



Handgehaltenes Punktschweißgerät mit Digitalanzeige



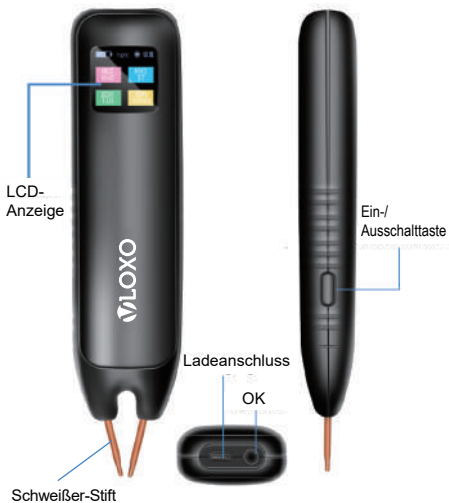
Docreate-757

Handbuch
Deutsch

contact@vloxo.com

Produkt Einführung

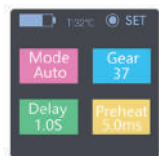
Panel Einführung



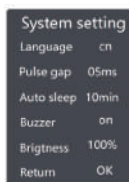
Panel Einführung

Einführung für die Hauptschnittstelle







Hauptschnittstelle








Setup-Schnittstelle



Einführung der Hauptschnittstellenanzeige

| Anzeige | Beschreibung |
|---|--|
|  | <p>Zeigt die aktuelle Leistungsstufe des des Geräts an.</p> <ul style="list-style-type: none"> Verbleibende Leistung <25%. Verbleibende Leistung. 25-50%. Verbleibende Leistung 50-75%. Verbleibende Leistung 75-100%. <p>Während des Ladevorgangs blinkt das Symbol den Ladevorgang an und hört auf zu blinken wenn es vollständig geladen ist.</p> |
|  | <p>Punktschweißmodus: Einstellbar, mit manuellem Modus und automatischem Modus.</p> <p>Automatischer Modus: Wenn der Schweißstift vollständig das Material berührt, wartet er eine Verzögerung ab und löst automatisch den Punktschweißvorgang aus.</p> <p>Manueller Modus: Wenn der Stift vollständig das Material berührt, drücken Sie "Ein-/Ausschalttaste, um das Punktschweißen sofort zu starten.</p> |

| Anzeige | Beschreibung |
|---|--|
|  | <p>Punktschweiß-Hauptimpuls: Einstellbar, Einstellbereich 1-99. Je höher der Gang, desto größer die Ausgangsleistung.</p> |
|  | <p>Punktschweiß-Zeitverzögerung: Einstellbar, Einstellbereich 0.5-5.0 s.</p> <p>Die Zeitverzögerung beim Punktschweißen funktioniert nur im automatischen Modus.</p> <p>Wenn der Schweißstift vollständig das Material berührt, wartet er eine Verzögerung ab und löst automatisch den Punktschweißvorgang aus.</p> |
|  | <p>Vorwärmzeit: Einstellbar, Bereich 0-9.9 ms.</p> <p>Der Vorwärmimpuls kann die Oxidschicht auf der Schweißoberfläche entfernen und die Punktschweißwirkung verbessern.</p> |
|  | <p>Einstellungen: Optional, drücken Sie „OK“, um das Einstellungs Menü aufzurufen.</p> |
|  | <p>Betriebstemperatur des Geräts intern</p> |

Einführung der Setup-Schnittstelle Anzeige

| Anzeige | Beschreibung |
|-------------------|---|
| Language | Systemsprache umschalten |
| Pulse gap | Intervall zwischen Vorwärmimpuls und Hauptimpuls, einstellbarer Bereich: 5-20 ms. |
| Auto sleep | Wenn das Gerät für eine bestimmte Zeit nicht bedient wird, wechselt es automatisch in den Energiesparmodus, um Strom zu sparen. Der einstellbare Bereich liegt zwischen 5 und 60 Minuten. |
| Buzzer | Summer-Schalter |
| Brightness | Display-Helligkeitsstufe, einstellbarer Bereich: 10 %-100 % |
| Return | Zurück zur Hauptoberfläche |

Anweisungen zur Bedienung der Tasten

Ein-/Ausschaltknopf

Ein-/Ausschalten: Halten Sie die Taste länger als 2 Sekunden gedrückt, um das Gerät ein- oder auszuschalten.

