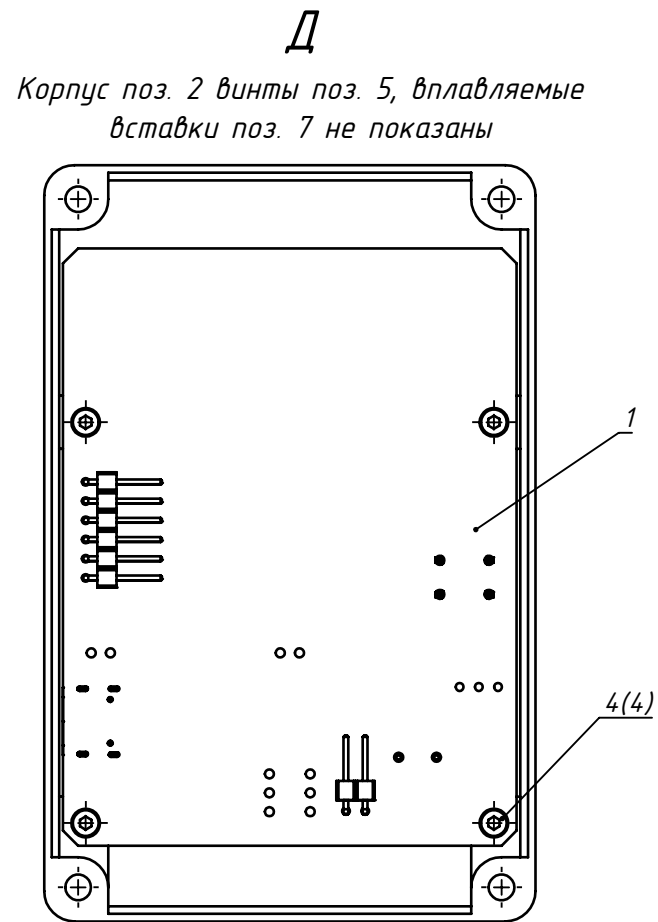
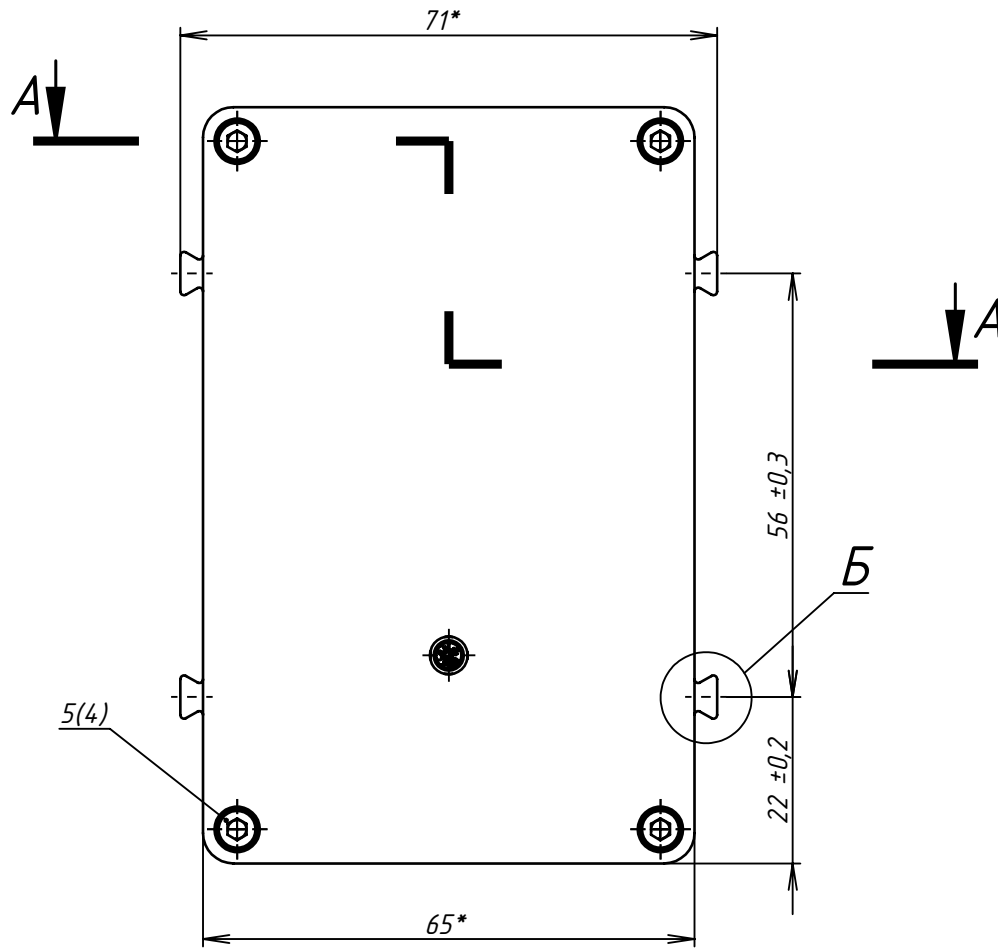
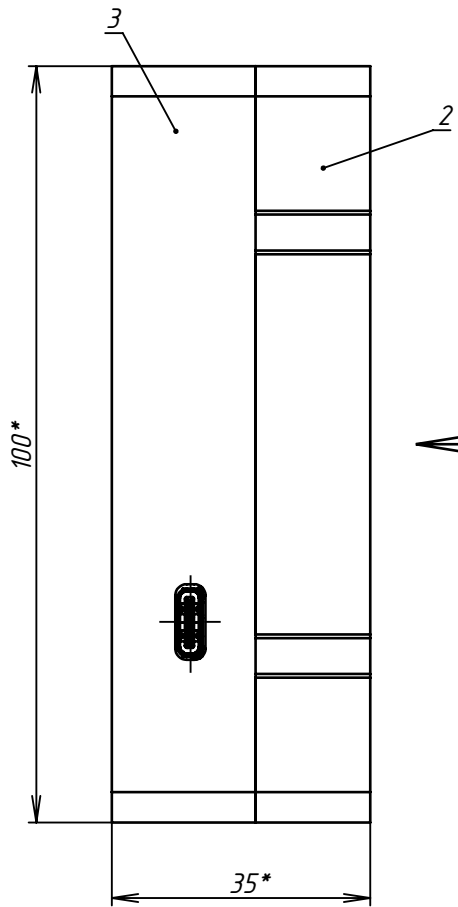
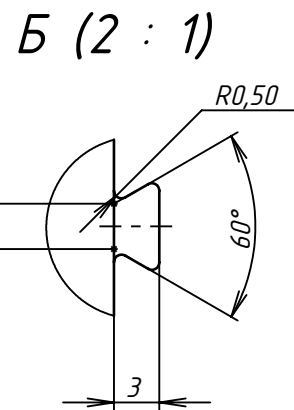
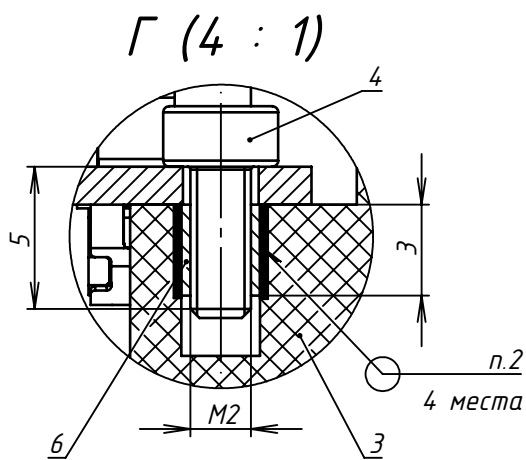
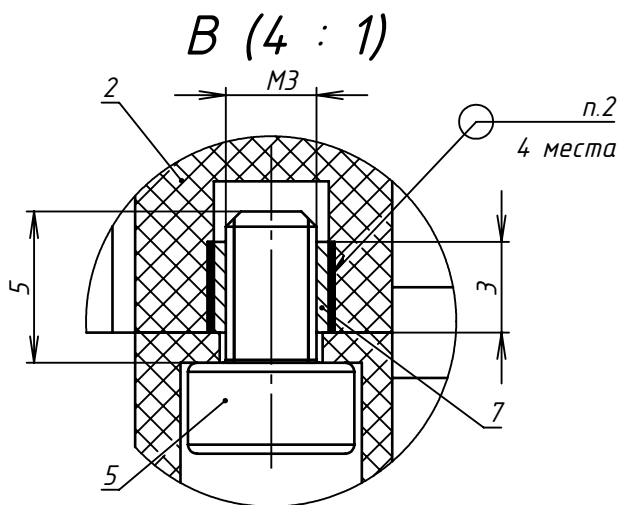
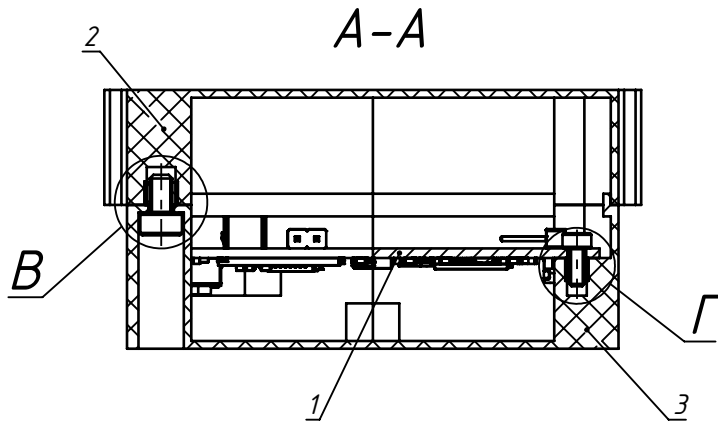


Перв. примен. МГТУ.403443.001		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

МГТУ.464415.001 СБ



Корпус поз. 2 винты поз. 5, вплавляемые
вставки поз. 7 не показаны



1. * Размеры для справок.
2. Монтаж вставок резьбовых термоустановочных поз. 6,7 в корпус поз. 2 и крышку поз. 3
осуществлять паяльником температура жала 100°C, максимальное время нагрева 10 секунд.

					МГТУ.464415.001 СБ					
					Модуль управляющий	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					100 г	1:1
Разраб.		Краснинский								
Пров.										
Т. контр.										
					Сборочный чертеж	Лист 1			Листов 1	
						МГТУ им. Н.Э. Баумана				
Н. контр.						кафедра РЛ1				
Утв.		Круглов								