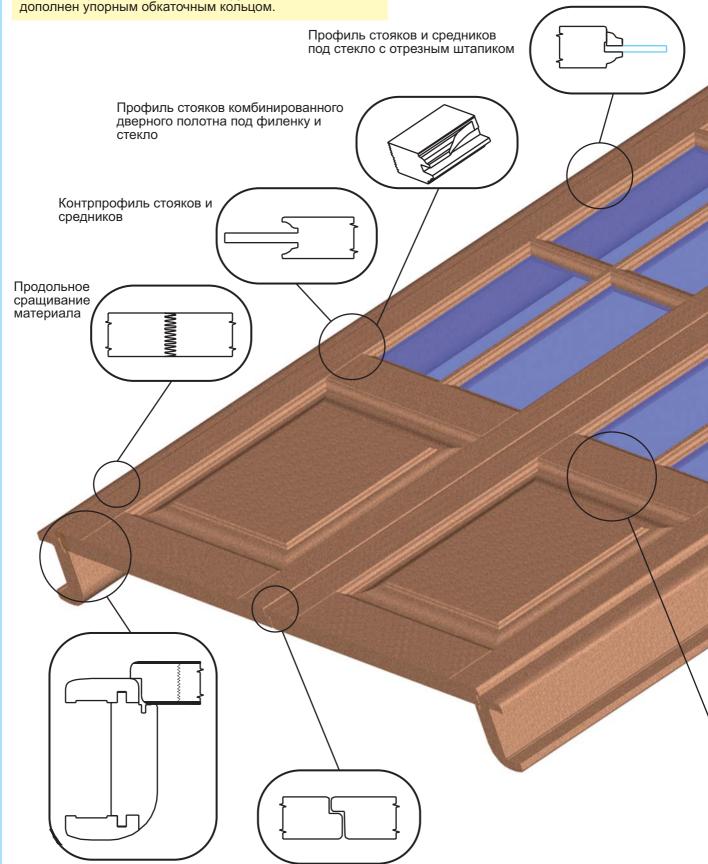
# PASAEN 7

OPESЬ! ABEPH61E



### поизводство дверных евроблоков

Наличник конструктивно связан с деталями коробки, что повышает точность и сокращает время монтажа. Для профилирования криволинейных деталей дверной обвязки и филенок комплект инструмента может быть дополнен упорным обкаточным кольцом.



