

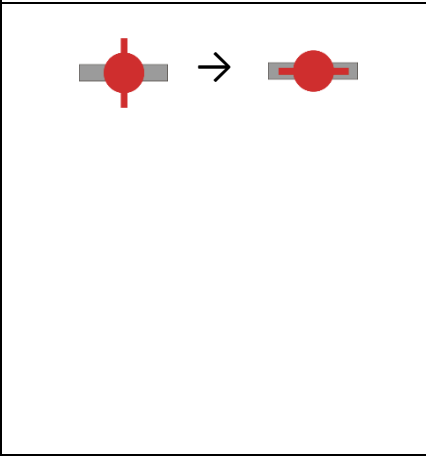
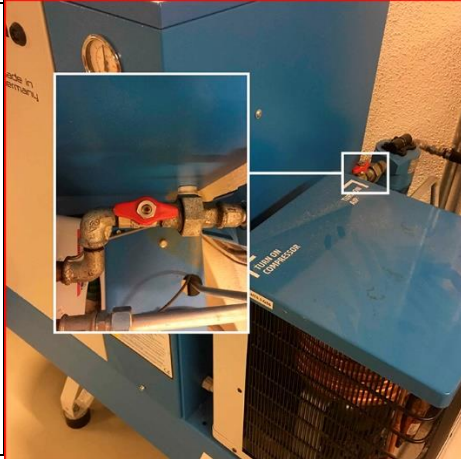




Punktlektion: Lasercutter

Denne Punktlektion har til formål at guide dig igennem brugen af lasercutteren, fra start af maskinen og til færdig emne. Dette vil være delt ind i flere afsnit.

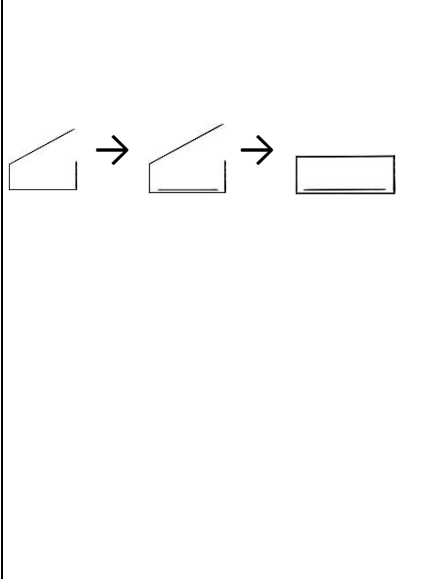

1: Opstart af maskine:

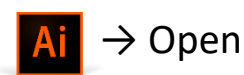
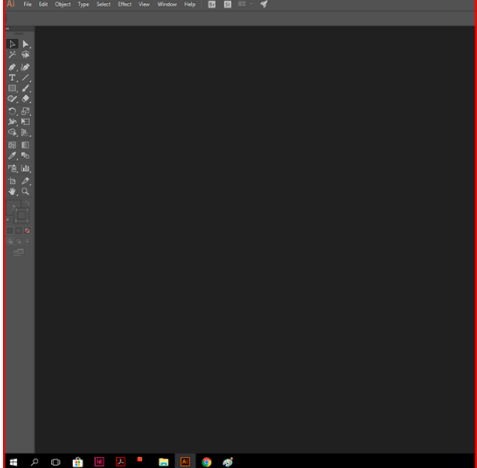
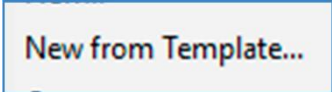
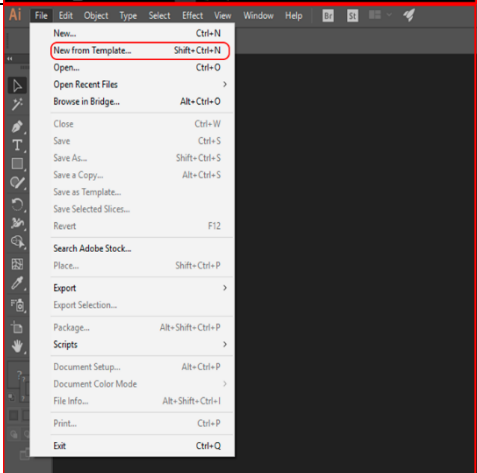