Optionen umschalten: Nach dem Einschalten drücken Sie die Taste, um zwischen den Optionen zu wechseln.

Manueller Punktschweißausgang: Im manuellen Modus, wenn die beiden Schweißstifte das Schweißstück berühren, drücken Sie die Taste kurz, um einen Punktschweißvorgang auszulösen; wenn die Schweißstifte das Schweißstück nicht berühren, wird die Option umgeschaltet.

OK-Taste

Optionen anpassen: Drücken Sie die Taste kurz, um die ausgewählte Option einmal anzupassen; Halten Sie die Taste gedrückt, um die ausgewählte Option kontinuierlich anzupassen.

Schritte zur Bedienung



Halten Sie die Ein-/Ausschalttaste 2 bis 3 Sekunden gedrückt, um das Gerät einzuschalten.



Drücken Sie sofort die Ein-/Ausschalttaste, um die Optionen zu wechseln



Drücken Sie OK, um den Bereich der ausgewählten Option einzustellen.



Im automatischen Modus: Punktschweißen wird automatisch nach vollem Kontakt mit dem Material ausgelöst

Im manuellen Modus: Drücken Sie „Ein-/Ausschalttaste“, um das Punktschweißen nach vollem Kontakt mit dem Material zu starten.

TIPPS:

1. Das zu schweißende Material sollte innerhalb des Anwendungsbereichs dieses Produkts liegen.
2. Der Druck auf die Stiftspitze sollte moderat sein; zu viel Druck führt zu Energieüberkonzentration.
3. Wählen Sie die passende Schweißstufe. Wenn die Schweißstelle schwarz wird, reduzieren Sie bitte die Stufe; wenn das Schmelzbad zu klein ist, erhöhen Sie bitte die Stufe.
4. Halten Sie den Schweißstift glatt, sauber und mit einwandfreiem Kontakt.
5. Nach wiederholtem Gebrauch des Punktschweißstifts kann die Schweißnadel oxidieren. Wenn die Schweißleistung nachlässt, kann sie mit dem mitgelieferten Sandpapier poliert werden.

Schutz der Temperaturkontrolle

Um den normalen und sicheren Betrieb des Geräts zu gewährleisten, ist ein intelligentes Temperaturerkennungssystem im Gerät installiert.

Wenn eine Temperatur von über 65°C festgestellt wird, unterbricht das Gerät die Ladeeingabe und verbietet das Punktschweißen, bis die Temperatur wieder unter 63°C liegt.

Anwendungen

Das Punktschweißgerät eignet sich für den Zusammenbau und die Reparatur verschiedener zylindrischer Lithiumbatterien (18650, 21700, 26650, 32650), Handybatterien, Knopfbatterien, NiMH-Batterien, NiCd-Batterien; es eignet sich auch für das Punktschweißen verschiedener dünner vernickelter Bleche, Edelstahlbleche und anderer Materialien mit einer Dicke zwischen 0,1-0,2 mm.

| Schweißmaterialien | Vorwärm impuls (ms) | Gang | Intervall (ms) |
|--------------------|---------------------|------|----------------|
| 0.10mm Nickelblech | 2.0 | 13 | 15 |
| 0.12mm Nickelblech | 3.0 | 25 | 15 |
| 0.15mm Nickelblech | 4.0 | 45 | 10 |
| 0.20mm Nickelblech | 7.0 | 70 | 8 |
| 0.25mm Nickelblech | 9.0 | 90 | 8 |

TIPPS:

Testbedingungen: Bei voller Ladung, mit originalen Kupfernadeln, zwei Lagen Schweißmaterial übereinanderlegen und schweißen, bis der Standard stabil ist und nicht zusammenbricht. Diese Tabelle dient nur als Referenz. Der tatsächliche Schweißeffekt wird von vielen Faktoren beeinflusst.

