

МГТУ.4644.15.002 СБ

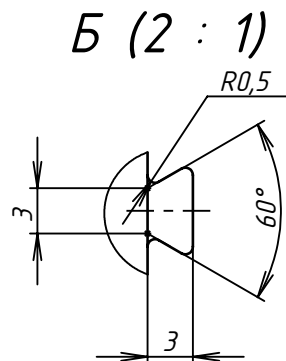
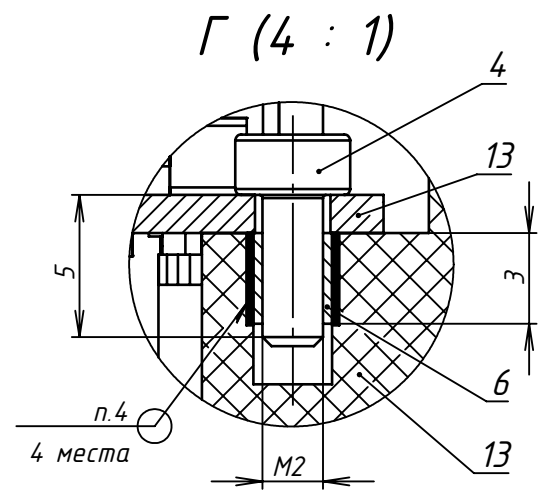
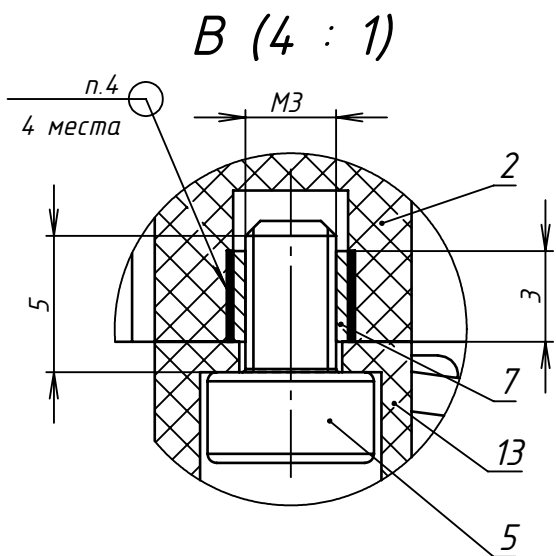