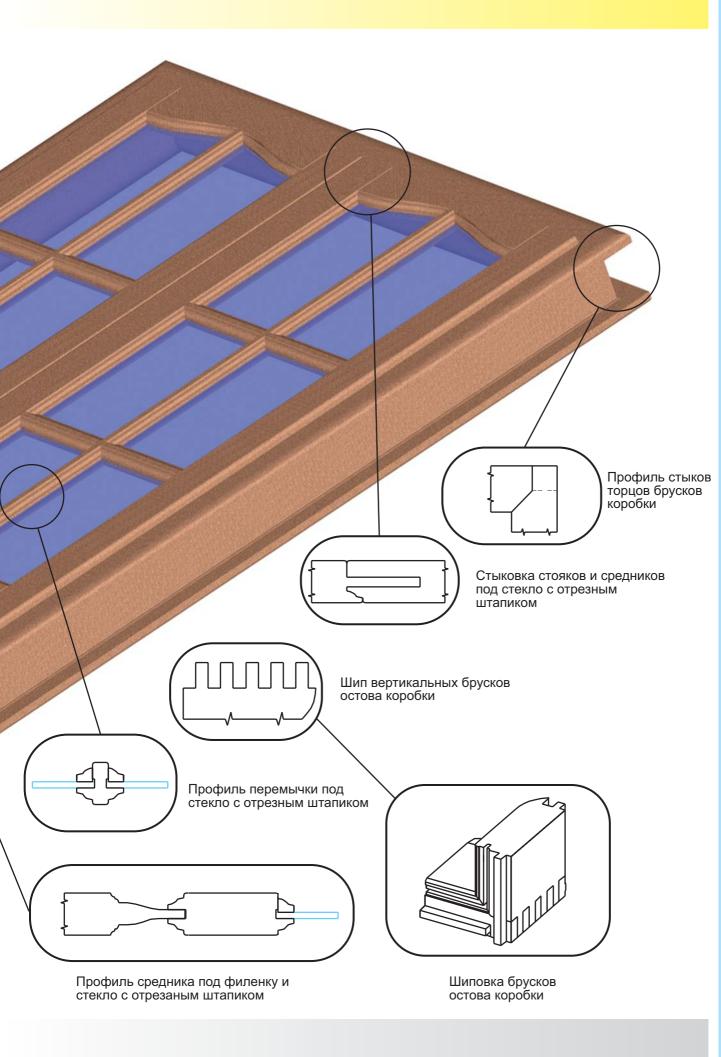
Профиль притвора дверного полотна

с наплавом

78

Профиль криволинейной коробки с наличниками и композиционным

дверным полотном с наплавом



# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ДВЕРНЫХ КОРОБОК



### BT-07.101.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

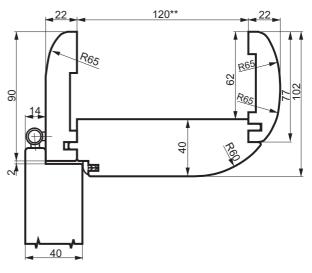
комплект фрез предназначен для профилирования дверных коробок из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках.

Комплект фрез собран на стаканах с учётом базового  $\,^{\,\,eta}$  диаметра и базовой высоты.

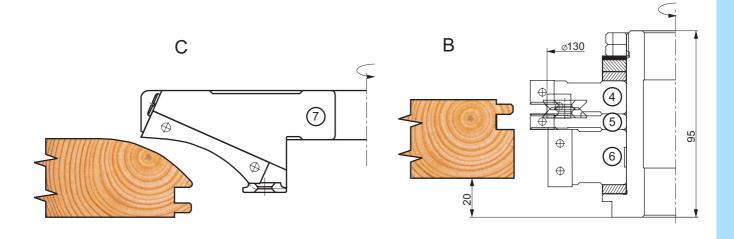
Посадочный диаметр стаканов 32 мм; при необходимости возможно увеличение посадочного диаметра до 40 мм.

### Профиль обработки

Варианты обработки



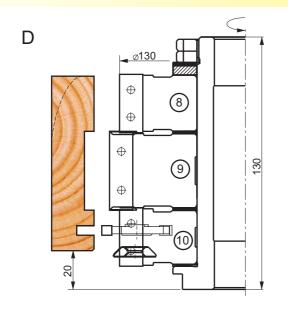
# A A B C S S

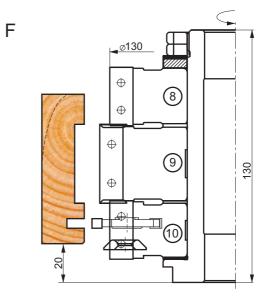


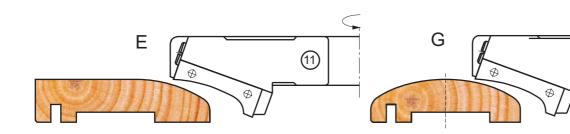


11)









Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.101.01.	142	50	27	2+2	2	2+2	4500	CG01M DA3 CG01M BA3 RG01M AA3 IG51M BA3
2	BT-07.101.02.	142	50	8	2	2	2	4500	CG01M AA3 RG01M AB3 IG51M BA3
3	BT-07.101.03.	172	50	18	2	2	2+2	4500	CG01M CA3 RG01M AA3 IG04MD AA3 IG51M AC3
4	BT-07.101.04.	148	50	19	2+2	2	2+2	4500	CG01M BA3 RG01M AA3 IG51M BA3
5	BT-07.101.05.	148	50	8	2	2+2	-	4500	CG01MAA3 RG01MAB3
6	BT-07.101.06.	130	50	30	2	-	-	4500	CG01M EA3
7	BT-07.101.07.	230	32	52	2	-	2	4500	G51M BA3
8	BT-07.101.08.	130	50	30	2	-	-	4500	CG01M EA3
9	BT-07.101.09.	140	50	40,4	2	2+2	-	4500	CG01M LA3 RG01M AA3
10	BT-07.101.10.	148	50	30	2	-	2+2	4500	CG01M EA3 IG04MD AA3 IG51M BA3
11	BT-07.101.11.	195	32	41,5	2	-	-	4500	<b>+</b>

<sup>\*</sup> ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD
\*\* согласовать с заказчиком

### BT-07.102.

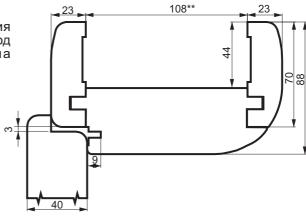
### НАЗНАЧЕНИЕ:

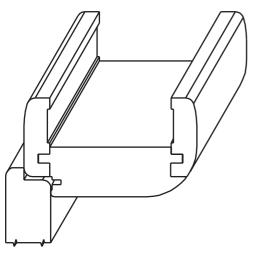
комплект фрез предназначен для профилирования дверных коробок из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках.

