



Rapport d'optimisation de débitage

13/05/2025 14:52:05

Produit: UPN80 Nuance S235 JRG2

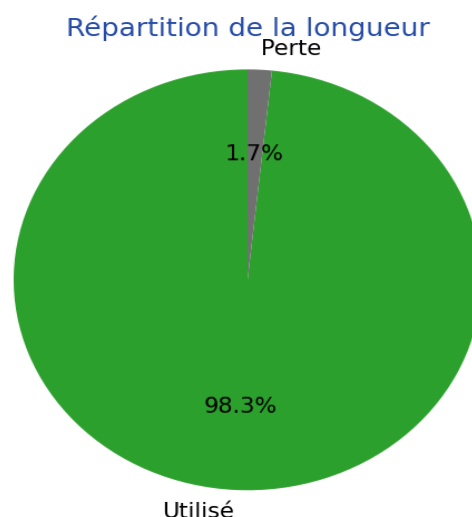
Longueurs demandées

ID	Longueur (mm)	Quantité
Pièce 1	1000	5
Pièce 2	300	7
Pièce 3	700	10
Pièce 4	600	6

Statistiques de l'optimisation

Statistique	Valeur
Nombre de barres utilisées	3
Longueur standard	6000 mm
Longueur totale achetée	18000 mm
Longueur totale utilisée	17700 mm
Longueur totale de chute	300 mm
Taux de perte	1.67%
Taux d'efficacité	98.33%

Répartition de l'utilisation des matériaux



Synthèse des motifs de découpe

Motif de découpe #1 (×1)



Motif de découpe #2 (×1)



Motif de découpe #3 (×1)



2x [Pièce 4] 600mm

Chute: 100 mm