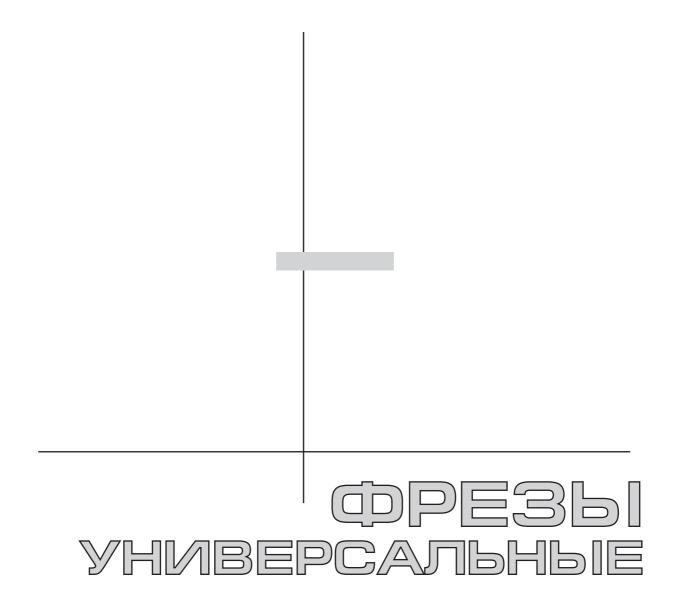
PASAEN 2





НАЗНАЧЕНИЕ:

универсальная профильная головка предназначена для профилирования изделий из древесины на станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках.

Представлены различные варианты профиля.

Фрезы изготавливаются следующих типов: тип 1 - для механической подачи;

тип 2 - для ручной подачи с ограничивающими ножами

(дефлекторами);

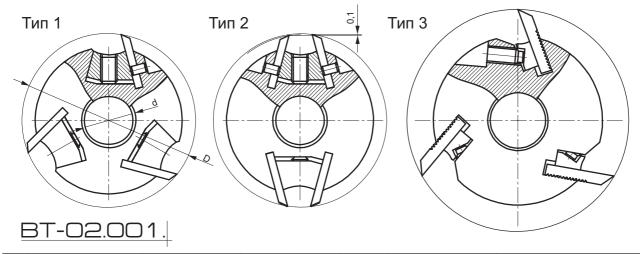
тип 3 - для механической подачи с насеченными ножами, позволяющими производить их ступенчатую переустановку.

Ножи выполнены в следующих исполнениях:

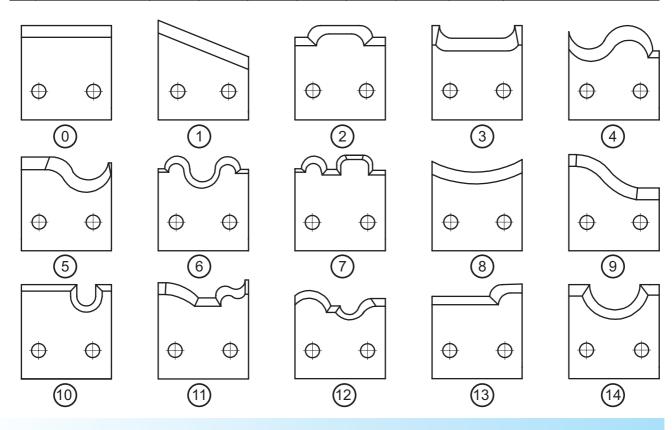
- 01 ножи;
- 02 ограничивающие ножи (дефлектора);
- 03 ножи с насечками.

Представлены 104 вида ножей.

В стандартный комплект поставки входят 8 ножей с номерами: 0, 1, 9, 14, 77, 90, 101, 102. Поставка других видов ножей производится за отдельную плату.