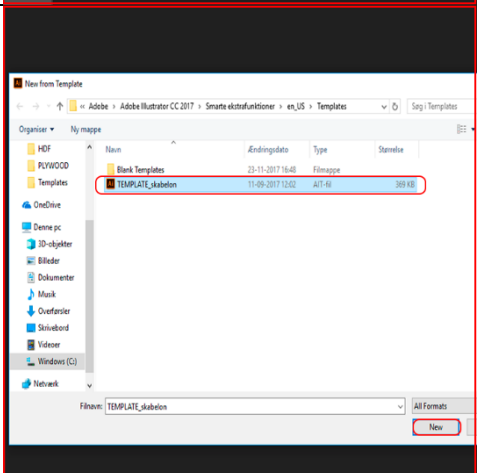
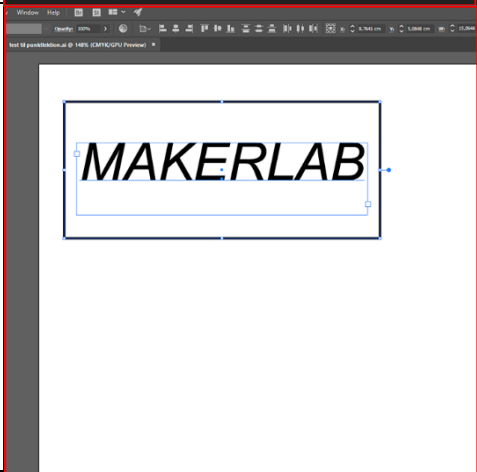
Tekst	Symbol	Billede
1.1 Tænd for laserskæren.	$0 \rightarrow 1$	
1.2 Tænd for kompressor på den grønne knap.	$0 \rightarrow 1$	
1.3 Drej lukkeventilen på kompressoren så den står i forlængelse med røret.		



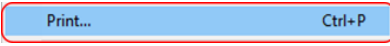
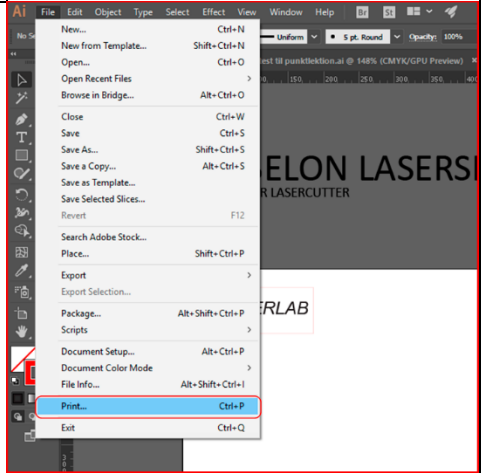

