**12- amaliy mashg‘ulot.**

**Shoyi , jun gazlamalar assortimentini o’rganish**

1. Shoyi gazlamalar haqida umumiy tushuncha

Shoyi gazlamalar tabiiy ipak iplaridan yoki sun’iy iplar aralashmasidan tayyorlanadi. Ular yengilligi, nafisligi va yuqori estetik xususiyatlari bilan ajralib turadi. Shoyi gazlamalar ko‘pincha kundalik, bayramona va milliy liboslar uchun ishlatiladi.

2. Shoyi gazlamalarning turlari

Shoyi gazlamalar tarkibi va ishlab chiqarish texnologiyasiga ko‘ra turli guruhlarga bo‘linadi:

Tabiiy shoyi gazlamalar

Atlas – silliq va yaltiroq yuzali, qalin ipak mato.

Adras – tabiiy ipak va paxta aralashmasidan to‘qilgan, odatda milliy naqshlar bilan bezatilgan mato.

Bekasam – adrasga o‘xshash, lekin biroz qalinroq, ikki tomonlama ishlatilishi mumkin.

Gas – juda ingichka, yengil va shaffof shoyi mato, ko‘pincha ko‘ylak va pardalar uchun ishlatiladi.

Krep-shifon – nozik, biroz donador tuzilishga ega bo‘lgan shaffof mato.

Sun’iy va sintetik shoyi gazlamalar

Poliefir shoyi – tabiiy ipakga o‘xshash, lekin arzonroq va mustahkam.

Viskozadan tayyorlangan shoyi – tabiiy tolalarga yaqin bo‘lib, yumshoq va yorqin tusga ega.

Acetat va lavsan shoyi – yaltiroq, mustahkam va cho‘ziluvchan, lekin tabiiy ipak kabi nafas olmaydi.

3. Shoyi gazlamalarning afzalliklari

Yumshoq va nafis tuzilishga ega.

Tabiiy shoyi namlikni yaxshi yutadi va havo o‘tkazuvchan.

Yaltiroq va estetik jozibador.

Issiq va sovuq ob-havoda ham qulay.

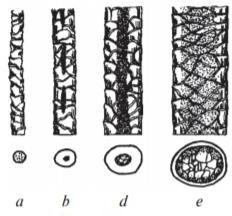
4. Shoyi gazlamalarning kamchiliklari

Tabiiy shoyi qimmat va maxsus parvarish talab qiladi.

Yuvish va dazmollashda ehtiyotkorlik talab etiladi.

Sun’iy shoyi matolar havo o‘tkazuvchanligi jihatidan tabiiy ipakdan pastroq.

**Jun tolasi** - Jun tolasi qo‘y, tuya, echki, qoramol va quyonlarning terilari ustidagi tukli qoplamasidan olinadi. Jun tolalari ildiz va tana qismlardan iborat. **Ildiz -** junning teri qatlami ostidagi qismi, tana-teridan chiqib turgan va oqsil modda keratindan iborat bo‘lgan qismi. Jun tolasi tangachasimon, qobig‘ va bo‘shliq qatlamlaridan iborat (1-rasm). Birinchi qatlam tolani tashqaridan qoplab turgan shoxsimon tangachalardan iborat. Tolaning turiga qarab tangachalar halqasimon, yarim halqasimon, yalpoq bo‘lishi mumkin. Bu qatlam tola tanasini yemirilishdan saqlaydi, tolani tovlantirib turadi va ularning bosiluvchanlikxossasini yaxshilaydi.



**1-rasm.Jun tolasining tuzilishi. a) momiq; b) oraliq tola; d) o‘zakli tola;e)**

**o‘lik tola.**

**Jun gazlamalar assortimenti**. Barcha gazlamalarning umumiy hajmiga nisbatan jun gazlamalarning miqdori unchalik ko‘p emas, biroq to'quvchilik buyumlarini ishlab chiqarishda qo'llanilishi bo'yicha yetakchi o'rinlarni egallaydi. Jun gazlamalarning afzalligi issiqni saqlash qobiliyatining yuqoriligida. Shu sababli jun gazlamalaridan, asosan, qishki kiyimlar tayyorlashda foydalaniladi. Jun gazlamalaridan ayollar ko'ylaklari, bolalar, o‘smirlar, ayollar va erkaklar kostum, paltolari va boshqa buyumlar tikiladi. Jun gazlamalar ishlab chiqarishda iplaming tuzilishi va yigiruv usuliga ko'ra 3 guruhga bo'linadi: qayta tarash usulida olingan iplardan, mayin movut usulida olingan iplardan va dag‘al movut usulida olingan iplardan to'qiigan gazlamalar.



