

PARS JADVAL

CONCRETE PRECAST PRODUCTS INC.

WET PRESS



پارس جدول



تولید کننده قطعات بتنی
خیس مترالکم

INTRODUCTION



پارس جدول

کارخانه پارس جدول در سال ۱۳۶۲ با هدف تولید تیرچه و بلوک تاسیس گردید. از همان ابتدا خط مشی و سیاست کلی شرکت تولید محصول مرغوب و با کیفیت مورد توجه قرار گرفت. پارس جدول در طی حدود سی سال همواره سعی در ارتقای و بروزرسانی محصولات خود در جهت نیاز روز صنعت ساختمان و راه سازی کشور را داشته است. پارس جدول دارای تنوع محصولات میباشد به طوری که اکثر قطعات بتُنی با کاربردهای مختلف را بصورت پیش ساخته و یا قطعات خاص سفارشی تولید می‌کند. اینک پیرو سیاست شهرداری تهران در جهت استفاده از جداول بتُنی استاندارد



و بروز دنیا، پارس جدول اقدام به وارد کردن دستگاههای تمام اتوماتیک پیشرفته جداول بتنی کرده است که از نوع خیس متراکم می‌باشد که در اکثر کشورهای اروپایی و امریکایی مورد استفاده می‌باشد.

PRODUCTION



نحوه تولید جداول خیس متراکم

در این شیوه از روش پرس هیدرولیک استفاده می‌شود که عموماً بدین ترتیب که ابتدا قالب با بتن آماده خیس با نسبت سیمان به شن و ماسه ۱/۷ یا ۱/۵ پر می‌شود و فشاری بالغ بر ۴۰۰ تن توسط پرس وارد می‌گردد، همزمان همزمان آب اضافی پس از تراکم توسط ساکشن‌ها تخلیه می‌گردد.

نحوه تولید بدین شکل است که شن و ماسه و سیمان بطور دقیق وزن شده و داخل میکسر بچینگ بلانت ریخته می‌شود و آب نیز اضافه می‌گردد تا مخلوطی رقیق از بتن با نسبت مایع با جامد ۱/۱ دست پیدا کنیم. برخلاف تولید جداول مرسوم، مقدار آب چندان اهمیت زیادی ندارد زیرا همه آب‌های اضافی تخلیه می‌گردد. غالباً انتخاب و کنترل مصالح اهمیت بسیار زیادی در این روش تولید را دارد. عموماً از فیلر نرم جهت دست یافتن به سطحی صاف و شکلی زیبا در طرح اختلاط بتن استفاده می‌شود.

بتن میکس شده به داخل باکت حمل بتن ریخته شده و توسط ریل از زیر دستگاه بچینگ بلانت به سمت دستگاه پرس جداول هدایت شده و بتن را به داخل باکت تغذیه دستگاه تخلیه و بطور اتوماتیک به زیر بچینگ بلانت باز می‌گردد.



PACKING & CURING



در این روش برای جلوگیری از تخلیه سیمان و بطور کلی شیره بتن به همراه آب در زمان تخلیه آب اضافی، از نوعی کاغذ به نام «کرافت» که دارای پالپ چوب است، نتیجاً بسیار مقاوم در برابر آب، به عنوان فیلتر استفاده می‌شود. ابتدا کاغذ کرافت به داخل قالب بتن گذاشته شده و مقدار معینی بتن به داخل قالب ریخته بطوری که تمامی سطح داخلی قالب را پوشانده و سپس کاغذ کرافت دوم بروی سطح بتن گذاشته می‌شود شایان ذکر است عمل ویراسیون بروی بتن داخل قالب انجام نمی‌گیرد. پرس با دقت بالا به داخل قالب فشار وارد می‌کند، قابل ذکر است تخلیه آب اضافی نقش مهمی در پروسه ایفا می‌کنند، مدت زمان پرسینگ بسته به نوع و خصوصیات مصالح از ۱۰ ثانیه تا ۳۰ ثانیه متغیر می‌باشد. فوراً پس از عملیات پرسینگ جداول بسیار محکم شده بطوری که توسط اجکتور دستگاه از قالب بیرون و توسط بازوی رباتی شکل بلند شده و بروی پالت قرار داده می‌شود. سپس پالت‌ها توسط لیفتراک به سالن بخار انتقال یافته و جداول برای مدت معین تا رسیدن ۸۰٪ عمل فرآوری در آنجا می‌مانند و پس از آن توسط پرسنل بسته بندی و دپو می‌گردند.

LABORATORY



با توجه به اهمیت مصالح با کیفیت در نحوه تولید جداول خیس متراکم و همچنین کنترل روزانه بتن کارخانه پارس جدول مجهز به آزمایشگاه بتن و کنترل کیفیت مصالح می‌باشد.

در این آزمایشگاه روزانه آزمایش‌های گوناگونی مقاومتی فشاری و خمشی و جذب آب و سیکل‌های یخ‌بندان بصورت روزانه انجام می‌گردد.