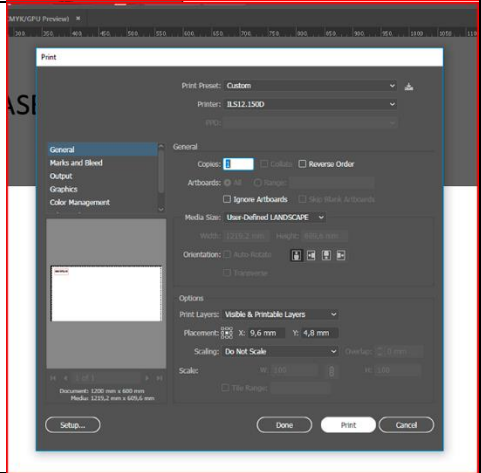

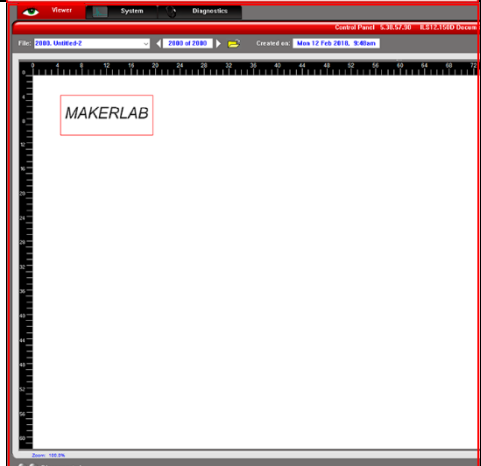
<p>1.4</p> <p>Tjek og sikre at den grønne knap lyser (hvis den ikke gør, skal denne tændes).</p>	<p>0 → I</p>	
<p>1.5</p> <p>Tænd for udsugnings anlægget, på knappen med det grønne power symbol.</p>	<p>0 → I</p>	


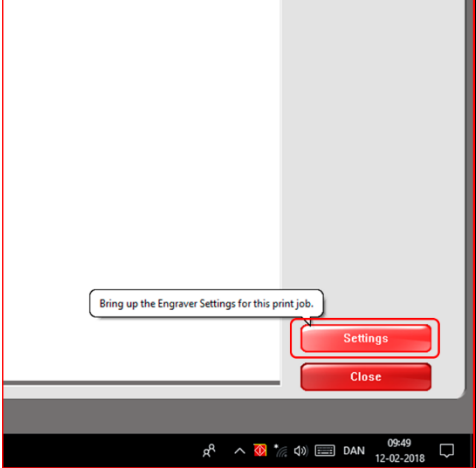


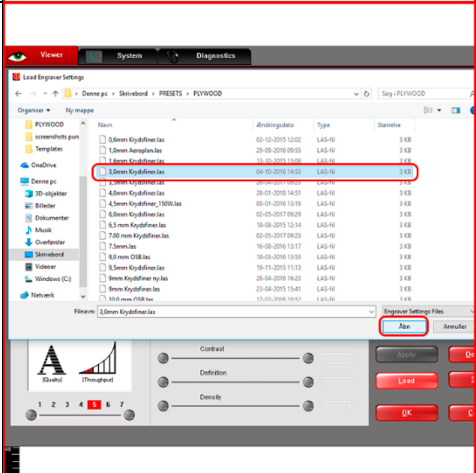

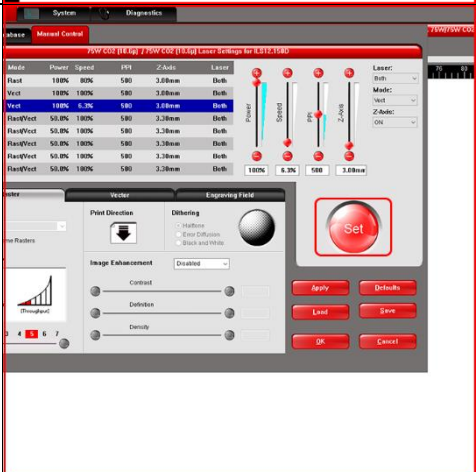
2: fra illustratør til laserskæren:


