

## SECCION XV

#### METALES COMUNES Y MANUFACTURAS DE ESTOS METALES

### Notas.

- Esta Sección no comprende:
  - a. los colores y tintas preparados a base de polvo o escamillas metálicos, así como las hojas para el marcado a fuego (partidas 32.07 a 32.10, 32.12, 32.13 ó 32.15);
  - b. el ferrocerio y demás aleaciones pirofóricas (partida 36.06);
  - c. los cascos y demás tocados, y sus partes, metálicos, de las partidas 65.06 y 65.07;
  - d. las monturas de paraguas y demás artículos de la partida 66.03;
  - e. los productos del Capítulo 71 (por ejemplo: aleaciones de metal precioso, metal común chapado de metal precioso [plaqué], bisutería):
  - f. los artículos de la Sección XVI (máquinas y aparatos; material eléctrico);
  - g. las vías férreas ensambladas (partida 86.08) y demás artículos de la Sección XVII (vehículos, barcos, aeronaves);
  - h. los instrumentos y aparatos de la Sección XVIII, incluidos los muelles (resortes) de aparatos de relojería;
  - i. los perdigones (partida 93.06) y demás artículos de la Sección XIX (armas y municiones);
  - j. los artículos del Capítulo 94 (por ejemplo: muebles, somieres, aparatos de alumbrado, letreros luminosos, construcciones prefabricadas);
  - k. los artículos del Capítulo 95 (por ejemplo: juguetes, juegos, artefactos deportivos);
  - I. los cedazos de mano, botones, plumas, portaminas, plumillas y demás artículos del Capítulo 96 (manufacturas diversas);
  - m. los artículos del Capítulo 97 (por ejemplo, objetos de arte).
- 2. En la Nomenclatura, se consideran partes y accesorios de uso general:
  - a. los artículos de las partidas 73.07, 73.12, 73.15, 73.17 ó 73.18, así como los artículos similares de los demás metales
  - b. los muelles (resortes), ballestas y sus hojas, de metal común, excepto los muelles (resortes) de aparatos de relojería (partida

En los @pártifosilos de las particidas (esceptios al las particidas (escgeneral en el sentido antes indicado.

Salvo lo dispuesto en el párrafo anterior y en la Nota 1 del Capítulo 83, las manufacturas de los Capítulos 82 u 83 están excluidas de los Capítulos 72 a 76 y 78 a 81.

- 3. En la Nomenclatura, se entiende por metal(es) común(es): la fundición, hierro y acero, el cobre, níquel, aluminio, plomo, cinc, estaño, volframio (tungsteno), molibdeno, tantalio, magnesio, cobalto, bismuto, cadmio, titanio, circonio, antimonio, manganeso, berilio, cromo, germanio, vanadio, galio, hafnio (celtio), indio, niobio (colombio), renio y talio.
- 4. En la Nomenclatura, se entiende por cermet un producto que consiste en una combinación heterogénea microscópica de un componente metálico y uno cerámico. Este término comprende también los metales duros (carburos metálicos sinterizados), que son carburos metálicos sinterizados con metal.
- 5. Regla para la clasificación de las aleaciones (excepto las ferroaleaciones y las aleaciones madre de cobre definidas en los Capítulos
  - a. las aleaciones de metales comunes se clasifican con el metal que predomine en peso sobre cada uno de los demás;
  - b. las aleaciones de metales comunes de esta Sección con elementos no comprendidos en la misma se clasifican como aleaciones de metales comunes de esta Sección cuando el peso total de estos metales sea superior o igual al de los demás
  - c. las mezclas sinterizadas de polvos metálicos, las mezclas heterogéneas íntimas obtenidas por fusión (excepto el cermet) y los compuestos intermetálicos, siguen el régimen de las aleaciones.
- 6. En la Nomenclatura, salvo disposición en contrario, cualquier referencia a un metal común alcanza también a las aleaciones clasificadas con ese metal por aplicación de la Nota 5.
- 7. Regla para la clasificación de los artículos compuestos:

Salvo disposición en contrario en un texto de partida, las manufacturas de metal común, o consideradas como tales, que comprendan varios metales comunes, se clasifican con las manufacturas del metal que predomine en peso sobre cada uno de los demás. Para la aplicación de esta regla se considera:

- a. la fundición, el hierro y el acero, como un solo metal;
- b. las aleaciones, como si estuvieran constituidas totalmente por el metal cuyo régimen sigan en virtud de la aplicación de la Nota 5:
- c. el cermet de la partida 81.13, como si constituyera un solo metal común.
- 8. En esta Sección, se entiende por:
  - a. Desperdicios y desechos los desperdicios y desechos metálicos procedentes de la fabricación o mecanizado de los metales y las manufacturas de

metal definitivamente inservibles como tales a consecuencia de rotura, corte, desgaste u otra causa.

b. Polvo

el producto que pase por un tamiz con abertura de malla de 1 mm en proporción superior o igual al 90 % en peso.

## **CAPÍTULO 82**

# HERRAMIENTAS Y ÚTILES, ARTÍCULOS DE CUCHILLERÍA Y CUBIERTOS DE MESA, DE METAL COMÚN; PARTES DE ESTOS ARTÍCULOS, DE METAL COMÚN

## Notas.

- 1. Independientemente de las lámparas de soldar, de las fraguas portátiles, de las muelas con bastidor y de los juegos de manicura o pedicuro, así como de los artículos de la partida 82.09, este Capítulo comprende solamente los artículos provistos de una hoja u otra parte operante:
  - a. de metal común;
  - b. de carburo metálico o de cermet;
  - c. de piedras preciosas o semipreciosas (naturales, sintéticas o reconstituidas), con soporte de metal común, carburo metálico o cermet:
  - d. de abrasivos con soporte de metal común, siempre que se trate de útiles cuyos dientes, aristas u otras partes cortantes no hayan perdido su función propia por la presencia de polvo abrasivo.
- 2. Las partes de metal común de los artículos de este Capítulo se clasifican con los mismos, excepto las partes especialmente citadas y los portaútiles para herramientas de mano de la partida 84.66. Sin embargo, siempre se excluyen de este Capítulo las partes o accesorios de uso general, tal como se definen en la Nota 2 de esta Sección.
  - Se excluyen de este Capítulo, las cabezas, peines, contrapeines, hojas y cuchillas de afeitadoras, cortadoras de pelo o esquiladoras, eléctricas (partida 85.10).
- 3. Los surtidos formados por uno o varios cuchillos de la partida 82.11 y un número, por lo menos igual, de artículos de la partida 82.15, se clasifican en esta última partida.



