

MTY.469335.001 CS

Рис. 1

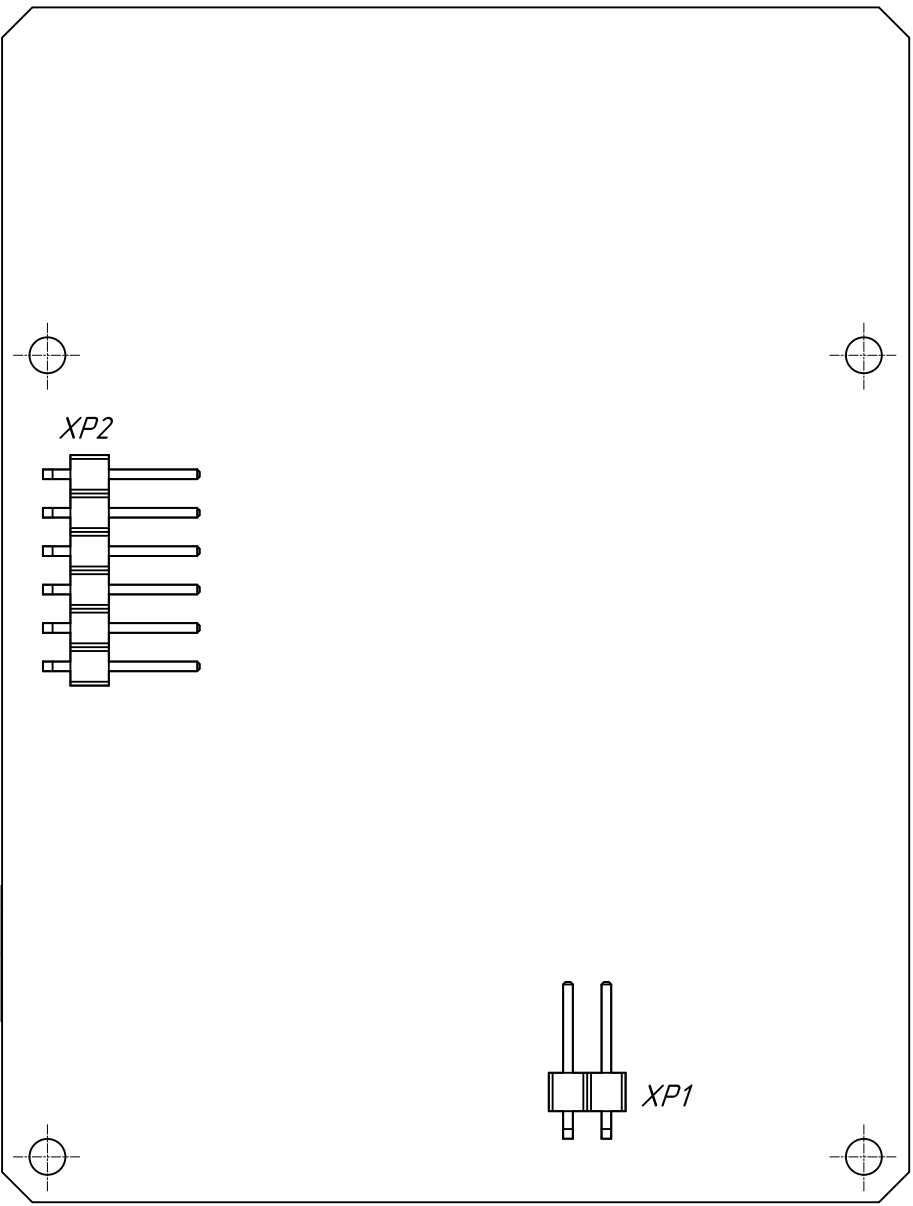