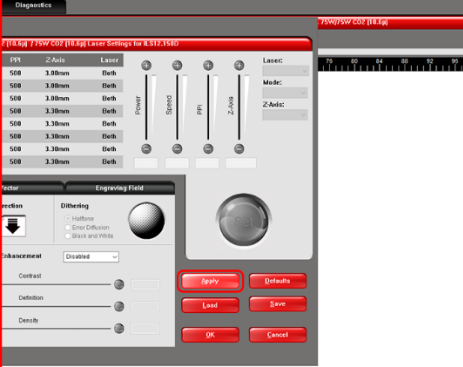


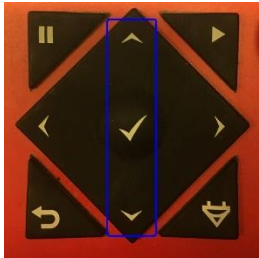


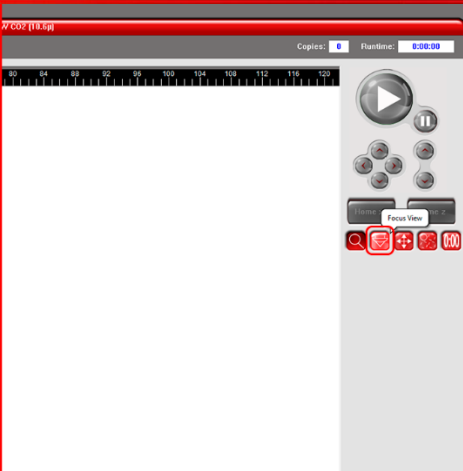
Du starter computeren, og følger derefter punkterne nedenunder. **NB! Det er vigtigt at den materiale du ligger i laserskæren ikke buer op af ude i kanterne. Hvis dette er tilfældet, skal pladen vendes om.**



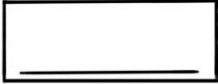

Tekst	Symbol	Billede
<p>2.1</p> <p>Åben laserskære lågen, tag medbragte materiale, og placere på bundplade i laserskæren. Luk derefter lågen.</p>		

<p>2.2</p> <p>Tryk på AI ikonet, nede i proceslinjen for at åben Adobe illustrator.</p>		
<p>2.3</p> <p>Tryk på file, derefter 'New from template'.</p>		
<p>2.4</p> <p>Vælg nu illustrator filen 'TEMPLATE_skabelon' og tryk derefter på 'New' knappen.</p>		
<p>2.5</p> <p>Når skabelonen er åbnet tegner du enten direkte i skabelonen, eller åbner din egen AI Fil , og kopier den over i skabelonen.</p>		

<p>2.6</p> <p>Afhængig af om du vil skære eller gravere, skal du vælge den rigtige farve til din fil.</p> <p>Rød = skær Blå = gravering af linjer Sort = gravering af flader/billeder</p>		
<p>2.7</p> <p>Når filen er farvelagt, og du er klar til at skære den på laseren, trykker du på file og dernæst Print.</p>		
<p>2.8</p> <p>tryk på ikonet Print, for at sende filen til laser softwaren.</p>		
<p>2.9</p> <p>Du trykker nu på det lille røde ikon i proceslinjen i bunden af Windows, og laserens software popper nu op.</p>		

<p>2.10</p> <p>Tryk på ikonet settings, for at komme ind og vælge materiale.</p>		
<p>2.11</p> <p>Tryk nu på Load ikonet.</p>		
<p>2.12</p> <p>Et nyt vindue popper nu op, du har mulighed for at gå tilbage i stien og vælge imellem forskellige materialer i mappen 'PRESET'.</p>	<p>Eksempel.</p> <p>PRESET → KRYDSFINER → 3MM</p>	
<p>2.13</p> <p>Hvis du har lavet nogle ændringer i forhold til presettings, trykker du nu på den store knap 'Set'.</p>		

<p>2.14</p> <p>Tryk nu apply for at bekræfte valgte indstillinger.</p>		
<p>2.15</p> <p>Tryk ok, og vinduet vil nu lukke.</p>		
<p>2.16</p> <p>Kør nu manuelt laserens bed (Z akse) ned til en millimeter over ønsket materiale tykkelse.</p> <p><i>Eksempel: materialetykkelsen er 3MM = Z akse er 4MM.</i></p>		
<p>2.17</p> <p>Tryk nu på knappen fokus view.</p>		

