

Таблица 2 – Очистные комбайны

Наименование показателей	Значения				
Фирма производитель	T Machinery a.s. (Чехия)				
Серия	MB12-2V-2P (MB Kompakt)				MB12-2V-2P (MB)
Модель	MB 280E	MB 320E	MB 350E	MB 390E	MB 450E
Вынимаемая мощность пласта, м.	0,8-1,6	1,0-2,3	1,3-2,6	1,3-2,6	1,3-2,6
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/- 35	+/- 35	+/- 35	+/- 35	+/- 35
- по падению	+/- 20	+/- 20	+/- 20	+/- 20	+/- 20
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	360	360	360	360	360
Производительность, т/мин	6	10	11,6	14,5	17
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	800-100	950-1250	1250-1400	1250-1400	1250-1400
Ширина захвата, м	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8
Частота вращения исполнительного органа, об/мин	54	54-47	54-47	54-47	54-47
Механизм подачи: тип	Электрический, частотно регулируемый, БСП				
Скорость подачи, м/мин.	0-11,5	0-11,5	0-11,5	0-11,5	0-11,5
Максимальное тяговое усилие, кН.	2×220	2×220	2×220	2×220	2×220
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	279,5	321,5	351,5	391,5	451,5
– привода резания	2×120	2×135	2×150	2×170	2×200
– привода подачи	2×16	2×22	2×22	2×22	2×22
Напряжение, В	660/1140	1000/1140	1000/1140	1000/1140	1000/1140
Габариты, мм:					
длина	7270	7780	7780	7780	7780
ширина по корпусу	н.д.	1280	1280	1280	1280
Минимальная высота корпуса от почвы	н.д.	748	1057	1057	1057
Масса комбайна, кг	14000	17000	19000	19000	19000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма производитель	Т Machinery a.s (Чехия)				
Серия	MB12-2V-2P (MB)				
Модель	MB 850E	MB 580E	MB 612E	MB 700E	MB 712E
Вынимаемая мощность пласта, м.	1,4-4,0	1,8-4,0	1,8-4,0	2,5-5,0	2,5-5,0
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/- 35	+/- 35	+/- 35	+/- 35	+/- 35
- по падению	+/- 20	+/- 20	+/- 20	+/- 20	+/- 20
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	360	360	360	360	360
Производительность, т/мин	21	25	29	33	37
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1400/1600/1800/2000			1800/2000/2250/2500	
Ширина захвата, м	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8	0,63-0,8
Частота вращения исполнительного органа, об/мин	47-33	47-33	47-33	40-33	40-33
Механизм подачи: тип	Электрический, частотно регулируемый, БСП				
Скорость подачи, м/мин.	0-16	0-15	0-15	0-15	0-15
Максимальное тяговое усилие, кН.	2×400	2×350	2×350	2×400	2×400
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	815	581,5	612	697,5	712
– привода резания	2×350	2×250	2×250	2×300	2×300
– привода подачи	2×45	2×37	2×45	2×45	2×45
Напряжение, В	1000/1140	1000/1140	1000/1140	1000/1140	1000/1140
Габариты, мм:					
длина	10052	11180	11180	11196	11196
ширина по корпусу	н.д.	1082	1082	1082	1082
Минимальная высота корпуса от почвы	н.д.	1446	1446	2032	2032
Масса комбайна, кг	35000	39000	41000	45000	47500