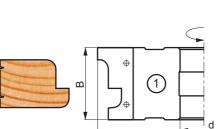
### Профиль обработки

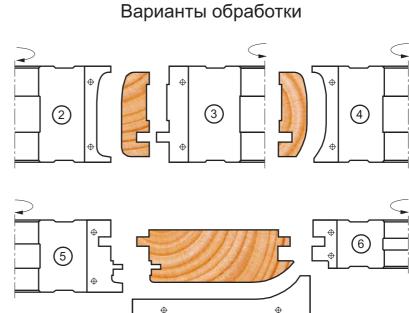
ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЁРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ









7

Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал ножей
1	BT-07.102.01.	160	40	60	4	-	-	4500	HSS
2	BT-07.102.02.	160	40	80	4	-	-	4500	HSS
3	BT-07.102.03.	160	40	80	4	-	-	4500	HSS
4	BT-07.102.04.	160	40	80	4	-	-	4500	HSS
5	BT-07.102.05.	180	40	40	4	-	-	4500	HSS
6	BT-07.102.06.	160	40	60	4	-	-	4500	HSS
7	BT-07.102.07.	180	40	148	4	-	-	4500	HSS

<sup>\*</sup> по желанию заказчика возможен вариант напайки HM, HSS;

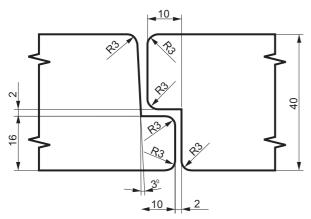
<sup>\*\*</sup>размерные параметры согласовать при заказе.

# V

### КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЁРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА С НАПЛАВОМ

### Профиль обработки

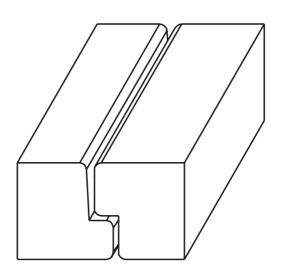




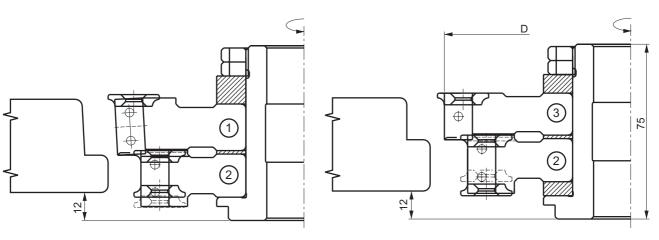
НАЗНАЧЕНИЕ: комплект фрез предназначен для профилирования дверного полотна с наплавом из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках.

Комплект фрез собран на стаканах с учётом базового диаметра и базовой высоты.

Посадочный диаметр стаканов 32мм; при необходимости возможно увеличение посадочного диаметра до 40мм.



Варианты обработки



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей	<u> </u>
1	BT-07.103.01.	130	50	30,6	2	2	2	4500	CG01M EA3 RG01M AA3	IG52M-AE3
2	BT-07.103.02.	146	50	26	2	-	4	4500	CG01M DA3	IG52M-AE3
3	BT-07.103.03.	178	50	20	2	2	2	4500	CG01M DA3 RG01M AA3	IG52M-AE3

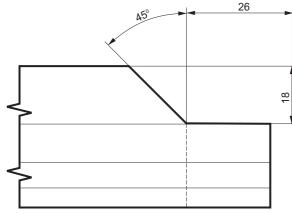
<sup>\*</sup> ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD

# ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ СКОСА ОСТОВА ДВЕРНОЙ КОРОБКИ.





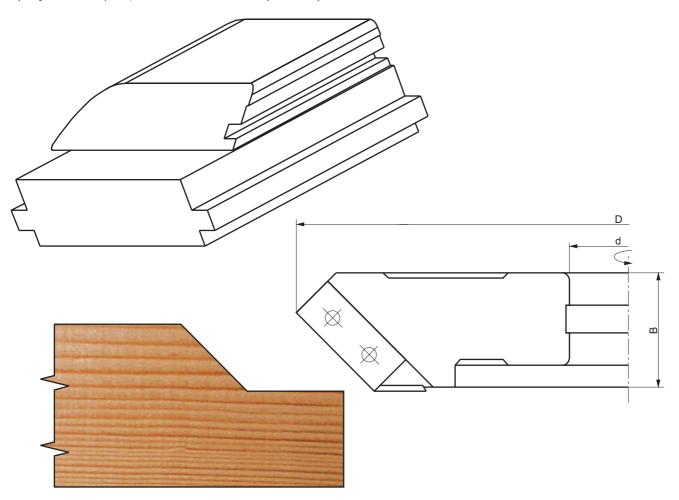
Профиль обработки



### НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза предназначена для профилирования скоса остова дверной коробки.