<p>2.18</p> <p>For at tjekke om din fil passer på det materiale som du vil laser skære/gravere, skal du føre musen hen til designets yderpunkter og trykke på venstre mussetast. Laseren vil nu flytte sig til det valgte punkt.</p>		
<p>2.19</p> <p>tryk nu på symbolet '0,00'. dette er en funktion som giver dig overblik over hvor længe dit emne vil tage om at blive laser skåret/graveret. Husk at holde dig inden for din bookedede tid! Tryk derefter på start og tjek din tid.</p>		
<p>2.20</p> <p>Du trykker nu på den store grønne "play" knap. Og laserskæren går i gang med jobbet.</p>		
<p>2.21</p> <p>Når dit emne er færdig køre laser hovedet tilbage i hvile position, og du kan nu tage emnet ud</p>		


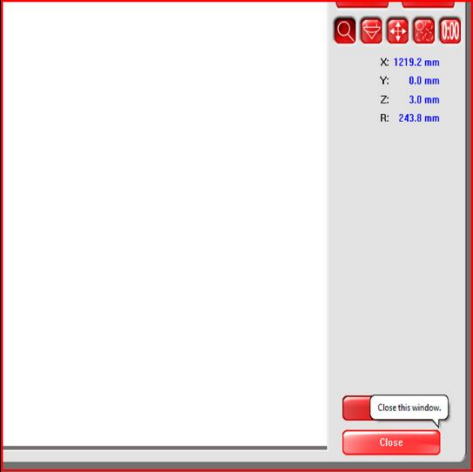

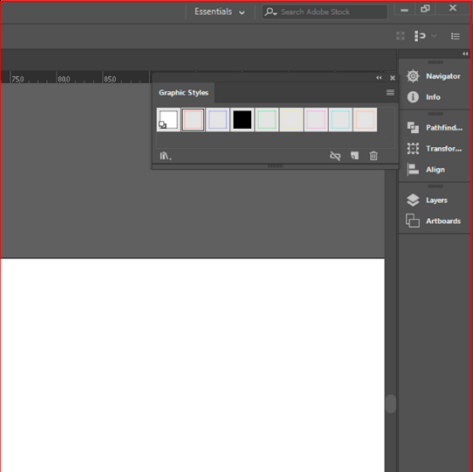

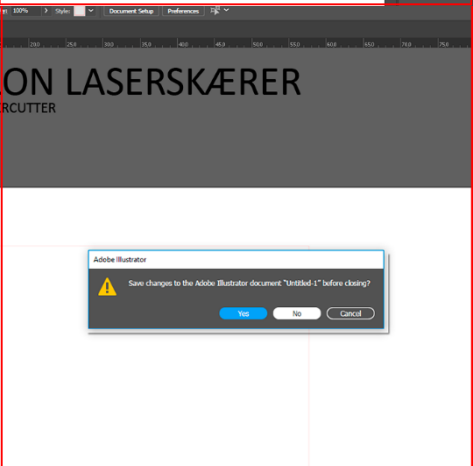
2.21


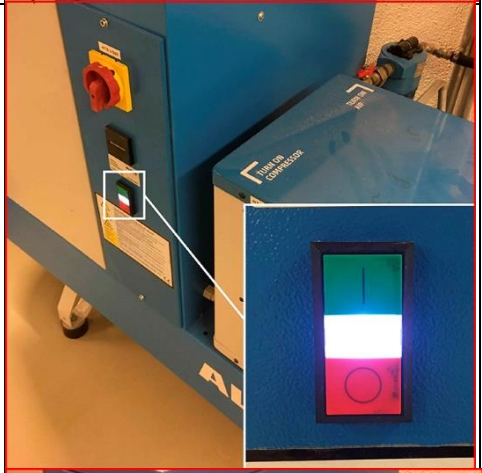
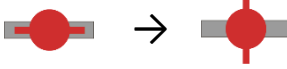
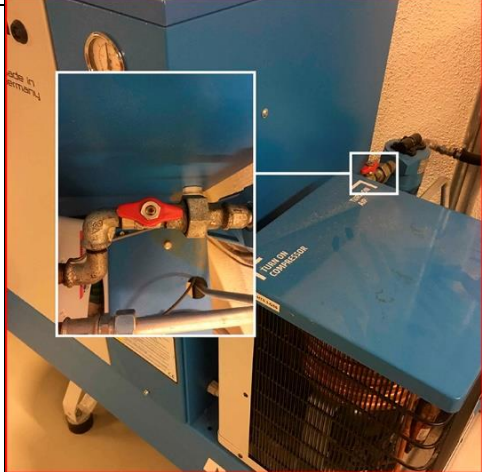

Husk og smide rest materialet
ud, eller til rest kassen.



