

| G8D REPORT | | |
|---|--|-----------------------------|
| Create Date: | 8.09.2023 | |
| Title: | Homologasyon Testi Sızıntı Problemi | |
| Product/Process Information Front Washer Pipe System | | |
| D0 Symptom(s) Ürüne yapılan homologasyon testi sırasında T konnektör bölgesinde sızıntı tespit edilmiştir. | | |
| D0 Emergency Response Action(s): Özler Plastik stokları kontrol edilmiş ve stokta montajlı ürün bulunmadığı görülmüştür. Homologasyon testlerinin durmaması için 6 adet yeni parça İspanya'ya özel kargo ile gönderilmiştir. Stoktaki tüm T konnektörlere blokaj uygulamış ve tedarikçiye iade edilerek uygun parçalar talep edilmiştir. | | |
| D1 - 8D Member: | Intern Kaan Kayserili | |
| D2 Problem Statement: | T Konnektörden su sızıntısı. | |
| D2 Problem Description: | T konnektördeki kalıp ayırım hattı yükseltisi. | |
| D3 Interim Containment Action(s): Acil olarak gönderilen parçaların konnektörleri %100 kontrol edilmiştir. | | |
| D4 Root Cause(s) and Escape Point(s): Konnektöre tedarikçisinin kontrollerinin yetersiz olması. Kalıpta ayırım hattının iyi tesviye edilememiş olması. | | |
| D5 Chosen Permanent Corrective Action(s): Tedarikçiye konu ile ilgili eğitim verilmelidir. Kalıpta ayırım hattı gözden geçirilip tekrar işlenecek. | | |
| D6 Implemented Permanent Corrective Action(s): BU KISIM GERÇEKTE OLMADI FAKAT OLMASI GEREKEN; Tedarikçiye eğitim verildi. Kalıpta ilgili bölgeler tekrar işlendi. | | |
| D7 Prevent Action(s): BU KISIM GERÇEKTE OLMADI FAKAT OLMASI GEREKEN; Tedarikçiye eğitim verildi. Parçalar Özler'e %100 kontrollü şekilde gönderilecek. | | |
| D8 Intern and Individual Recognition: | | Reported by: Kaan Kayserili |
| Homologasyon testi başarı ile sonuçlandı. Hatalı parçalar stoklardan temizlendi. | | |