

Hypothesetoets voor meer dan twee populatiegemiddeldes

Sandra Van Aert

1 december 2011

Enkelvoudige variantie-analyse

- ▶ one-way ANOVA (analysis of variance)
- ▶ uitbreiding van de tweezijdige toets voor de gelijkheid van twee gemiddelden:

$$\begin{cases} H_0 : \mu_1 = \mu_2 \\ H_a : \mu_1 \neq \mu_2 \end{cases}$$

- ▶ algemeen: toets voor de gelijkheid van g gemiddeldes

$$\begin{cases} H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_g = \mu \\ H_a : \text{niet } H_0 \end{cases}$$

Voorbeelden

- ▶ vergelijken vochtabsorptie tussen betonsamenstellingen
- ▶ vergelijken mortaliteit in functie van socio-economische factoren
- ▶ vergelijken vervuilingsgraad voor meerdere rivieren
- ▶ vergelijken werking meerdere medicijnen
- ▶ vergelijken gewicht in verschillende nesten
- ▶ vergelijken smelttemperatuur voor verschillende legeringen

Hoe?

- ▶ van elke populatie nemen we een steekproef, zodat we g steekproeven bekomen
- ▶ de steekproeven zijn meestal even groot, maar dat hoeft niet
- ▶ noteer de steekproefgroottes als $n_1, n_2, n_3, \dots, n_g$

g steekproeven

steekproef 1	steekproef 2	...	steekproef g
X_{11}	X_{21}		X_{g1}
X_{12}	X_{22}		X_{g2}
\vdots			\vdots
X_{1n_1}	\vdots		
			X_{gn_g}
	X_{2n_2}		
\downarrow \overline{X}_1	\downarrow \overline{X}_2		\downarrow \overline{X}_g
$\underbrace{\hspace{10em}}_{\overline{X}}$			

Voorbeeld

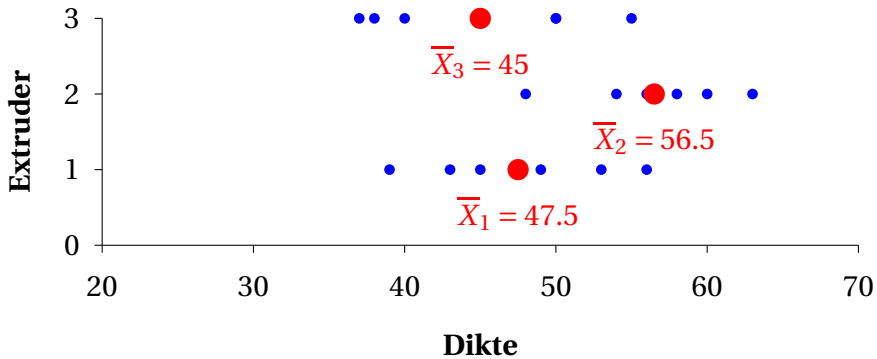
- ▶ plastic folie wordt gefabriceerd op 3 extruders
- ▶ om na te gaan of de gemiddelde dikte voor elk van de 3 extruders dezelfde is, wordt op 6 lukraak bepaalde plaatsen in de folies, geproduceerd door elke machine, een meting uitgevoerd:

	Meting (in μm)					
	1	2	3	4	5	6
Extruder 1	39	45	43	53	49	56
Extruder 2	56	48	54	58	60	63
Extruder 3	38	37	40	55	50	50



