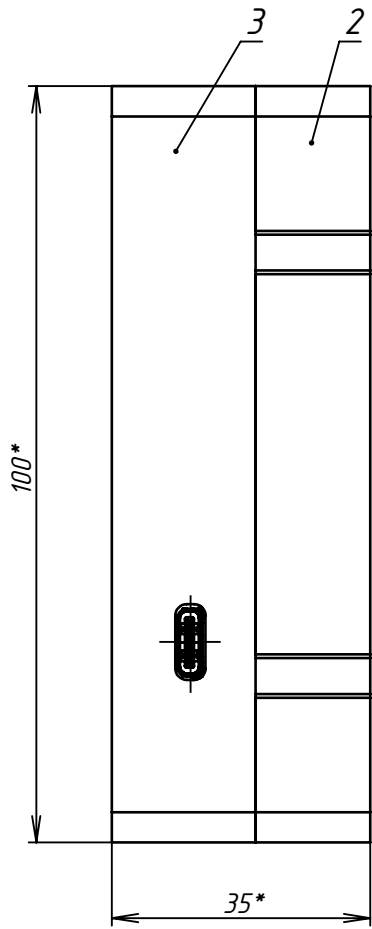
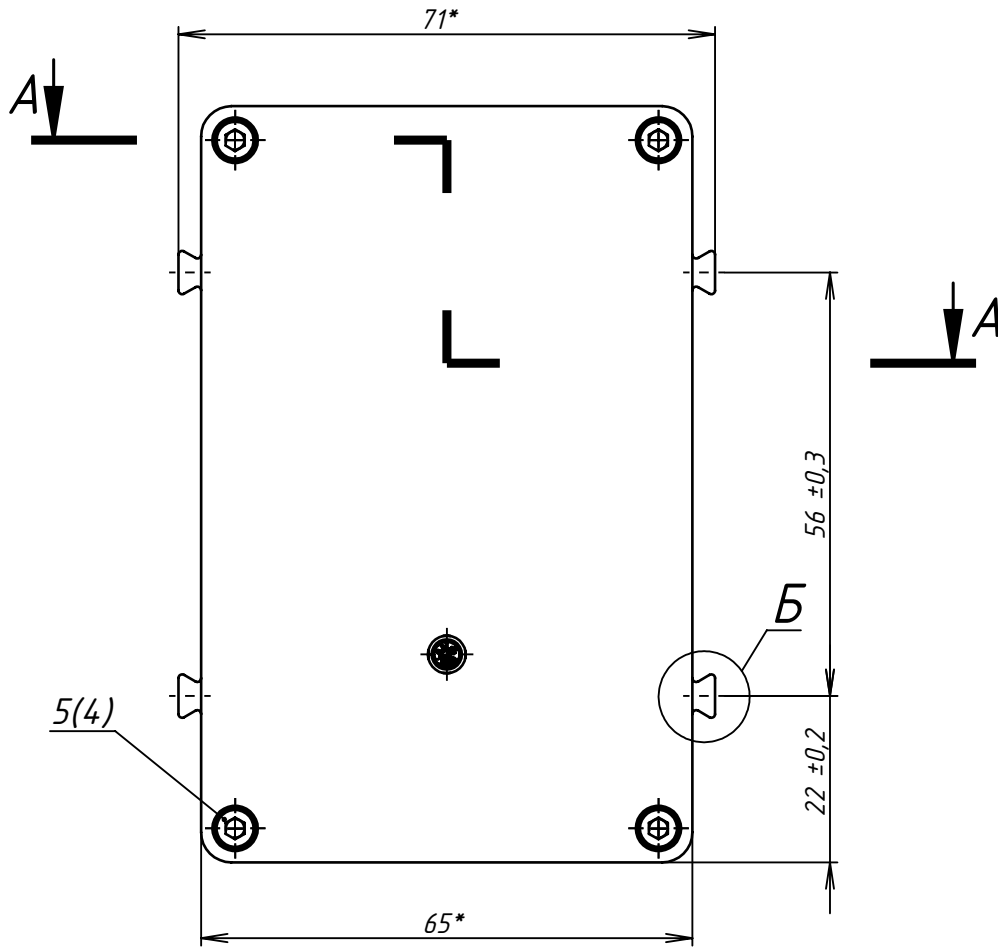


