



VLOXO.KALIBERMESSWERKZEUG FÜR GEHRUNGSSAGEN



MODELL NR.
5511

Wenn Sie Fragen zu diesem Produkt haben,
können Sie sich gerne an uns wenden:

contact@vloxo.net

KALIBERMESSWERKZEUG

Das VLOXO Kalibermesswerkzeug wird hauptsächlich beim Schneiden von langen Objekten wie z.B. Holzleisten und Aluminiumprofile. Es muss mit einer Schneidemaschine verwendet werden, um die Schnittlänge beim Schneiden zu messen. Wenn das Gerät arbeitet, kann die Klemme auf die Stützplatte der Schneidemaschine geklemmt werden. Die Klemme kann je nach Dicke der Trägerplatte eingestellt werden. Im Allgemeinen kann die Dicke von 4 mm bis 12 mm sein. Wenn sich das Schneidmaterial bewegt, kann das Scrollrad auf seiner Oberfläche rollen, den Rollabstand ausgeben und die Messergebnisse auf dem hintergrundbeleuchteten LCD-Bildschirm ablesen.

Kalibermesswerkzeug



VORBEREITUNG VOR DER VERWENDUNG

BATTERIEANLAGE

Legen Sie 2 AA-Batterien wie abgebildet in das Gerät ein (die Batterie muss nach dem Erhalt installiert werden), wobei die positiven und negativen Markierungen an der Seite des Batteriefachs korrekt übereinstimmen müssen. Die Versorgungsspannung des Geräts beträgt 3 V. Eine falsche Installation kann dazu führen, dass das Gerät nicht funktioniert.



MESSGERÄTEINSTALLATION

Das Kalibermesswerkzeug wird normalerweise auf der linken Seite der Trägerplatte der Schneidemaschine montiert, wie in der Abbildung gezeigt. Öffnen Sie vor der Montage den Klammer-Griff und setzen Sie ihn auf die Trägerplatte der Schneidemaschine und schließen Sie den Klammer-Griff, so dass die Lehre fixiert ist. Je nach Dicke der Trägerplatte kann die Länge der Mutter angepasst werden oder die Befestigungsmutter kann entfernt werden.



Ziehen Sie den Klammer-Griff



Einspannmethode 1



Einspannmethode 2



Einspannmethode 3



Werkseitige Einstellung der Klemmposition



Linke Klemmposition (Vorderansicht)

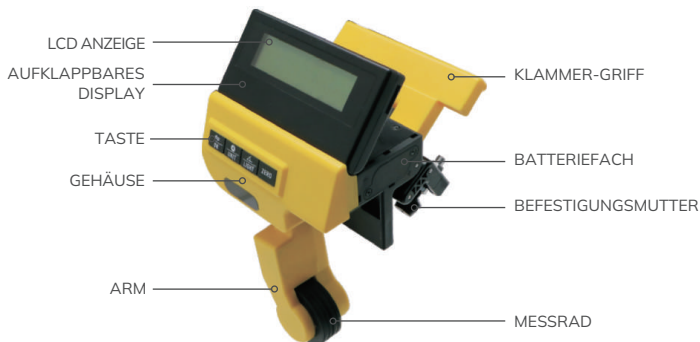


Rechte Klemmposition (Vorderansicht)

MESSARM

- a. Wenn das Kalibermesswerkzeug vollständig befestigt ist, drücken Sie den Arm nach unten und drücken Sie das Messrad gegen die flache Oberfläche der Schneidmaschine.
- b. Wenn das Kalibermesswerkzeug vollständig befestigt ist, heben Sie den Arm nach oben und von der Oberfläche der Schneidmaschine ab. Der Arm passt dann in das Gehäuse des Messgeräts und stoppt ohne äußere Kraft.