OSIC	ION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	(PC
NCM	SIM		AEC	DIE	TE	IN	DE	F
2.01		LAYAS, PALAS, AZADAS, PICOS, BINADERAS, HORCAS DE LABRANZA, RASTRILLOS Y RAEDERAS; HACHAS, HOCINOS Y HERRAMIENTAS SIMILARES CON FILO; TIJERAS DE PODAR DE CUALQUIER TIPO; HOCES Y GUADAÑAS, CUCHILLOS PARA HENO O PARA PAJA, CIZALLAS PARA SETOS, CUÑAS Y DE						
201.10.00 201.10.00	-	- Layas y palas Con mango de madera		-				+
201.10.00		De largo total inferior o igual a 300 mm	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.0
201.10.00		De largo total superior a 300 mm pero inferior o igual a 1000 mm	18.00	18.00		LNA	0.00	7.0
201.10.00 201.10.00		De largo total superior a 1000 mm pero inferior o igual a 1500 mm  Las demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7.0
201.10.00		Con mango de plástico	10.00	10.00	3.00	LIVA	0.00	1.0
201.10.00		De largo total inferior o igual a 300 mm	18.00			LNA	0.00	7.0
201.10.00 201.10.00		De largo total superior a 300 mm pero inferior o igual a 1000 mm	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.0
01.10.00		De largo total superior a 1000 mm pero inferior o igual a 1500 mm  Las demás	18.00			LNA	0.00	7.0
01.10.00		Con mango de metal	10.00	10.00	0.00		0.00	1
		De largo total inferior o igual a 300 mm		18.00		LNA	0.00	7.
		De largo total superior a 300 mm pero inferior o igual a 1000 mm  De largo total superior a 1000 mm pero inferior o igual a 1500 mm	18.00	18.00		LNA	0.00	7. 7.
01.10.00		Las demás	18.00	18.00		LNA	0.00	7.
		Sin mango	18.00			LNA	0.00	7.
01.10.00		Las demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.
01.30.00 01.30.00		- Azadas, picos, binaderas, rastrillos y raederas Azadas	1	+				+
01.30.00		Con mango	1					$^{+}$
		De madera		18.00		-	0.00	7.
		De plástico Las demás	18.00	18.00		LNA	0.00	7
		Las demás	18.00	-			0.00	7
01.30.00	0	Picos						Ė
01.30.00		Con mango	10000	40.55	0.00		0.00	Į.
		De madera De plástico	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7
		Los demás	18.00	18.00		LNA	0.00	7
		Los demás	18.00				0.00	7
01.30.00		Rastrillos						T
01.30.00		De tipo escoba  Regulable	19.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
		Los demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
1.30.00	0	Los demás						İ
		Con rienda		18.00		LNA	0.00	7
)1.30.00 )1.30.00		Los demás Escardillos	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
01.30.00		Con mango	1					$^{+}$
01.30.00	0 411W	De madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
		De plástico	18.00			LNA	0.00	7
		Los demás Los demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7
01.30.00		Las demás	18.00	18.00		LNA	0.00	7
01.40.00		- Hachas, hocinos y herramientas similares con filo						
01.40.00		Hachas Paramir de la Face		-				+
1.40.00	-	De peso inferior o igual a 500 g  Con mango	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7
	0 119L	Las demás	18.00	18.00		LA	0.00	7
1.40.00	-	De peso superior a 500 g pero inferior o igual a 800 g						I
		Con mango		18.00		LA	0.00	7
01.40.00		Las demás  De peso superior a 800 g pero inferior o igual a 1200 g	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7
		Con mango	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7
		Las demás		18.00		LA	0.00	7
		Las demás Machetes		18.00 18.00		LA LA	0.00	7
		Las demás		18.00		LA	0.00	7
1.50.00	0	- Tijeras de podar (incluidas las de trinchar aves) para usar con una sola mano						Í
1.50.00		Forjadas	40.00	40.00	0.00	1512	0.00	Ĺ
	0 110F 0 190G	Con empuñadura de plástico Las demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7
1.50.00		Las demás	10.00	13.00	3.00	-1 V/	0.00	†
		Con empuñadura de plástico		18.00		LNA	0.00	7
	990A	Las demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
)1.60.00 )1.60.00		- Cizallas para setos, tijeras de podar y herramientas similares, para usar con las dos manos  Cuyo largo de hoja sea inferior o igual a 200 mm	1	+				+
		Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
		Con mango de plástico	_	18.00			0.00	7
1.60.00		Las demás Cuyo largo de hoja sea superior a 200 mm pero inferior o igual a 255 mm	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
	0 210A	Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
1.60.00	0 220D	Con mango de plástico	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
		Las demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
1.60.00	0 0 310F	Cuyo largo de hoja sea superior a 255 mm pero inferior o igual a 305 mm  Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
	0 320J	Con mango de plástico	18.00			LNA	0.00	7
1.60.00	0 390G	Las demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
		Las demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7
)1.90.00 )1.90.00	0 0 100J	- Las demás herramientas de mano, agrícolas, hortícolas o forestales  Horcas de labranza	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7
		Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7
02		SIERRAS DE MANO; HOJAS DE SIERRA DE CUALQUIER CLASE (INCLUIDAS LAS FRESAS SIERRA Y LAS	Ī					T
2 40 00	0	HOJAS SIN DENTAR)	1	-				1
)2.10.00 )2.10.00		- Sierras de mano De arco	1	-				+
	0 110T	Para hojas de 155 mm de largo	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7