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма производитель	ОАО «ОМТ» Россия	Юргинский машзавод	АК «Туламашзавод»	АО «Горловский машиностроитель» (Украина)	
Модель	К500	Кузбасс 500Ю	К85	КДК 500	КДК700
Страна производитель	Россия			Украина	
Вынимаемая мощность пласта, м.	1,6-3,5	1,6-2,5/1,8-4,0	0,85-1,5	1,35-2,6/ 1,8-3,2	2,0-4,3
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/-35	+/-30	+/-35	+/-35	+/-35
- по падению	+/-10	+/-10	+/-10	+/-10	+/-10
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	360	360	360	360	360
Производительность, т/мин	8,0-14,0	16,0	2,6	8,0-18,0	12-24
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1400; 1600; 1800	1400; 1600; 1800; 2000	800	1120; 1250; 1400; 1600; 1800; 2000	1800; 2000; 2200
Ширина захвата, м	0,82	0,63; 0,8	0,63-0,8	0,63; 0,8	0,63; 0,8
Механизм подачи: тип	Электр. БСП		Электр. БСП	Электр. частотно регулир. БСП	Электр. частотно регулир. БСП
Скорость подачи, м/мин.	7,0	9,5	5	20,0	20,0
Максимальное тяговое усилие, кН.	450	450	250	450 (2×225)	600 (2×300)
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	635	605/505	217	597,5	860
– привода резания	2×250	250×2/200×2	180	2×250	2×355
– привода подачи	2×45	2×45	37	2×45	2×60
Напряжение, В	1140	1140	660/1140	1140	1140
Габариты, мм:					
длина	9145	13160	4850	8620/7980	10450
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	1100	2110	2020
Минимальная высота корпуса от почвы	1130	н.д.	660	950/1350	1500-1700
Масса комбайна, кг	30000	32000	10000	24000/27000	45000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения					
Фирма производитель	АО «Горловский машиностроитель»				ЗАО «Новокраматорский машзавод»	
Модель	УКД300		1К101		УКД-200	УКН-400
Тип	I	II	У	УД	-	-
Вынимаемая мощность пласта, м.	0,85-1,3	0,9-1,5	0,95-1,3		0,8-1,3	0,8-1,5
Угол падения пласта, град. - по простиранию - по падению	+/-35 +/-10		+/-35 +/-10		+/-35 +/-10	+/-35 +/-10
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	360		300	360	360	360
Производительность, т/мин	8	10	2,6	3	3,5	4,9
Исполнительный орган:	Шнековый					
Диаметр исполнительного органа, мм	800, 900, 1000, 1120, 1250		800		800; 900	800; 900
Ширина захвата, м	0,7		0,8	0,63; 0,8	0,63; 0,8	0,63
Скорость резания, м/с						
Механизм подачи: тип	Электрич. БСП част.- регул.		Встроен. гидравл. цепная	ВСП	ВСП	встроенная с частотным управлением
Скорость подачи, м/мин.	12		4,5	5,0	5,0	10
Максимальное тяговое усилие, кН.	300		250	200	200	200
Мощность электродвигателей, кВт: – установленная – привода резания – привода подачи	420 2x180 2x30		110 н.д. н.д.	290 180 110	290 180 66	420 2x180 2x30
Напряжение, В	1140		660		660	660/1140
Габариты, мм:						
длина	6700	7450	6850	5300	5866	7480
ширина по корпусу	2200		1830	1880	1805	н.д.
Минимальная высота корпуса от почвы	585	605	750	720	1300	535
Масса комбайна, кг	18200	21000	10400	8600	14500	22000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма производитель	Eickhoff GmbH (Германия)		Joy (Великобритания)		
Модель	SL300	SL500	4LS20	6LS1	6LS2
Вынимаемая мощность пласта, м	1,4-4,5	2,2-6,0	1,4-3,3	1,8-3,8	1,8-4,9
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/-30	+/-30	+/-20	+/-20	+/-20
- по падению	+/-10	+/-10	+/-25	+/-25	+/-25
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	400	400	400	400	400
Производительность, т/мин	20-70/20-90	30-90/45-150	50	45	45
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1400-2300	2000-3000	1400-2200	1830-2440	
Ширина захвата, м	0,63-1,1	0,67-1,2	0,813	0,762-1,020	
Механизм подачи: тип	Электр. частотно регулir. БСП	Электр. частотно регулir. БСП	Электр. БСП	Электр. БСП	
Скорость подачи, м/мин.	25,0/ 40,0	28,0/ 37,0	12,0	0-21,3	
Максимальное тяговое усилие, кН	600 (2×300)	760/998	560	414	535
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	678-900/769-1150	855-1055/1155-1865	681	1099	1105
– привода резания	2×300/2×480	2×750 до 2×1000	2×285	2×447	2×450/2×410
– привода подачи	2×35/2×80	2×60/ 2×90	2×50	2×45	2×45
– привод насоса гидросистемы	9/2×15	35		2×30	2×30
Напряжение, В	1140/3300	1140/3300	1140	2300	3300
Габариты, мм:					
длина	12112-13200	11970-13900	11900	13310	13410
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Минимальная высота корпуса от почвы	1100-1700	1900-2600	1067/1525	1524	1500-2160
Масса комбайна, кг	40000-55000	55000-110000	42000	58968	59090-72730

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма производитель	Joy (Великобритания)				
Модель	7LS1	7LS2	7LS3	7LS4/5	4LS5
Вынимаемая мощность пласта, м	1,4-2,8	1,4-3,3	1,7-4,0	1,8-4,78	1,5-3,3
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/-20	+/-20	+/-20	+/-20	+/-20
- по падению	+/-25	+/-25	+/-25	+/-25	+/-25
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	400	400	400	400	400
Производительность, т/мин	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	36
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1422-1575	1422-1575	1422-1829	1780-2800	1422-1829
Ширина захвата, м	0,813-1,156	0,813-1,156	0,813-1,156	0,93-1,156	0,63-1,0
Механизм подачи: тип	Электр. БСП	Электрич. БСП	Электр. БСП	Электр. БСП	Электр. БСП
Скорость подачи, м/мин	12,0 (20)	18,0	18,0	12,0	0-20
Максимальное тяговое усилие, кН	560	572	572	800	535
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	861	922	922	1460	772
– привода резания	2×375	2×375	2×375	2×610	2×335
– привода подачи	2×50	2×80	2×80	2×110	2×40
Напряжение, В	3300	3300	3300	3300	1140, 2400, 3300, 4160
Габариты, мм:					
длина	12190	12350	12350	13920	11760
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	1015
Минимальная высота корпуса от почвы	1067; 1320	1067; 1320	1143-1397	1500-1930	1067-1321
Масса комбайна, кг	47000	48080	57000	64000	40450