Скос необходим для последуещего формирования шипов при угловом сращивании деталей дверной коробки.



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.104.	180	32(40)	32	3	3	-	4500	CG01M EA3 RG01M AA3

<sup>\*</sup> ножи и подрезатели фирмы FREUD

# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ОСТОВА ДВЕРНОЙ КОРОБКИ



BT-07.105.

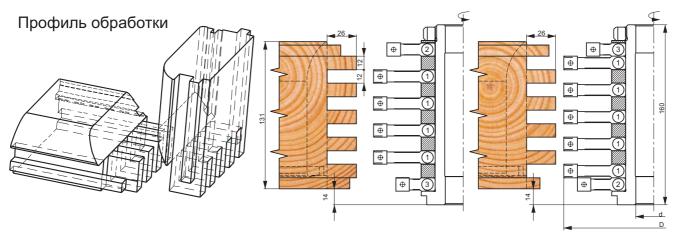
BT-07.106.

(1)

### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для сращивания остова дверных коробок из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках.

Комплект фрез собран на стаканах с посадочным диаметром 32мм; при необходимости возможно увеличение диаметра до 40 мм.



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.105.01.	160	50	12	2	4	-	4500	CG01M BA3 RG01M AA3
2	BT-07.105.02.	136	50	12	2	-	-	4500	CG20M BA3
3	BT-07.105.03.	120	50	12	2	-	-	4500	CG20M BA3

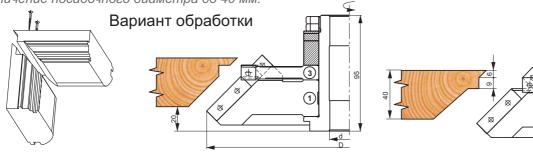
<sup>\*</sup> ножи и подрезатели фирмы FREUD

# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ УГЛОВОГО СРАЩИВАНИЯ ОСТОВА ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для углового сращивания остова дверной коробки на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четырехсторонних станках. Комплект фрез собран на стаканах с учётом базового диаметра и базовой

Комплект фрез собран на стаканах с учётом базового диаметра и базовой высоты. Посадочный диаметр стаканов 32мм; при необходимости возможно увеличение посадочного диаметра до 40 мм.



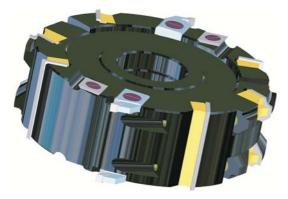
—— Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
14=	COOSHA-CHIIC	D, IVIIVI	u, wiwi	D, WIW	2, ші	ν, ш ι	т, шт	II, WIFIII	Бид ножей
1	BT-07.106.01.	235	50	57,5	4+4	2	-	4500	CG01M BA3 RG01MAA3
2	BT-07.106.02.	160	50	12	4	2	-	4500	CG01M BA3 RG01M AA3
3	BT-07.106.03.	178	50	12	4	2	-	4500	CG01M BA3 RG01M AA3

<sup>\*</sup> ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD

7

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМБИНИРУЕМЫЙ КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ И ПОЛОТНА



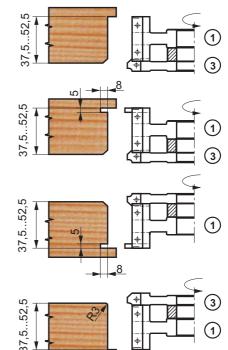


BT-07.108.

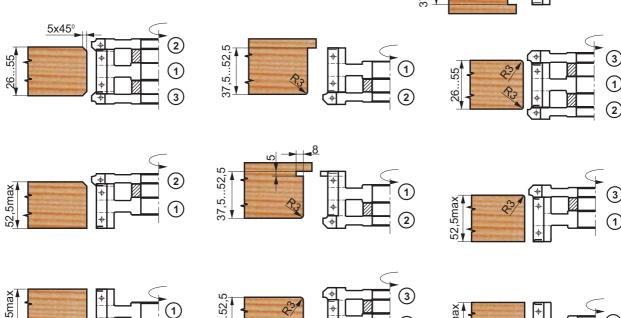
### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект предназначен для обработки дверной коробки и дверного полотна из натуральной древесины твёрдых и мягких пород, а также выборки четвертей.