NEW   1500   1	POSICION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	PO
SECUL   SECUE   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUE   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUE   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECUL   SECURI   SECUL   SEC	NCM SIM		AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
SECUL 1006   100			+			_		
Section   Sect			18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
SECURE   1900	8202.10.00 210Y	Cuyo largo de hoja sea inferior o igual a 150 mm				-		
SIGNED   1909								
\$262 (1000 PMF) Les demins de sines à circia (chicles lois froma sineria) (michaellos line fro			_					
SECURATION   Flags and seriors de cries fortifications in Press seriors   1,000   1,	8202.10.00 290Z	Las demás						
SECURATION   MOVE   Appeal desirent activates (includinal lase Freena sierror)   Comment   Com			18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
	8202.20.00 000Y	-Hojas de sierra de cinta	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
SECURE   1909				-				-
\$222.20   00   \$1.50			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
\$202.20.00 (OA) Fartes \$202.20.00 (OR) (SAD 100 A commiss \$202.20.00 (OR) (SAD 100 A commiss \$202.20.00 (OR) (SAD 100 A COMMISS) \$202.20.0			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
Second   S			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
Security   Content   Con	8202.39.00 900L	Las demás	-					
Section		- b	19.00	19.00	2.00	ΙΛ	2.00	5.00
S022 3 10   Comment   1,000   1,000   3,000			16.00	16.00	3.00	LA	3.00	3.00
\$2022 10 (117) Menuales Ris (2009 MEOSP)  The secundary of large as a property of the part								
Sept 25   10   Part   Part servert on mechanics cayon larged the large seal inferior or gaust a 500 mm   1,000   1,000   3,000   1,000   3,000   5,0			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
SEXZ-910   122A   De 350 mm de largos x 25 mm de annobro x 1,25 mm de espesor   18,00   16,00   3,00   LA 3,00   5,00	8202.91.00	Para serrucho mecánico cuyo largo de hoja sea inferior o igual a 500 mm						
SEXZEP-100   125C   De 350 mm de largos x 32 mm de androx x 1,5 mm de espesor   18,00   18,00   3,00   3,00   5,			_					
8020 210 1026			+					
8202 91.00   1260   0.450 mm de largo x 32 mm de ancho x 1.5 mm de espesor   18.00   18.00   3.00   1.0   3.00   5.00								
BZ02 510   TZT   De 450 mm de largox x 35 mm de anchox x 2 mm de especar   18.00   18.00   3.00   1.0   3.00   5			+					
S202 91 00	8202.91.00 127L	De 450 mm de largo x 38 mm de ancho x 2 mm de espesor	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
\$202.91.00   \$318   0.0 \$528 mm de largox \$3 mm de ancho \$2 5 mm de sepseor   \$18.00   \$300   \$0.00		-}-	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
S202.91.01   T32D   De 100 mm de largo x 45 mm de ancho x 2,5 mm de espesor   18.00			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
S2022 91 00   T34H   De 650 mm de largo x 50 mm de ancho x 2,5 mm de espesor   18.00	8202.91.00 1320	De 600 mm de largo x 45 mm de ancho x 2,5 mm de espesor	+	18.00				
\$202.91.00 136V. De 750 mm de largo x 55 mm de ancho x 2.5 mm de espesor   18.00 18.00 300 LA 3.00 5.00 5.00 5.00 5.00 1.00 1.00 1.00 1			-				_	
8202.29.100 139U. Las demás         18.00 26.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00	8202.91.00 135K	De 700 mm de largo x 55 mm de ancho x 2,5 mm de espesor		18.00	3.00	LA		
82023100   Company   Com			-				_	
8202.91.00   2902   Las demás   8202.91.00   2905   Las demás   820.91.00   2005   Las demás   820.91.00   2005   Las demás   820.91.00   8202.91.			16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8202.91.00   300.   De acero aleado, manuales, con un contenido total de molibdeno, volramio (tungsteno) y vanadio, considerados en origino, infendo al 7%, en peso, y un contenido de cromo inferior al 3%, en peso (R.110997 MEOSP)   18.00   8.00			-				_	
Compute   Comp								
8202.91.00 800C         Parters         18.00         18.00         3.00         3.00         5.00           8202.91.00 800H         Las demás         18.00         18.00         18.00         3.00         5.00           8202.99 II         - Las demás         18.00         18.00         3.00         3.00         5.00           8202.99 II         - Rectas, sin dentar, para aserrar piedras         18.00         18.00         3.00         3.00         5.00           8202.99 II         OVOR         Rectas, sin dentar, para aserrar piedras         18.00         18.00         18.00         3.00         A.0         5.00           8202.99 II         OVOR         Rectas, sin dentar, para aserrar piedras         18.00         18.00         18.00         3.00         A.0         A.0         5.00           8202.99 II         OVOR         Rectas, sin dentar, para aserrar piedras         18.00         18.00         18.00         3.00         A.0         A.0         A.0         5.00           8202.99 II         OVOR         Rectas, sin dentar, para aserrar piedras         48.00         18.00         18.00         3.00         A.0         A.0         A.0         A.0         A.0         A.0         A.0         A.0         A.0         A		conjunto, inferior al 7 %, en peso, y un contenido de cromo inferior al 3 %, en peso (R.1109/97 MEOSP)						
8202.99.10   Rectas, sin dentar, para aserrar piedras   18.00   18.00   3.00   1.00   18.00   8202.99.90   100°   Rectas, immunales, de acero fópido (R.520'97 MEOSP)   18.00   18.00   18.00   18.00   3.00   1.00   18.00   2.00   18.00   2		- b	+					
8202.99.10 OOP   Rectas, sin dentar, para aserrar piedras   R. 200								
B2029.99   Usa demás			18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
Rezula   R	8202.99.90	Las demás						
Rectas, manuales, para trabajar metales, de acero aleado, con un contenido total de molibdeno, volarmio (tungsteno) y vanadico, considerados en conjunto, inferior al 7%, en peso, y un contenido de cromo inferior al 3%, en peso, y u			-			-	_	
R202.99.90 900R   Las demás			-					
E203   LIMAS, ESCOFINAS, ALICATES (INCLUSO CORTANTES), TENAZAS, PINZAS, CIZALLAS PARA METALES, CORTATUBOS, CORTAPERNOS, SACABOCADOS Y HERRAMIENTAS SIMILARES, DE MANO   CORTATUBOS,	9202 00 00 0005		19.00	19.00	2.00	1.0	2.00	5.00
B203.10   Limas, escofinas y herramientas similares   Limas, escofinas   Limas y escofinas   Limas   Lim			10.00	16.00	3.00	LA	3.00	3.00
Second   Common   C	0000.40			-				<u> </u>
B203.10.10   100T   Limas				_				-
B203.10.90	8203.10.10 100T	Limas	-			-	_	
B203.10.90   O00Q   Las demás   18.00   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00			18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
Regionary   Alicates (incluso cortantes)   Regionary   Pinza universal   Regionary   Pinza universal   Regionary   Pinza universal   Regionary   Reg	8203.10.90 000C	Las demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
Section								
8203.20.10         120N         De 180 mm de longitud         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         190L         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         200M         Pinza articulada de 2 posiciones         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         300W         De 130 mm de longitud         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         320Z         De 160 mm de longitud         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         390X         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.10         900A         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.90         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.90         Hong         Tenzars         18.00         18.00         3.00         LNA								
B203.20.10   190L   Las demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8203.20.10   200M   Pinza articulada de 2 posiciones   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.								
8203.20.10   200M   Pinza articulada de 2 posiciones   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8203.20.10   Cortantes								
8203.20.10       310W       De 130 mm de longitud       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       320Z       De 160 mm de longitud       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       390X       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       900A       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       100K       Tenazas       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       90D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       100K       Tenazas       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.30.00       - Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A       Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas s	8203.20.10 200N	Pinza articulada de 2 posiciones					_	
8203.20.10       320Z       De 160 mm de longitud       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       330C       De 180 mm de longitud       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       390X       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       100K       Tenazas       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       400B       Pinzas de depilar       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       90D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.30.00       - Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A       Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A			18.00	18.00	3.00	INA	0.00	7.00
8203.20.10       390X       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.10       900A       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       100K       Tenazas       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       900D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       900D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.30.00       - Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       - Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A       Cortatubos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortatubos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       300L       Sacabocados	8203.20.10 320Z	De 160 mm de longitud	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8203.20.10       900A       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       100K       Tenazas       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       900D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.30.00       - Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       - Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortatubos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortacuparences       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       300L       Sacabocados       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       900U       Las demás       18.00								
8203.20.90         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.90         100K         Tenazas         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.90         90DD         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.20.90         90DD         Las demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8203.30.00         - Cizallas para metales y herramientas similares         - Cizallas para metales y herramientas similares         18.00         18.00         3.00         LA         0.00         7.00           8203.40.00         - Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares         18.00         18.00         3.00         LA         0.00         7.00           8203.40.00         200F         Cortatubos         18.00         18.00         3.00         LA         0.00         7.00           8203.40.00         300L         Sacabocados         18.00         18.00         3.00         LA         0.00         7.00           8203.40.00         90U         Las demás         18.00         18							_	
8203.20.90       400B       Pinzas de depilar       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.20.90       900D Las demás       18.00       18.00       18.00       18.00       7.00       7.00         8203.30.00       OOF       Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       Toortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A       Cortatubos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortapernos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       300L       Sacabocados       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       900U       Las demás       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00	8203.20.90	Las demás						
8203.20.90       900D       Las demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8203.30.00       - Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       - Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       100A       Cortatubos       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortapernos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       300L       Sacabocados       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       900U       Las demás       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00							_	
8203.30.00       000F       -Cizallas para metales y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       -Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       200F       Cortapernos       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       300L       Sacabocados       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00         8203.40.00       900U       Las demás       18.00       18.00       3.00       LA       0.00       7.00	8203.20.90 900D	Las demás						
8203.40.00         - Cortatubos, cortapernos, sacabocados y herramientas similares         Secondados			18.00	18.00	3 00	1.0	0.00	7.00
8203.40.00 100A       Cortatubos       18.00 18.00 3.00 LA 0.00 7.00         8203.40.00 200F       Cortapernos       18.00 18.00 3.00 LA 0.00 7.00         8203.40.00 300L       Sacabocados       18.00 18.00 3.00 LA 0.00 7.00         8203.40.00 900U       Las demás       18.00 18.00 3.00 LA 0.00 7.00			10.00	10.00	3.00	LA	0.00	7.00
8203.40.00         300L         Sacabocados         18.00         18.00         18.00         7.00           8203.40.00         900U         Las demás         18.00         18.00         3.00         LA         0.00         7.00	8203.40.00 100A	Cortatubos						
8203.40.00 900U Las demás 18.00 18.00 3.00 LA 0.00 7.00								
82.04   LLAVES DE AJUSTE DE MANO (INCLUIDAS LAS LLAVES DINAMOMETRICAS); CUBOS (VASOS)* DE AJUSTE	8203.40.00 900L	Las demás						
	82.04	LLAVES DE AJUSTE DE MANO (INCLUIDAS LAS LLAVES DINAMOMETRICAS); CUBOS (VASOS)* DE AJUSTE						