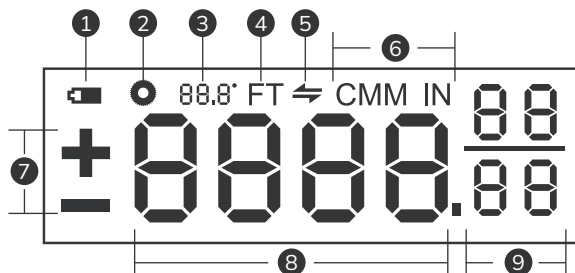
PRODUKTPARAMETER



Reichweite: 30m (Rückstellung auf Null nach 30m)

Auflösung: 0.05mm

Genauigkeit: $\pm 1.5\text{mm}/\pm 0.04\text{in}$



1. BATTERIE-LEVEL
2. BLADEINSTELLUNGEN
3. WINKEL
4. EINHEITEN Ft
5. VERGLEICH VON BRÜCHEN

6. EINHEITEN: mm|cm|m|in
7. POSITIV/NEGATIV
8. GANZE ZEICHEN
9. DEZIMALSTELLEN/BRUCHZAHLEN

FUNKTION DER TASTE



ON

Kurz drücken: Einschalten

"+" und "-" sind Richtungswechsel, von links nach rechts.

Nach Einschalten

Das erste Drücken: "+", schiebt das Messgut von links nach rechts, und auf dem Bildschirm erscheint eine positive Zahl.

Das zweite Drücken: "-", schiebt das Messgut von links nach rechts, und der Bildschirm zeigt eine negative Zahl an.

Langes Drücken: Ausschalten



EINHEIT

Austausch von Einheiten (metrisch und imperial)



LICHT

Bildschirmbeleuchtung zum Einstellen

Erstes langes Drücken: Die Bildschirmbeleuchtung schaltet sich ein.

Zweites langes Drücken: Die Bildschirmbeleuchtung wird ausgeschaltet.



NULL

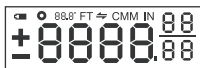
Nullstellung

Kurz drücken: Bildschirm ist Null

SCHNEIDEN

Das Kalibermesswerkzeug wurde im Werk kalibriert. Beim Schneiden können Sie das Maßband und das Messrad des Geräts verwenden, um präzise Schnitte zu machen.

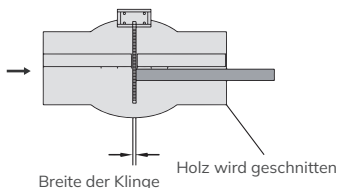
1. Nach kurzem Drücken der ON-Taste zeigt das LCD die Daten an. Klicken Sie auf die Taste UNIT, um die Anzeigeeinheit auszuwählen.



Drücken


2. Klingenbreite einstellen

- a. Halten Sie „UNIT“ gedrückt, um die Schnittstelle zur Einstellung der Klingenbreite aufzurufen. (● wird beleuchtet)



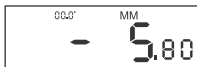
Langes Drücken



- b. Drehen Sie die Walze, bis die LCD-Anzeige die Dicke der Klinge erreicht (Die Dicke der Klinge wird mit einem Messschieber oder mit der vom Hersteller gelieferten Dicke gemessen). Dieser Dickenwert wird für nachfolgende Messungen automatisch berechnet. Klicken Sie zur Bestätigung auf die Taste „“.)




Drücken



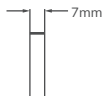
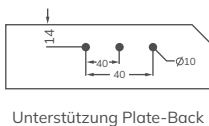
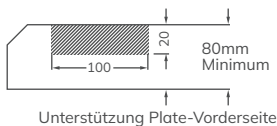
- c. Lassen Sie den Arm los, bis das Messrad an der gemessenen Substanz anliegt.