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель	ZZM S.A. (Польша)				
Модель	KSW 1140E	KSW 460NE	KSW 460N	KSW 500 (низкий)	KSW 500
Вынимаемая мощность пласта, м.	2,0-4,0/2,5-5,5	1,2-2,4	1,2-2,4	1,8-3,8	1,8-3,95
Угол падения пласта, град. - по простиранию - по падению	+/-12 (35) +/-15	+/-35 +/-10 (15)	+/-35 +/-10 (15)	+/-12 (35) +/-10	+/-12 (35) +/-10
Сопrotивляемость пласта разрушению, кН/м	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Производительность, т/мин	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1400-2200/ 2000-3000	1000-1600	1000-1600	1700; 1800; 2000	1800; 2000
Ширина захвата, м	0,75-1,0 0,8-1,0	0,7-1,0	0,65-1,0	0,65; 0,75; 0,8; 0,95	0,65; 0,75; 0,8
Механизм подачи: тип	Электр. частотно- регулir. БСП	Электр.частотно- регулir.БСП	Гидропривод БСП	БСП	БСП
Скорость подачи, м/мин.	0-19,8	0-20	0-6,8	8/5,23	8/5,23
Максимальное тяговое усилие, кН.	693	2×323	2×200	500/600	500/600
Мощность электродвигателей, кВт: – установленная – привод исполнительных органов – привод подачи	1140 2×300/ 2×350 2×500/ 2×630 2×55/ 2×60	703 2×200/2×250/ 2×300 2×45	560 2×200/2×250 60	500/550/600 2×200/2×250/ 200+250 100	500/550/600 2×200/2×250 200+250 100
Напряжение, В	3300	1000/1140	1000/1140	1000/1140	1000/1140
Габариты, мм:					
длина	н.д.	9811	9811	10640	10640
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
высота от почвы	1550/1660	842,5	970	1560	1720
Масса комбайна, кг	60000/75000	32000	30000	40300	45000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель	ZZM S.A. (Польша)				
Модель	KSW 500 (высокий)	KSW 475/2BP	KSW 880E	KSW 620E (R-300)	KSW 620E (R-500)
Вынимаемая мощность пласта, м.	до 4,6	3,85-4,25	1,5-3,8	2,0-4,0	2,5-5,5
Угол падения пласта, град. - по простиранию - по падению	+/-12 (35) +/-10	+/-12 (35) +/-10	+/-12 (35) +/-10	+/-12 (35) +/-10	+/-12 (35) +/-10
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Производительность, т/мин	н.д.	5,0-11,0	н.д.	н.д.	н.д.
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	2200; 2360	1400-2000	1400-2200	1400-2200	2000-3000
Ширина захвата, м	0,65; 0,75; 0,8	0,65-0,8	0,8; 1,0	0,75; 1,0	0,8; 1,0
Механизм подачи: тип	БСП	Гидравлич. БСП	Электр. БСП	Электр. частотно-регулир. БСП	Электр. частотно-регулир. БСП
Скорость подачи, м/мин.	8/5,23	0-11 / 0-7,3	0-23,6	0-20	0-20
Максимальное тяговое усилие, кН.	500/600	356 / 574	2×335	2×441	2×441
Мощность электродвигателей, кВт: – установленная – привод исполнительных органов – привод подачи	500/550/600 2×200/2×250 200+250 100	475 / 525 2×200/ 1×200/ 1×250 75	850 2×300/2×350 2×60	840 2×300/2×350 2×55	840 2×350 2×60
Напряжение, В	1000/1140	1000	3300	1000	1000
Габариты, мм:					
длина	11745	9880/1050/10648	н.д.	13350	н.д.
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
высота от почвы	2000	1280	1067	1550	1660
Масса комбайна, кг	49000	46000	52400	60000	70000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель	Famur (Польша)				
Модель	KGE-710F	KGE-1250F	KGS-600N/2BP	KGS-345N/2BP	KGS-445RW/2BP
Вынимаемая мощность пласта, м.	1,5-2,7	1,8-5,3	1,4-3,6	1,2-2,7	1,8-5,1
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/-35	+/-35	+/-35	+/-35	+/-12 (35)
- по падению	+/-20	+/-10	+/-10	+/-10	+/-10
Сопротивляемость пласта резанию, кН/м	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Производительность, т/мин	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	1250-1600	1800-3000	1400-2000	1200; 1400; 1500	1800-2360
Ширина захвата, м	0,75; 0,8	0,8; 1,0	0,75; 0,8	0,75; 0,8	0,75; 0,8
Механизм подачи: тип	БСП	БСП	Гидравл. БСП	Гидравл. БСП	БСП
Скорость подачи, м/мин.	8,0/16,0	9,0/16,6	6,0/12,0	6,8	6,0 (4,5)/12(9)
Максимальное тяговое усилие, кН.	692	800	2×285/ 2×340	400	2×250
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	512/612/712	1265	600/720	360	645/745
– привод исполнительных органов	2×200/2×250/ 2×300	2×500	2×200/2×250/ 2×300	2×150	2×250
– привод подачи	2×45	2×60	100/120	60	60
Напряжение, В	480/1000	480/3300	1000/1400	1000	1000
Габариты, мм:					
длина	10854	13632	11293	8685	11250
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	2326	н.д.	н.д.
высота от почвы	1157/1302	1493/1966	1205/1365	930/1290	1900
Масса комбайна, кг	38000	80000	41000	22000	70000

