2.3 Correction Planche 3

Exercice: Mélange gazeux industriel et équilibre

Partie 1 : Caractérisation d'un mélange gazeux

1. Quantités de matière

$$n_{\rm O_2} = \frac{m_{\rm O_2}}{M_{\rm O_2}} = \frac{8.0}{32.0} = 0.25 \text{ mol}$$

$$n_{\rm CH_4} = \frac{m_{\rm CH_4}}{M_{\rm CH_4}} = \frac{12.0}{16.0} = 0.75 \text{ mol}$$

$$n_{\rm O_2} = 0.25 \text{ mol}$$
 ; $n_{\rm CH_4} = 0.75 \text{ mol}$

2. Fractions molaires et massiques

Quantité totale : $n_{tot} = 0.25 + 0.75 = 1.00 \text{ mol}$

Fractions molaires:

$$x_{\text{O}_2} = \frac{0.25}{1.00} = 0.25$$

 $x_{\text{CH}_4} = \frac{0.75}{1.00} = 0.75$

Masse totale : $m_{tot} = 8.0 + 12.0 = 20.0$ g

Fractions massiques:

$$w_{\text{O}_2} = \frac{8,0}{20,0} = 0,40$$

 $w_{\text{CH}_4} = \frac{12,0}{20.0} = 0,60$

$$x_{\text{O}_2} = 0.25$$
 ; $x_{\text{CH}_4} = 0.75$; $w_{\text{O}_2} = 0.40$; $w_{\text{CH}_4} = 0.60$

3. Pression totale

$$P_{tot} = \frac{n_{tot}RT}{V} = \frac{1,00 \times 8,314 \times 273}{20.0} = \frac{2,270 \times 10^3}{20.0} = 113,5 \text{ Pa}$$

$$P_{tot} = 1.14 \times 10^{-3} \text{ bar}$$

4. Pressions partielles

$$\begin{split} P_{\rm O_2} &= x_{\rm O_2} \times P_{tot} = 0.25 \times 113.5 = 28.4 \text{ Pa} \\ P_{\rm CH_4} &= x_{\rm CH_4} \times P_{tot} = 0.75 \times 113.5 = 85.1 \text{ Pa} \end{split}$$

$$P_{\rm O_2} = 28.4 \text{ Pa}$$
 ; $P_{\rm CH_4} = 85.1 \text{ Pa}$

5. Vérification de la loi de Dalton

La loi de Dalton stipule que : $P_{tot} = \sum P_i$

Vérifions : $P_{O_2} + P_{CH_4} = 28.4 + 85.1 = 113.5 \text{ Pa} = P_{tot}$

La loi de Dalton est vérifiée

Partie 2 : Équilibre de synthèse du trioxyde de soufre

6. Tableau d'avancement

	$2 SO_2(g) +$	$O_2(g) =$	$2 SO_3(g)$
État initial	2,0	1,5	0
En cours	$2,0-2\xi$	$1,5-\xi$	2ξ
État final	$2.0 - 2\xi_{eq}$	$1,5-\xi_{eq}$	$2\xi_{eq}$

10

7. Expression de Q_r

Pour la réaction $2 \operatorname{SO}_2(g) + \operatorname{O}_2(g) = 2 \operatorname{SO}_3(g)$:

$$Q_r = \frac{a_{\text{SO}_3}^2}{a_{\text{SO}_2}^2 \times a_{\text{O}_2}} = \frac{(P_{\text{SO}_3}/P^o)^2}{(P_{\text{SO}_2}/P^o)^2 \times (P_{\text{O}_2}/P^o)}$$

Avec
$$P^o = 1$$
 bar :
$$Q_r = \frac{P_{SO_3}^2}{P_{SO_2}^2 \times P_{O_2}}$$

8. Proportions stæchiométriques

Pour que les réactifs soient en proportions stœchiométriques, il faudrait :

$$\frac{n_{\rm SO_2}^0}{2} = \frac{n_{\rm O_2}^0}{1}$$

Vérifions :
$$\frac{2.0}{2} = 1.0$$
 et $\frac{1.5}{1} = 1.5$

On a $1,0 \neq \bar{1},5$

Les réactifs ne sont pas en proportions stœchiométriques

 SO_2 est le réactif limitant car $\frac{2,0}{2} < \frac{1,5}{1}$.

9. Avancement à l'équilibre

À l'équilibre, $P_{SO_2} = 0.12$ bar et $P_{tot} = 2.8$ bar.