- d. Schieben Sie das zu messende Material bis es dicht an der linken Kante der Klinge, und klicken Sie auf „“, um die Position festzulegen und einen negativen Wert (Klingenbreite) anzuzeigen.
- e. Heben Sie die Klinge an, schieben Sie das zu schneidende Material an die gewünschte Stelle, starten Sie die Schneidemaschine, drücken Sie auf die Klinge, und das Material wird abgeschnitten. (Stellen Sie sicher, dass Sie das Messgerät jedes Mal auf Null stellen, wenn Sie eine neue Messung beginnen)

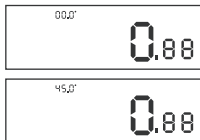
3. Klammer

Das VLOXO Kalibermesswerkzeug ist so konzipiert, dass es direkt mit einer breiten Palette von Schneidauflagen auf der Schneidemaschine zusammenarbeitet. Unsere Klemmfunktion kann Auflagen bis zu 7 mm mit einer verstellbaren Befestigungsmutter einspannen, oder durch Entfernen der Befestigungsmutter kann der Klemmbereich auf Auflagen bis zu 23 mm erweitert werden. Die Installation erfolgt wie folgt:

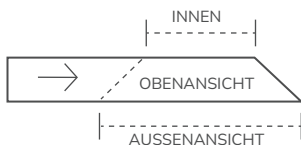


4. Schneiden im Winkel

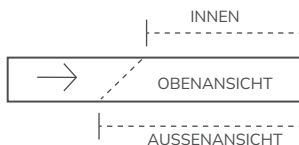
- a. Drücken Sie kurz die Taste „“, um den Schnittwinkel zu wählen (0°, 15°, 30°, 45°, 60°, 75°). Verwenden Sie das Kappsägeblatt im aktuellen Winkel als Ausgangspunkt und stellen Sie das Messgerät auf Null. Der Winkel wird oben links auf dem Bildschirm angezeigt.



- b. An diesem Punkt gibt es zwei Möglichkeiten: Die Gehrungsmessung kann von der Innenkante oder von der Außenkante (Nullposition) aus erfolgen. Bitte beachten Sie das untenstehende Bild, um die richtige Wahl zu treffen.



Mit einem Schrägschnitt




Mit vertikalem Schneiden



- c. Platzieren und schneiden Sie das Material zu.

Hinweis: Achten Sie beim Bewegen des Materials darauf, dass sich das Material nahe an der Trägerplatte befindet; es gibt keine Geschwindigkeitsbegrenzung beim Bewegen des Materials, aber bewegen Sie das Material nicht mit hoher Geschwindigkeit hin und her, da dies sonst leicht zu ungenauen Daten führen kann; achten Sie bei der Verwendung des Messrads darauf, dass sich keine Ablagerungen auf der Oberfläche des Messrads befinden, da dies sonst ebenfalls zu ungenauen Messdaten führen kann.


Funktionsprinzip: Das Kalibermesswerkzeug wandelt die Drehbewegung durch das Rollen des Rades in eine Strecke um. Die Dicke der Klinge, die auf einen negativen Wert eingestellt ist, erreicht die Nullposition als offizielles Ausgangsmaß des Materials.

5. Erläuterung der gebrochenen Einheiten

Im britischen System der Maßeinheiten wurden zur Erleichterung der Benutzer, die an Maßeinheit gewöhnt sind. Einführung von Maßeinheiten „“, um zu zeigen, wie nahe der metrische Wert an der angegebenen Maßeinheit liegt.



„“ Zeigt an, dass sich der aktuelle Wert auf der rechten Seite des Bruchteilswertes liegt (d.h. größer ist als der Bruchteilswert)
„“ Zeigt an, dass sich der aktuelle Wert links vom Bruchteilwert liegt (d.h. kleiner als der Bruchteilwert ist)

6. Einstellung zur Orientierung



Das Produkt misst standardmäßig von links nach rechts. Wenn Sie von rechts nach links messen müssen, drücken Sie kurz die Taste „ ON“, um die Messrichtung zu ändern.

Hinweis: Installieren Sie zunächst das Rollmessgerät auf der Trägerplatte der Schneidemaschine und klemmen Sie es ein; das Material wird von der rechten Seite eingelegt, und der Arm wird auf die Oberfläche des geschnittenen Materials gedrückt und gerollt, bevor die Bewegungsstrecke des Materials gemessen wird.

