ÖZLER'			Üretim İş Emri / Onay Formu												Form Tarihi	Revizyon	
OZL	Novi Sergeranine Celle.														10.07.2023	00	
Müşteri Adı		RSCHE	Üretim Tarihi				Hammadde				İş Emri Tipi			Saat Set Değeri	RETİM ÜRÜN ONAY KONTROL	KABUL	
Ürün Kodu	9Y4.8	9Y4.819.869 Vardiya					Masterbatch				İş Emri No			Parti No.	SONUCU		
Proje		PO546 Saat					Masterbatch Oranı %				Cycle Time					RED	
Kalıp Kodu	K23XS	OT0647A	Son Üretim	Tarihi			Geri Dönüşüm Oranı %										
Makine Adı	ne Adı		ÖPÖAKE				Leak Test Set Değeri						PARÇA ADI LUFTKANAL HCP3 UNTEN				
			Det										PARÇA NO 9Y4.819.869		SÜNGER		
	Ölçü	Birim	Alt Tolerans	Ust Tolerans	Alt Limit	Ost Limit	1	2	3	4	5	Son Numune	PARÇA AĞIRLIĞI 249 ±15gr				
Ağırlık	249	gr	15	15	234	264							ORT. ET KALINLIĞI 1.5 -0.8				
Genel Et Kalınlığı	1,5	mm	0,8	2	0,7	3,5							MİN. ET KALINLIĞI 0.7  KALIP KODU K23XSOT0647A				
Min. Et Kalınlığı	0,7	mm			0,7	0,7							2				
1 Numaralı Ölçü	78,5		1	1	77,5	79,5							22.5 ±0.5	8 9 12x9 ±0.2			
2 Numaralı Ölçü	22,5		1	0,5	22	23							3	Ø9 ±0.2 6.8 ±0.3			
3 Numaralı Ölçü 4 Numaralı Ölçü	8,4	mm		0,3	8,1	8,7							8.4 ±0.3		5.2	5 ±1.5 12	
5 Numaralı Ölçü	9	mm		0,3	8,8	9,2								2.04 14.03	<b>↔</b>	_	
6 Numaralı Ölçü	6,8	mm	-	0,3	6,5	7,1							4 5	œ e			
7 Numaralı Ölçü	8,4	mm	0,3	0,3	8,1	8,7											
8 Numaralı Ölçü	12	mm	0,2	0,2	11,8	12,2							- 78.5 ±1	10 4 + 10 · 5 ·			
9 Numaralı Ölçü	9	mm	0,2	0,2	8,8	9,2								4		-	
10 Numaralı Ölçü	44	mm	0,5	0,5	43,5	44,5											
11 Numaralı Ölçü		mm	1	1	50	52								51 ±1	11		
12 Numaralı Ölçü	5,25	mm	1,5	1,5	3,75	6,75							DIŞ KISIMDAN ÖLÇÜLÜR	'	DIŞ KISIMDA ÖLÇÜLÜR	N	
													_				
													-				
LEAK TEST CIHAZ KALIBRELI LEAK TEST DOĞRULAMA DEĞERI		CÍHAZI MPA MPA		Ölçümler 0,003 Mpa fazla	a'dan daha	OTOMATTA KULLANILAN LEAK TEST CIHAZI MPA DI			EAK TEST CİHAZI MPA DEĞERİ								
ÖРÖАКЕ		N.OK N/A		olmam	ialidir.												
								ОК	N.OK								
				5. Taban	yazıları uy	arı uygunluğu											
2. Çapak kontrol sonucu			6. Markala														
3. Ağız kesim uygunluğu				7.Ürünün													
4. Renk uygunluğ	ţu		8.Mevcut tüm Poka-Yoke ler çalışıyor mu?														
Açıklama: Ür	ünde de	elik, çizg	i, çökünti	ü, çapak	olmama	alıdır.											
			Proses So	orumlusu											Takım Lideri		
			Ona	ay											Onay	Onay	