Symbole

Properties of symbol table

Author:

Name:

Comment: Created on

05/25/2011 02:28:35 PM 06/01/2011 10:49:14 AM

Last modified on: Last filter criterion:

All Symbols

Number of symbols:

2753/2753

Last Sort		1	1	Address Ascending
Status	Symbol	Address	Data type	Comment
	A * MainPower Off!	A 0.0	BOOL	Hilfsschütz * Lastspannung Aus =M14-K0D
	A Any Servo Moves	A 0.1	BOOL	Hilfsschütz Ein Servoantrieb läuft =M14-K0F
	A Test Lamps C	A 0.2	BOOL	Hilfsschütz Lampentest extern =M14-K0H
	A 840D sl = Ready C	A 0.3	BOOL	Hilfsschütz 840D sl ist Betriebsbereit =M14-K0L
	A EmergyStop_fromPLC C	A 0.4	BOOL	Hilfschütz Not-Halt von PLC = M14-K0N
	A LED Machine = On MP1	A 0.5	BOOL	MP1:LED Maschine Ein =M14-H0Q (+P1)
	A 0.6	A 0.6	BOOL	
	A 0.7	A 0.7	BOOL	
	A ALM AUS1	A 1.0	BOOL	Freigabe ALM AUS1
	A 1.1	A 1.1	BOOL	
	A 1.2	A 1.2	BOOL	
	A 1.3	A 1.3	BOOL	
	A 1.4	A 1.4	BOOL	
	A 1.5	A 1.5	BOOL	
	A 1.6	A 1.6	BOOL	
	A 1.7	A 1.7	BOOL	
	A C1 JOG	A 6.0	BOOL	Spindel JOG-Betrieb an DINA
	A Z1 JOG	A 6.1	BOOL	Support 1 Achsen JOG-Betrieb an DINA
	A X1 JOG	A 6.2	BOOL	Support 2 Achsen JOG-Betrieb an DINA (option)
	A MAGN Enable Door 1 C1	A 6.3	BOOL	Magnet Freigabe (entriegeln) Support Tür 1
	A MAGN Enable Door 1 HS	A 6.4	BOOL	Magnet Freigabe (entriegeln) Spindelstock Tür 1 (Vorderseite)
	A MAGN Enable Door 2 HS	A 6.5	BOOL	Magnet Freigabe (entriegeln) Spindelstock Tür (Vordelseite)
				Magnet Freigabe (entriegeln) Spinderstock für 2 (Hackseite) Magnet Freigabe (entriegeln) Werkstückseite Zauntür 1
	A MAGN Enable Door 1 PW	A 6.6	BOOL	(Spindelstock)
	A MAGN Enable Door 2 PW	A 6.7	BOOL	Magnet Freigabe (entriegeln) Werkstückseite Zauntür 2 (Reitstock)
	A CON Motorblower HS	A 7.0	BOOL	Schütz Lüfter Haupt-Spindel Motor Ein =E2-Q1C
	A CON Lube Pump HS	A 7.1	BOOL	Schütz Spindelstock Pumpe Schmierung =E2-Q1K
	A BedLub X/Z C1	A 7.2	BOOL	Schütz Bahnschmierung X/Z-Achse =E3-Q1C
	A MainCon MOVIMOT TS	A 7.3	BOOL	Schütz Reitstock-Bett Z-Verstellung MOVIMOT (Hauptschütz) =E6-Q1C
	A MainCon MOVIMOT Q-TS	A 7.4	BOOL	Schütz Reitstock-Pinole Z-Verstellung MOVIMOT (Hauptschütz) =E7-Q1C
	A CON Bed+Quill Lube TS	A 7.5	BOOL	Schütz Schmierung Reitstock-Bettbahn =E8-Q1C
	A Quill Lube Pmp Q-TS	A 7.6	BOOL	Schütz Schmierpumpe Körnerwelle =E8-Q1K
	A Hydraulic Pump TS	A 7.7	BOOL	Schütz Reitstock Hydraulik Pumpe =E8-Q1R
	A LED Panel Active FrHS	A 34.0	BOOL	LED Bedientafel (+P3.1) Spindelstock Vorderseite Aktiv =M14-P34[
	A LED Panel Active ReHS	A 34.1	BOOL	LED Bedientafel (+P3.2) Spindelstock Rückseiteeite Aktiv =M14-P34F
	A 34.2	A 34.2	BOOL	
	A LED Gear 1 engag FrHS	A 34.3	BOOL	LED Getriebstufe 1 Bedientafel Spika hinten (Opt)
	A LED Gear 2 engag FrHS	A 34.4	BOOL	LED Getriebstufe 2 Bedientafel Spika vorn (Opt)
	A LED Gear 3 engag FrHS	A 34.5	BOOL	LED Getriebstufe 3 Bedientafel Spika vorn (Opt)
	A 34.6	A 34.6	BOOL	
	A LED Spec.Mode MP1	A 34.7	BOOL	ML Sonderbetrieb Aktiv =M14-P34U (+T1)
	A LED Enable Door 1 WP	A 35.0	BOOL	LED Freigabe Tür 1 Werkstückseite öffnen (Opt)
	A LED Enable Door 2 WP	A 35.1	BOOL	LED Freigabe Tür 2 Werkstückseite öffnen (Opt)
	A LED Enable Door 3 WP	A 35.2	BOOL	LED Freigabe Tür 3 Werkstückseite öffnen (Opt)
	A 35.3	A 35.3	BOOL	
	A 35.4	A 35.4	BOOL	
	A MAGN Enable Door 1 WP	A 35.5	BOOL	LED Freigabe Tür 1 Spindelstock Rueckseite öffnen (Opt)
	A MAGN Enable Door 2 WP	A 35.6	BOOL	LED Freigabe Tür 2 Spindelstock Vorderseite öffnen (Opt.)
	A MAGN Enable Door 3 WP	A 35.7	BOOL	Magnet Freigabe (entriegeln) Tür 3 Werkstückseite
	A Lock Renishaw Probe C	A 46.0	BOOL	Mestaster sperren
	A Renishaw Arm Up C	A 46.1	BOOL	Messarm hochschwenken
	A Renishaw Arm down C	A 46.2	BOOL	Messarm runterschwenken zum Messen
	A 46.3	A 46.3	BOOL	IMOGGATH FURIELISCHWOTIKOTI ZUHI MESSEH