7. Stromzufuhr

- a. Automatische Abschaltung nach 3 Minuten ohne Betrieb.
- b. Langes Drücken der Taste „ ON“ zum Ausschalten im eingeschalteten Zustand; kurzes Drücken von „ ON“ zum Einschalten im ausgeschalteten Zustand (die Daten werden nach dem Einschalten auf Null gesetzt)
- c. Wenn die Batteriespannung unter 2,7 V fällt, blinkt das Batteriesymbol auf dem Display und fordert zum Austausch der Batterie auf.

8. Hintergrundlicht

Drücken Sie lange die Taste „ LIGHT“, das Display leuchtet auf, 30 Sekunden lang keine Bedienung oder drücken Sie erneut lange die Taste „ LIGHT“, um das Licht zu löschen, um den Stromverbrauch der Batterie zu senken und die Standby-Zeit zu verbessern.

PROCEDURA DI CALIBRAZIONE

Vergewissern Sie sich vor dem Start, dass die folgenden Punkte erfüllt sind:

- a. Das Messgerät ist ausgeschaltet.
- b. Das Messgerät ist an der Trägerplatte befestigt,
- c. Ein mindestens 2 m (6ft) flaches, glattes und gerades Material steht zur Verfügung
- d. Ein vertrauenswürdiges Maßband, mindestens 2m(6ft) lang
- e. Ein Bleistift oder Marker zur Markierung.

Obwohl alle VLOXO Kalibermesswerkzeug werkseitig kalibriert sind, wird empfohlen, sie nach Erhalt zu kalibrieren, um einen möglichst genauen Schnitt zu gewährleisten und um sie an spezifischem Maßband anzupassen.

Bandmaße können je nach Hersteller und Klasse unterschiedlich sein, so dass es wichtig ist, eine Kalibrierung vorzunehmen, um den Druck des spezifischen Bandmaßes anzupassen. Das folgende Verfahren ermöglicht es dem VLOXO Kalibermesswerkzeug, die Drehbewegung des Rades genau in lineare Messungen umzuwandeln, die einem bestimmten Maßband entsprechen.

Für die folgende Demonstration wurde Holz verwendet, es kann jedoch jedes beliebige Material verwendet werden, sofern es die entsprechenden Anforderungen erfüllt und mit dem Material übereinstimmt, das Sie am häufigsten mit dem VLOXO Kalibermesswerkzeug schneiden möchten, um eine möglichst zuverlässige Kalibrierung zu gewährleisten.



1. Das VLOXO-Kalibermessgerät ist ordnungsgemäß am Anschlag befestigt

Hinweis: Das Kalibermesswerkzeug bleibt geschlossen.



2. Halten Sie die Tasten „UNIT“ und „LIGHT“ gleichzeitig gedrückt, bis eine CRL angezeigt wird. Lassen Sie dann die beiden Tasten los.



3. Drücken Sie kurz „LIGH“. Der Bildschirm zum Einstellen der CRL auf Null wird angezeigt.



4. Schieben Sie das Messmaterial unter das VLOXO-Kaliberwerkzeug, bis es das Sägeblatt berührt.

Hinweis:

1. Das gemessene Material sollte dem Material entsprechen, das Sie am häufigsten zu schneiden beabsichtigen, da einige Materialien anders kalibriert sind als andere.
2. In diesem Schritt müssen keine Messmaterialien geschnitten werden, und die Genauigkeit des Messgeräts liegt bei etwa 1 mm.
3. Das Messmaterial sollte so gerade und flach wie möglich sein, um die besten Ergebnisse zu erzielen.



