

작업지시서

공정 시작



설비 코드



공정유형	상면 정삭
공정	공정1
생산품	KFMA-518988:1
공정품	KMFA-497620-5-l:1
공정기준시간	3
시작일	2020. 10. 04
완료목표일	2020. 10. 09
지시수량	5.000
공정담당자	
도면번호	D-201002
비고	테스트 도면

공정 종료