D'après le tableau d'avancement :

$$n_{SO_2} = 2.0 - 2\xi_{eq}$$

La pression partielle s'écrit :

$$P_{\mathrm{SO}_2} = \frac{n_{\mathrm{SO}_2}}{n_{tot}} \times P_{tot} = \frac{2.0 - 2\xi_{eq}}{n_{tot}} \times P_{tot}$$

Or
$$n_{tot} = (2.0 - 2\xi_{eq}) + (1.5 - \xi_{eq}) + 2\xi_{eq} = 3.5 - \xi_{eq}$$

Donc:

$$P_{SO_2} = \frac{2,0 - 2\xi_{eq}}{3,5 - \xi_{eq}} \times P_{tot}$$

$$0.12 = \frac{2.0 - 2\xi_{eq}}{3.5 - \xi_{eq}} \times 2.8$$

$$0.12(3.5 - \xi_{eq}) = 2.8(2.0 - 2\xi_{eq})$$

$$0.42 - 0.12\xi_{eq} = 5.6 - 5.6\xi_{eq}$$

$$5.6\xi_{eq} - 0.12\xi_{eq} = 5.6 - 0.42$$

$$5,48\xi_{eq} = 5,18$$

$$\xi_{eq} = \frac{5,18}{5.48} = 0,945 \text{ mol}$$

$$\xi_{eq} = 0.95 \text{ mol}$$

10. Quantités et pressions partielles à l'équilibre

Quantités de matière :

$$n_{\text{SO}_2} = 2.0 - 2 \times 0.95 = 0.10 \text{ mol}$$

 $n_{\text{O}_2} = 1.5 - 0.95 = 0.55 \text{ mol}$
 $n_{\text{SO}_3} = 2 \times 0.95 = 1.90 \text{ mol}$
 $n_{\text{tot}} = 3.5 - 0.95 = 2.55 \text{ mol}$

 $n_{\rm SO_2}=0.10~{\rm mol}$; $n_{\rm O_2}=0.55~{\rm mol}$; $n_{\rm SO_3}=1.90~{\rm mol}$ Pressions partielles :

$$P_{\text{SO}_2} = \frac{0.10}{2.55} \times 2.8 = 0.11 \text{ bar} \approx 0.12 \text{ bar (cohérent)}$$

$$P_{\text{O}_2} = \frac{0.55}{2.55} \times 2.8 = 0.60 \text{ bar}$$

$$P_{\text{SO}_3} = \frac{1.90}{2.55} \times 2.8 = 2.09 \text{ bar}$$

 $P_{\rm SO_2} = 0.12 \; {\rm bar} \; \; ; \quad P_{\rm O_2} = 0.60 \; {\rm bar} \; \; ; \quad P_{\rm SO_3} = 2.1 \; {\rm bar}$

11. Vérification de l'équilibre

Calculons le quotient réactionnel :

$$Q_r = \frac{P_{\text{SO}_3}^2}{P_{\text{SO}_2}^2 \times P_{\text{O}_2}} = \frac{(2,09)^2}{(0,12)^2 \times 0,60} = \frac{4,37}{0,0144 \times 0,60} = \frac{4,37}{8,64 \times 10^{-3}} = 506$$

On trouve $Q_r \approx 5.1 \times 10^2$

Comparaison avec $K^o=2.5\times 10^3$: les valeurs sont du même ordre de grandeur. La petite différence provient des arrondis.

Le système est bien à l'équilibre (aux erreurs d'arrondis près)

12. Taux d'avancement et type de réaction

Le réactif limitant est SO_2 , donc :

$$\xi_{max} = \frac{n_{SO_2}^0}{2} = \frac{2.0}{2} = 1.0 \text{ mol}$$

Taux d'avancement :

$$\tau = \frac{\xi_{eq}}{\xi_{max}} = \frac{0.95}{1.0} = 0.95 = 95\%$$

 $\overline{\text{Avec } K^o} = 2.5 \times 10^3 \text{ et } 10^{-4} < K^o < 10^4$, la réaction est **équilibrée** mais avec un fort déplacement vers les produits (quasi-quantitative).

13. Moyens d'augmenter le rendement en SO₃

Moyen 1 : Augmenter la pression totale

Le quotient réactionnel s'écrit $Q_r = \frac{P_{\rm SO_3}^2}{P_{\rm SO_2}^2 \times P_{\rm O_2}}$. Si on augmente la pression, toutes les pressions partielles augmentent proportionnellement : $P_i \rightarrow$ kP_i avec k > 1.

$$Q_r' = \frac{(kP_{\text{SO}_3})^2}{(kP_{\text{SO}_2})^2 \times (kP_{\text{O}_2})} = \frac{k^2 P_{\text{SO}_3}^2}{k^3 P_{\text{SO}_2}^2 \times P_{\text{O}_2}} = \frac{1}{k} Q_r$$

Donc $Q'_r < Q_r$, et si $Q_r < K^o$ initialement, alors $Q'_r < K^o$ encore plus, ce qui favorise le sens direct.

Interprétation: La réaction produit 2 molécules gazeuses à partir de 3 (diminution du nombre de moles). Une augmentation de pression favorise donc le sens qui diminue le nombre de molécules gazeuses, c'est-à-dire le sens direct.

Moyen 2 : Retirer SO₃ en continu (ou ajouter des réactifs)

Si on retire SO₃, on diminue le numérateur de Q_r , donc $Q_r < K^o$ et le système évolue dans le sens direct pour reformer du SO₃.

De même, ajouter SO_2 ou O_2 en excès diminue Q_r et favorise la formation de SO_3 .

Augmenter la pression ou retirer SO₃ en continu (ou ajouter des réactifs)