5. Markieren Sie mit einem Maßband 3 Fuß oder 1 Meter auf dem Material.

Hinweis

1. Vergewissern Sie sich, dass das von Ihnen verwendete Maßband dasjenige ist, das am häufigsten mit VLOXO Kalibermessgerät verwendet wird, da die Kalibrierung am besten zu dem von Ihnen verwendeten Maßband passen wird.
2. Stellen Sie sicher, dass die Markierungen so sauber und genau wie möglich sind.
3. Markieren Sie genau 3 Fuß (36 Zoll), wenn Sie im Modus „ft“ kalibrieren, oder genau 1 Meter (100 cm), wenn Sie im Modus „m“ kalibrieren.



6. Schieben Sie das Material, bis sich die Markierung direkt unter der Klinge befindet.

Hinweis:

1. Schieben Sie das Messmaterial von links nach rechts.
2. Achten Sie beim Verschieben des Messmaterials darauf, dass die Rückseite des Brettes immer mit dem Anschlag in Berührung ist.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Säge vom Stromnetz getrennt oder die Batterie herausgenommen ist, bevor Sie die Position des Sägeblatts beobachten.



7. Senken Sie die Klinge ab, bis sie die Markierung berührt. Es wird kein Schneidmaterial benötigt.



8. Drücken Sie erneut kurz auf „LIGHT“, um den Bildschirm auf Null zu stellen, und die Kalibrierung ist abgeschlossen.

Hinweis:

Überprüfen Sie Ihre Kalibrierung, um sicherzustellen, dass sie erfolgreich abgeschlossen wurde. Bewegen Sie das Material zurück in die Position, in der das Material die Klinge berührt. Auf dem Bildschirm sollte fast ein "0" angezeigt werden, um zu bestätigen, dass die Kalibrierung erfolgreich war.

Einige sehr kleine Unterschiede sind normal und beeinträchtigen den Schnitt nicht.

Wenn dies nicht gelingt, wiederholen Sie die oben genannten Schritte sorgfältig.

Wenn Sie Schwierigkeiten bei der Kalibrierung Ihres Kalibermessgeräts haben, sehen Sie sich bitte unser Kalibrierungsvideo an, in dem Sie weitere Einzelheiten und Schritte zum Ausprobieren finden. Wenden Sie sich an unser Support-Team (contact@vloxo.net), wenn Sie Fragen oder Bedenken haben, und wir helfen Ihnen gerne weiter!



SICHERHEITSWARNUNG

1. Um die Verletzungsgefahr zu verringern, lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt benutzen.
2. Das VLOXO Rollmessgerät ist für professionelle Schneidanwendungen auf Gehrungssägen, Kappsägen und Bandsägen konzipiert.
3. NICHT mit unspezifischem Werkzeug verwenden.
4. NICHT bei Nässe oder in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen verwenden.
5. Tauschen Sie KEINE Komponenten des Rollmessgeräts aus, die nicht von VLOXO geliefert wurden.
6. Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht ohne Genehmigung, um Schäden am Gerät zu vermeiden.
7. Um Unfälle zu vermeiden, lassen Sie bitte Kinder das Gerät nicht allein bedienen.
8. Halten Sie bei der Arbeit einen gewissen Abstand zum Schneidmesser, um Verletzungen zu vermeiden.
9. Um die beste Leistung zu erzielen, sollte das Gerät unter kühlen, trockenen Bedingungen betrieben und gelagert werden.

Entsorgung & Recycling



Sie müssen das Kalibermesswerkzeug gemäß den örtlichen Gesetzen und Vorschriften ordnungsgemäß entsorgen. Da dieses Gerät elektronische Komponenten enthält, sollte es getrennt vom Hausmüll entsorgt werden. Wenn es das Ende seiner Lebensdauer erreicht hat, wenden Sie sich an die örtlichen Behörden, um sich über Entsorgungs- und Recyclingmöglichkeiten zu informieren. Sie können helfen, die Umwelt zu schützen! Bitte halten Sie sich an die örtlichen Vorschriften und entsorgen Sie nicht mehr funktionierende Elektrogeräte bei einer geeigneten Abfallentsorgungsstelle.