NOM   SIM	POSICI	ION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	PO
1.   Live sic de jame de manos	NCM	SIM	DESCRIPCION	AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
Execution   1985   19	0004.4								
Section   Commerciation   Co		)			-				$\vdash$
SIGNATION   1110   Contrarga de receiors 2 100 hrs   0.7 kpg   1.7 kpg		-							
SEAS   1.00   1.10   Concessing on emotions 20 to he (in 22 sign)   1.00   1.									
300-11-10-1197. Cor regroe de medicin-15-00 hm (1-5 laym) 101-10-1197. Incidentification (1-10-11) and common (1-1									
SEAR   1,00   1751,   Lac sceneral   1,00   2,00   1,00   1,00   0,00									
Sect   1.00								_	
2004   100   120   Con reging of memboot 1-900   https://doi.org/100   100									
\$200.00   \$200								_	
\$200.00   \$200									
2006   1.00									
2004 11.03   1971   Lass demins   4100   30.00   30.00   10.00   70.								_	
2004   1.00   2004   1.00   2004									
2001   100   2002   Laves continued secon infrugations are more as a extrement   1600   200   300   104   000   700								_	
2004   1.00   2002   Livene de impacto   2004   2005   2005   2006   2									
2004.11.00 800   De taise du unidation combinações con articuloires de los disserrations de primer riveil \$204.11.00.2 y \$204.11.00.3   De taise du unidation sinclusive   1.000   3.0									
8004 11.01 8020   0.0   1.00	8204.11.00	)							
2004   11.00   2007   1.00   2007   1.00   2007   2008   1.00   2007   2008   1.00   2007   2008   1.00   2007   2008   1.00   2007   2008   2008   1.00   2007   2008   2008   1.00   2007   2008		0.105		10.00		0.00			
SEAPL 11.00								_	
2001 11.00    Les demás   Le				_				_	_
SEAN 11.00   GINC   Cuylo largo sea surferior   Gaula is 150 mm, exceptio. laves de bubo y lieves de tubo y lieves de 18.00   S.00   S.00   N.0   7.00   7				. 3.30	20.00	3.00	v/ \	5.00	
Cubo (vasio)   Cubo	8204.11.00	910K	Cuyo largo sea inferior o igual a 130 mm, excepto: llaves de pipa, llaves de tubo y llaves de cubo (vaso)	+					
Section   Cube (misso)   Cupe (misso)   Section   Sect			cubo (vaso)						
Cubo (visio)			cubo (vaso)						
B204 11 00 991N   Lave tubo, de los tipos utilizados para bullones de ruedas en verhiculos automoviles   18.00 18.00 3.00   10.00 17.00   10			cubo (vaso)	18.00	35.00	3.00	LNA	0.00	7.00
2004   12.00   - Ajustables   Ajustables   Ajustables	8204.11.00	991N	Llave tubo, de los tipos utilizados para bulones de ruedas en vehiculos automoviles						
SECH 1200 0000				18.00	35.00	3.00	LNA	0.00	7.00
S204.20.00   Cubos (vasos)* de ajuste intercambiables, incluso con mango   S204.20.00   T.O.   De diametro exterior de la boca inferior o igual a 19 mm   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00				18.00	18 00	3.00	INA	0.00	7 00
\$204.20.00   110U   De diametro exterior de la boca anferiror o igual a 19 mm   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   130A   De diametro exterior de la boca superior a 19 mm pero inferior o igual a 28 mm   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   130A   De diametro exterior de la boca superior a 28 mm pero inferior o igual a 28 mm   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   130A   De diametro exterior de la boca superior a 28 mm pero inferior o igual a 28 mm   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   Barras de extensión   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   Barras de extensión   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   Barras de extensión   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   Barras de extensión   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   De risas 110 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   Barras 110   3.00   1.0M   0.00   7.00     \$204.20.00   300B   3.00				10.00	10.00	0.00	LIVI	0.00	7.00
S2042.000   120X   De diamente exterior de la boca superior a 19 mm pero inferior o igual a 28 mm   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00	8204.20.00	)							
S204.20.00   130A   De diametre exterior de la boca superior a 28 mm pero inferior o igual a 46 mm   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00									
SEAD 4.2001 1907   Los demás   SEAD 4.2001 1907   Los demás   SEAD 4.2001 1908   Barras de extensión   SEAD 4.2001 1800   3.00   NA   0.00   7.00   SEAD 4.2001 4.000   Adaptadores   SEAD 4.2001				+				_	
B2042 0.00 3006   Barnas de extensión   B18.00 18.00 3.00   LNA 0.00 7.00   B2042 0.00				-					
ACCONDICIONAL SPATE   AVENTAGE   ACCONDICIONAL SPATE   AVENTAGE				+					
B204 20,00 810G   De hasta 10 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   1.NA   0.00   7.00   2.00 20,00 890H   Los demás   18.00   18.00   3.00   1.NA   0.00   7.00   2.00 20,00 890H   Los demás   18.00   18.00   3.00   1.NA   0.00   7.00   2.00 20,00 890H   Los demás   18.00   18.00   18.00   3.00   1.NA   0.00   7.00   2.00				18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
S204 2000 820K   De 11 y hasta 40 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   7.00   2.00   2.000   2.00   2.000				40.00	10.00	0.00	1 212	0.00	7.00
B2042.000   B90H   Los demás								_	
B204_20.00 90.01   Los demás									
COMPRENDIDAS EN OTRA PARTE; LAMPARAS DE SOLDAR Y SIMILARÉS; TORNILOS DE BANCO, PRENSAD BO E CARPITRERO Y SIMILARES, EXCEPTO LOS QUE SEAN ACCESORIOS O PARTES DE MÁQUINAS HERRAMIE   18.00   18.00   3.00   1.00   7.00	8204.20.00	900J					LNA	0.00	
8205.10.00   1010			COMPRENDIDAS EN OTRA PARTE; LÁMPARAS DE SOLDAR Y SIMILARÉS; TORNILLOS DE BANCO, PRENSAS DE CARPINTERO Y SIMILARES, EXCEPTO LOS QUE SEAN ACCESORIOS O PARTES DE MÁQUINAS HERRAMIE						
2005   2000   2000   18   2000   2000   18   2000   2000   18   2000		-		10.00	19.00	2.00	ΙΛ	0.00	7.00
B2051.0.00   900N   Las demás   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   2.0				+					
Racio   Section   Martillos y mazas				-			-	_	
8205.20.00   200P   Mazas   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   - Cepillos, formones, gubias y herramientas cortantes similares para trabajar madera   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   200D   Formones   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   200D   Formones   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   200D   Formones   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   200D   40.00   4	8205.20.00	)							
							-	_	
8205.30.00   100Y   Cepilios   18.00   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   2.0				18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.30.00   200D   Formones   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   900R   Las demás   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.30.00   900R   Las demás   18.00   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.40.00   Destornilladores   18.00   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.40.00   Acondicionados para la venta al por menor conteniendo dos o más artículos   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.40.00   Unicamente con punta tipo Torx   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   112V   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   112V   De 5 y hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   112W   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LN   0.00   7.00   8205.40.00   132P   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00				18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
B205.30.00   90R   Las demás   18.00   18.00   18.00   3.00   LA   0.00   7.00   8205.40.00   Acondicionados para la venta al por menor conteniendo dos o más artículos   E205.40.00   Unicamente con punta tipo Torx   E205.40.00   Unicamente con punta tipo Torx   E205.40.00   Unicamente con punta tipo Torx   E205.40.00   1117   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   112V   De 5 y hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   119K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   119K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   121W   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   121W   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   122V   De 7 y hasta 12 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   129K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   129K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   129K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   129K   Los demás   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   132E   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   132E   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   132E   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   132E   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   132E   De hasta 6 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   192W   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   192W   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   192W   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   8205.40.00   193W   De y hasta 10 unidades							-	_	
B205.40.00   Destornilladores									
Section   Sect				18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
Se205.40.00   Unicamente con punta tipo Torx   Se205.40.00   111T   De hasta 4 unidades inclusive   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   18.00   18.00   18.00   3.00   LNA   0.00   7.00   18									
8205.40.00       111T       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       112V       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       18.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       119K       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       121W       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       122V       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       122V       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       131Z       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       <									
8205.40.00         119K         Los demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         Unicamente de los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal, tipo "Allen"         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         121W         De hasta 6 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         122Y         De 7 y hasta 12 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         129N         Los demás         18.00         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         131Z         De hasta 6 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         132B         De 7 y hasta 12 unidades inclusive         18.00         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         139R         Los demás         18.00         18.00         18.00         18.00         18.00         18.00         18.00 </td <td></td> <td></td> <td>De hasta 4 unidades inclusive</td> <td>_</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>_</td> <td>_</td>			De hasta 4 unidades inclusive	_				_	_
8205.40.00         Únicamente de los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal, tipo "Allen"         Moderna de los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal, tipo "Allen"         ### Moderna de los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal, con mango en T         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         122Y         De 7 y hasta 12 unidades inclusive         18.00         18.00         18.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         129N         Los demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         131Z         De hasta 6 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         139R         Los demás         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         191U         De hasta 4 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         191U         De hasta 4 unidades inclusive         18.00         18.00         3.00         LNA         0.00         7.00           8205.40.00         193Y									
8205.40.00       121W       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       122Y       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       129N       Los demás       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       131Z       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       132B       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       139R       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00 <td></td> <td></td> <td></td> <td>18.00</td> <td>18.00</td> <td>3.00</td> <td>LNA</td> <td>0.00</td> <td>7.00</td>				18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.40.00       122Y       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       129N       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       131Z       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       132B       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       139R       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       3.00       LNA				18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.40.00       129N       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       Únicamente de los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal, con mango en T       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       131Z       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       139R       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00								_	
8205.40.00       131Z       De hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       18.00       7.00         8205.40.00       132B       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       139R       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       199L       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       200T       Con buscapolo       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00 <td></td> <td></td> <td>† <b>/</b></td> <td>18.00</td> <td>18.00</td> <td>3.00</td> <td>LNA</td> <td>0.00</td> <td>7.00</td>			† <b>/</b>	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.40.00       132B       De 7 y hasta 12 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       199L       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       200T       Con buscapolo       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       300Y       Con punta tipo Torx       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         82				10.00	10.00	2.00	NIA	0.00	7.00
8205.40.00       139R       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       191U       De hasta 4 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       199L       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       200T       Con buscapolo       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       300Y       Con punta tipo Torx       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00								_	
8205.40.00         Los demás         Image: Control of the control of									
8205.40.00       192W       De 5 y hasta 6 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       199L       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       200T       Con buscapolo       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       300Y       Con punta tipo Torx       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00	8205.40.00	)	Los demás						
8205.40.00       193Y       De 7 y hasta 10 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       194A       De 11 y hasta 15 unidades inclusive       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       199L       Los demás       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       200T       Con buscapolo       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       300Y       Con punta tipo Torx       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00         8205.40.00       410G       Tipo "Allen"       18.00       18.00       3.00       LNA       0.00       7.00									
8205.40.00     194A     De 11 y hasta 15 unidades inclusive     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     199L     Los demás     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     200T     Con buscapolo     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     300Y     Con punta tipo Torx     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     118.00 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>_</td><td></td></td<>								_	
8205.40.00     199L     Los demás     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     200T     Con buscapolo     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     300Y     Con punta tipo Torx     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     Tipo "Allen"     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00								_	
8205.40.00     200T     Con buscapolo     18.00     18.00     3.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     300Y     Con punta tipo Torx     18.00     18.00     18.00     18.00     LNA     0.00     7.00       8205.40.00     De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal     18.00     18.00     18.00     18.00     18.00     18.00     7.00									
8205.40.00         De los tipos utilizados para tornillos de cabeza con hueco hexagonal         Image: Control of the control of t	8205.40.00	200T	Con buscapolo	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.40.00 410G Tipo "Allen" 18.00 3.00 LNA 0.00 7.00				18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
				10.00	10.00	2.00	NIA	0.00	7.00
	0ZUD.4U.UU			18.00	18.00			0.00	7.00