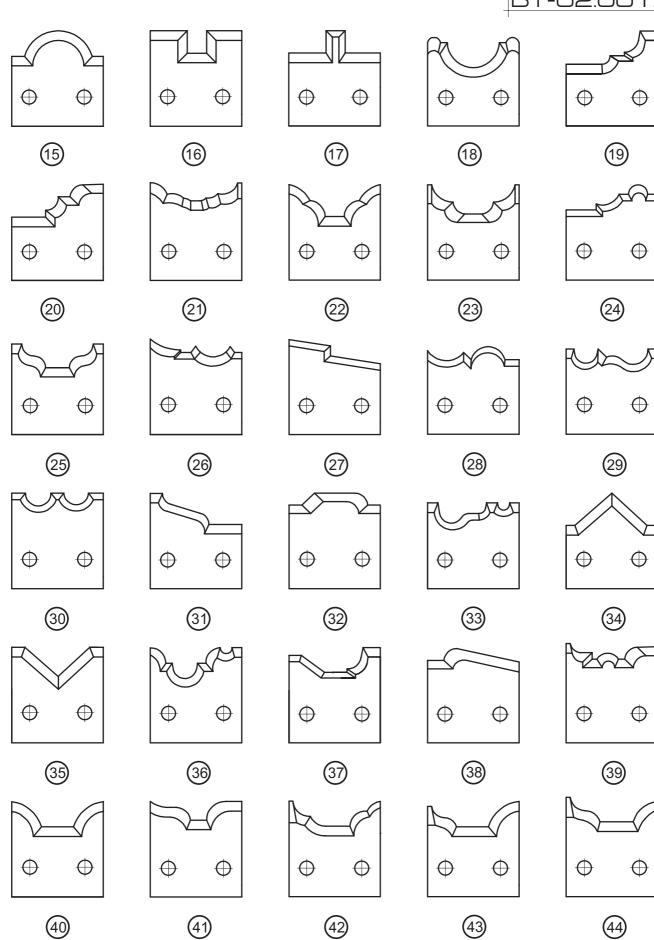


N	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин ⁻¹	Материал ножей
1	BT-02.001-01.	125	32	40	3	-	-	6000	HSS
2	BT-02.001-02.	125	32	40	2+2	-	-	6000	HSS
3	BT-02.001-03.	160	32	40	3	-	-	6000	HSS





BT-02.001.

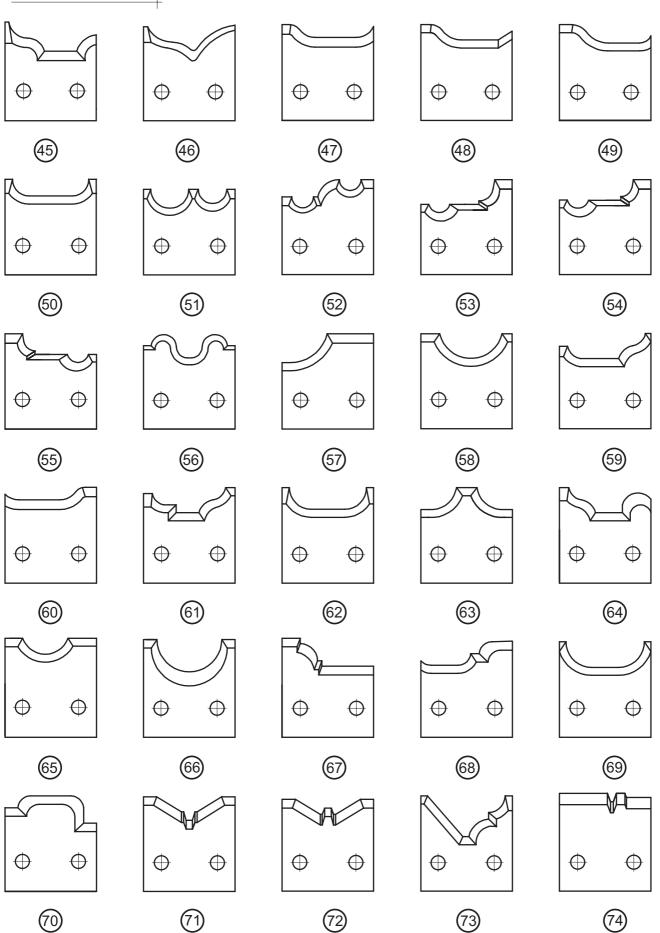


YHI/BEPCA/ISHDIE



2

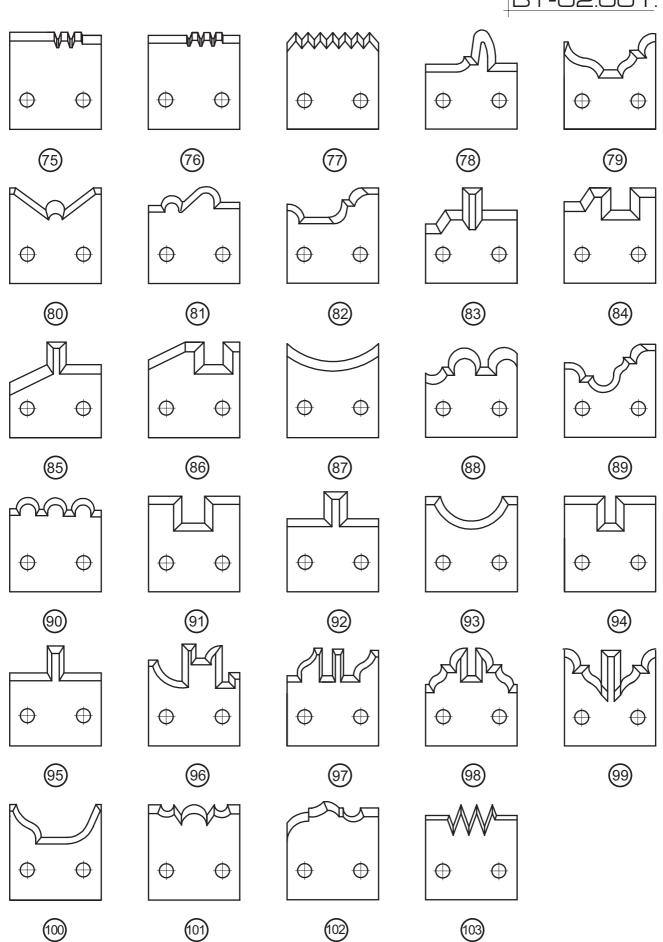
BT-02.001.

