

# ACTORES

Actor	Cliente
<b>Casos de Uso</b>	Registrar pedido, Gestionar inventario
<b>Tipo</b>	Primario
<b>Descripción</b>	Es quien solicita autopartes a la fábrica. Inicia el proceso de pedido que desencadena la producción o compra de autopartes al proveedor.
Actor	Proveedor
<b>Casos de Uso</b>	Registrar proveedor, Entregar autoparte (a través de emitir orden de compra)
<b>Tipo</b>	Secundario
<b>Descripción</b>	Representa a la empresa o persona que suministra las autopartes solicitadas por la fábrica para cumplir los pedidos del cliente. Responde a las órdenes de compra del administrador.
Actor	Administrador
<b>Casos de Uso</b>	Gestionar inventario, Emitir orden de compra, Control de calidad, Programar producción
<b>Tipo</b>	Primario
<b>Descripción</b>	Supervisa todo el proceso interno: recibe los pedidos de los clientes, gestiona el inventario, emite órdenes al proveedor si faltan autopartes y controla la calidad final del producto.
Actor	Sistema Maquinaria
<b>Casos de Uso</b>	Programar producción
<b>Tipo</b>	Secundario
<b>Descripción</b>	Sistema automatizado que ejecuta la producción de autopartes programada por el administrador.

# CASOS DE USO

Caso de Uso	
<b>Actores</b>	Cliente, Administrador
<b>Tipo</b>	Extends
<b>Propósito</b>	Permitir que el cliente realice un pedido de autopartes.
<b>Resumen</b>	El cliente ingresa al sistema, completa los datos del pedido y este se envía al administrador para su procesamiento.
<b>Precondiciones</b>	El cliente debe estar registrado.
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. El cliente inicia sesión.</li><li>2. Ingresa la información del pedido.</li><li>3. El sistema guarda los datos.</li><li>4. Se notifica al administrador.</li><li>5. Si hay stock, se activa “Emitir orden de compra”.</li></ol>
<b>Subflujos</b>	Ninguno
<b>Excepciones</b>	Datos incompletos o error al registrar el pedido.
Caso de Uso	
	<b>Emitir orden de compra</b>
<b>Actores</b>	Administrador, Proveedor
<b>Tipo</b>	Include
<b>Propósito</b>	Solicitar al proveedor las autopartes necesarias para cumplir los pedidos de los clientes.
<b>Resumen</b>	El administrador crea una orden de compra y la envía al proveedor, quien provee las autopartes.
<b>Precondiciones</b>	Debe existir un pedido sin stock disponible.
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. El administrador revisa el inventario.</li><li>2. Crea una orden de compra.</li><li>3. La orden se envía al proveedor.</li><li>4. El proveedor confirma y entrega la autoparte.</li></ol>
<b>Subflujos</b>	Ninguno
<b>Excepciones</b>	Proveedor no disponible o entrega demorada.

<b>Caso de Uso</b>	<b>Programar producción</b>
<b>Actores</b>	Administrador, Sistema Maquinaria
<b>Tipo</b>	Include
<b>Propósito</b>	Organizar la producción de autopartes cuando no se adquieren de un proveedor.
<b>Resumen</b>	El administrador planifica la producción en función de los pedidos y el sistema maquinaria ejecuta el proceso.
<b>Precondiciones</b>	Pedido confirmado. s
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El administrador establece un plan de producción.</li> <li>2. El sistema maquinaria ejecuta las órdenes.</li> <li>3. Se activa el caso “Control de calidad”.</li> </ol>
<b>Subflujos</b>	Control de calidad
<b>Excepciones</b>	Fallo técnico en el sistema de maquinaria.
<b>Caso de Uso</b>	<b>Gestionar inventario</b>
<b>Actores</b>	Administrador
<b>Tipo</b>	Include
<b>Propósito</b>	Controlar el stock de autopartes y materiales.
<b>Resumen</b>	Permite al administrador actualizar las existencias según los pedidos, la producción o las entregas de proveedores.
<b>Precondiciones</b>	Existencia de productos o materiales registrados. s
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se verifica el stock actual.</li> <li>2. Se actualizan los movimientos (entradas/salidas).</li> <li>3. El sistema ajusta el inventario.</li> </ol>
<b>Subflujos</b>	Ninguno
<b>Excepciones</b>	Diferencias en stock o datos erróneos.

<b>Caso de Uso</b>	<b>Registrar proveedor</b>
<b>Actores</b>	Proveedor
<b>Tipo</b>	Include
<b>Propósito</b>	Registrar a los proveedores en el sistema.
<b>Resumen</b>	Permite que el proveedor ingrese su información para ser contactado por la fábrica.
<b>Precondiciones</b>	Ningunas
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El proveedor accede al sistema.</li> <li>2. Ingresa datos de registro.</li> <li>3. El sistema valida y guarda los datos.</li> </ol>
<b>Subflujos</b>	Ninguno
<b>Excepciones</b>	Datos duplicados o inválidos.

<b>Caso de Uso</b>	<b>Control de calidad</b>
<b>Actores</b>	Administrador
<b>Tipo</b>	Include
<b>Propósito</b>	Garantizar que las autopartes fabricadas o recibidas cumplan con los estándares de calidad.
<b>Resumen</b>	El administrador inspecciona los productos y registra los resultados.
<b>Precondiciones</b>	Finalización de la producción o recepción de materiales.
<b>Flujo Principal</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se selecciona el lote a revisar.</li> <li>2. Se realiza el control.</li> <li>3. Se registran resultados.</li> <li>4. Se aprueban o rechazan las autopartes.</li> </ol>
<b>Subflujos</b>	Ninguno
<b>Excepciones</b>	Producto no conforme.