Es ist außerdem erforderlich, dass der Benutzer auf dieser Basis die spezifischen Parameter selbst anpasst.

Sicherheitswarnung

1. Modifizieren, zerlegen oder reparieren Sie dieses Produkt nicht selbst.
2. Lassen Sie dieses Produkt nicht mit Flüssigkeiten in Kontakt kommen, tauchen Sie es nicht ins Wasser und machen Sie es nicht nass; verwenden Sie es nicht in regnerischen oder feuchten Umgebungen.
3. Es wird empfohlen, dieses Produkt bei einer Umgebungstemperatur von 15 °C bis 50 °C zu verwenden; bei Überschreitung dieses Bereichs wird die Punktschweißwirkung und die Lebensdauer des Geräts beeinträchtigt.
4. Laden Sie das Produkt nicht mit einem Ladegerät über 5V-1A auf.
5. Achten Sie darauf, das Produkt vor Stürzen zu schützen, da ein Sturz die internen Komponenten beschädigen kann.
6. Um die Batterielebensdauer zu erhalten, lagern Sie das Punktschweißgerät nach vollständiger Aufladung und führen Sie alle 1-2 Monate einen Lade- und Entladevorgang durch.

Fehlerbehebung

| Problem | Mögliche Ursache | Lösung |
|---|---|---|
| Kann nicht eingeschaltet werden | Niedriger Batteriestand | Schließen Sie das Ladegerät an, um aufzuladen |
| | Batterie tiefentladen | Kontaktieren Sie den Kundendienst |
| | Batterie defekt | Kontaktieren Sie den Kundendienst |
| Kann nicht geladen werden? | Ladegerät/Ladekabel beschädigt | Ladegerät/Ladekabel ersetzen |
| | Laden fehlgeschlagen | Kontaktieren Sie den Kundendienst |
| Kein Ausgang, instabiles Schweißen, Durchdringen von Nickel und andere schlechte Punktschweißergebnisse | Batteriestand zu niedrig | Laden des Geräts |
| | Unsachgemäße Ganganpassung | Stufe anpassen und es erneut versuchen |
| | Nickelblech ist nicht eben und sauber | Mit Sandpapier polieren, um es sauber und glatt zu machen |
| | Oxidation der Punktschweißstiftspitze | Punktschweißstift mit Sandpapier polieren |
| | Ungeeignete Schweißmaterialien | Schweißmaterialien ersetzen |
| Unkontrollierter Ausgang | Ausgangssteuerung beschädigt | Kontaktieren Sie den Kundendienst |
| Abnormale Bildschirmanzeige, verschwommener Bildschirm usw. | Gerät stark von externer magnetischer Störung beeinflusst | Gerät herunterfahren und neu starten |
| | Bildschirm beschädigt | Kontaktieren Sie den Kundendienst |

Produktspezifikationen

Produktliste

2 m Nickelrolle *1

Sandpapier *1

Type-C Ladekabel *1



Produkt-Parameter

Grundlegende Spezifikation

| | |
|-------------------|---|
| Produktname | Handheld Punktschweißgerät mit Digitalanzeige |
| Modellbezeichnung | Docreate-757 |
| Bildschirmtyp | 1,33-Zoll-TFT-Farbbildschirm |
| Gehäusematerial | ABS |
| Produktgröße | 196*41*25mm (Hauptgerät + Stiftabdeckung) |
| Produktgewicht | Etwa 143.6g (Hauptgerät + Stiftabdeckung) |

Eingabe/Ausgabe

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Eingangsschnittstelle | Type-C Ladeanschluss |
| Ladungseingang | DC 5V=1A |
| Ausgangsspannung | 4.2V |
| Ausgangsstrom | 800A (MAX) |

Batterie

| | |
|------------------------|--|
| Kapazität der Batterie | 3000 mAh |
| Aufladezeit | <3 Stunden |
| Nutzungsdauer | Hängt vom jeweiligen Zahnrad ab (0,1 mm dickes Nickelblech kann bei voller Ladung 1000 Mal punktgeschweißt werden) |