3 **niveaus** van de **factor** extruder,
behandelingen of **treatments**

Spreidingsdiagram

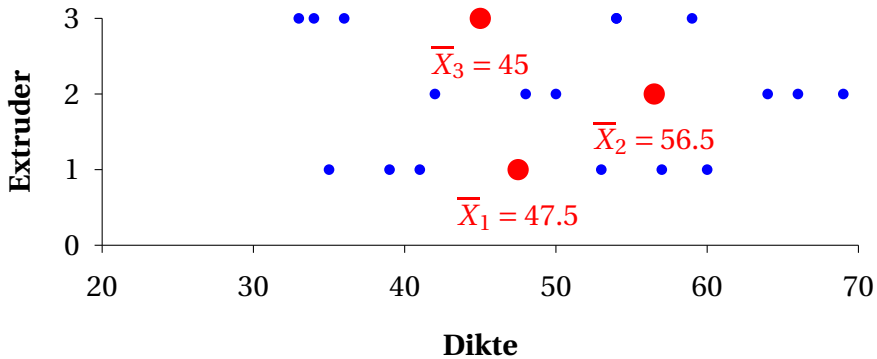


Variant

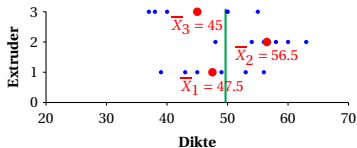
- ▶ plastic folie wordt gefabriceerd op 3 extruders
- ▶ om na te gaan of de gemiddelde dikte voor elk van de 3 extruders dezelfde is, wordt op 6 lukraak bepaalde plaatsen in de folies, geproduceerd door elke machine, een meting uitgevoerd:

	Meting (in μm)					
	1	2	3	4	5	6
Extruder 1	35	41	39	57	53	60
Extruder 2	50	42	48	64	66	69
Extruder 3	34	33	36	59	54	54

Spreidingsdiagram



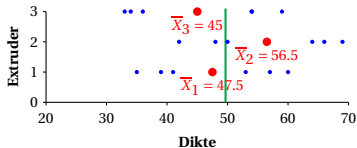
voorbeeld:



gemiddeldes liggen even ver van elkaar in beide gevallen.
algemeen gemiddelde is in beide gevallen identiek:

$$\bar{X} = 49.67$$

variant:

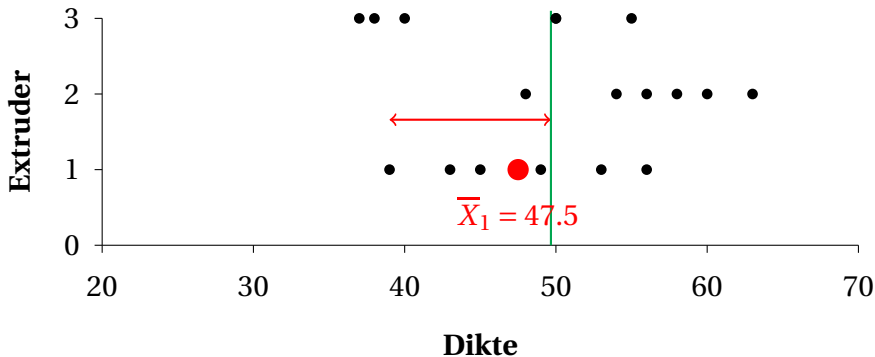


in de eerste figuur is er minder variabiliteit in de gemeten diktes bij elke machine.
daarom geeft de eerste figuur een sterkere indicatie dat er een verschil is in gemiddelde.

Formeel

- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X}$

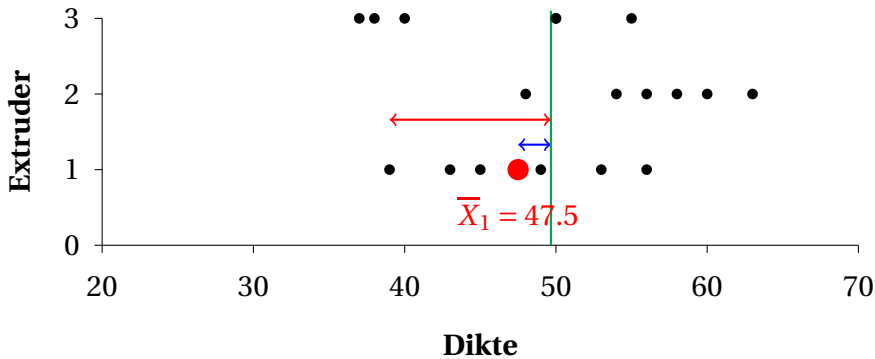
Spreidingsdiagram



Formeel

- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X}$
- ▶ verschil tussen de machines: $\bar{X}_i - \bar{X}$

