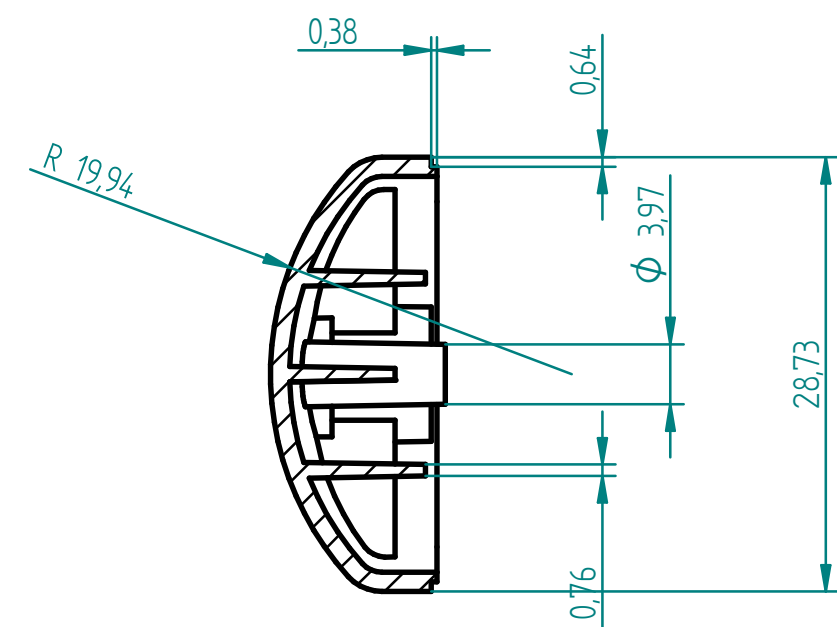
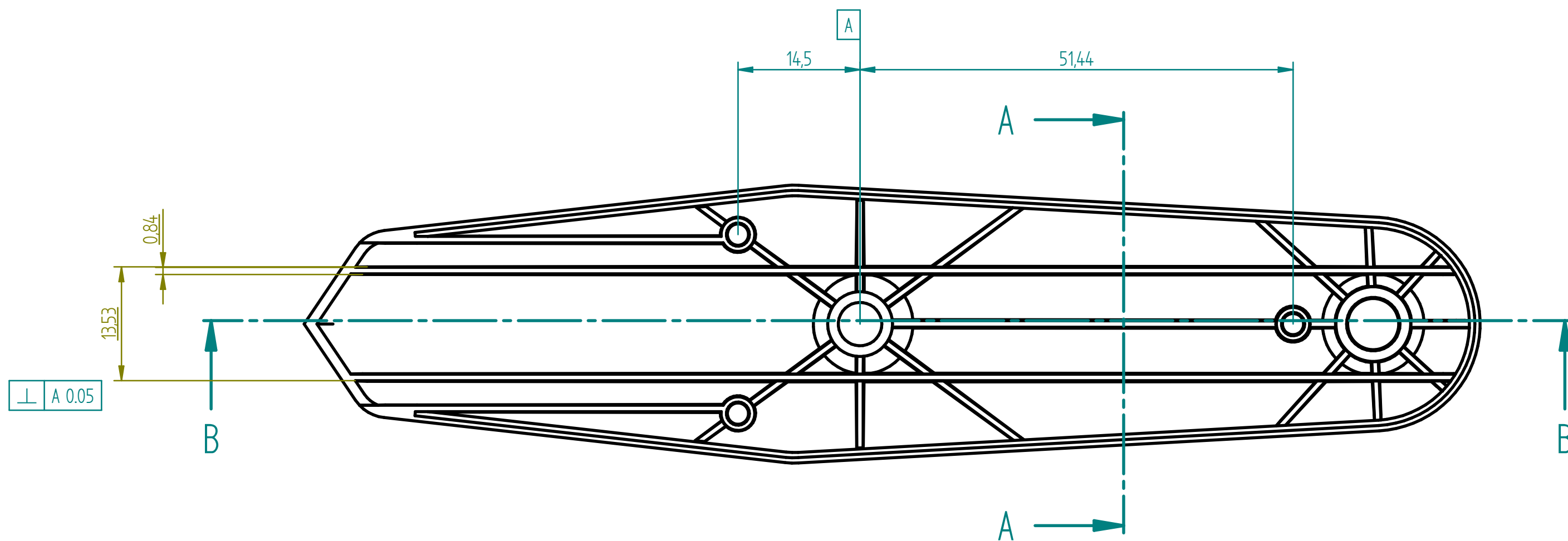
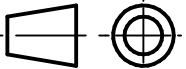


SECTION B-B



SECTION A-A

<div>Wichtiger Hinweis: Die Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.</div>					Projektionsmethode		Masch.-Gruppe																																																			
																																																										
Freimaß-Toleranz nach DIN 7168 C/m					Oberflächen nach ISO 1302		Werkstoff, Halbzeug, Wärmebehandlung																																																			
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																																							Kanten		Radien	
Maßstab					Besteller																																																					
					Gegenst.																																																					
					Zchnng.-Nr.																																																					
					Benennung																																																					