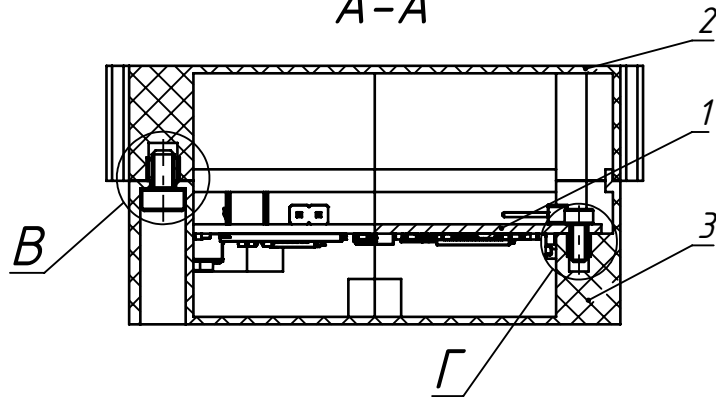
МГТУ.464415.001 СБ



Д

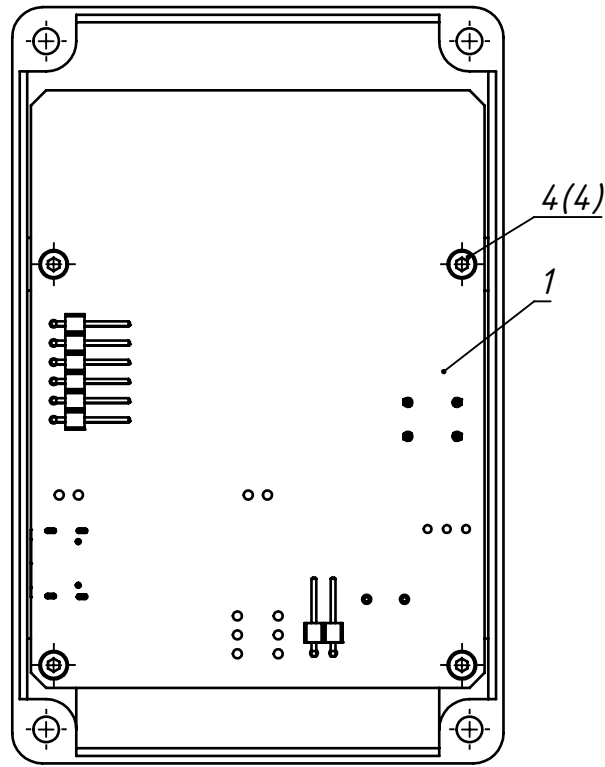


А-А

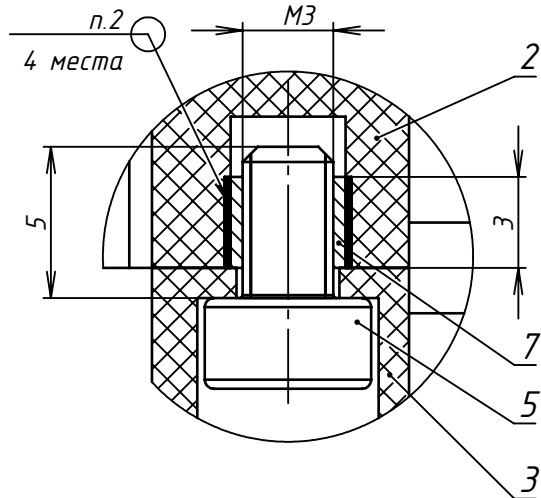


Д

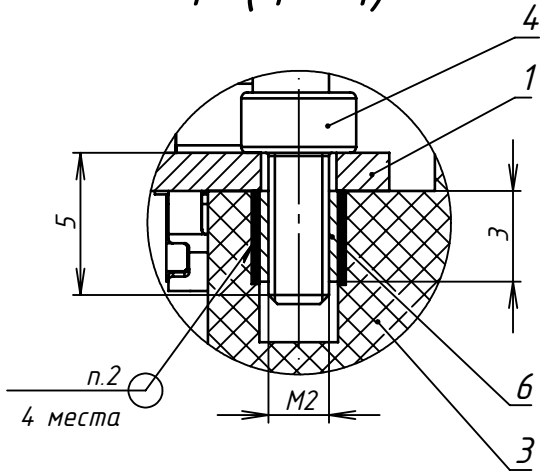
Корпус поз. 2 винты поз. 5, вставки термоустановочные поз. 7 не показаны



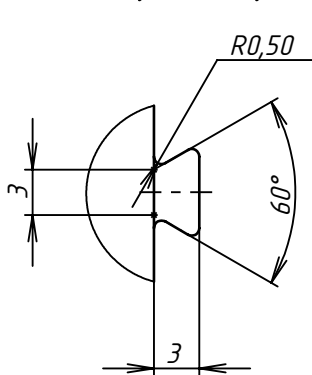
В (4 : 1)



Г (4 : 1)



Б (2 : 1)



1. \* Размеры для справок.  
2. Монтаж вставок резьбовых термоустановочных поз. 6,7 в корпус поз. 2 и крышку поз. 3 осуществлять паяльником температура жала 100°C, максимальное время нагрева 10 секунд.

					МГТУ.464415.001 СБ				
					Модуль управляющий  Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				100 г	1:1
Разраб.	Краснинский								
Пров.									
Т.контр.									
						Лист 1		Листов 1	
Н.контр.						МГТУ им. Н.Э. Баумана кафедра РЛ1			
Утв.	Круглов								