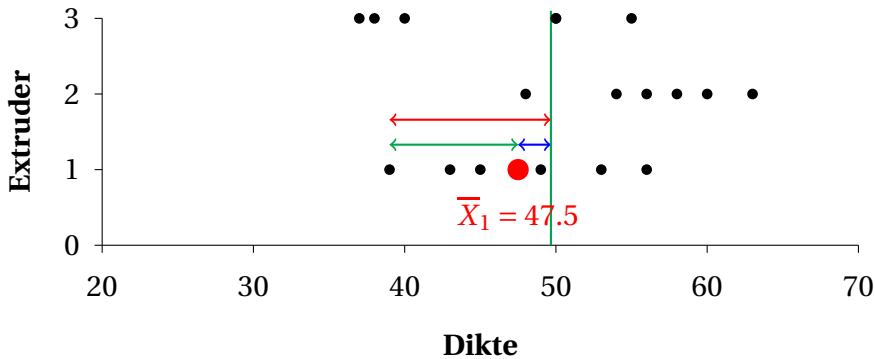
Spreidingsdiagram



Formeel

- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X}$
- ▶ verschil tussen de machines: $\bar{X}_i - \bar{X}$
- ▶ deviaties binnen een machine: $X_{ij} - \bar{X}_i$

Spreidingsdiagram



Formeel

- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X}$
- ▶ verschil tussen de machines: $\bar{X}_i - \bar{X}$
- ▶ deviaties binnen een machine: $X_{ij} - \bar{X}_i$
- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X} = (\bar{X}_i - \bar{X}) + (X_{ij} - \bar{X}_i)$
- ▶ totale kwadraatsom:

$$\sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (X_{ij} - \bar{X})^2 = \sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (\bar{X}_i - \bar{X})^2 + \sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (X_{ij} - \bar{X}_i)^2$$

$$\sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (X_{ij} - \bar{X})^2 = \sum_{i=1}^3 6(\bar{X}_i - \bar{X})^2 + \sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (X_{ij} - \bar{X}_i)^2$$

SST

SSA

SSE

Algemeen

- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X}$
- ▶ verschil tussen de machines: $\bar{X}_i - \bar{X}$
- ▶ deviaties binnen een machine: $X_{ij} - \bar{X}_i$
- ▶ totale deviatie: $X_{ij} - \bar{X} = (\bar{X}_i - \bar{X}) + (X_{ij} - \bar{X}_i)$
- ▶ totale kwadraatsom:

$$\sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X})^2 = \sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (\bar{X}_i - \bar{X})^2 + \sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2$$

$$\sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X})^2 = \sum_{i=1}^g n_i (\bar{X}_i - \bar{X})^2 + \sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2$$

SST

SSA

SSE

Terminologie

- ▶ SST:
 - ▶ totale kwadraatsom
 - ▶ total sum of squares
- ▶ SSE:
 - ▶ binnenkwadraatsom
 - ▶ “error” sum of squares
- ▶ SSA:
 - ▶ tussenkwadraatsom
 - ▶ “treatment” sum of squares

E(SSE)

$$\begin{aligned} E \left[\sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2 \right] &= E \left[\sum_{j=1}^{n_i} \frac{n_i - 1}{n_i - 1} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2 \right] \\ &= (n_i - 1) E \left[\frac{\sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2}{n_i - 1} \right] \\ &= (n_i - 1) E[S_i^2] \\ &= (n_i - 1) \sigma_i^2 \quad \text{we veronderstellen dat} \\ &\quad \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \dots = \sigma_g^2 = \sigma^2 \\ &= (n_i - 1) \sigma^2 \end{aligned}$$

$$\Rightarrow E[\text{SSE}] = \sum_{i=1}^g (n_i - 1) \sigma^2 = (n - g) \sigma^2$$

Binnenvariantie MSE

- ▶ binnenvariantie

= gemiddelde binnenkwadraatsom

$$\text{MSE} = \frac{\text{SSE}}{n - g} = \frac{\sum_{i=1}^g \sum_{j=1}^{n_i} (X_{ij} - \bar{X}_i)^2}{n - g}$$

- ▶ verwachte waarde:

$$E[\text{MSE}] = E\left[\frac{\text{SSE}}{n - g}\right] = \sigma^2$$

- ▶ indien $X_{ij} \sim N(\mu, \sigma^2)$:

$$\frac{(n - g)\text{MSE}}{\sigma^2} = \frac{\text{SSE}}{\sigma^2} \sim \chi_{n-g}^2$$

Tussenvariantie MSA

- ▶ $E[\text{SSA}] = (g-1)\sigma^2 + \sum_{i=1}^g n_i(\mu_i - \mu)^2$
- ▶ $E[\text{MSA}] = \sigma^2 + \frac{\sum_{i=1}^g n_i(\mu_i - \mu)^2}{g-1}$
- ▶ als H_0 waar is:

$$E[\text{MSA}] = \sigma^2$$

$$\frac{(g-1)\text{MSA}}{\sigma^2} = \frac{\text{SSA}}{\sigma^2} \sim \chi_{g-1}^2$$