Bullnose

500 × 300 × 100

وزن

33 (kg)

ابعاد

LxHxW (mm)

مشخصات فنی:

نحوه تولید: بتن خیس متراکم

وزن مخصوص: ۲۲۵۰ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)

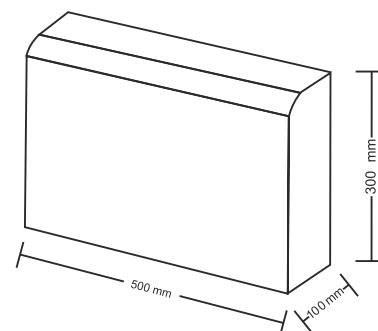
متراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)

(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)

دوزاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

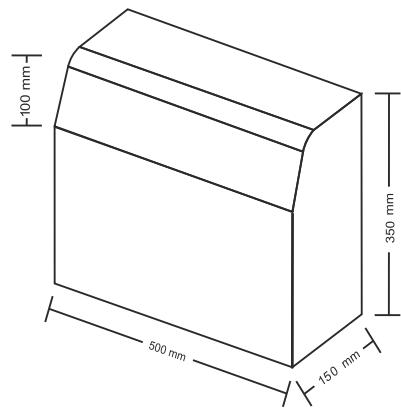
نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵

حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر



Bullnose





500 × 350 × 150

Half Batter

وزن

ابعاد LxHxW

53 (kg)

500 x 350 x 150 (mm)

مشخصات فنی:

نحوه تولید: بتن خیس متراکم

وزن مخصوص: ۲۲۵۰ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)

متراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)

(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)

دوزاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵

حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر



Half Batter

500 × 400 × 150

وزن

68 (kg)

ابعاد

500 × 400 × 150 (mm)

مشخصات فنی:

نحوه تولید: بتن خیس متراکم

وزن مخصوص: ۲۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)

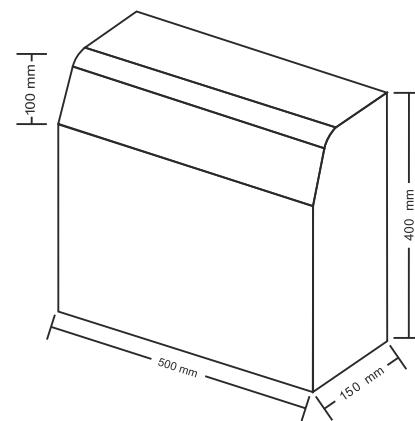
متراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)

(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)

دوزاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵

حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر



Half Batter

500 × 500 × 150

ابعاد LxHxW

وزن

85 (kg)

500 x 500 x 150 (mm)

مشخصات فنی:

نحوه تولید: بتن خیس متراکم

وزن مخصوص: ۲۲۵ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)

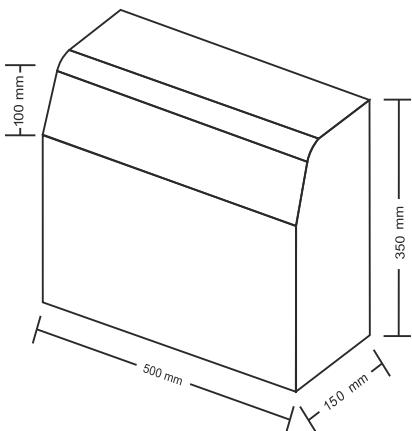
تراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)

(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)

دو زاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵

حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر



Half Batter 500 × 600 × 150 × 200

وزن	ابعاد LxHxW
104 (kg)	500 × 150 (mm)
140 (kg)	500 × 200 (mm)

مشخصات فنی:

نحوه تولید: بتن خیس مترارکم

وزن مخصوص: ۲۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)

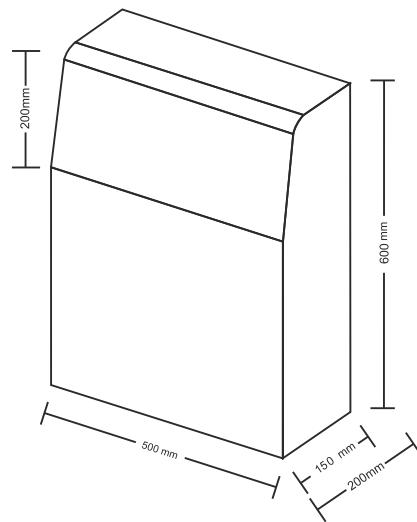
متراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)

(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)

دوزاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵

حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر



www.parsjadval.com

تلفن: ۰۲۱ ۳۶۲۳۶۵۵۰ - ۰۲۱ ۳۶۲۲۶۵۵۴ فکس: ۰۹۱۲ ۳۳۶۸۱۸۳ - ۰۹۱۲ ۱۱۸۰۱۷۵ همراه: ۰۲۱

ورامین - بعاز میدان ولیعصر(ع) - جنب کوی جعفرآباد

Email: info@parsjadval.com