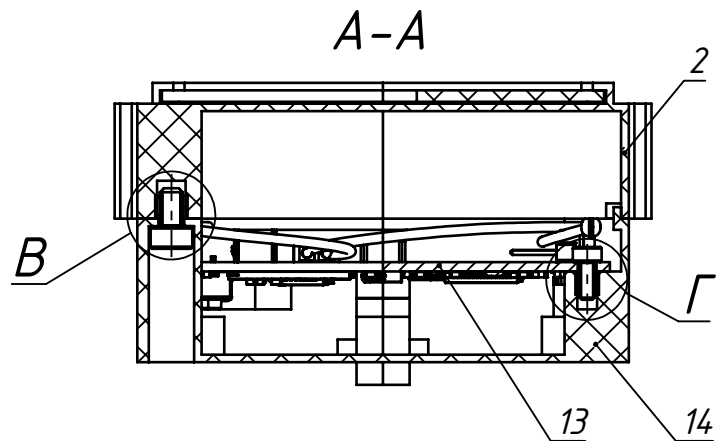
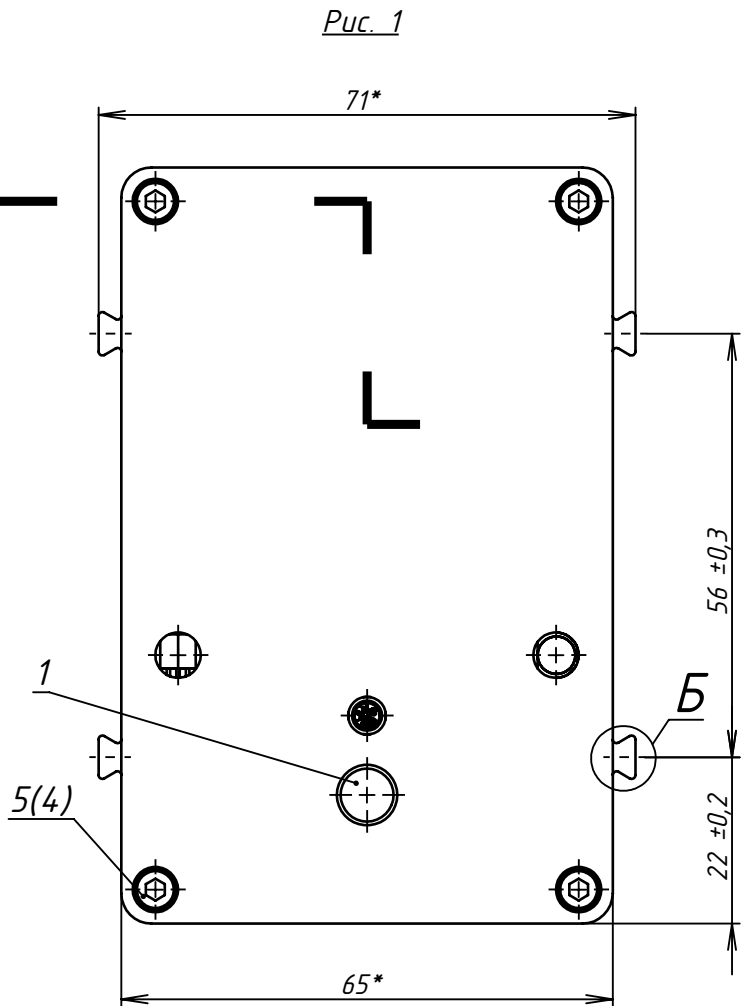
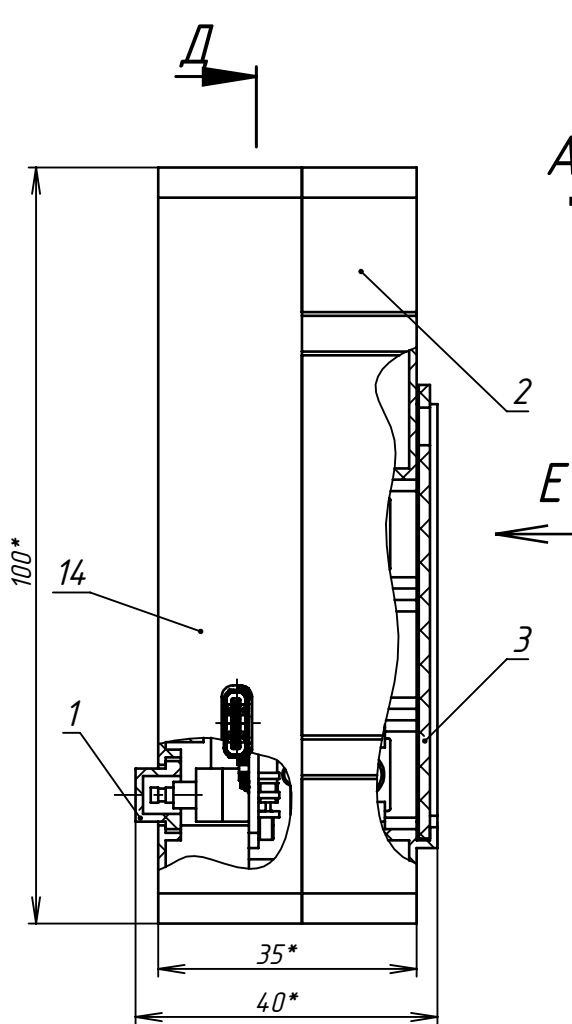