F-test

- ▶ toetsingsgrootte:

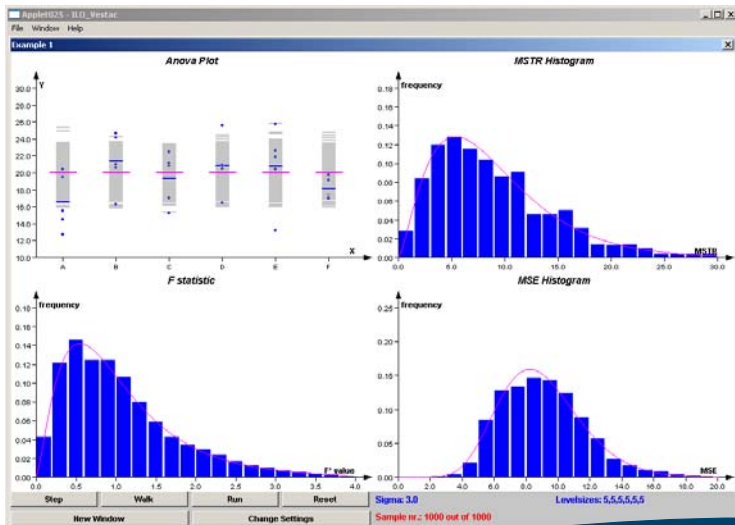
$$F = \frac{\text{MSA}}{\text{MSE}}$$

- ▶ veronderstelling: alle X_{ij} zijn onafh. en $N(\mu, \sigma^2)$ (dus $\sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \dots = \sigma_g^2 = \sigma^2$)
- ▶ $\frac{\text{SSE}}{\sigma^2}$ en $\frac{\text{SSA}}{\sigma^2}$ zijn onafh. χ^2 variabelen met resp. $n - g$ en $g - 1$ vrijheidsgraden

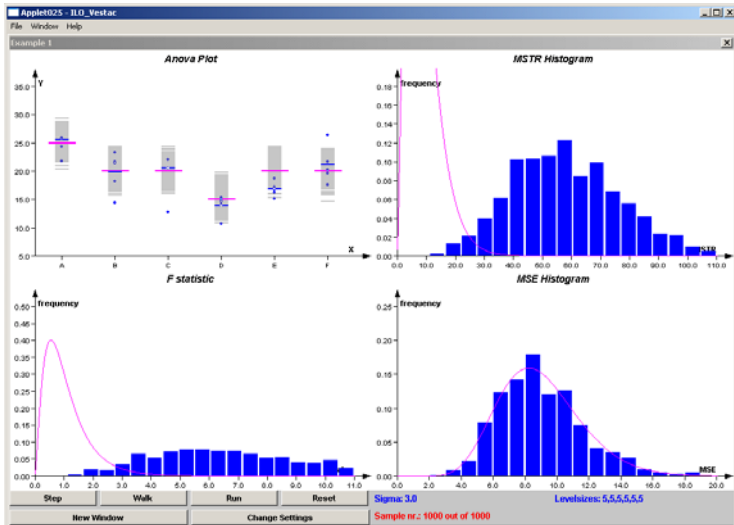
- ▶ $\frac{\frac{\text{SSA}/\sigma^2}{g-1}}{\frac{\text{SSE}/\sigma^2}{n-g}} = \frac{\text{MSA}}{\text{MSE}}$ is $F_{g-1, n-g}$ -verdeeld als H_0 waar

Illustratie: H_0 is waar

[http://lstat.kuleuven.be/java/](http://lstat.kuleuven.be/java/(Anova/Histograms)) (Anova/Histograms)



Illustratie: H_0 is onwaar



Beslissingsregel hypothesetoets

- ▶ H_0 verwerpen indien

$$MSA \gg MSE$$

$$\frac{MSA}{MSE} \gg 1$$

toetsingsgrootte f groot

$$f > \text{kritieke waarde } F_{\alpha, g-1, n-g}$$

- ▶ H_0 verwerpen indien $p < \alpha$
waarbij $p = P(F_{g-1, n-g} \geq f)$

Variantie-analyse tabel: voorbeeld

Source	SS	df	MS	<i>F</i>	<i>p</i> -value
Treatment	439	2	219.500	5.251	0.0187
Error	627	15	41.800		
Total	1066	17			

Variantie-analyse tabel: variant

Source	SS	df	MS	<i>F</i>	<i>p</i> -value
Treatment	439.00	2	219.500	1.752	0.2071
Error	1879.00	15	125.267		
Total	2318.00	17			

Wat als H_0 verworpen wordt?