Nedlukning og oprydning.

Ved ned luk er det vigtigt at du ikke gemmer nogle custom indstillinger, samt at du får ryde tordenligt op efter dig selv.

<p>3.1</p> <p>Du er nu færdig og trykker på knappen 'Close' nede i højre hjørne.</p>		
<p>3.2</p> <p>Du trykker nu på det lille kryds øverst i højre hjørne.</p>		
<p>3.3</p> <p>Du trykker på 'no' knappen. Programmet lukker nu.</p>		

<p>3.4</p> <p>Sluk for laserskæren.</p>	<p>$I \rightarrow 0$</p>	
<p>3.5</p> <p>Sluk for kompressoren, på den røde knap.</p>	<p>$I \rightarrow 0$</p>	
<p>3.6</p> <p>Drej på ventilen, så den står på tværs med røret.</p>		
<p>3.7</p> <p>Sluk for udsugningen ved at trykke på den grønne knap, så den skifter til rød.</p>	<p>$I \rightarrow 0$</p>	

Fejl, problemer og Løsninger:

Der kan opstå forskellige fejl og problemer når du skal til at starte dit job, derfor er der nogle løsninger her under på de mest opstående problemer og fejl.

FEJL/PROBLEM	FORKLARING	LØSNING
4.1 Laseren køre, men den skære/gravere ikke.	Dette skyldes sandsynligvis at lågen ikke er lukket ordentligt, tjek om der står ' top door is open ' nede i hjørnet af laserens program.	Hvis der står ' top door is open ' i bunden, skal du trykke hårdt på højre side af laseren omkring det øvre hjørne. Tjek om ' top door is open ' beskeden forsvinder igen. Hvis dette er tilfældet, kan du nu genstarte dit job, ved at trykke på den store grønne knap.
4.2 Laseren går ikke i gang.	Dette skyldes sandsynligvis at udsugningen ikke er tændt. Tjek om der står ' rear door is open ' nede i hjørnet af laserens program.	Hvis der står ' rear door is open ' i bunden, skal du gå hen til udsugnings anlægget og gentage punkt 1.5 . du burde nu kunne starte jobbet igen, ved at trykke på den grønne knap.
4.2 Laseren går ikke i gang, eller går i stå.	Dette skyldes sandsynligvis at kompressoren ikke er tændt. Tjek om der står ' Air pressure too low ' nede i hjørnet af laserens program.	Hvis der står ' Air pressure too low ' i bunden, skal du gå hen til kompressoren og gentage punkt 1.2 til 1.4 du burde nu kunne starte jobbet igen, ved at trykke på den grønne knap.
4.4 Pladen bliver misfarvet ved skæring/gravering	Det der sker er at laseren udskiller nogle afbrændte partikler, når den skære eller gravere igennem forskellige materialer, disse partikler ligger sig til overfladen og giver en misfarvede område omkring skårne/graverede linjer.	Der findes speciel klistrende papir på rulle, som står inde ved laseren, dette puttes oven på pladen der skal skæres inden skæringen, og forhindre derved de brændte partikler i at ligge sig på pladen under job.
4.5 Laser hovedet støder på pladen selv om højden er indstillet korrekt.	A: pladen buer et givent sted, og laserhovedet støder derfor på der. B: laserens bundplade er forkert kalibreret	A: hvis muligt, tape pladen ned til laserens bundplade, så den ikke buer mere. Eller put noget tungt på pladen, et sted hvor den ikke forstyrre laserhovedet, mens jobbet køre. B: kontakt personalet.