	ION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	РО
NCM	SIM		AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
		De punta esférica Los demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7.00
8205.40.00		Los demás	10.00	10.00	3.00	LINA	0.00	7.00
8205.40.00		Con varilla de diámetro inferior o igual a 4 mm						
8205.40.00		De largo de varilla inferior o igual a 125 mm		18.00		LNA	0.00	7.00
		Los demás Con varilla de diámetro superior a 4 mm pero inferior o igual a 5 mm		18.00 18.00			0.00	7.00
		Con varilla de diámetro superior a 4 mm pero inferior o igual a 3 mm		18.00			0.00	7.00
		Con varilla de diámetro superior a 6 mm pero inferior o igual a 8 mm		18.00			0.00	7.00
		Con varilla de diámetro superior a 8 mm pero inferior o igual a 10 mm		18.00			0.00	7.00
8205.40.00 8205.5	J 990K	Los demás - Las demás herramientas de mano (incluidos los diamantes de vidriero):	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8205.51.00	0	De uso doméstico		_				_
8205.51.00				18.00		LA	0.00	7.00
8205.51.00				18.00		LA	0.00	7.00
		Ralladores Sacacorchos		18.00 18.00		LA	0.00	7.00
		Las demás		18.00		LA	0.00	7.00
8205.59.00		Las demás						
8205.59.00 8205.59.00		Cucharas de albañil Las demás	18.00	18.00 18.00		LA	0.00	7.00
8205.60.00		- Lámparas de soldar y similares	16.00	10.00	3.00	LA	0.00	7.00
		-Lámparas de soldar y similares	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8205.70.00		- Tornillos de banco, prensas de carpintero y similares						
8205.70.00 8205.70.00		Tornillos de banco	18.00	18.00		LA LA	0.00	7.00
8205.70.00		Los demás - Los demás, incluidos los juegos de artículos de dos o más de las subpartidas anteriores	10.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8205.90.00	0	Juegos de artículos de dos o más de las subpartidas anteriores						
8205.90.00		De hasta 3 unidades inclusive	_	18.00		LA	0.00	7.00
		De 4 y hasta 7 unidades inclusive		18.00 18.00		LA	0.00	7.00
		De 8 y hasta 12 unidades inclusive Los demás		18.00		LA	0.00	7.00
8205.90.00		Yunques		18.00		LA	0.00	7.00
8205.90.00		Fraguas portátiles		18.00		LA	0.00	7.00
8205.90.00	900B	Las demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
82.06		HERRAMIENTAS DE DOS O MÁS DE LAS PARTIDAS 8202 A 8205, ACONDICIONADAS EN JUEGOS PARA LA VENTA AL POR MENOR						
8206.00.00	0	Herramientas de dos o más de las partidas 8202 a 8205, acondicionadas en juegos para la venta al por menor						
		De hasta 3 unidades inclusive		18.00			0.00	7.00
		De 4 y hasta 7 unidades inclusive	_	18.00			0.00	7.00
		De 8 y hasta 12 unidades inclusive De 13 y hasta 24 unidades inclusive		18.00		LNA	0.00	7.00
		De 25 y hasta 50 unidades inclusive		18.00			0.00	7.00
		De 51 y hasta 75 unidades inclusive		18.00		LNA	0.00	7.00
		De 76 y hasta 100 unidades inclusive					0.00	7.00
8206.00.00		De 101 y hasta 200 unidades inclusive  Las demás		18.00 18.00		LNA	0.00	7.00
0200.00.00	3 9001	ÚTILES INTERCAMBIABLES PARA HERRAMIENTAS DE MANO, INCLUSO MECÁNICAS, O PARA MÁQUINAS		110.00		LINA	0.00	
82.07		HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS	10.00					
8207.1		HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:	10.00					
8207.1 8207.13.00		HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet						
8207.1 8207.13.00 8207.13.00	100T	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet Trépanos	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.1 8207.13.00	0 100T 0 200Y	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet	18.00 18.00		3.00		3.00 3.00 3.00	
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÚNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás	18.00 18.00	18.00 18.00	3.00 3.00 3.00	LA LA	3.00	5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÚNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes	18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA	3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos	18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÚNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA	3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Coronas Los demás	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Coronas Los demás	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás - Lienas Los demás - Lienas - L	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA LA LNA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir  Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA LA LA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.30.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir  Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar)	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA LA LNA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir  Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LA LA LA LA LA LA LA LNA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 00 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÚNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar)  De roscar internamente  Machos de roscar de acero rápido  De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás  - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32", 3/16", 7/32", 1/4")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LNA LN	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 900P 0 100W 0 900P 0 0 100K 0 900D	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir  Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar)  De roscar internamente  Machos de roscar de acero rápido  De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32")  De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (5/16")  De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (5/16")  De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (5/16")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 14.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LNA LNA	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 140X 0 140X	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Los demás, incluidas las partes  Trépanos  Barrenas  Coronas  Los demás  - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal  Hileras de extrudir  Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar  De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración  Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar)  De roscar internamente  Machos de roscar de acero rápido  De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32")  De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (5/16", 7/32", 3/16", 7/32", 1/4")  De diámetros de la zona roscada de 4,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16")  De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA LNA LN	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.40.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 100W 0 900D 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 150A	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÚNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir be extrudir las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 7,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 140X 0 150A 0 170G	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás  - Utiles de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32", 3/16", 7/32", 1/4") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 23,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 23,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 150A 0 160D 0 170G 0 170G	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Utiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 23,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 30 mm y mayores (1 1/4" y mayores)	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.1 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 300A 0 900H 0 100W 0 100W	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás  - Utiles de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás  - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás  - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32", 3/16", 7/32", 1/4") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 23,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 23,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 150A 0 150A 0 150A 0 170G 0 180K 0 190N 0 100T	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9", 1/9") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9", 1/9") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9", 1/9") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9", 1/9") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/9" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 2,0 mm (1/9", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 2,0 mm (1/9", 5/8", y 11/16")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 110M 0 120Q 0 140X 0 140X 0 150A 0 180K 0 190N 0 180K 0 190N 0 120W 0 180K 0 190N 0 120W 0 120Q 0 140X 0 150A 0 160D 0 160D	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/9", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/9" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/9" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (3/8" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32")	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 300D 0 100P 0 100P 0 300A 0 900H 0 100W 0 100W 0 100W 0 100W 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 150A 0 160D 0 170G 0 180K 0 190N 0 120W	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PUNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 23,9 mm (1/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 4,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 4,0 a 29,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 4,0 a 19,9 mm (1" y 1 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16")	18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 100W 0 900D 0 100W 0 100W	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÜNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 44,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 40,0 a 23,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3/8", 7/16" y 5/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 900H 0 100W 0 900P 0 100W 0 100W 0 110M 0 120Q 0 130U 0 140X 0 150A 0 160D 0 170G 0 180K 0 180K 0 180K 0 190N 0 100T	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÜNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Utiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 8,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (3/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/19", 5/19", y 1/19") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 29,9 mm (1/19", 5/19", y 1/19") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 29,9 mm (1/19", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 3,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/14" y mayores) Los demás Machos de roscar de acero sin alear De diámetros de la zona roscada de 0,0 a 8,9 mm (1/14", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 0,0 a 8,9 mm (1/14", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 0,0 a 15,9 mm (1/14" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 0,0 a 8,9 mm (1/14", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/14" y 7/15") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/14" y 7/15") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (1/14" y 7/15") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/14" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 2,9 mm	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 300A 0 900H 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 130U 0 120Q 0 130U 0 150A 0 160D 0 170G 0 180K 0 190N 0 200V 0 220W 0 230Z 0 240C 0 250F	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÜNZONAR, ROSCAR (INCLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Útiles de perforación o sondeo: - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Útiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Útiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 44,0 a 17,9 mm (9/16", 5/8", y 11/16") De diámetros de la zona roscada de 40,0 a 23,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3,9 mm (3/8", 7/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 mm (3/8", 7/16" y 5/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 1,9 mm (	18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 300D 0 300D 0 100P 0 100P 0 100W 0	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÜNZONAR, ROSCAR (INČLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Ütiles de perforación o sondeo: Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás Usides de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Utiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Utiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,6 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4") De diámetros de la zona roscada de 7 a 8,9 mm (5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 13,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 2,9 mm (1/4" y 8/79") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/4" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/4" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (1/8" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 15,9 mm (1/8" y 5/16") De diámetros de la zona roscad	18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 0.00 0.00 3	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00
8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.13.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.19.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.20.00 8207.30.00 8207.30.00 8207.40.10	0 100T 0 200Y 0 200Y 0 300D 0 900L 0 100P 0 200V 0 100W 0 900P 0 100K 0 900D 0 110M 0 120Q 0 110M 0 120Q 0 140X 0 150A 0 160D 0 170G 0 180K 0 180K 0 190N 0 120Q	HERRAMIENTA (POR EJEMPLO: DE EMBUTIR, ESTAMPAR, PÜNZONAR, ROSCAR (INČLUSO ATERRAJAR), TALADRAR, ESCARIAR, BROCHAR, FRESAR, TORNEAR, ATORNILLAR), INCLUIDAS LAS HILERAS  - Ütiles de perforación o sondeo:  - Con parte operante de cermet Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Los demás, incluidas las partes Trépanos Barrenas Coronas Los demás - Hileras de extrudir o de trefilar (estirar)* metal Hileras de extrudir Las demás - Ütiles de embutir, estampar o punzonar De estampar en caliente ("Hot Stamping"), con dispositivos de refrigeración Los demás - Ütiles de roscar (incluso aterrajar) De roscar internamente Machos de roscar de acero rápido De diámetros de la zona roscada de 2,7 a 6,9 mm (1/16" y 3/32") De diámetros de la zona roscada de 14,0 a 12,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 24,0 a 29,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (3/8", 7/16" y 1/2") De diámetros de la zona roscada de 18,0 a 29,9 mm (3/8", 7/16" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 2,0 a 2,9 mm (3/8", 7/16" y 1/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 2,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 2,9 mm (3/4" y 7/8") De diámetros de la zona roscada de 3,0 a 5,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 4,0 a 2,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 6,0 a 8,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/8", 5/32", 3/16" y 7/32") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de la zona roscada de 9,0 a 1,9 mm (1/4" y 5/16") De diámetros de	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 14.00 14.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00	18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 18.00 0.00 0	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	LA L	3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	5.00 5.00



