

ZAMAN ETÜDÜ				
ÇALIŞAN SAYISI	1	CYCLE TIME	80 saniye	GERÇEK KAPASİTE
MAKİNE	*****	ÜRÜN	*****	
FAALİYET		SÜRE (saniye)		
Ürün Şişirme		80	360	Adet
Şişirilen ürünün soğuması için hem makine hem işçinin beklemesi.		5	5760	Adet
Çıkan ürün eldiven ile tutulup kesme tezgahına taşınır.		3	9600	Adet
Ürünün çapağı ayıklanır.		10	2880	Adet
Ürün kesme otomatına götürülür.		2	14400	Adet
Ürün kesme otomatına yerleştirilir ve çalıştırılır.		10	2880	Adet
Kesilen ürün otomattan alınır ve kontrol için final kontrol masasına götürülür.		4	7200	Adet
Final kontrol yapılır.		25	1152	Adet
Kontrol edilmiş ürün barkodlanır.		5	5760	Adet
Bitmiş ürün talimatlara göre ambalajlama paketine koyulur.		10	2880	Adet
TOPLAM İŞLEM SÜRESİ:		154	52872	Adet

İYİLEŞTİRME ÖNERİLERİM
<p>Ürün şişirme işleminde daha uygun hammadde veya daha uygun sıcaklık ve basınç altında ürünleri daha hızlı çıkarabiliriz.</p> <p>Çapak ayıklama işlemi öncesi ürün şişirme kısmından alınıp çapak ayıklama işlemi sonuna kadar robot kol tarafından kullanılabilir.</p> <p>Final kontrol adımı yerine önceki adımlarda her bir gelişme sonrası görsel kontrol sonucu toplam kontrol süresi azalır ve ayrıca kontrol miktarı artar.</p>

Vardiya Süresi :	8 Saat	=	28800	Saniye
------------------	--------	---	-------	--------

Toplam Gerçek Kapasite =	52872	Adet
Toplam Standart Zaman =	154	Saniye