### Варианты обработки



Профиль обработки

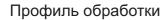


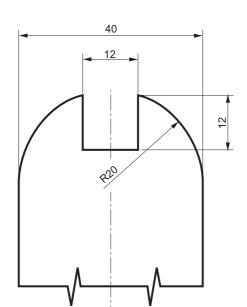
Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.108.01.	140	40	50	4	4	4	4500	♦ ♦ Æ RG01MAA3*
2	BT-07.108.02.	150	40	14	2	-	-	4500	ф нм
3	BT-07.108.03.	150	40	14	2	-	-	4500	ф нм

<sup>\*</sup> подрезатели фирмы FREUD

# КОМПЛЕКС ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ





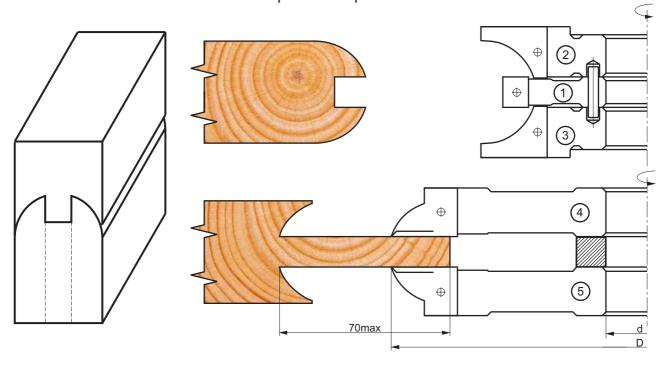




BT-07.206.

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для обработки дверной обвязки из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А и на четыресторонних станках.



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.206.01.	112,8	32	12	4	1	1	4500	нѕѕ
2	BT-07.206.02.	130	32	20	4	-	1	4500	Г Л
3	BT-07.206.0201.	130	32	20	4	-	ı	4500	⊕ ⊕ HSS
4	BT-07.206.03.	200	32	19	4	2	-	4500	/ N m
5	BT-07.206.0301.	200	32	19	4	2	-	4500	HSS ⊕ ⊕ RG01M AB3*

<sup>\*</sup> подрезатели фирмы FREUD

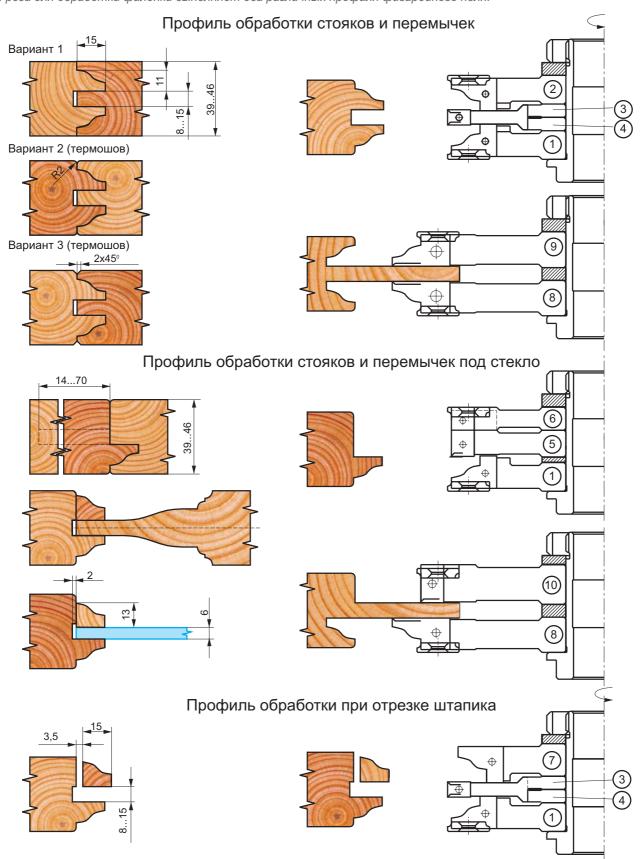
## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ

### BT-07.201.

### НАЗНАЧЕНИЕ

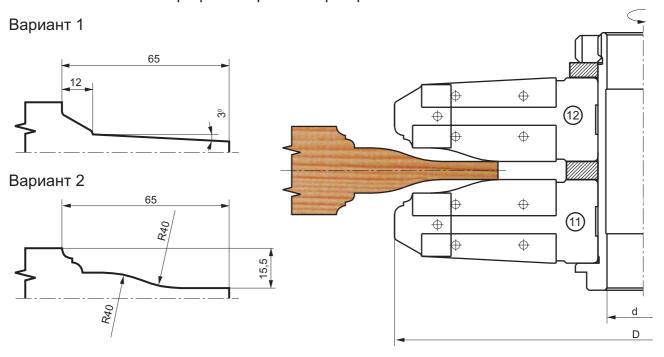
комплект позволяет профилировать стояки перемычки дверных полотен как с радиусными (R2), фасочными (2х45°) кромками термошва, так и без них.

Для удобства потребителя блоки фрез собираются на установочных стаканах с посадочным диаметром 32 мм. Набор сменных регулировочных колец даёт возможность варьировать ширину обработки дверных полотен. Фреза для обработки филёнки выполняет два различных профиля фигарейного поля.