Рис. 1

Крышка задвижная поз. 3 не показана

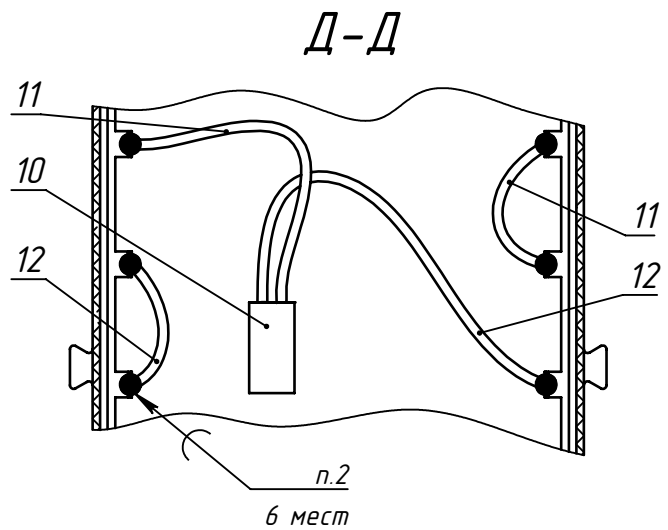
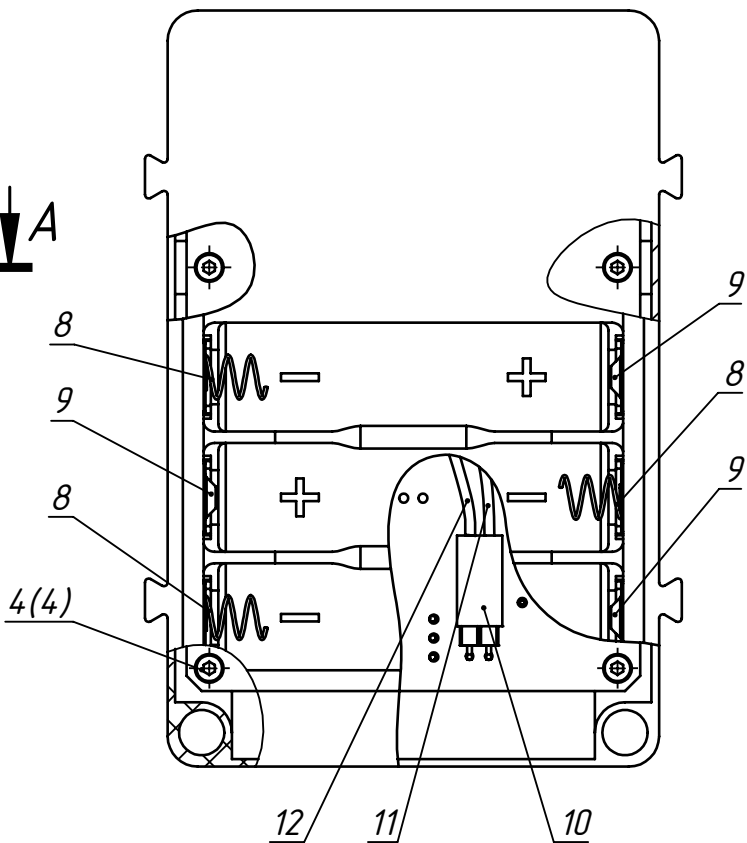


Рис. 2
Остальное см. рис. 1.

Таблица 1

Обозначение	Рис.
МГТУ.4644.15.002-00	1
-01	2

- * Размеры для справок.
- Паять, припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Общие ТТ к пайке электромонтажных соединений ОСТ 107.460092.024-93.
- Монтаж вставок резьбовых термоустановочных поз. 6, 7 в корпус поз. 2 и крышку поз. 14 осуществлять паяльником температура жала 100°C, максимальное время нагрева 10 секунд.

					МГТУ.4644.15.002 СБ						
					Модуль инфракрасный Сборочный чертеж	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					150 г	1:1	
Разраб.		Краснинский									
Пров.											
Т.контр.											
						Лист 1			Листов 1		
Н.контр.						МГТУ им. Н.Э. Баумана кафедра РЛ1					
Утв.		Круглов									