POSICI	ION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	PO
NCM	SIM	DEGGIN CIGHT	AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
8207.50.1 8207.50.11	1	Brocas, incluso diamantadas Helicoidales, de diámetro inferior o igual a 52 mm		-				
8207.50.11	1	Con vástago cono morse normal, según Norma DIN 345 (R.1111/98 MEOSP)						
8207.50.11	1	De acero rápido, tipo AISI M2, M7 o de similar composición química, de diámetros inferiores a 23,25 mm (Res. 19/00 MEOSP)						
8207.50.11		De diámetros inferiores a 10 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores o iguales a 10 mm pero inferiores o iguales a 13 mm	18.00		3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 13 mm pero inferiores a 14,25 mm  De diámetros superiores o iguales a 14,25 mm pero inferiores o iguales a 16 mm	18.00	18.00		LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 115V	De diámetros superiores a 16 mm pero inferiores o iguales a 21 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 21 mm pero inferiores o iguales a 22 mm  De diámetros superiores a 22 mm pero inferiores o iguales a 23 mm	18.00 18.00	18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetros superiores a 23 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1	De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química, de diámetros superiores o iguales a 23,25 mm pero inferiores o iguales a 36 mm (Res. 19/00 MEOSP)						
8207.50.11	1 121P	De diámetros inferiores o iguales a 26 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetros superiores a 26 mm pero inferiores o iguales a 29 mm	18.00		3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 29 mm pero inferiores o iguales a 31 mm  De diámetros superiores a 31 mm pero inferiores a 32 mm	18.00 18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 125Y	De diámetros superiores o iguales a 32 mm pero inferiores o iguales a 33 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 33 mm  De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química, de diámetros superiores a 36 mm (Res. 19/00	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
0207.50.11	'	MEOSP)						
8207.50.11		De diámetros inferiores o iguales a 39 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 39 mm pero inferiores o iguales a 45 mm  De diámetros superiores a 45 mm pero inferiores o iguales a 50 mm	18.00 18.00	18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 134Z	De diámetros superiores a 50 mm pero inferiores o iguales a 51 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 51 mm Las demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores o iguales a 10 mm pero inferiores a 14,25 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetros superiores o iguales a 14,25 mm pero inferiores a 23,25 mm	18.00		3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetros superiores o iguales a 23,25 mm pero inferiores a 32 mm  De diámetros superiores o iguales a 32 mm pero inferiores o iguales a 50 mm	18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 199E	Las demás	18.00		3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1	Con vástago cilíndrico según Norma DIN 338 de acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química (Res. 388/99 SICyM)						
8207.50.11	1	Laminadas, sin revestir						
		De diámetros inferiores o iguales a 3 mm		18.00		LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm  De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm	18.00 18.00	18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 214Y	De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm  Las demás	18.00 18.00	18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11		Rectificadas, sin revestir	10.00	10.00	3.00	LA	3.00	3.00
8207.50.11		De diámetros inferiores o iguales a 3 mm		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm  De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm	18.00 18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 224B	De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm  Las demás	18.00 18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11		Revestidas con titanio	10.00	10.00	0.00		0.00	0.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros inferiores o iguales a 3 mm  De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diametros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm		18.00		LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm  Las demás		18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1	Las demás						
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros inferiores o iguales a 3 mm		18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
		De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm  De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	18.00			LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetros superiores a 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm  Las demás		18.00 18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		Con vástago cilíndrico, con inserto de metal duro, según Norma DIN 8039, conocidas como para muros, mampostería y						
8207.50.11	1 310V	cementicios no estructurales (Res.388/99 SICyM)  De diámetro inferior a 3 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 320Y	De diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior a 5 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 6 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetro superior o igual a 6 mm pero inferior a 8 mm  De diámetro superior o igual a 8 mm pero inferior a 14 mm		18.00 18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 390W	Las demás		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		Las demás, con vástago cilíndrico Integramente de carburo metálico	18 00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 420D	Con parte operante diamantada		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De acero rápido, tipo AISI M 30 a M 48 o de similar composición química, sin revestir  De diámetro inferior a 2,5 mm	19.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diametro inferior a 2,5 mm  De diámetro superior o igual a 2,5 mm pero inferior a 5 mm		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 7 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetro superior o igual a 7 mm pero inferior a 9 mm  De diámetro superior o igual a 9 mm pero inferior a 11 mm		18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 436V	De diámetro superior o igual a 11 mm pero inferior a 13 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11 8207.50.11		De diámetro superior o igual a 13 mm pero inferior a 16 mm De diámetro superior o igual a 16 mm pero inferior a 20 mm	18.00	18.00 18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
		Las demás	18.00		3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11	1	De acero rápido, tipo AISI M 30 a M 48 o de similar composición química, con revestimiento						
8207.50.11 8207.50.11		De diámetro inferior a 2,5 mm  De diámetro superior o igual a 2,5 mm pero inferior a 5 mm	18.00 18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.50.11	1 443R	De diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 7 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.11		De diámetro superior o igual a 7 mm pero inferior a 9 mm		18.00	3.00	LA	3.00	5.00
	1 445VV	De diámetro superior o igual a 9 mm pero inferior a 11 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00