- ▶ uitvissen waar de belangrijke verschillen zitten
→ **significante verschillen**
- ▶ alle gemiddeldes twee per twee toetsen

$$\left\{ H_0 : \mu_i = \mu_j \right.$$

$$\left\{ H_a : \mu_i \neq \mu_j \right.$$

met behulp van t -toets

Probleem

- ▶ stel 3 paarsgewijze toetsen:

μ_1 versus $\mu_2 \rightarrow 1 - \alpha$ betrouwbaarheid

μ_1 versus $\mu_3 \rightarrow 1 - \alpha$

μ_2 versus $\mu_3 \rightarrow 1 - \alpha$

- ▶ gezamenlijke betrouwbaarheid: $(1 - \alpha)^3$
- ▶ voorbeeld:
 $\alpha = 0.05 \Rightarrow 1 - \alpha = 0.95 \Rightarrow (1 - \alpha)^3 = 0.857 \neq 0.95$
- ▶ je wil gezamenlijke betrouwbaarheid van bijvoorbeeld 0.95

Oplossing

- ▶ kies kleinere α
- ▶ gemiddeldes twee per twee toetsen
- ▶ **Tukey** methode
- ▶ **simultane** constructie van betrouwbaarheidsintervallen zodat de gezamenlijke betrouwbaarheid gelijk is aan 95%

Tukey methode (R)

```
TukeyHSD(aov(Meting~Extruder))  
  Tukey multiple comparisons of means  
    95% family-wise confidence level
```

```
Fit: aov(formula = Meting ~ Extruder)
```

```
$Extruder  
      diff      lwr      upr      p adj  
2-1    9.0 -0.695676 18.695676 0.0707885  
3-1   -2.5 -12.195676  7.195676 0.7842171  
3-2  -11.5 -21.195676 -1.804324 0.0196076
```


Tukey methode (Matlab)

```
multcompare(stats)
```

```
ans =
```

1.0000	2.0000	-18.6957	-9.0000	0.6957
1.0000	3.0000	-7.1957	2.5000	12.1957
2.0000	3.0000	1.8043	11.5000	21.1957

Testen van voorwaarden voor ANOVA

- ▶ normaliteit van de residuele waarden
kwantiendiagram, Shapiro Wilk toets, Lilliefors toets
- ▶ gelijkheid van varianties
Bartlett test

Normaliteit - Shapiro Wilk toets (R)

```
qqnorm(lm1$residuals)
```

```
shapiro.test(lm1$residuals)
```

```
Shapiro-Wilk normality test
```

```
data:  lm1$residuals
```

```
W = 0.9388, p-value = 0.2760
```

normaliteit aanvaarden indien p -waarde groter dan α ($=0.05$)

Normaliteit - Lilliefors toets (Matlab)

```
qqplot(residuals(:))  
  
[h,p]=lillietest(residuals(:))  
  
h =  
  
    0  
  
p =  
  
    0.5000
```

normaliteit aanvaarden indien p -waarde groter dan α ($=0.05$)

Gelijkheid varianties (R)

```
bartlett.test(Meting~Extruder)
```

```
Bartlett test of homogeneity of variances
```

```
data: Meting by Extruder
```

```
Bartlett's K-squared = 0.6401, df = 2, p-value = 0.7261
```

gelijkheid van varianties aanvaarden indien
 p -waarde groter dan α ($=0.05$)

Gelijkheid varianties (Matlab)

vartestn(X)

Group	Count	Mean	Std Dev

1	6	47.5	6.37966
2	6	56.5	5.20577
3	6	45	7.58947
Pooled	18	49.6667	6.46529
Bartlett's statistic	0.64012		
Degrees of freedom	2		
p-value	0.7261		

gelijkheid van varianties aanvaarden indien
 p -waarde groter dan α ($=0.05$)