Продолжение таблицы 2

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель	Eickhoff GmbH (Германия)		DBT (Германия)		
Модель	EDW-170LN	EDW-300LN	EL600	EL1000	EL3000
Вынимаемая мощность пласта, м.	0,9-1,7	1,1-2,0	1,2-3,1	1,3-4,5	2,0-5,5
Угол падения пласта, град.					
- по простиранию	+/-30	+/-30	+/-45	+/-45	+/-45
- по падению	+/-10	+/-10	+/-45	+/-45	+/-45
Сопrotивляемость пласта резанию, кН/м	н.д.	н.д.	400	400	400
Производительность, т/мин	н.д.	н.д.	25	45	45
Исполнительный орган:	Шнековый				
Диаметр исполнительного органа, мм	860-1600	900-1800	1000-2200	1400-2500	1900-2500
Ширина захвата, м	0,75; 0,85	0,8; 1,0	0,8	0,85	0,85
Механизм подачи: тип	Гидравл. БСП	Электр. БСП	Электр. частотно- регулir. БСП	Электр. частотно- регулir. БСП	Электр. частотно- регулir. БСП
Скорость подачи, м/мин.	4,8	5,4/8,6	25,0	25,0	45,0
Максимальное тяговое усилие, кН.	390	280/180	675	1000	1000
Мощность электродвигателей, кВт:					
– установленная	170	335	870/1090/1770	1070/1285/1785	1844
– привода резания	170	300	2×350/2×460/2×600	2×450/2×500/2×600	2×800
– привода подачи		2×17,5/2×23	2×67,5	2×67,5/2×75/2×100	2×135
Напряжение, В	1000	1000	660/1140/3300	660/1140/3300	3300
Габариты, мм:					
длина	5000	н.д.	11900	11800	14600
ширина по корпусу	н.д.	н.д.	1464	1656	1656
Минимальная высота корпуса от почвы	605	740	1305	1943	1943
Масса комбайна, кг	24000	25000	70000	75000	90000

Таблица 3 – Скребковые конвейеры и перегружатели

Наименование показателей	Значения							
Фирма-производитель, торговая марка	ООО «ЮРГИНСКИЙ МАШЗАВОД» (Россия)							
Модель	Юрмаш 850	Юрмаш 950	КСЮ271	КСЮ381	ПС.271	ПС.281	ПСН.1100	ПСНР.800
Назначение	скребковые конвейеры				скребковые перегружатели			
Производительность, т/ч	1200	1500	813	1050	900	1200	2000	1300
Тип цепи	30×108/34×126 (1800) ¹⁾	34×126/38×126 (1800;2250) ¹⁾	2×30×108 (1400) ¹⁾	2×30×108 (1400) ¹⁾	2×30×108 (1400) ¹⁾	2×30×108 (1400) ¹⁾	2×34×126 (1800) ¹⁾	2×30×108 (1400) ¹⁾
Скорость движения цепи, м/сек	1,3	1,3	1,13	1,13	1,13	1,3	1,5	1,4
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	до 3×400	до 3×400	до 3×250	до 3×315	до 250	до 250	250, 315	250
Длина конвейера в поставке, м	до 300	до 300	до 300	до 300	до 90	до 90	до 90	до 90
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	консультация у производителя							
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	консультация у производителя							

1) в скобках разрывное усилие цепи, кН

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения					
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «АНЖЕРОМАШ» (Россия)					
Модель	Анжера-26	Анжера-30	Анжера-34	Анжера-38	ПСП-26	ПСП-26-03
Назначение	забойные скребковые конвейеры				перегрузатели	
Производительность, т/ч	720	1200	1500-1650	1800	960	1100
Тип цепи	26×92	30×108	34×126; 38×126	38×137	26×92	30×108
Скорость движения цепи, м/сек	0,6; 1,1	0,8; 1,3	0,9; 1,5	0,9; 1,5	1,17; 1,5	1,17; 1,5
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	до 250	до 400	до 400	до 600	110/160	160/200
Длина конвейера в поставке, м	до 230	до 310	до 350	до 350	44-100	44-100
Угол установки по простираню / восстанию, падению, град.	-25-+30/10	-25-+25/15	-25-+25/12	-25-+25/12	н.д.	н.д.
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1500/1080×73 2×230	1500/1080×732/760/ 840/868×250/305	1500/1750×868/1060 ×305	1500/1750×1060 ×330	1500×732× 230	1500×732× 250

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «ОМТ» (Россия)			ОАО «ДОНЕЦКГОРМАШ» (Украина)	
Модель	СПЦ391	СПЦ310	СПЦ3120	КСД-26	КСД-27
Назначение	для работы в лавах с мощностью пласта 1,6...6,0 м в составе очистных комплексов 3КМ138, 4КМ138, КМ174			для транспортирования угля из очистных забоев длиной 200-300 м в пластах мощностью 0,8-1,5 м	для транспортирования угля из высокопроизводительных (3000-8000 т/сутки) очистных забоев длиной 220-300 м, из пластов мощностью свыше 1,2 м
Производительность, т/ч	1200	2400	2400	516	960
Тип цепи	2×34×126; 2×38×137	2×48×152	2×48×152	24×86-С	30×108-С
Скорость движения цепи, м/сек	1,1	1,4	1,4	1,12/0,37	1,08/0,35
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	3×315; 2×500/3×315 /2×600	3×700/2× 1150	3×650/2× 1000/3×600 /2×1000	2×55/160	2×65/200
Длина конвейера в поставке, м	260/300	260	230/210	250	300
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	35/10	35/10	35/10	35/10	30/10
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1500/1700/ 2000×840× 320	1750×1000× 320	1750×1200× 320	1500×642×192	1500×754×255