POSIC	ION	DESCRIPCION		IM	РО		EX	PO
NCM	SIM	DESCRIPCION	AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
8207.50.1		De diámetro superior o igual a 11 mm pero inferior 13 mm	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		De diametro superior o igual a 11 mm pero inferior a 16 mm	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		De diámetro superior o igual a 16 mm pero inferior a 20 mm	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		Las demás	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		Las demás	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		Para madera	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.1 <sup>2</sup> 8207.50.1 <sup>2</sup>		Acondicionadas para la venta al por menor conteniendo dos o más artículos de las posiciones SIM anteriores  Que contengan 2 ó más artículos de los desarrollos de segundo nivel 8207.50.11.11, 8207.50.11.12, 8207.50.11.13, 8207.50.11.21, 8207.50.11.22, 8207.50.11.23 ó del desarrollo de primer nivel 8207.50.11.3						
8207.50.1	1 811Z	De hasta 5 unidades inclusive	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.1		De 6 y hasta 13 unidades inclusive		18.00		LA	3.00	5.00
		De 14 y hasta 19 unidades inclusive	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1 <sup>2</sup> 8207.50.1 <sup>2</sup>		Las demás Las demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.1		De hasta 5 unidades inclusive	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De 6 y hasta 13 unidades inclusive	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De 14 y hasta 19 unidades inclusive	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1		Las demás	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.1° 8207.50.19		Las demás Las demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.50.19		Helicoidales con vástago cono morse normal, según norma DIN 345 (R. 19/00 MEOSP)						
8207.50.19		De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		Las demás	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
		De centrar	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.50.19 8207.50.90		Las demás Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
		Los demás	18 00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.60.00		- Útiles de escariar o brochar	10.00	. 5.50	3.00	,	3.00	3.00
8207.60.00		-Útiles de escariar o brochar	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70		- Útiles de fresar						
8207.70.10		Frontales Frontales	18.00	18.00	3.00	LNA	3.00	5.00
8207.70.10 8207.70.20		De tallar engranajes	10.00	10.00	3.00	LINA	3.00	3.00
8207.70.20		Fresas-tornillo (Creadores)						
		De módulo inferior o igual a 3	18.00	18.00		LA	3.00	5.00
8207.70.20		De módulo superior a 3 pero inferior o igual a 5	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20 8207.70.20		De módulo superior a 5 pero inferior o igual a 8 Los demás	18.00	18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
8207.70.20 8207.70.20		Afeitadores	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De espesor inferior o igual a 24 mm						
		De diámetro inferior a 210 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De diámetro superior o igual a 210 mm pero inferior o igual a 250 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20 8207.70.20		Los demás  De espesor superior a 24 mm pero inferior o igual a 32 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20 8207.70.20		De diámetro inferior a 210 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De diámetro superior o igual a 210 mm pero inferior o igual a 250 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20	0 229T	Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De espesor superior a 32 mm pero inferior o igual a 45 mm	10.00	10.00	0.00		0.00	
8207.70.20 8207.70.20		De diámetro inferior a 210 mm  De diámetro superior o igual a 210 mm pero inferior o igual a 250 mm		18.00	3.00	LA LA	3.00	5.00
		Los demás		18.00			3.00	5.00
8207.70.20		Los demás	10.00		0.00		0.00	1
8207.70.20		De diámetro inferior a 210 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.70.20		De diámetro superior o igual a 210 mm pero inferior o igual a 250 mm		18.00		LA	3.00	5.00
8207.70.20 8207.70.20		Los demás Chaflanadores	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De espesor inferior a 7 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.70.20		De espesor superior o igual a 7 mm pero inferior o igual a 10 mm	10.00		0.00		0.00	1
8207.70.20		De diámetro inferior a 145 mm		18.00		LA	3.00	5.00
		De diámetro superior o igual a 145 mm pero inferior o igual a 165 mm		18.00		LA	3.00	5.00
		Los demás Los demás		18.00		LA LA	3.00	5.00
		Los demás		18.00		LA	3.00	5.00
8207.70.90	0	Los demás						
8207.70.90		Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.80.00 8207.80.00		- Útiles de tornear	10.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.80.00 8207.90.00		- Los demás útiles intercambiables	10.00	10.00	3.00	LA	3.00	3.00
8207.90.00		Moletas roladoras de engranajes						
8207.90.00	0 110Y	De espesor inferior a 15 mm	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8207.90.00		De espesor superior o igual a 15 mm pero inferior o igual a 25 mm	1000	40.55	0.00		0.00	-
		De diámetro inferior a 45 mm  De diámetro superior o igual a 45 mm pero inferior o igual a 60 mm		18.00 18.00		LA LA	3.00	5.00
		Las demás		18.00		LA	3.00	5.00
		Las demás		18.00		LA	3.00	5.00
		Vástagos de destornilladores	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
	0 900N	LOS demás	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
82.08 8208.10.00	0	CUCHILLAS Y HOJAS CORTANTES, PARA MÁQUINAS O APARATOS MECÁNICOS  - Para trabajar metal	+	-				
3208.10.00 3208.10.00		Cuchillas para fresas dentadoras presentadas en juegos	1					
		De hasta 8 unidades inclusive	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
3208.10.00	0 120G	De 9 y hasta 19 unidades inclusive	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
		De 20 y hasta 32 unidades inclusive		16.00		LA	3.00	5.0
		De 33 y hasta 40 unidades inclusive		16.00		LA LA	3.00	5.00
8208.10.00 8208.10.00		Las demás Las demás	16.00 16.00	16.00		LA	3.00	5.00
8208.20.00		- Para trabajar madera	10.00	10.00	5.00		3.00	3.00
8208.20.00		-Para trabajar madera	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8208.30.00	0	- Para aparatos de cocina o máquinas de la industria alimentaria						
8208.30.00		-Para aparatos de cocina o máquinas de la industria alimentaria	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
3208.40.00		- Para máquinas agrícolas, hortícolas o forestales						