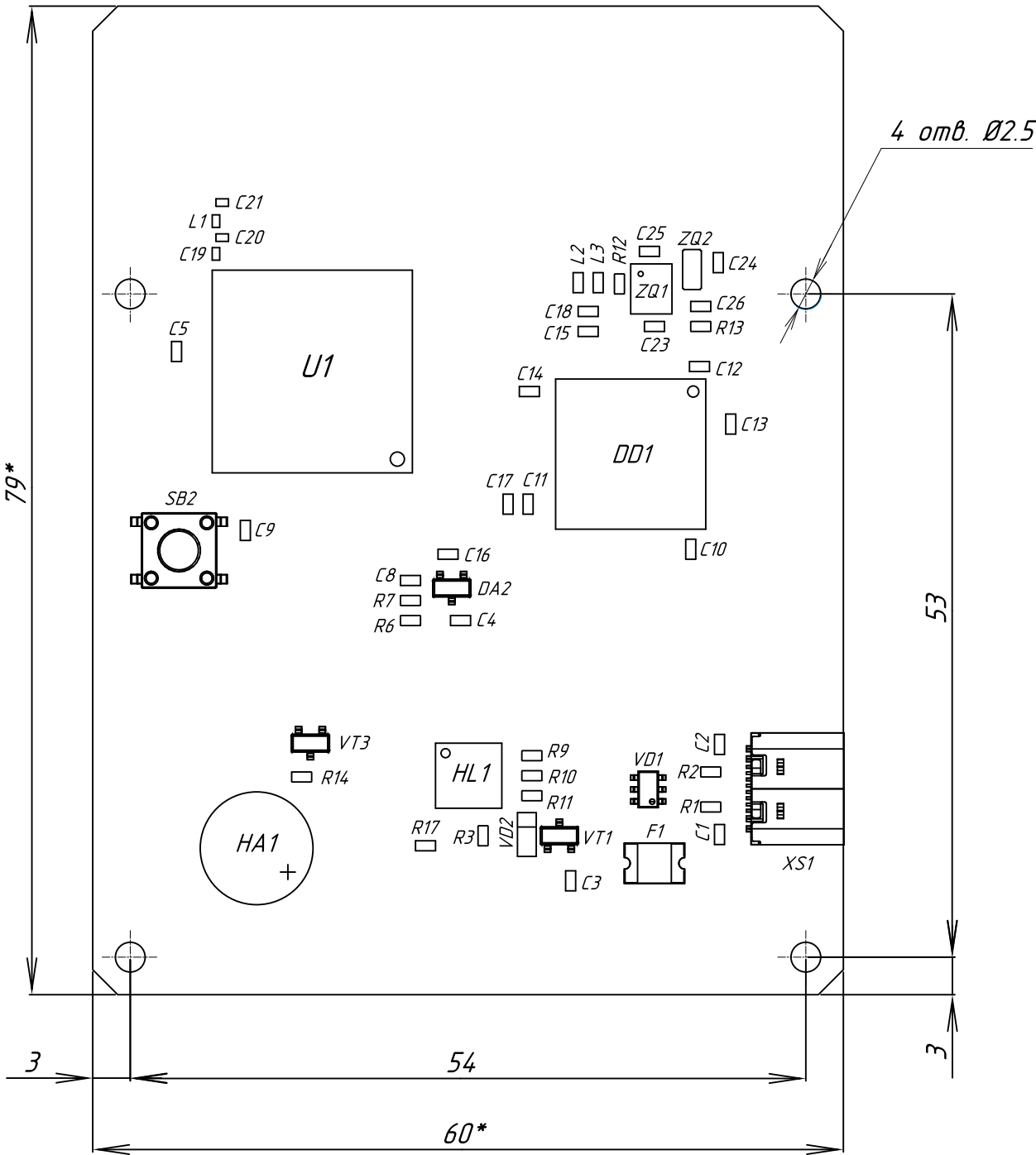
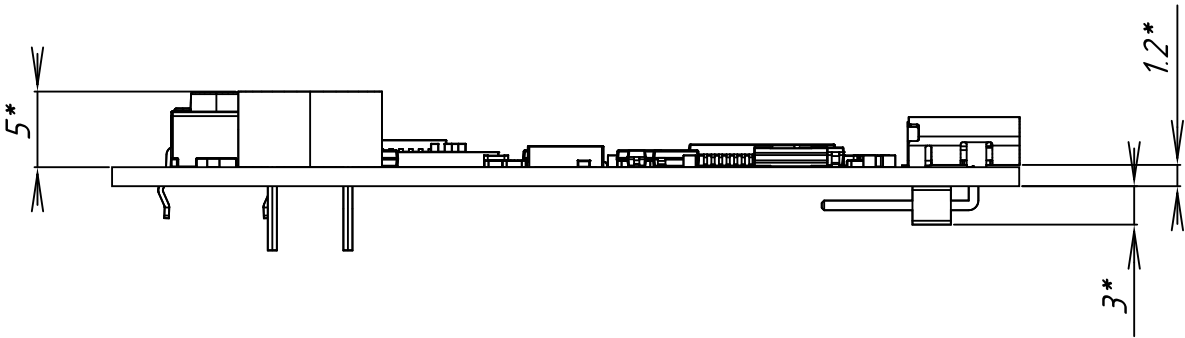