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения			
Фирма-производитель, торговая марка	ООО «Дружковский машиностроительный завод» (Украина)	ЗАО «Новокраматорский машиностроительный завод» (Украина)	ОАО «Харьковский машиностроительный завод «Свет шахтера» (Украина)	
Модель	КСД-26В	скребковый конвейер	СПЦ334П	СПЦ230-11
Назначение	для транспортирования угля из очистных забоев длиной до 300 м из пластов мощностью от 0,85 м до 1,5 м	для транспортирования угля из высокопроизводительных (3000-8000 т/сут.) очистных забоев длиной 220-350 м, отрабатывающих пласты мощностью свыше 1,4 м	изгибающиеся передвижные конвейеры	для работы в составе горнодобывающих комплексов для доставки угля, горючего сланца и калийных руд из очистных забоев
Производительность, т/ч	600	1000	1400	1200
Тип цепи	26×92-С	30×108-С	34×126П («плоская» с пониженными вертикальными звеньями)	30×108
Скорость движения цепи, м/сек	1,06/0,35	1,06/0,35	н.д.	0,33; 1,00
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	2×55/160	85/250	2×132/400; 2(3)×85/250; 2(3) ×65/200; 2(3)×250; 2(3)×200	3(4)×132; 3(4)×140; 3(4)×160; 3(4)×65/160; 2(3;4)×200; 2(3)×250; 2(3;4)×65/200; 2(3)×85/250
Длина конвейера в поставке, м	300	250	250; 300; 350	200; 250; 300; 350
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	35/10	30/10	35/10	35/10
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1500×642×228	1500×800×255	1500×800×255	1500×800×255 (из спецпрофиля)

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «Харьковский машиностроительный завод «Свет шахтера» (Украина)				
Модель	СР72-20; -30 20	СП250.11	СП250.12	СП251.13	СП251.14
Назначение	двухцепные, разборные, переносные (облегченная версия серийных конвейеров СР72)	для транспортирования угля любой крепости из очистных забоев пластов мощностью от 0,71 до 2,0 м		для работы в составе механизированных комплексов при отработке пологопадающих пластов в шахтах любой категории опасности по газу и пыли	
Производительность, т/ч	600	430	430	480...600	480...600
Тип цепи	18×674	18×64	18×64	24×86Н (пониженная)	24×86Н (пониженная)
Скорость движения цепи, м/сек	0,95	1,0	1,0	н.д.	н.д.
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	1(2)×30; 1(2)×35	2(3,4)×55; 2(3)×75; 2×110	2(3,4)×55; 2(3)×75; 2×110	4×55; 3(4)×75; 2(3) ×110; 2(3)×132; 2×160; 2×55/160; 2×200; 2×65/200	
Длина конвейера в поставке, м	100	до 200	до 200	250	250
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	35/10	35/10	35/10	35/10	35/10
Размеры решета (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1400×604×80	1900×642×190	1500×642×190	1500×642×190/205	1350×642×190/205

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения							
Фирма-производитель, торговая марка	GLINIK (Польша)							
Модель	GLINIK- 260/724/BP	GLINIK- 298/800/BP	GLINIK- 340/924	GLINIK- 340/1024	GLINIK-724	GLINIK-800	GLINIK-824	GLINIK- 1024
Назначение	скребковый конвейер				перегрузатель			
Производительность, т/ч	1150	1650	2500	3000	1650	2200	1800	3000
Тип цепи	2×(30×108) /2× (34×126) плоская	2× (34×126) /2× (38×137) плоская	2× (38×137) /2× (42×146) плоская	2× (38×137) /2× (42×146) плоская	2×(30×108)	2× (34×126)	2× (30×108)	2× (26×92) /2×(30×108) /2× (34×126)
Скорость движения цепи, м/сек	0,96-1,33	0,96-1,44	1,22-1,44	1,22-1,44	1,12-1,85	1,12-1,85	1,12-1,85	1,46-1,85
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	2-3×55/160; 2-3×65/200; 2-3×85/250; 2-3×105/315; 2-3×315	2-3×65/200; 2-3×85/250; 2-3×105/315; 2-3×400; 2×500	3×400; 3×500; 3×630	3×400; 3×500; 3×630	1-2×200; 1-2×65/200	1-2×250; 1-2×85/250	1-2×200; 1-2×65/200	1-2×200; 1-2×65/200
Длина конвейера в поставке, м	400	400	350	350	80	80	80	80
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	35-разгр. бок. и прямая 8- крест. разгрузка/ ±20	35-разгр. бок. и прямая 8- разгр. крестовая/ ±20	35-разгр. бок. и прямая 8- разгр. крестовая/ ±20	35-разгр. бок. и прямая 8- разгр. крестовая/ ±20	±15	±15	±15	±15
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1500×724× 260	1500×800× 298	1500×924× 345; 1750×924× 345	1500×1024× 345; 1750×1024× 345	...×724×...	...×800×...	...×824×...	...×1024×...

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения			
Фирма-производитель, торговая марка	JOY (США)			
Модель	AFC	AFC	AFC	AFC
Назначение	скребковые конвейеры			
Производительность, т/ч	1814	2722	3629	4537
Тип цепи	30extra	30-34extra	34-42extra	42-50extra
Скорость движения цепи, м/сек	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	до 750	до 1125	до 1500	до 2000
Длина конвейера в поставке, м	любая	любая	любая	любая
Угол установки по простиранию / восстанию, падению, град.	35/12	35/12	35/12	35/12
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	1750×800	1750×890	1750×1000	1750×1100

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения						
Фирма-производитель, торговая марка	NOWOMAG S.A.				T MACHINERY A.S. (Чешская республика)		
Модель	PSZ- 750/790/nxN/	PSZ-750	PSZ-850/nxN/	PSZ-1100 (1200)	СЗК 228/732- 832	СЗК 285/965	СЗК 190/800
Назначение	лавные скребковые конвейеры				скребковый конвейер для применения в горных выработках со среднетяжелыми, тяжелыми и сложными условиями		
Производительность, т/ч	1300	1300	1600	2500	800-1000	1700	700
Тип цепи	26×92; 30×108	26×92; 30×108; 34×126	2× (30×108; 34×126)	2× (38×137; 42×146)	н.д.	н.д.	н.д.
Скорость движения цепи, м/сек	н.д.	до 2,06	до 2,06	до 2,06	0,95	1,13	1,1
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	до 1600	до 1600	до 1600	до 2000	4×200/65,4×250 /5,4×315/100	3×400	4×250/85
Длина конвейера в поставке, м	500	500	500	500	350	350	260
Угол установки по простираню / восстанию, падению, град.	35/25	35/25	35/35	35/35	н.д.	н.д.	н.д.
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	...×750/790...	...×750/790...	...×850...	...×1100/1200 (внутр.) ×...	н.д.	н.д.	н.д.

Продолжение таблицы 3

Наименование показателей	Значения							
Фирма-производитель, торговая марка	RYFAMA S.A. (Польша)							
Модель	Рыбник 1100	Рыбник 850	Самсон 190/742, Шленск 190/642	Рыбник 180/440	Грот 1100	Грот 850	Грот 720	Грот 620
Назначение	скребковые конвейеры				перегрузжатели			
Производительность, т/ч	3000	1750	400	450	3300	2000	450	320
Тип цепи	2×(42/46× 123/151); 2×(42×146)P; 2×(38×137)	2×(38×126)P; 2×(34×126); 2×(30×108)	3×(18×64)	2×(18×64)	2×(30×108) 2×(34×126)	2×(30×108) 2×(34×126)	2×(18×64) 3×(18×64)	2×(18×64) 3×(18×64)
Скорость движения цепи, м/сек	0,95-1,42	1,11-1,55	0,84-1,1	0,8; 0,84; 0,95; 1,1	1,50	1,50	1,10	1,10
Суммарная мощность привода (энерговооруженность), кВт	2570	2250	220	220	1(2)×160 /1(2)×200 /1×400	1(2)×160 /1(2)×200 /1×400	1(2)×55	1(2)×55
Длина конвейера в поставке, м	450	450	220	300	100	90	100	100
Угол установки по простиранью / восстанию, падению, град.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
Размеры рештака (длина, ширина по боковинам, высота боковины), мм	...×1100×330	...×850×295/ 260/260	...×742×190/ ...×642×190	...×440×180	...×1100×260 /280	...×850×260/ 280	...×720×180	...×620×180

Приложение 4

Таблица 4 – Механизированные крепи

Наименование показателей	Значения									
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «КАМЕНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД» (Украина)				ООО «ЮРГИНСКИЙ МАЗЗАВОД» (Россия)					
Модель	МК200	2КД90	2КД90Т	2КД80	3М138И			М138/2		
Доп. информация	2-стоечная агрегатированная	4-стоечная агрегатированная	4-стоечная поддерживающе-оградительная		1	2	3	1	2	3
Мощность пласта min/max, м	0,90-1,50	1,10-1,50	1,10-1,50	1,10-1,50	1,25...2,0	1,4...2,5	1,5...2,5	1,2...1,65	1,4...2,1	1,5...2,5
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	25/10	35/10	35/10	35/10	0...30	0...30	0...30	0...30	0...30	0...30
Соппротивление секции, кН	2650	3000	4800	3000	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	500	514-554	814-863	550	6300	6300	6300	3700...4200	3700...4200	3700...4200
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,35	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки крепи, м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8 (0,63)	0,8 (0,63)	0,8 (0,63)	0,8	0,8	0,8
Усилие передвижки секции, кН	200	392	392	304	370	370	370	370	370	370
Коэффициент раздвижности	1,93	2,00	1,85	2,00	2,02	1,63	1,99	1,86	1,99	2,11
Масса секции крепи, кг	3700	7700	9000	6200	10500	11200	11800	9750	10750	11250
Высота секции (min-max), мм	750-1450	710-1420	750-1410	650-1315	5170×1400 ×1000-2020	5270×1400 ×1500-2450	5420×1400 ×1250-2490	5335×1400 ×900-1670	5335×1400 ×1070-2130	5665×1400 ×1220-2580

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения								
Фирма-производитель, торговая марка	ООО «ЮРГИНСКИЙ МАШЗАВОД» (Россия)					ОАО «ДРУЖКОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД» (Украина)			
Модель	М138/4				Юрмаш 4У-18/38	ДМ	ЗДТ	1ДТ	1МТ-1,5
Доп. информация	1	2	3	4		2-стоечная агрегатированная, поддерживающе-оградительная			4-стоечная рамная
Мощность пласта min/max, м	1,3...2,1	1,5...2,5	1,85...3,1	1,86...3,5	1,8...3,8	0,85-1,5	2,3-4,1	1,1-1,8	1,1-2,0
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	0...30	0...30	0...30	0...30	0...30	35/10	35/10	35/10	23/8
Соппротивление секции, кН	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	–	2200-2800	4550-4750	380-4500	5450
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	6300	6300	6300	6300	900	385-505	750-850	705-800	847
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки крепи, м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,63; 0,70	0,8	0,63	0,63
Усилие передвижки секции, кН	492	492	492	492	643	300	640	392	360
Коэффициент раздвижности	1,46	1,67	1,67	2.17	–	2,45	2,05	2,05	1,90
Масса секции крепи, кг	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	17300	7250	17500	9600	5764
Высота секции (min-max), мм	5320×1400 ×1400×2050	5480×1400 ×1500×2500	5460×1400 ×1850×3100	6170×1400 ×1610×3500	7100×1400 ×1800	610-1500	2000-4100	880-1800	835-1510

1) – сопротивление на передней консоли перекрытия, кН/м

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения					
Фирма-производитель, торговая марка	GLINIK (Польша)					
Модель	Glinik-055/15- OzS/350	Glinik-06/15- POzS/350	Glinik-07/15-POzS	Glinik-10/25-POz	Glinik-18/41-POz	Glinik-21/45-POz
Доп. информация	2-стоечная оградительная	2-стоечная поддерживающе-оградительная				
Мощность пласта min/max, м	0,75-1,40	0,75-1,40	0,90-1,4	1,20-2,40	1,80-3,90 (2,00-4,10)	2,40-4,40
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	35/18	35/20	30/15	35/20	35/15	30/15
Соппротивление секции, кН	1680-2400	2504-3743	3438	4702-5820 4944-6099	4017-4152	10193-10532
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	500	482-666	655 (595)	808-1000 (800-987)	640-670	1260-1298
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	30	40	40	41	40,7	41,5
Шаг установки секций, м	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,75
Шаг передвижки крепи, м	0,60	0,75	0,75	0,80	0,65	0,80
Усилие передвижки секции, кН	188	297	297	358-429	603	567-726
Коэффициент раздвижности	2,72	2,50	2,14	2,50	2,17 (2,05)	2,14
Масса секции крепи, кг	6254	7700	8050 (8225)	15300/16890	19000	31730 (32500)
Высота секции (min-max), мм	550-1500	600-1500	700-1500	1000-2500	1800-3900	2000-4500

В скобках – параметры концевых секций

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения					
Фирма-производитель, торговая марка	GLINIK (Польша)					
Модель	Glinik-22/45-POz	Glinik-22/47-POz	Glinik-21/46-POz	Glinik-21/46-POz	Glinik-25/47-POz	Glinik-24/50-POz
Доп. информация	2-стоечная поддерживающе-оградительная					
Мощность пласта min/max, м	2,50-4,40	2,50-4,60	2,40-4,50	2,40-4,50	2,70-4,60	2,60-4,90
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	35/15	30/15	35/15	25/15	30/15	12/15
Сопротивление секции, кН	5498-5824	11729-12307	6082-6455 (6669-7075)	5656-6004	5758-5979	7575-7809 (8235-8486)
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	1004-1064	1420-1490	1090-1157	931-988	844-876	1007-1038
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	37	44	41 (45)	38	40	34 (37)
Шаг установки секций, м		1,75	1,50 (1,50-2,0)	1,50 (1,44-1,74)	1,75	1,75
Шаг передвижки крепи, м	0,80	0,80	0,80	0,85	0,85	0,80
Усилие передвижки секции, кН	306-392	567-726	603	563	642	567-681
Коэффициент раздвижности	2,05	2,14	2,19	2,19	1,88	2,08
Масса секции крепи, кг	21250 (20950)	31820 (32400)	22600 (23650)	20250 (22600)	25700	26670 (29950)
Высота секции (min-max), мм	2100-4500	2200-4500	2200-4700	2100-4600	2100-4600	2500-4700

В скобках – параметры концевых секций

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения							
Фирма-производитель, торговая марка	FAZOS S.A. (Польша)			JOY (Великобритания)	TAGOR S.A. (Польша)	T MACHINERY A.S. (Чехия)		
Модель	Фазос-06/15-ПОЗ	Фазос-11/27-ПОЗ	Фазос-18/37-ПОЗ1	RS	TAGOR-24/50-POz	MVPO 2800	MVPO 3200 X	MVPO 3500
Доп. информация	2-стоечная			2-стоечная				
Мощность пласта min/max, м	0,95-1,5 /0,85-1,5	1,5-2,6 /1,3-2,6	1,95-3,6	0,80-6,00	2,5÷4,8	0,7-2,4	0,8-1,7	0,75-2,1
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	±15/12	±15/10	±15/22	35/12	±12 (±20)/ До 6°	±35, 25	±35, +25/-15	±35, 25
Соппротивление секции, кН	2590-3091	2198	4515	5000-11620	8618	2800-3200	2350-3200	3000-3500
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	660-800	570-810	н.д.	рассч.	1075	485-590	520-630	525-635
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	32	25-28	32	до 43	38	32	32	32
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,5-2,0	1,75	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки крепи, м	0,8	0,8	0,8	0,8-1,0	0,8	650-800	650-800	650-800
Усилие передвижки секции, кН	201	401	643	н.д.	643	392	303	392
Коэффициент раздвижности	2,31	2,45	2,00	до 2,50	2,08	3,42	3,27	2,8
Масса секции крепи, кг	8118	12766	26710	–	около 31366	8100	8050	10700
Высота секции (min-max), мм	2400-5000	1100-2700	1850-3700	–	2400-5000	700-2400	550-1800	750-2100

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения				
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «КРАН-УМЗ» (Россия)				
Модель	КМ500	КМ700/800	2КМ700/800	3КМ700/800	1КМ144К
Доп. информация	поддерживающе-оградительная				
Мощность пласта min/max, м	1,2-2,5	1,4-2,5	2,0-3,5	2,4-4,0	2,2-3,3
Допустимые углы падения пластов для работы по простираению / падению, град.	30/10	30/10	30/10	30/10	30/10
Сопротивление секции, кН	3320	4000	4500	4600	3700
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	440-560	680-790	720-810	720-810	710...740
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	32	32	32	32	32
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки крепи, м	0,71; 0,83	0,71; 0,83	0,83	0,83	0,63; 0,8
Усилие передвижки секции, кН	493	493	643	643	503
Коэффициент раздвижности	2,55	2,50	1,90	2,00	1,72
Масса секции крепи, кг	11500	12800	16600	18500	11660
Высота секции (min-max), мм	1000-2600	1050-2600	1850-3600	2000-4100	2010-3460

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения					
Фирма-производитель, торговая марка	ОАО «ОМТ» (Россия)					
Модель	ОМТ147с секцией 1М147	ОМТ147с секцией 1М147С	2М142 (базовая)	2М142М	ОМТ1	ОМТ184
Доп. информация	2-стоечная для работы с узкозахватным комбайном или струговой установкой и передвижным конвейером		4-стоечная для работы с узкозахватным комбайном и передвижным конвейером		2-стоечная для работы с узкозахватным комбайном и передвижным конвейером	
Мощность пласта min/max, м	0,80-1,50		3,00-5,40		2,60-4,80	
Допустимые углы падения пластов для работы по простиранию / падению, град.	30/10	30/10	30/10	30/10	30/10	30/10
Сопротивление секции, кН	3500-4500	3500-4500	8740	12680	6430	13180
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	550-700	650-820	1300	1450	722-855	8930
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	50	50	45	45	41	41
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75
Шаг передвижки крепи, м	0,63; 0,8	0,63; 0,8	0,78	0,8	0,8	0,8
Усилие передвижки секции, кН	304	304	780	640	458	814
Коэффициент раздвижности	2,30	2,13	1,92	2,04	2,18	2,09
Масса секции крепи, кг	8000	8500	21000	24000	22000	36000
Высота секции (min-max), мм	630-1450	680-1450	2660-5120	2500-5100	2200-4800	2300-4800

Продолжение таблицы 4

Наименование показателей	Значения							
Фирма-производитель, торговая марка	DBT (Германия)							
Модель	DBT	DBT	DBT	DBT	DBT	DBT	DBT	DBT
Доп. информация	2-стоечная для работы с комбайном		2-стоечная для работы со стругом	2-стоечная для работы с комбайном		2-стоечная для работы со стругом	2-стоечная для работы с комбайном	
Мощность пласта min/max, м	до 4,80	до 4,40	до 2,40	до 2,30	до 4,10	до 2,10	до 6,00	до 5,50
Допустимые углы падения пластов для работы по простираню / падению, град.	45/10	45/10	45/10	45/10	45/10	45/10	45/10	45/10
Соппротивление секции, кН	6436	10050	4585	6990	3500	4585	10341	8534
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	713	1015	726	764	690	726	1115	1054
Рабочее давление жидкости в стойке, МПа	32/46	32/46	32/46	32/46	32/46	32/46	32-46	32/46
Шаг установки секций, м	1,765	1,75	1,5	1,75	1,75	1,5	1,75	1,75
Шаг передвижки крепи, м	0,8	1,2	0,85	1,07	1,0	0,85	1,0	0,865
Усилие передвижки секции, кН	658	1131	379	444	548	279	684	557
Коэффициент раздвижности	2,18	2,15	2,24	2,14	1,81	2,63	2,20	2,16
Масса секции крепи, кг	21100	29800	11900	19300	17200	10150	30000	27000
Высота секции (min-max), мм	2200-4800	2050-4400	1070-2400	1067-2286	2230-4030	800-2100	2700-6000	2550-5500