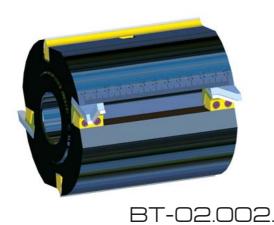


VHIVBEPCALIBHLIE

VHIVBEPCALISHIS

BT-02.001.





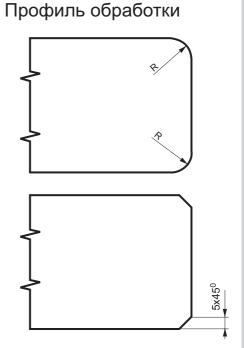
НАЗНАЧЕНИЕ:

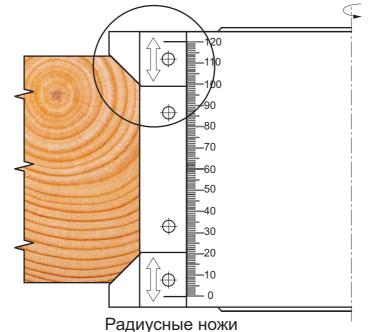
комплект предназначен как для фугования, так и для выполнения пазов и фальцев.

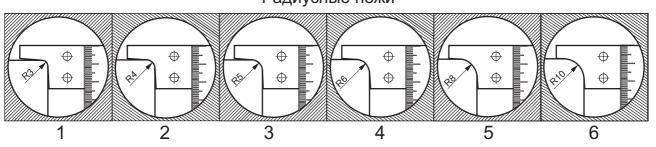
В комплект также входят фасочные и радиусные ножи.

Специальная система крепления ножей.

Смена ножей производится путем отжатия клина на фрезе, установленной непосредственно на станке. Это позволяет ускорить процесс переналадки инструмента и сэкономить производственное время. Установка ножей выполняется по нанесенной на фрезе мерной шкале.



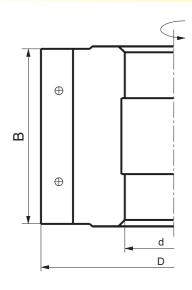




Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	n, мин ⁻¹	Материал ножей
BT-02.002.	125	32	130	4500	НМ

HINBEPCATSHSIE

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМБИНИРУЕМЫЙ СТРОГАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ НОЖЕЙ





НАЗНАЧЕНИЕ:

четвертной нож (R10)*

комплект предназначен как для фугования, так и для выполнения пазов и фальцев.

В комплект также входят фасочные и радиусные ножи. Специальная система крепления ножей.

* устанавливаются в пазы фуговальных ножей.

Смена ножей производится путем отжатия клина на фрезе, установленной непосредственно на станке. Это позволяет ускорить процесс переналадки инструмента и сэкономить производственное время. Установка ножей выполняется по нанесенной на фрезе мерной шкале.

радиусный нож (R5) радиусный нож (R5)* фасочный нож (A5°)* фасочный нож (A5°) фасочный нож (A5°) фасочный нож (A5°)

Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	n, мин ⁻¹	
BT-02.003	125	32	120	6	4500	

HINBEPCAJISHIS

2

(1)

1

2



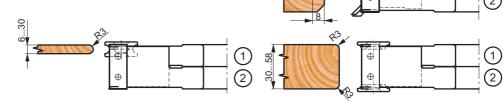
НАЗНАЧЕНИЕ:

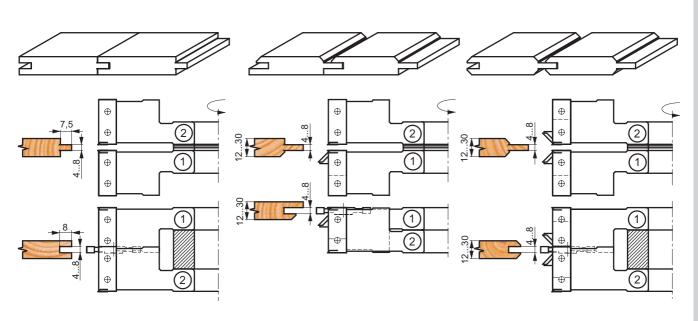
комплект фрез предназначен для обработки дверной коробки, дверного полотна, половой доски, вагонки, обработки шипов, пазов и четвертей.