2-rasm **Qayta tarash usulida olingan iplardan, mayin movut usulida olingan iplardan to'qiigan gazlama**

Qayta tarash usulida olingan iplardan to‘qilgan gazlamalar kamvol gazlamalar deb ataladi. Ularni to‘qish uchun qayta tarash usulida olingan yo‘g‘onligi 22,2-41,6 teksga teng yakka iplar va yo‘g‘onligi 15,6 teks x 2 dan 41,6 teks x 2 gacha pishitilgan iplar ishlatiladi. Bu gazlamalar yupqa, mayin, qayishqoq, sirtlari silliq bo‘ladi, o‘rilish naqshi aniq ko‘rinib turadi. Mayin movut gazlamalanni to‘qishda chiziqli zichligi 50- 100 teksga teng apparat usulida olingan iplar ishlatiladi. Bu gazlamalarning sirtida iplardan chiqib turgan uchli tola kigizsimon to‘sham hosil qiladi. Bu to‘sham gazlamaning o'rilish naqshini sezilarli darajada yoki butunlay qoplab turadi. Dag‘al movut gazlamalarni to'qishda chiziqli zichligi 143-333 teks, apparat usulida yigirilgan yo‘g‘on iplar ishlatiladi. Pardozlash jarayonida bu gazlama sirtidagi kigizsimon to‘shami bosiladi va o'rilish naqshi ko'rinmay qoladi. Tola tarkibiga ko‘ra jun gazlamalar sof va yarim junli bo‘ladi. Sof junli gazlamalar tarkibiga boshqa tolalarni 5%gacha qo'shish mumkin. Yarim junli gazlamalarda esa jun tolaning miqdori 20%dan kam bo‘lmasligi kerak. Jun tolasiga paxta, viskoza, lavsan, kapron, nitron va boshqa tolalar yoki kompleks iplar qo'shiladi.Lavsan va nitron tolalarining miqdori 35-75%, kapron miqdori 5—10% bo‘ladi. tolasi qo'shib ishlab chiqarilgan gazlamalar berilgan shaklini saqlaydi va g'ijimlanmaydi. Lavsan,kapron tolasi qo'shilgan bo‘lsa, gazlamalarning ishqalanishga chidamliligi oshadi. Nitron tolasi qo'shib to'qilgan gazlamalar aniq va ochiq rangli bo‘ladi. Lekin, kimyoviy tolalar qo‘shilgan yarim jun gazlamalarning gigiyenik xossalari yomonlashadi, pilling hosil bo'ladi va gazlamalar tez kirlanadi. Pishitilgan iplardan to'qiigan, zichligi katta bo'lgan kamvol gazlarnalarni