# V

### Профиль обработки фигарейного поля



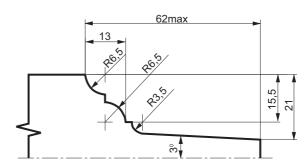
Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей*
1	BT-07.201.01.	160	40	17	2	-	2	4500	001.01.01.00.002 IG52M AC3
2	BT-07.201.0101.	160	40	17	2	-	2	4500	001.01.00.002-01 IG52M AC3
3	BT-07.201.02.	164	40	7,6	2	2	1	4500	CG06M HA3 RG01M AB3
4	BT-07.201.0201.	164	40	7,6	2	2	-	4500	CG06M HA3 RG01M AB3
5	BT-07.201.03.	160	40	24	3	3	1	4500	CG06M CA3 RG01M AA3
6	BT-07.201.04.	160	40	12	3	-	3	4500	CG06M AA3 RG52M-AC3
7	BT-07.201.05.	153	40	19	2	-	ı	4500	001.01.05.00.002 001.01.05.00.003 001.01.05.00.004
8	BT-07.201.06.	192	40	16,5	3	3	3	4500	001.02.01.00.002 RG01M-AA3 IG52M-AC3
9	BT-07.201.06-01.	192	40	16,5	3	3	3	4500	001.02.01.00.002-01 RG01M AA3 IG52M-AC3
10	BT-07.201.07.	192	40	20	3	3	3	4500	CG06M KA3 RG01M AA3 IG52M-AC3
11	BT-07.203.01.	220	40	37	2+2+2	-	-	4500	( + + ) ( + + ) HM
12	BT-07.203.01-01.	220	40	37	2+2+2	-	-	4500	(*) (*) (*) (*) (*)

 $<sup>^{*}</sup>$  - ножи, резцы и подрезатели фирмы FREUD;

### КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЁРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ФИЛЕНКИ



### Профиль обработки

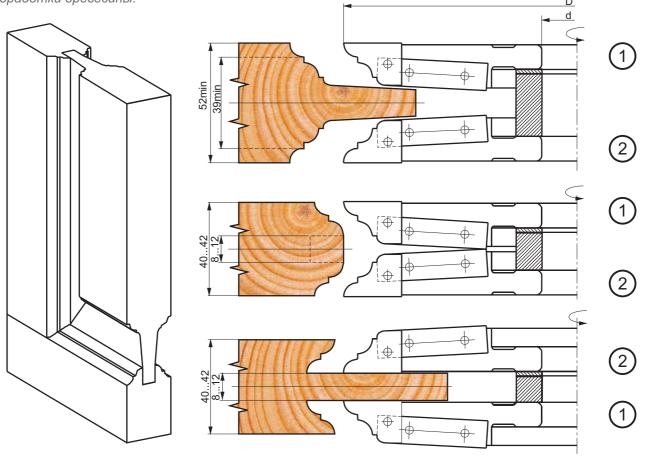


BT-07.202.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для обработки профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из натуральной древесины мягких и твердых пород.

Профиль варьируется в зависимости от глубины обработки древесины.



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей
1	BT-07.202.01.	210	32(40)	21,5	3+3	-	-	4500	+ нм + + нм
2	BT-07.202.01-01.	210	32(40)	21,5	3+3	-	-	4500	₩ Ф НМ

### ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ФИЛЁНКИ



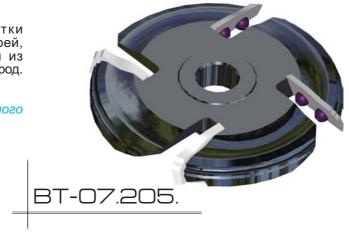
### НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филёнок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из натуральной древесины мягких и твёрдых пород.

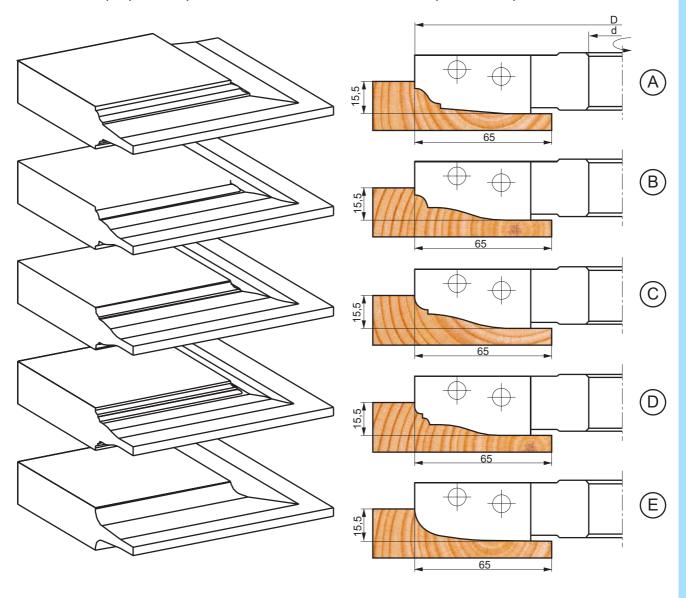
### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

корпус фрезы и пять видов ножей различного

профиля.



### Профиль обработки



Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал ножей
BT-07.205*	200	32(40)	25	4	4500	HSS

<sup>\*</sup> по желанию потребителя возможен заказ зеркальной комплектации, а также комплект регулировочных колец

# ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВУХ ВИДОВ ДВЕРНОЙ ФИЛЁНКИ





BT- 07.203.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из натуральной древесины мягких и твердых пород.

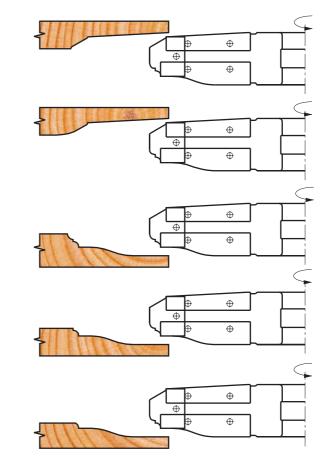
Профиль варьируется в зависимости от глубины обработки древесины и вида ножа.

# 

Профиль обработки

# Вид 1 Вид 2

### Варианты обработки



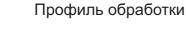
Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей
1	BT-07.203.01	220	32(40)	37	2+2+2	-	-	4500	( + + + + + + HM
2	BT-07.203.01-01*	220	32(40)	37	2+2+2	-	-	4500	( + + + + + + HM

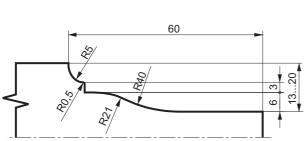
(2)

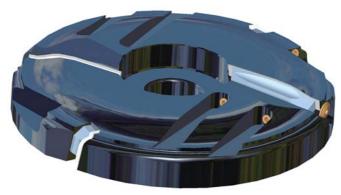
<sup>\* -</sup> по желанию потребителя возможен заказ зеркальной комплектации, а также комплект регулировочных колец.

### ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ФИЛЕНКИ







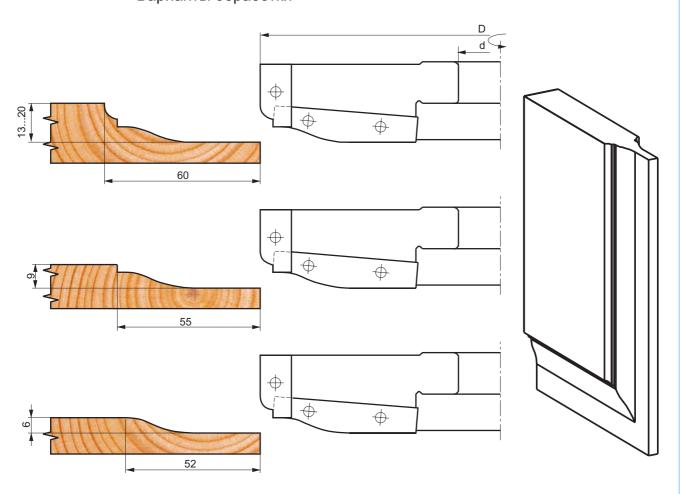


BT-07.204.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филёнок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из натуральной древесины мягких и твёрдых пород.

Профиль варьируется в зависимости от глубины обработки древесины.

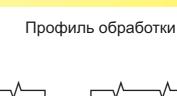


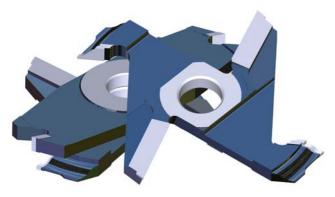
Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей
1	BT-07.204.*	220	32(40)	37	2+2+2	-	-	4500	Ф Ф НМ

<sup>\*</sup> по желанию потребителя возможен заказ зеркальной комплектации, а также комплект регулировочных колец

# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ







BT-07.209.

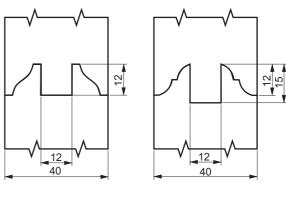
BT-07.210.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для полного изготовления филенчатых дверей из натуральной древесины мягких и твердых пород.