POSIC	ION	DESCRIPCION		IM	РО	,	EX	РО
NCM	SIM	DESCRIPTION	AEC	DIE	TE	IN	DE	RE
8208.40.00		Para maquinas Agricolas	16.00	16.00		LA	3.00	5.00
8208.40.00 8208.90.00		Los demás - Las demás	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8208.90.00		-Las demás	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
82.09 8209.00.1	-	PLAQUITAS, VARILLAS, PUNTAS Y ARTÍCULOS SIMILARES PARA ÚTILES, SIN MONTAR, DE CERMET Plaquitas o pastillas		-				-
8209.00.11	1	Intercambiables						
8209.00.11		Intercambiables	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8209.00.19 8209.00.19		Las demás Las demás	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
8209.00.90		Los demás	10.00	10.00	3.00	LA	3.00	3.00
	000M	Los demás	16.00	16.00	3.00	LA	3.00	5.00
82.10		APARATOS MECANICOS ACCIONADOS A MANO, DE PESO INFERIOR O IGUAL A 10 KG, UTILIZADOS PARA PREPARAR, ACONDICIONAR O SERVIR ALIMENTOS O BEBIDAS						
8210.00.10		Molinos						
8210.00.10 8210.00.90		Molinos Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
		Para picar carne	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
		Para rallar		18.00		LA	0.00	7.00
		Para fabricar pastas alimenticias Abrelatas mecánicos		18.00 18.00		LA LA	0.00	7.00
		Exprimidor de cítricos	18.00	18.00		LA	0.00	7.00
	900Q	Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
82.11		CUCHILLOS CON HOJA CORTANTE O DENTADA, INCLUIDAS LAS NAVAJAS DE PODAR, Y SUS HOJAS (EXCEPTO LOS DE LA PARTIDA 8208)						
8211.10.00		- Surtidos						
8211.10.00 8211.10.00		De cubiertos integramente de acero inoxidable distinto de los de cocina y de servir (R.180/98 MEOSP)	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7.00
		De cuchillos de mesa de hoja fija, de acero inoxidable, con mango de madera o de plástico (Res. SC N° 316-E/16)  Los demás	18.00	18.00		LNA	0.00	7.00
8211.9		- Los demás:						
8211.91.00 8211.91.00		Cuchillos de mesa de hoja fija  De acero inoxidable		-				-
		Monobloque para plato principal (R.180/98 MEOSP)	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
		Monobloque para postre (R.180/98 MEOSP)	18.00	18.00		-	0.00	7.00
8211.91.00 8211.91.00		De mango hueco para plato principal integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)  De mango hueco para postre integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00	18.00		LNA	0.00	7.00
8211.91.00		Los demás	10.00	10.00	3.00	LINA	0.00	7.00
		Con mango de madera		18.00		LNA	0.00	7.00
8211.91.00		Con mango de plástico Los demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7.00
8211.91.00		Los demás	10.00	10.00	3.00	LIVA	0.00	7.00
		Con mango de madera		18.00		LNA	0.00	7.00
8211.91.00 8211.91.00		Con mango de plástico Los demás	18.00	18.00 18.00		LNA	0.00	7.00
8211.92	3 0001	Los demás cuchillos de hoja fija	10.00	10.00	0.00	LIVI	0.00	7.00
8211.92.10		Para cocina y carnicería						
8211.92.10 8211.92.10		De acero inoxidable Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8211.92.10	120V	Con mango de plástico	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8211.92.10 8211.92.10		Los demás Los demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
		Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8211.92.10	920N	Con mango de plástico	18.00	18.00		LNA	0.00	7.00
8211.92.10 8211.92.20		Los demás Para caza	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.00
8211.92.20		De acero inoxidable						
		Con mango de madera		18.00		LA	0.00	7.00
8211.92.20		Con mango de plástico Los demás	18.00	18.00 18.00		LA LA	0.00	7.00
8211.92.20		Los demás	10.00	10.00	0.00		0.00	7.00
8211.92.20		Con mango de madera		18.00		LA	0.00	7.00
8211.92.20 8211.92.20		Con mango de plástico Los demás	18.00	18.00 18.00		LA LA	0.00	7.00
8211.92.90	0	Los demás	12.00	250				
8211.92.90		De acero inoxidable Con mango de madera	10.00	18.00	2.00	LA	0.00	7.00
		Con mango de madera  Con mango de plástico		18.00		LA	0.00	7.00
8211.92.90	190W	Los demás	18.00	18.00		LA	0.00	7.00
8211.92.90		Los demás Con mango de madera	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8211.92.90		Con mango de niadera  Con mango de plástico		18.00		LA	0.00	7.00
8211.92.90		Los demás	18.00	18.00		LA	0.00	7.00
8211.93 8211.93.10	1	Cuchillos, excepto los de hoja fija, incluidas las navajas de podar Navajas de podar y sus partes		-				-
8211.93.10	V000 C	Navajas de podar y sus partes	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8211.93.20		Contaplumas, con una o varias hojas u otras piezas	40.00	10.00	2.00	1.0	0.00	7.00
		Con menos de 4 elementos Con 4 y hasta 8 elementos inclusive	18.00	18.00 18.00		LA LA	0.00	7.00
8211.93.20	300W	Con 9 y hasta 15 elementos inclusive	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8211.93.20 8211.93.90		Los demás Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8211.93.90		Los demás	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8211.94.00	0	Hojas						
8211.94.00 8211.95.00		Hojas Mangos de metal común	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
8211.95.00		Mangos de metal común	18.00	18.00	3.00	LA	3.00	5.00
82.12		NAVAJAS Y MÁQUINAS DE AFEITAR Y SUS HOJAS (INCLUIDOS LOS ESBOZOS EN FLEJE)	1					
8212.10 8212.10.10	1	- Navajas y máquinas de afeitar Navajas	-	-				
8212.10.10		Navajas Navajas	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.00
8212.10.20		Máquinas y maquinillas						



SICION	DESCRIPCION				IMPO			
CM SIM		AEC	DIE	TE	IN	DE	F	
2.10.20	Descartables							
2.10.20 2.10.20 111k	De cabezal fijo	18.00	10.00	2.00	LNIA	0.00	7.0	
2.10.20 111r 2.10.20 112N		18.00			LNA	0.00	7.0	
2.10.20 1190		18.00	18.00		LNA	0.00	7.	
2.10.20 190	Las demás		18.00		LNA	0.00	7.	
2.10.20 900\		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7.	
2.20	- Hojas para maquinillas de afeitar, incluidos los esbozos en fleje						L	
2.20.10	Hojas	40.00	40.00	0.00	1.510	0.00	ļ.,	
2.20.10 000E 2.20.20	Esbozos en fleje	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
	Esbozos en fleje	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
2.90.00	- Las demás partes		10.00	0.00		0.00	Ė	
2.90.00 0007		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
13	TIJERAS Y SUS HOJAS						Γ	
3.00.00	Tijeras y sus hojas						Ļ	
3.00.00 100F			18.00		LA	0.00	7	
3.00.00 900H		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
14	LOS DEMÁS ARTÍCULOS DE CUCHILLERÍA (POR EJEMPLO: MÁQUINAS DE CORTAR EL PELO O DE ESQUILAR, CUCHILLAS PARA PICAR CARNE, TAJADERAS DE CARNICERÍA O COCINA Y CORTAPAPELES); HERRAMIENTAS Y JUEGOS DE HERRAMIENTAS DE MANICURA O DE PEDICURO (INCLUIDAS LAS L							
4.10.00	- Cortapapeles, abrecartas, raspadores, sacapuntas y sus cuchillas						$^{+}$	
4.10.00 100X		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7.	
4.10.00 9000		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
4.20.00	- Herramientas y juegos de herramientas de manicura o de pedicuro (incluidas las limas para uñas)							
4.20.00	Juegos De monitores	10.00	10.00	2.00	1.4	0.00	-	
4.20.00 110F 4.20.00 1900		18.00 18.00			LA LA	0.00	7	
4.20.00 1900 4.20.00 200F			18.00		LA	0.00	7	
4.20.00 300X			18.00		LA	0.00	7	
4.20.00 900E		18.00			LA	0.00	7	
4.90	- Los demás						I	
4.90.10	Máquinas de esquilar y sus partes						Ĺ	
4.90.10 000F		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
4.90.90 4.90.90 100\	Los demás  Antes para ser usados en alimentos	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	-	
4.90.90 1001 4.90.90 900F		18.00			LA	0.00	7	
4.90.90 900F	CUCHARAS, TENEDORES, CUCHARONES, ESPUMADERAS, PALAS PARA TARTA, CUCHILLOS PARA	10.00	13.00	5.00		0.00	ť	
	PESCADO O MANTECA (MANTEQUILLA)*, PINZAS PARA AZÚCAR Y ARTÍCULOS SIMILARES							
5.10.00	- Surtidos que contengan por lo menos un objeto plateado, dorado o platinado							
5.10.00 000k		18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
5.20.00	- Los demás surtidos	40.55	10.55	0.00	1	0.00	-	
5.20.00 100E		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.20.00 200k	inoxidable (R.180/98 MEOSP)  De cubiertos integramente de acero inoxidable, distinto de los de cocina y de servir, que no incluyan cuchillos	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.20.00 200r	(R.180/98 MEOSP)	10.00	10.00	3.00	LINA	0.00	1	
5.20.00	Los demás						t	
5.20.00 910E		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.20.00 920E	1 - 1 - 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.20.00 9900		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.9	- Los demás:						╀	
5.91.00 5.91.00 000k	Plateados, dorados o platinadosPlateados, dorados o platinados	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
5.99	Los demás	16.00	16.00	3.00	LA	0.00	+	
5.99.10	De acero inoxidable						۲	
5.99.10	Cucharas						t	
5.99.10 1102	Para plato principal, integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
	Para postre, integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10 130F		18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10 140J		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.99.10 5.99.10 1910	Las demás Con mango de madera	18.00	18 00	3.00	LNA	0.00	7	
5.99.10 1910 5.99.10 192E		18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10 199\		18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10	Tenedores						Γ	
5.99.10 210E	Para plato principal, integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00			LNA	0.00	7	
	Para postre, integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10 230L		18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.99.10 5.99.10 2011	Los demás Con mango de madera	18.00	18 00	3 00	LNA	0.00	7	
	Con mango de plástico		18.00		LNA	0.00	7	
5.99.10 299		18.00			LNA	0.00	7	
	Cuchillos para pescado, integramente de acero inoxidable (R.180/98 MEOSP)	18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10	Los demás							
5.99.10 9107		18.00			LNA	0.00	7	
	Con mango de plástico	18.00			LNA	0.00	7	
5.99.10 990L 5.99.90	Los demás Los demás	18.00	18.00	3.00	LNA	0.00	7	
5.99.90 100Z	±\$	18.00	18.00	3.00	LA	0.00	7	
5.99.90 200E			18.00		LA	0.00	7	
5.99.90 9007		18.00			LA	0.00	7	