to'quvchilikda ishlatish ancha murakkab: bichish to'shamiga taxlanganda sirpánib ketadi, titiluvchan bo‘ladi, tikish paytida choklarda teshiklar hosil bo‘lishi mumkin, namlab-isitib ishlov berib shakllantirish ancha qiyin, dazmollaganda yaltiroq joylar paydo bo'lishi mumkin. Tikish jarayonida paydo bo'lgan nuqson va kamchiliklar gazlamaning silliq sirtida yaqqol bilinib turadi. Ishlatilishiga ko'ra kamvol gazlamalarning ko'ylakbop, kostumbop va paltobop turlari bo‘ladi. Ko yiakbop kamvol gazlamalarning yuza zichligi 450—300 g/m2, chiziqli to‘qilishi 40—65%. Sof junli ko‘ylakbop gazlamalarning katta qismini yuqori eshilishga ega iplardan mayda o'rilishda to'qilgan jilvali “krep” gazlamalar tashkil qiladi. Pardozlanishi - oqartirilgan yoki sidirg'a rangli. Yarim jun gazlamalar polotno, sarja, mayda va yirik gulli o'rilishda ishlab chiqariladi. Pardozlanishi - sidirg‘a rangli, turli rangdagi iplardan yol- yol yoki kataksimon naqshda to'qilgan va gul bosilgan boladi. Bu gazlamalarning katta qismini sarja o‘rilishdagi klassik “kashemir” gazlamalar tashkil qiladi. Yarim jun gazlamalar guruhiga yana “ko'ylakbop” va “ko'ylak kostumlik” gazlamalar kiradi. Yarim jun ko'ylaklik gazlamalarda junning miqdori 18-80%, lavsan tolasining miqdori 20-50% bo‘ladi. 50% nitron tolasi qo'shib to'qilgan gazlamalar ham ishlab chiqariladi. Bu gazlamalar har xil guldor, yorqin va mayin ranglarga bo‘yalgan, polotno va mayda gulli o'rilishda to'qiladi. Kostumlik gazlamalarning barchasida tanda iplariga, ba’zilarida arqoq turkumiga ham 15,7 teks x 2 - 31,3 teks x 2 yo'g'onlikdagi pishitilgan iplar qo‘llaniladi. Yarim junli gazlamalar ishlab chiqarganda jun iplariga 35% viskoza yold kapron kompleks iplari pishitilib qo'shiladi. Yuza zichligi 220- 340 g/m2, chiziqli toldirilishi 70~90% va ba’zi yuqori sifatlilari 110%gacha bo‘ladi. Pardozlanishiga ko‘ra kamvol kostumlik gazlamalar sidirg'a rangli va turli rangdagi iplardan (chipor) to'qiladi. Sidirg'a rangli gazlamalarning assortimenti katta emas. Sof junli sidirg'a rangli gazlamalar jumlasiga boston va krep kabi yuqori sifatli va asl gazlamalarni kiritish mumkin. Boston hosila saga o'rilishda yo'g'onligi 31,2 teks x 2 bolgan pishitilgan iplardan ishlab chiqariladi. Yuza zichligi 320—340 g/m2. Kreplar yuqori eshilishga ega iplardan mayda gulli o'rilishda to'qiladi. Ular kam g'ijimlanadi, tashqi ko'rinishi juda yaxshi. Sheviot, krep va diagonal yarim junli sidirg'a rangli gazlanialar jumlasiga kiradi. Sheviot — tashqi ko‘rinishi bostonga o'xshash, lekin paxta tolali ipni pishitib qo'shilgan yarim jun iplardan to'qiladi. Diagonal - aralashma pishitilgan ipdan eshilgan diagonal o'rilishdagi gazlama. Bu ikkala gazlama yetarli darajada qattiq va

turgun tuzilishga ega. Krep ishlab chiqarishda viskoza iplari pishitilib qo'shiladi. Ghipor kostumlik gazlamalarning turi ancha ko‘p. Ular sof junli va yarim junli bo‘ladi. Yuqori sifatli sof junli gazlamalar guruhiga har xil nomdagi trikolar (stolichnoye, udamik va hokazo) kiradi. Trikolar turli rangga bo'yalgan pishitilgan iplardan yol-yol naqshli aralash o'rilishda to'qiladi. Yarim junli gazlamalar jumlasiga ham har xil trikolar kiradi. Uiar sof junli trikolardan tashqi ko'rinishi' bilan, hamda kataklar va yo‘llarining olchovlari bilan farqlanadi. Yarim jun trikolar tolali tarkibida 20—85% jun, 20-60% lavsan tolalari boladi. Kostumlik gazlama deb nomlanuvchi gazlamalar ham shu guruhga kiradi. Tarkibida 60% lavsan yoki nitron tolalari, viskoza kompleks ipi, kapron shakldor iplari bo‘ladi. O'rilishi - mayda gulli. Kamvol paltolik gazlamalaming assortimenti ancha cheklangan. Bular jumlasiga klassik “gabardin”, kreplar, paltolik va plashlik gazlamalar kiradi. Gabardin sof junli va yarim junli sidirg'a rangli hosila sarja o‘rilishda to'qiladi. Yuza zichligi 300-400 g/m2, burmadorligi va ishqalanishga chidamliligi yuqori. Plashlik gazlamalarga mayda gulli o‘rilishda to‘qilgan yarim jun zich gazlamalar kiradi. Ular sidirg'a rangli qilib pishitilgan yoki yakka iplardan ishlab chiqariladi. Tarkibida 37—65% jun tolasi, qolgani esa paxta yoki kapron tolalari boladi. Pardozlash jarayonida suv o'tkazmaydigan qilib ishlov beriladi. Mayin movut gazlamalar tolali tarkibiga ko‘ra sof junli va yarim junli boladi. Movut, drap va paltolik gazlamalar sof junli gazlamalardir. Movut Rolotno yoki sarja o'rilishida to'qiladi. Ulaming sirtida kigizsimon bosilgan tuk qoplami mavjud. Yuza zichligi 350—500 g/m2. Ular, asosan, mundir, kitellar tikishda qo‘llaniladi. Drap gazlamalari murakkab, 1,5 yoki 2 qavatli o‘rilishda ishlab chiqariladi. Shu tufayli chiziqli toldirilishi 150% ga yetadi. Yuza zichligiga ko'ra draplar erkaklar paltolariga (600—750 g/m2), ayollar paltolariga (500—600 g/m2) va bolalar paltolariga (450-550 g/m2) ishlatiladi. Yuqori sifatli drap gazlamalaridan ratin, kastor, velur nomlarini eslatib o'tamiz. Paltolik gazlamalar o'zining mayinligi va sirtida relyeflari borligi bilan tavsiflanadi. Ularni ishlab chiqarishda chiziqli zichligi 100—220 teksga teng iplar qollaniladi. Ba’zi artikullarda tuya juni ishlatiladi. Turli rangdagi iplardan to‘qib pardozlanadi. Yarim junli mayin movutli gazlamalar turi nisbatan ko‘p. Bular jumlasiga movut, drap, paltolik, ko'ylaklik. va kostumlik gazlamalar kiradi. Yarim junli movutlami ishlab chiqarishda jun va viskoza tolalari aralashmasidan olingan iplar yoki tandasida paxta iplari,

arqog'ida esa aralash iplar qo'llaniladi. Yarim junli draplar tarkibida 30—75% jun tolasi bor. Qolgan tavsiflari va to'quvchilikda qo'llanilishi sof junli draplarga o'xshaydi. Yarim junli paltolik gazlamalar bu guruhning asosiy qismini tashkil qiladi. Tarkibida 20-70% jun tolasi bo‘ladi. Ulami ishlab chiqarishda shakldor iplar, jun tolali ipga boshqa tolalardan olingan iplar yoki kompleks iplar qo'shib pishitilgan iplardan foydalaniladi. Oddiy yoki murakkab o'riladi. Pardozlanishi, asosan, chipor yoki melanj. Yuza zichligi 450—600 g/m2. Mayin movut yarim junli ko'ylaklik gazlamalar jun va viskoza, nitron yoki kapron tolali 50-100 teksli iplardan to'qiladi. O'rilishlari polotno, sarja yoki mayda gulli, yuza zichligi 180-250 g/m2, chiziqli toldirilishi 55- 65%. Yarim junli kostumlik gazlamalarga triko, sheviot va boshqa gazlamalar kiradi. Bu gazlamalarning tavsiflari sof junli gazlamalarga o'xshaydi. Yuza zichligi 280—350 g/m2; chiziqli to‘ldirilishi 60—80%; gazlama hosil qiluvchi iplanting chiziqli zichligi 50-125 teksga teng. Dag‘al movut gazlamalar 147 teks yo'g'onlikdagi iplardan to'qiladi. Bu turdagi movut va paltolik gazlamalaming tavsiflarini ko'rib chiqamiz. Dag'al movut gazlamalari sof junli (jun tolaning miqdori 90—97%.) va yarim junli (jun tolaning miqdori 70-80%) qilib ishlab chiqariladi. Bu gazlamalar qalin, yuza zichligi 600—750 g/m2. Bu movutlardan shinellar, kitellar tayyorlanadi. Bichish va tikish jarayonlarini o'tkazish qiyin emas. Ular bichish to'shamida yaxshi taxlanadi, siljimaydi, chetlari titilmaydi, namlab-isitib ishlov berilganda yengil shakllanadi. Paltolik gazlamalarning sirtida tikka tuklari bo‘ladi. Shu sababli, bu gazlarnalarni bichishda ehtiyot bo‘lib, buyumning barcha qismlarida tuklami bir tomonga yo'naltirish kerak. Tukli paltolik gazlamalar o‘smirlar palto va kalta paltolarini tikishda ishlatiladi.



3-rasm **Yarim junli kostumlik va paltolik gazlamalar**

**Nazorat savollari**

1.Shoyi gazlamalar qanday xomashyodan tayyorlanadi?

2.Shoyi gazlamalarning asosiy xususiyatlari nimalardan iborat?

3.Shoyi gazlamalar qanday maqsadlarda ishlatiladi?

4.Tabiiy va sun’iy shoyi gazlamalar o‘rtasidagi farq nimada?

5.Tabiiy shoyi gazlamalarning asosiy turlarini sanab bering.

6.Atlas gazlamaning o‘ziga xos jihatlari qanday?

7.Adras va beqasam gazlamalari o‘zaro qanday farqlanadi?

8.Krep-shifon gazlamasining tuzilishi va ishlatilishi qanday?