

.....
(imię i nazwisko studenta)

Kraków, dnia

Nr albumu:

Rok studiów:

Kierunek: Matematyka komputerowa – studia stacjonarne pierwszego/drugiego* stopnia

Adres:

.....
(nr kodu pocztowego - miejscowość)

.....
(ulica/osiedle – nr domu/mieszkania)

.....
(adres e-mail)

.....
(telefon)

Oświadczenie o powrocie z urlopu dziekańskiego/studenckiego

Oświadczam, że podejmuję studia po powrocie z urlopu **dziekańskiego/studenckiego** * udzielonego na roku studiów pierwszego/drugiego* stopnia w roku akademickim 20 /20 [semestr zimowy/letni*] na kierunku Matematyka komputerowa i proszę o wpisanie mnie na listę studentów roku w roku akademickim 20 /20

.....
(podpis studenta)

*niepotrzebne skreślić