Таблица 1

Обозначение	Рис.
МГТУ.469335.001-00	1
-01	2
-02	3

1. * Размеры для справок.
2. Топология платы условно не показана.
3. Монтаж выполнять согласно схеме электрической принципиальной.
4. Общие ТТ к пайке электромонтажных соединений ОСТ 107.460092.024-93.
5. Пайку производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
6. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24715-81.
7. Излишки флюса убрать сразу после пайки протиркой спирто-бензиновой смесью.



					МГТУ.469335.001 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел печатный	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.	Краснинский									
Пров.										
Т. контр.										
Н. контр.					Сборочный чертёж	Лист 1			Листов 2	
Утв.	Круглов									
					МГТУ им. Н.Э. Баумана кафедра Р/Л1					

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

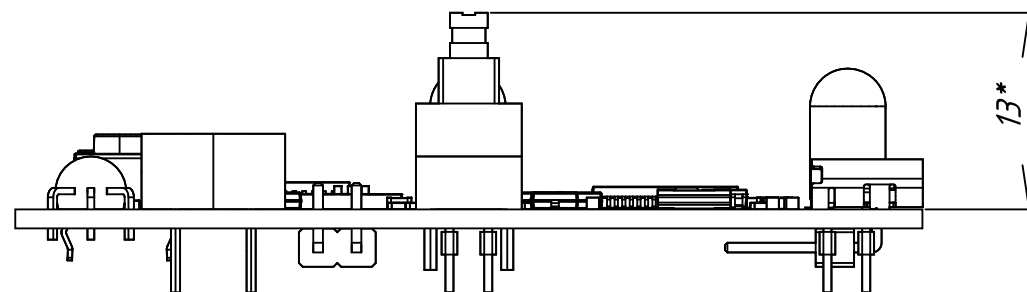
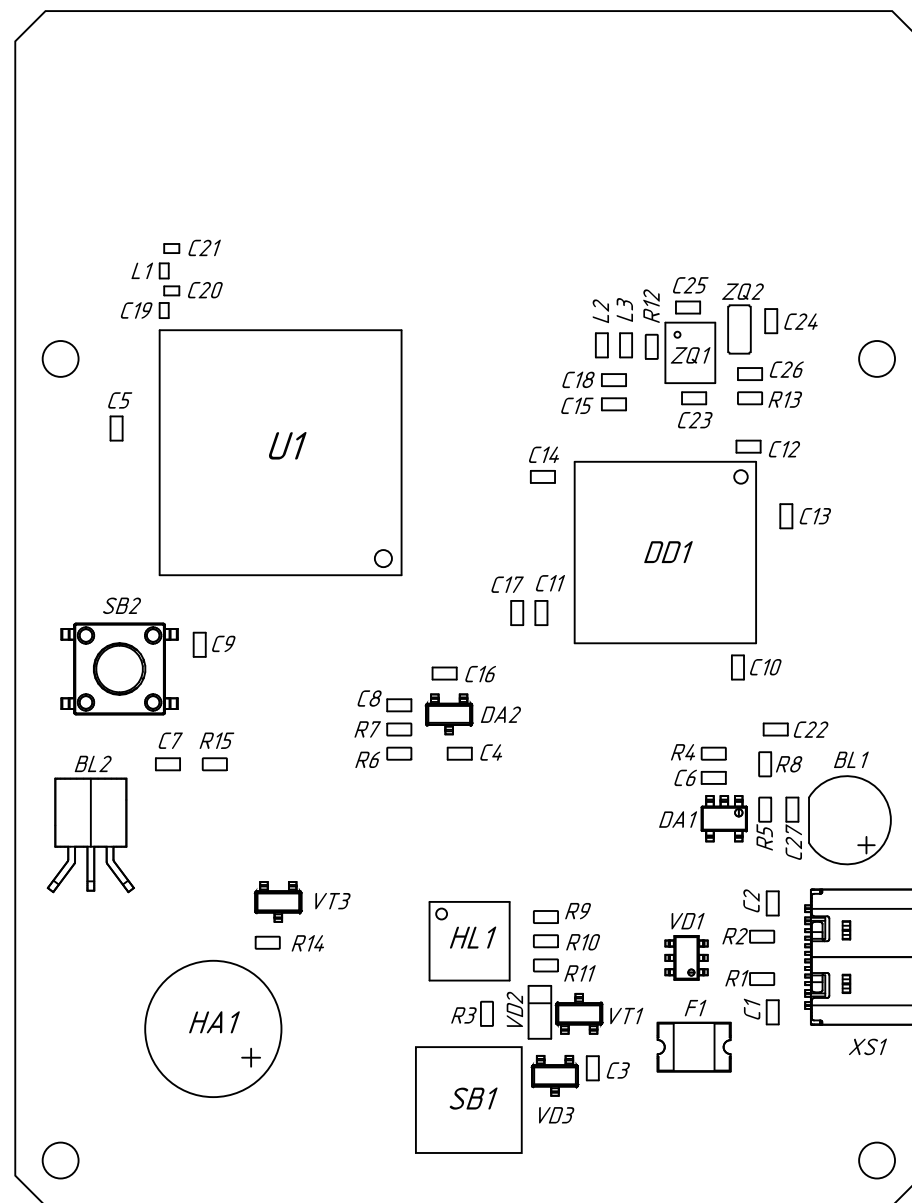
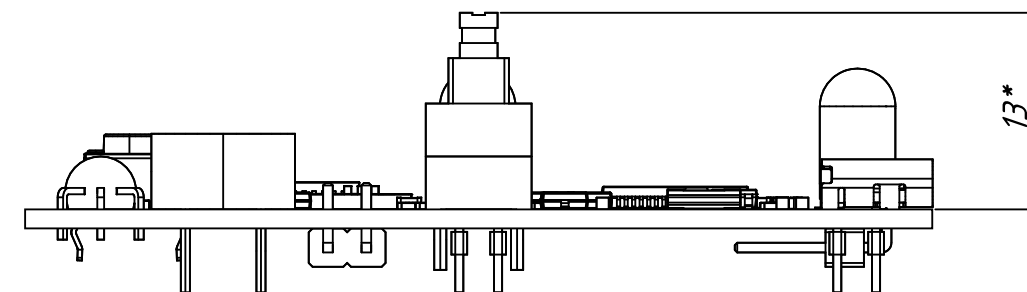
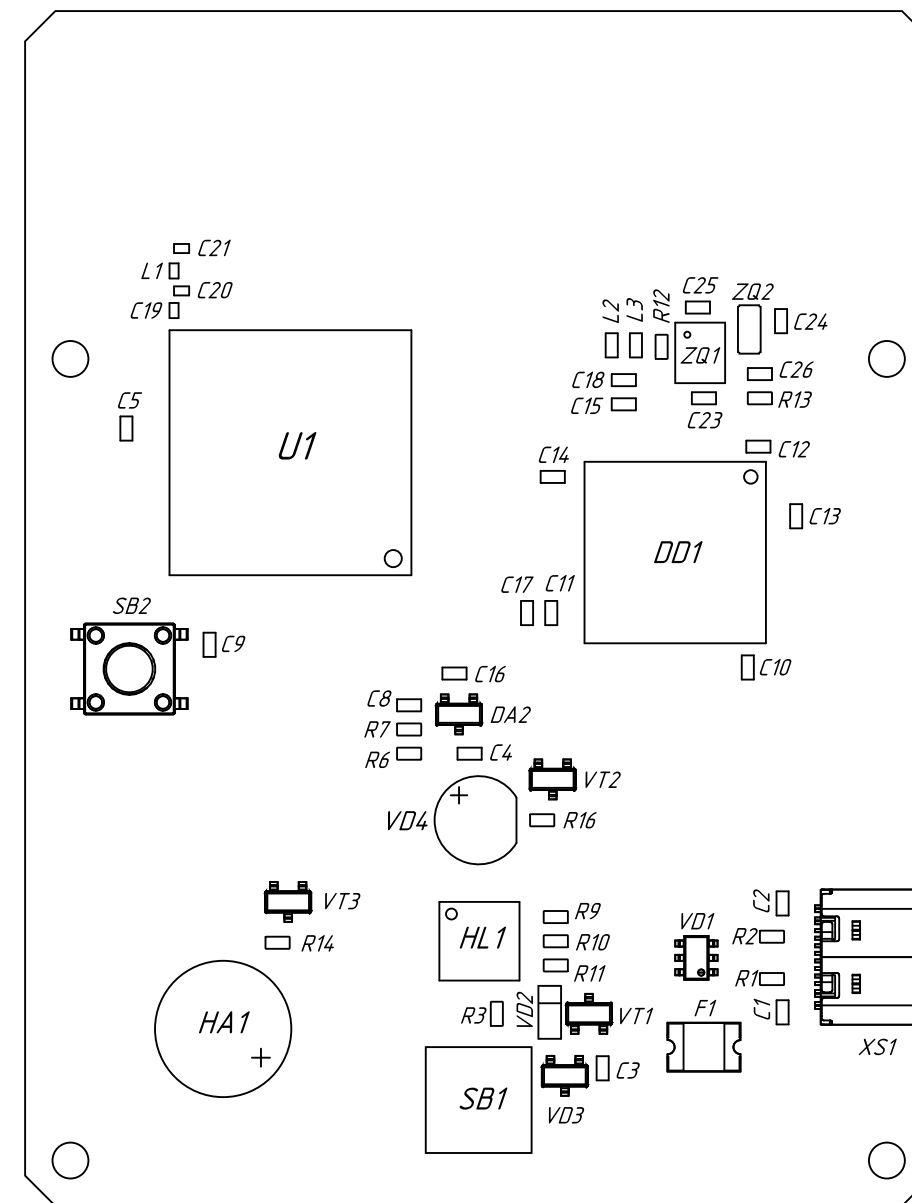


Рис. 3
Остальное см. рис. 1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МГТУ.469335.001 СБ

Луст
2