На фрезы, кроме установки стандартных ножей, резцов и подрезателей, устанавливаются также и плавающие ножи, настраеваемые по нанесенной на фрезе мерной шкале.

(1) 2 (1)

Профиль обработки





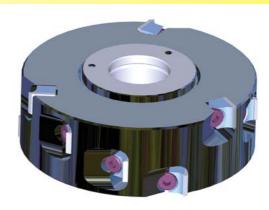
N	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин ⁻¹	Вид ножей*
1	BT-02.004.01.	160	32(40)	30	2	4	2+2+2	4500	CG01M EA3 RG01M AA3 IG51M-BA3 IG52M-BA3 IG02MD-AA3
2	BT-02.004.0101.	160	32(40)	30	2	4	2+2+2	4500	CG01M EA3 RG01M AA3 IG51M-BA3 IG52M-BA3 IG02MD-AA3

^{*} ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD

YHINBEPCANDHDIE

2

Экономия электроэнергии - 40% Снижение уровня шума - 70% Снижение уровня вибрации - 70% Увеличение скорости подачи - 300%



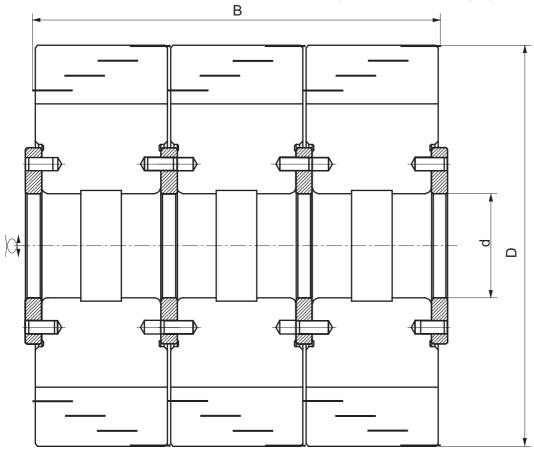
BT-02.005.

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для чистового строгания прямолинейных и криволинейных поверхностей изделий из древесины.

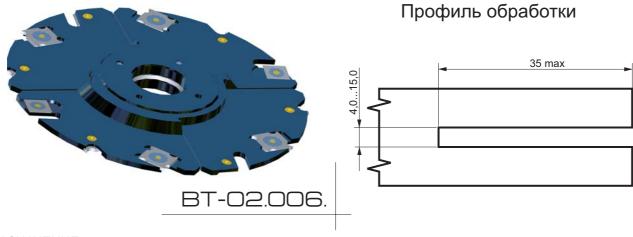
Благодаря винтовому расположению ножей удельная сила резания, приходящаяся на один нож, уменьшается. Это дает целый ряд преимуществ в работе.

Набор пакета позволяет варьировать ширину обработки.



Кол.,шт.	1	2	3	4	5	6	
В,мм	42	83,5	125	166,5	208	249,5	

N	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин ⁻¹	Вид ножей
1	BT-02.005.	125	32	42	12	-	-	6000	⊕ нм



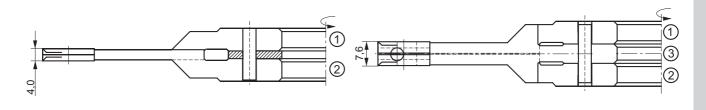
НАЗНАЧЕНИЕ:

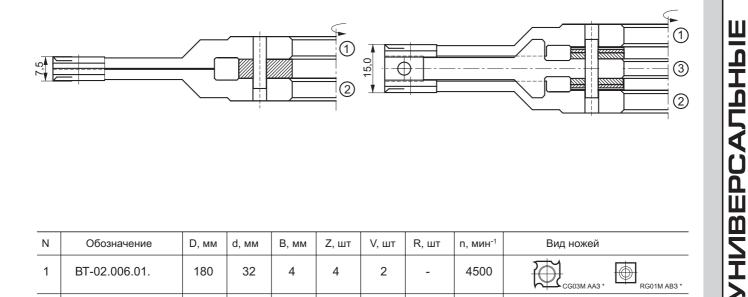
комплект фрез предназначен для изготовления пазов.

Толщина паза меняется при вставке дистанционных колец между фрезами.

Специально изготовлен для выполнения тонких пазов.

Варианты обработки





N	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин ⁻¹	Вид ножей
1	BT-02.006.01.	180	32	4	4	2	-	4500	CG03M AA3 * RG01M AB3 *
2	BT-02.006.01-01	180	32	4	4	2	-	4500	CG03M AA3 * RG01M AB3 *
3	BT-02.006.02.	180	32	7,5	2	-	-	4500	CG06M HA3 *

^{*} ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD;