

Proces składania obudowy dla urządzenia „PRO-MYK v1.11”

| Elementy mechaniczne | | | |
|----------------------|--|--------|------------|
| | Nazwa elementu | liczba | Symbol |
| 1 | Tuleja dystansowa długość 30mm gwint wewn. 3mm (metal) | 3 | TME /DR113 |
| 2 | Tuleja z tworzywa sztucznego długość 2.5mm śr. 3mm | 4 | |
| 3 | śruba M3 długość 12-16mm | 7 | |
| 4 | Nakrętka M3 | 1 | |
| 5 | Wkręt średnica 2.9mm długość 10-16mm | 2 | |

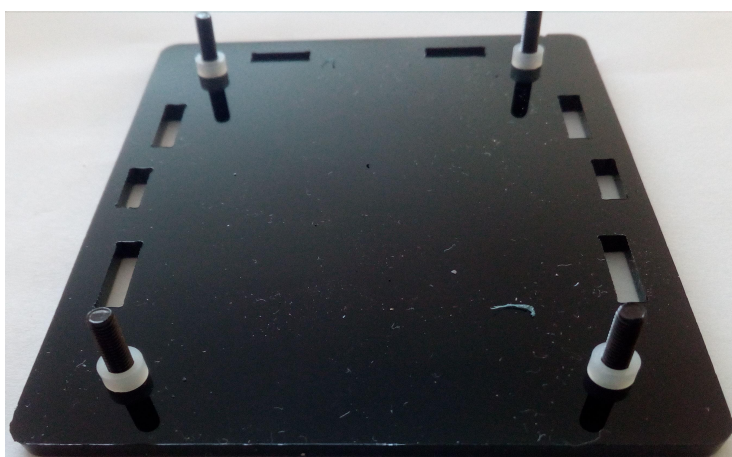


Illustration 1: płyta dolna ,na śruby nałożyć tulejki dystansowe nr2 z tabeli



Illustration 2: Nałożyć płytkę "PRO-MYK v1.11" złączem DMX512 i RJ45 w stronę płyty bez wycięć, przykręcić tulejki dystansowe i nakrętkę

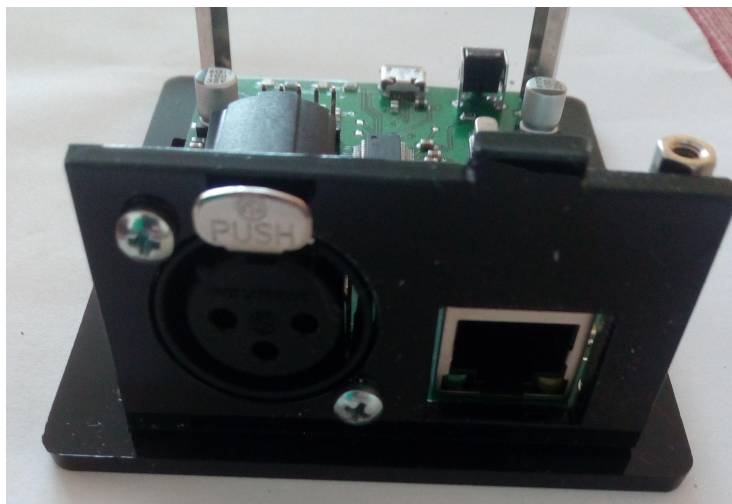


Illustration 3: nałożyć przedni panel i przymocować dwoma śrubami (nr 5 w tabeli)



Illustration 4: Nałożyć tył i boki mocując w otworach dolnej płyty

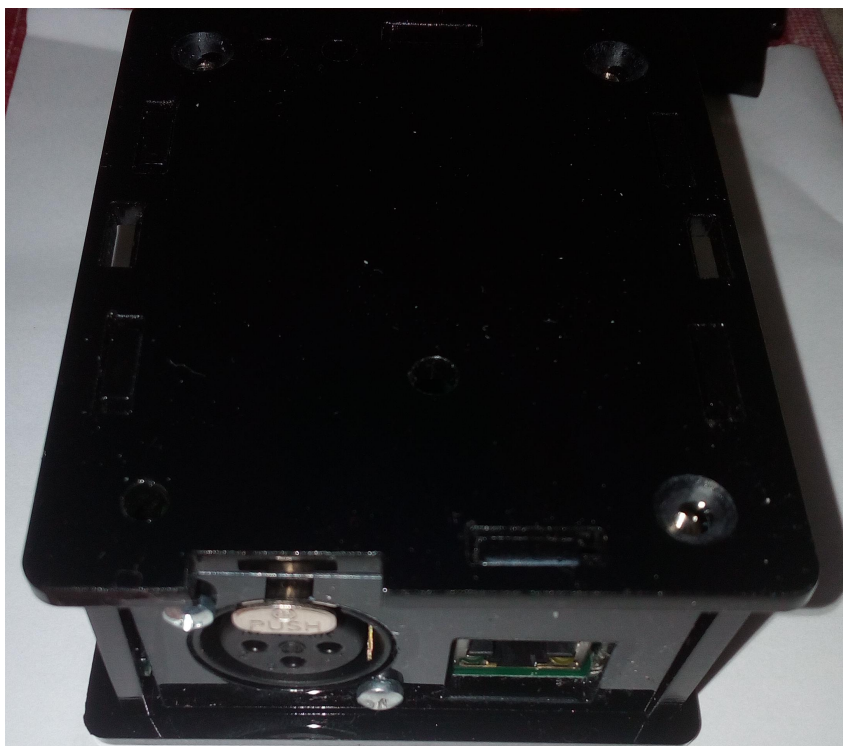


Illustration 5: nałożyć górną płytę mocując płytę tylną , przednią i dwie boczne w otworach



Illustration 6: przykręcić 3 śruby

Grubość materiału wynosi 3mm , standardowo jest to tworzywo sztuczne (PCV lub Akryl) , lecz może być zastosowany dowolny o tej grubości