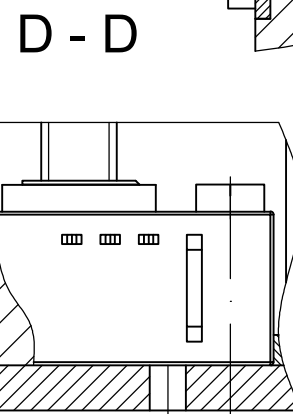
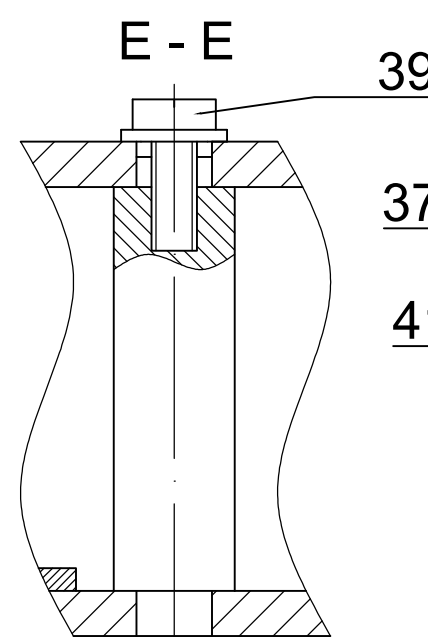
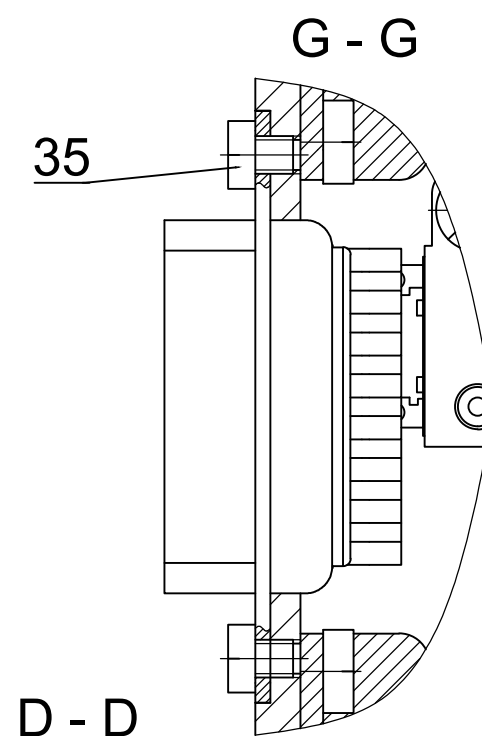
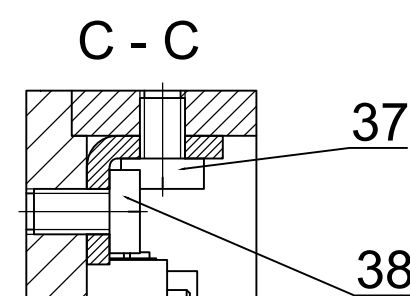
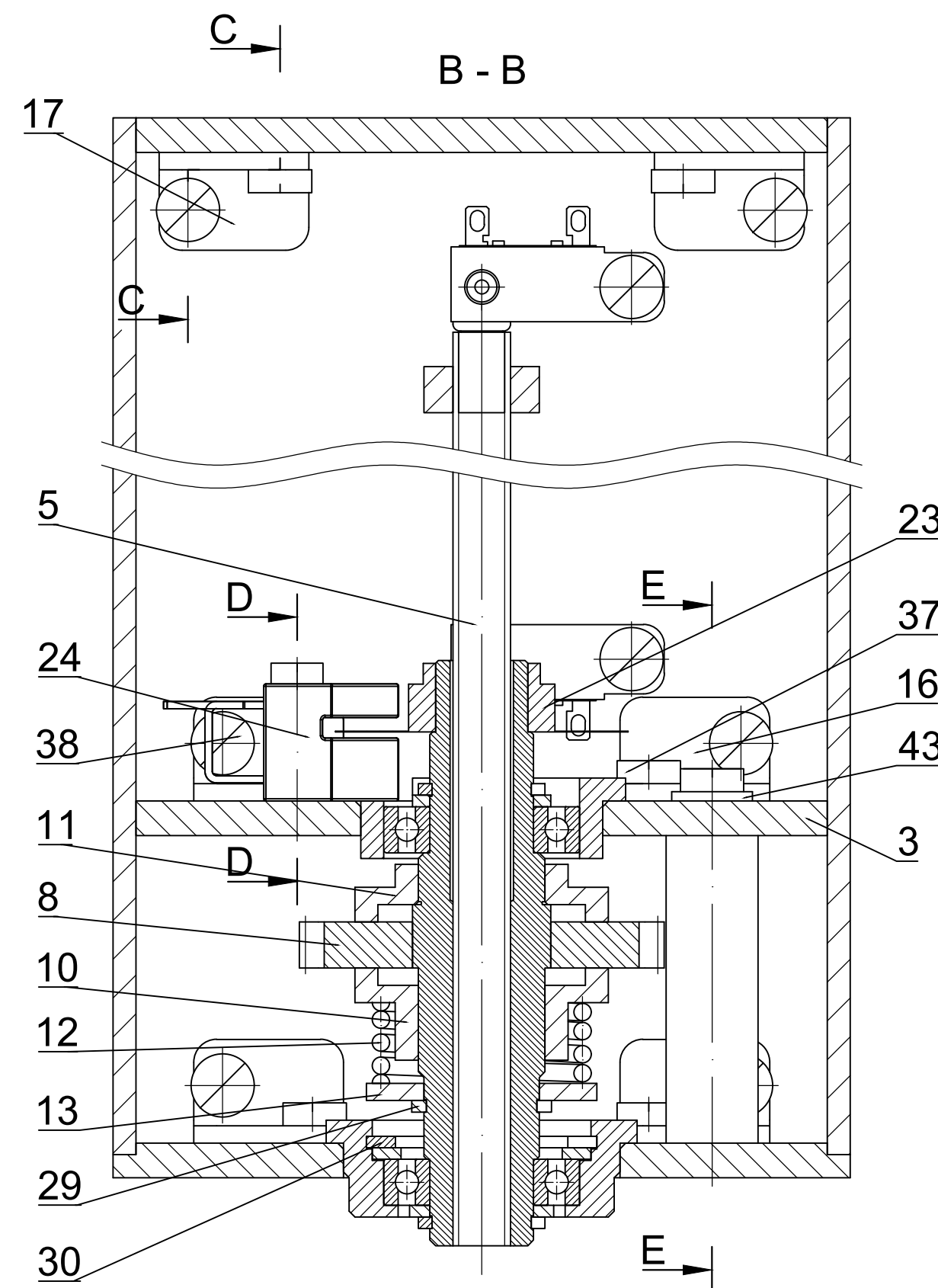


Urządzenie bez obudowy w położeniu początkowym



43	Podkładka M3,5	3		PN-EN ISO 10673:2009		7	Zębnik			1	C35	ZNL01-00.06		
42	Kolek walcowy Ø1,5x4	1		PN-EN ISO 8734		6	Nakrętka			1	10S20	ZNL01-00.05		
41	Kolek walcowy $\frac{3}{32}$ " x $\frac{3}{16}$ "	2		ASME B18.8.2		5	Popychacz			1	46S20	ZNL01-00.04		
40	Wkręt z łbem stożkowym M1,6x3	2		ISO 7046		4	Płyta tylna			1	C45	ZNL01-00.03		
39	Wkręt M3x8	5		PN-EN ISO 1207		3	Płyta silnikowa			1	C45	ZNL01-00.02		
38	Wkręt M3x5	6		PN-EN ISO 1207		2	Podstawa			1	C35	ZNL01-00.01		
37	Wkręt M3x4	6		PN-EN ISO 1207		1	Zespół płyty czołowej			1		ZNL01-01.00		
36	Wkręt M2,5x12	2		PN-EN ISO 1207		Nr kol.	Nazwa części (zespołu)			L. szt.	Materiał	Nr normy lub rysunku		Uwagi
35	Wkręt M2,5x3	2		PN-EN ISO 1207		Wykonał	Karol Biały		MT-141	10.06.23	Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych			Rok akad. 22/23
34	Wkręt M2x5	2		PN-EN ISO 1207		Sprawdził								Nr projektu 2
33	Wkręt bez łba M1,2x2	1		DIN 551		Ocena								Nr tematu ZNL-01
32	Wkręt bez łba M1,6x3	1		DIN 551		Podziałka 2:1	Zespół napędu liniowego					L.szt. 1	Nr rys. ZNL01-00.00	
31	Wkręt bez łba M2,5x4	1		DIN 551										