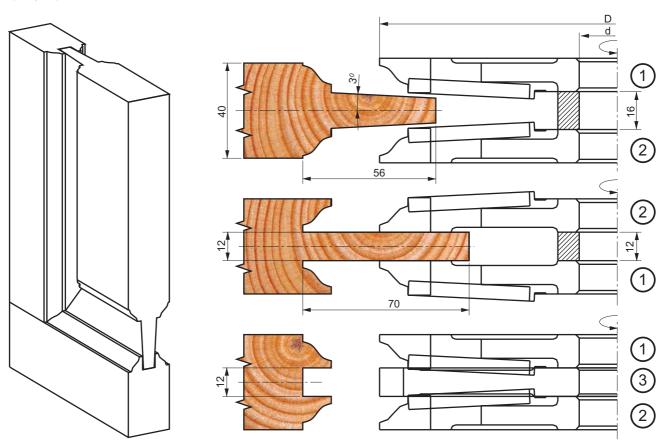
Представленны различные профиля обработки. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две профильные фрезы (левая и правая), пазовая фреза и регулировочные кольца.



BT-07.209.

BT-07.210.



Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал ножей*
1	BT-07.209.01.	200	32	17	2+2	-	-	6000	НМ
2	BT-07.209.0101.	200	32	17	2+2	-	-	6000	НМ
3	BT-07.209.02.	200	32	12	2	-	-	6000	НМ

<sup>\*</sup> по желанию заказчика возможен затылованный вариант с напайкой ножей из HSS

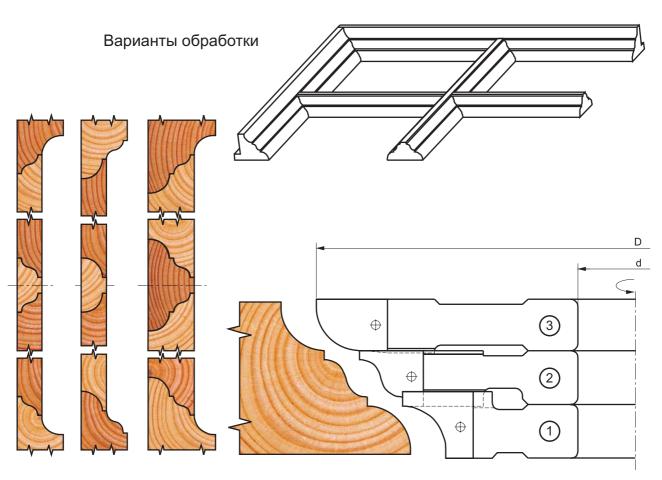
### КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОТОЛОЧНОГО И ДВЕРНОГО ПЕРЕПЛЕТА





### НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез предназначен для профилирования потолочного и дверного переплёта из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А.



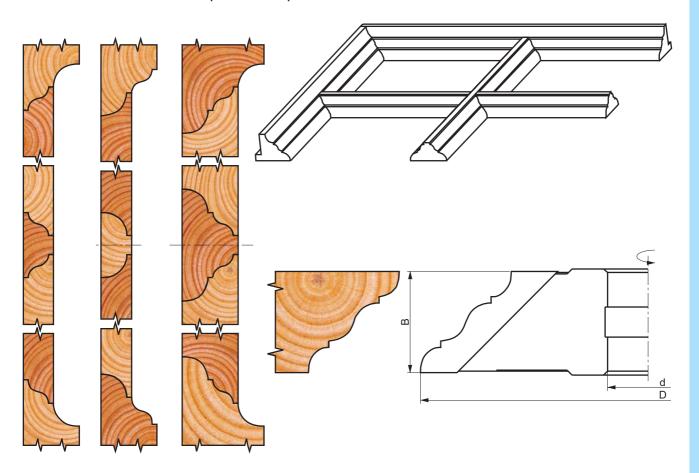
Nº	Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Z, шт	V, шт	R, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Вид ножей
1	BT-07.207.01.	130	32	18,5	2	-	-	4500	₩ нм
2	BT-07.207.02.	154	32	15,5	2	-	-	4500	нм
3	BT-07.207.03.	178	32	15	2	-	-	4500	€ НМ

# ФРЕЗА НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОТОЛОЧНОГО И ДВЕРНОГО ПЕРЕПЛЕТА





фреза предназначена для профилирования потолочного и дверного переплёта из древесины мягких и твёрдых пород на фрезерных станках типа ФСШ-1А.



Обозначение	D, мм	d, мм	В, мм	Ζ, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал ножей*
BT-07.208.	180	32	40	2	6000	HSS

<sup>\*</sup> по желанию заказчика возможен вариант напайки НМ.