

ACTORES

Actor	Cliente
Casos de Uso	Registrar pedido, Gestionar inventario
Tipo	Primario
Descripción	Es quien solicita autopartes a la fábrica. Inicia el proceso de pedido que desencadena la producción o compra de autopartes al proveedor.

Actor	Proveedor
Casos de Uso	Registrar proveedor, Entregar autoparte (a través de emitir orden de compra)
Tipo	Secundario
Descripción	Representa a la empresa o persona que suministra las autopartes solicitadas por la fábrica para cumplir los pedidos del cliente. Responde a las órdenes de compra del administrador.

Actor	Administrador
Casos de Uso	Gestionar inventario, Emitir orden de compra, Control de calidad, Programar producción
Tipo	Primario
Descripción	Supervisa todo el proceso interno: recibe los pedidos de los clientes, gestiona el inventario, emite órdenes al proveedor si faltan autopartes y controla la calidad final del producto.

Actor	Sistema Maquinaria
Casos de Uso	Programar producción
Tipo	Secundario
Descripción	Sistema automatizado que ejecuta la producción de autopartes programada por el administrador.

CASOS DE USO

Caso de Uso	Registrar pedido
Actores	Cliente, Administrador
Tipo	Extends
Propósito	Permitir que el cliente realice un pedido de autopartes.
Resumen	El cliente ingresa al sistema, completa los datos del pedido y este se envía al administrador para su procesamiento.
Precondiciones	El cliente debe estar registrado.
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none">1. El cliente inicia sesión.2. Ingresa la información del pedido.3. El sistema guarda los datos.4. Se notifica al administrador.5. Si hay stock, se activa "Emitir orden de compra".
Subflujos	Ninguno
Excepciones	Datos incompletos o error al registrar el pedido.

Caso de Uso	Emitir orden de compra
Actores	Administrador, Proveedor
Tipo	Include
Propósito	Solicitar al proveedor las autopartes necesarias para cumplir los pedidos de los clientes.
Resumen	El administrador crea una orden de compra y la envía al proveedor, quien provee las autopartes.
Precondiciones	Debe existir un pedido sin stock disponible.
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none">1. El administrador revisa el inventario.2. Crea una orden de compra.3. La orden se envía al proveedor.4. El proveedor confirma y entrega la autoparte.
Subflujos	Ninguno
Excepciones	Proveedor no disponible o entrega demorada.

Caso de Uso	Programar producción
Actores	Administrador, Sistema Maquinaria
Tipo	Include
Propósito	Organizar la producción de autopartes cuando no se adquieren de un proveedor.
Resumen	El administrador planifica la producción en función de los pedidos y el sistema maquinaria ejecuta el proceso.
Precondicione s	Pedido confirmado.
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. El administrador establece un plan de producción. 2. El sistema maquinaria ejecuta las órdenes. 3. Se activa el caso "Control de calidad".
Subflujos	Control de calidad
Excepciones	Fallo técnico en el sistema de maquinaria.

Caso de Uso	Gestionar inventario
Actores	Administrador
Tipo	Include
Propósito	Controlar el stock de autopartes y materiales.
Resumen	Permite al administrador actualizar las existencias según los pedidos, la producción o las entregas de proveedores.
Precondicione s	Existencia de productos o materiales registrados.
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se verifica el stock actual. 2. Se actualizan los movimientos (entradas/salidas). 3. El sistema ajusta el inventario.
Subflujos	Ninguno
Excepciones	Diferencias en stock o datos erróneos.

Caso de Uso	Registrar proveedor
Actores	Proveedor
Tipo	Include
Propósito	Registrar a los proveedores en el sistema.
Resumen	Permite que el proveedor ingrese su información para ser contactado por la fábrica.
Precondiciones	Ninguna
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. El proveedor accede al sistema. 2. Ingresa datos de registro. 3. El sistema valida y guarda los datos.
Subflujos	Ninguno
Excepciones	Datos duplicados o inválidos.

Caso de Uso	Control de calidad
Actores	Administrador
Tipo	Include
Propósito	Garantizar que las autopartes fabricadas o recibidas cumplan con los estándares de calidad.
Resumen	El administrador inspecciona los productos y registra los resultados.
Precondiciones	Finalización de la producción o recepción de materiales.
Flujo Principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se selecciona el lote a revisar. 2. Se realiza el control. 3. Se registran resultados. 4. Se aprueban o rechazan las autopartes.
Subflujos	Ninguno
Excepciones	Producto no conforme.