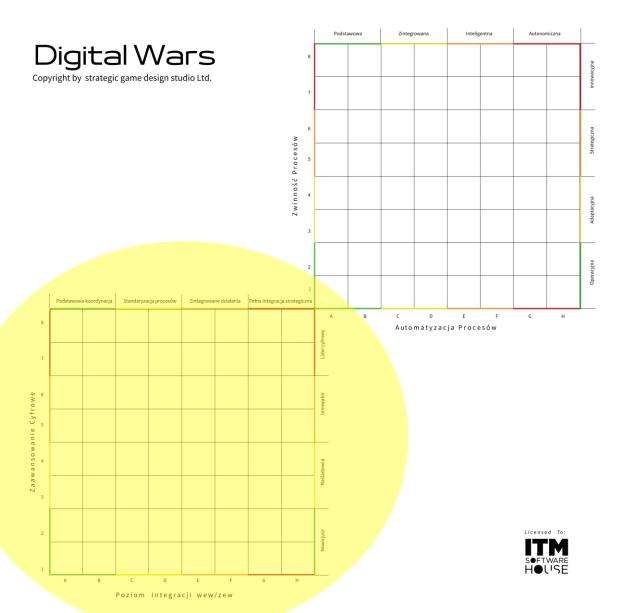


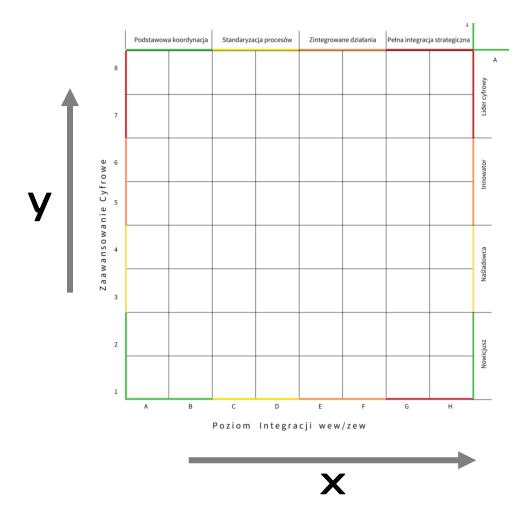
@strategic games design studio





Plansza 1 – Plansza procesów





OŚ X – Zaawansowanie Cyfrowe:

- Nowicjusz
- Naśladowca
- Innowator
- Lider cyfrowy

OŚ Y - Poziom integracji wew/zew

- Podstawowa koordynacja;
- Standaryzacja procesów;
- Zintegrowane działania;
- Pełna integracja strategiczna



Order to Cash (Proces Zamówienia do Płatności)



Purchase to Validate (Proces Zakupu do Walidacji)



Manufacturing to Supply
(Proces Produkcji do Dostaw)



Operational Production Planning (Operacyjne Planowanie Produkcji)



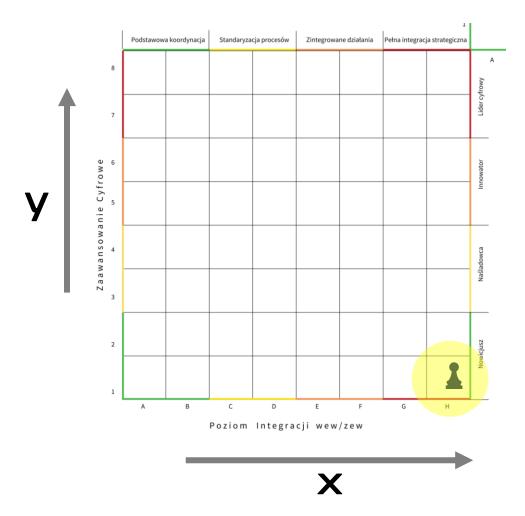
Material Management (Gospodarka Materiałowa)











OŚ X – Zaawansowanie Cyfrowe:

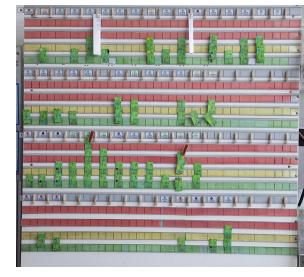
Nowicjusz

OŚ Y - Poziom integracji wew/zew

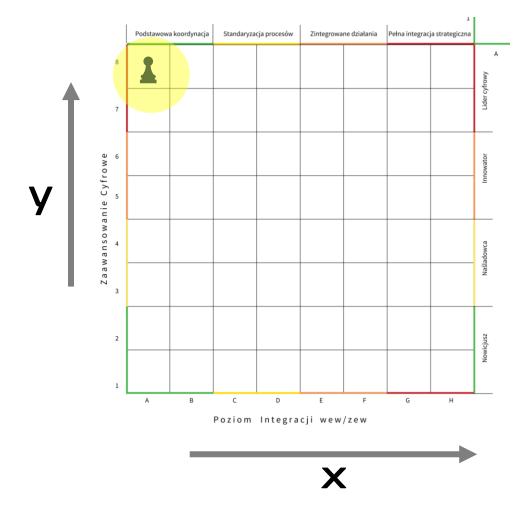
• Pełna integracja strategiczna

Przykładem takiego procesu może

być Kanban.







OŚ X – Zaawansowanie Cyfrowe:

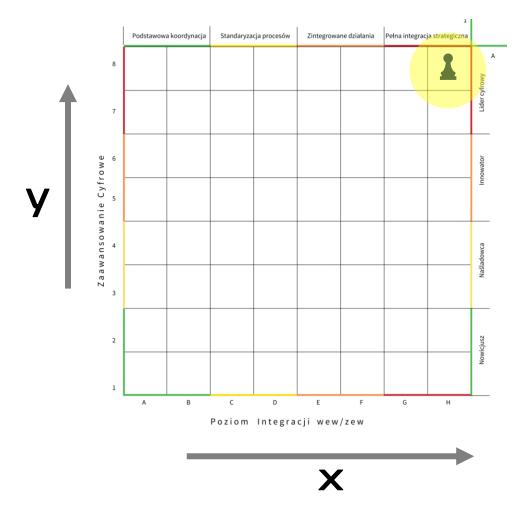
Lider cyfrowy

OŚ Y - Poziom integracji wew/zew

• Podstawowa koordynacja;

Na przykład system CAD nie współpracujący z modułem technologicznym ERP





OŚ X – Zaawansowanie Cyfrowe:

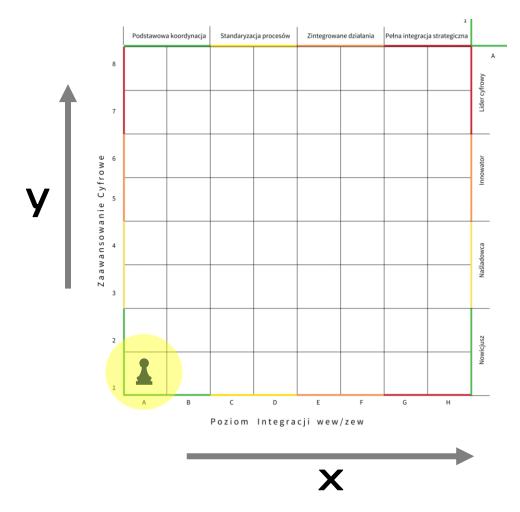
Lider cyfrowy

OŚ Y - Poziom integracji wew/zew

• Pełna integracja strategiczna

Q Kooperacja międzyzakładowa oparta na RFID.





OŚ X – Zaawansowanie Cyfrowe:

Nowicjusz

OŚ Y - Poziom integracji wew/zew

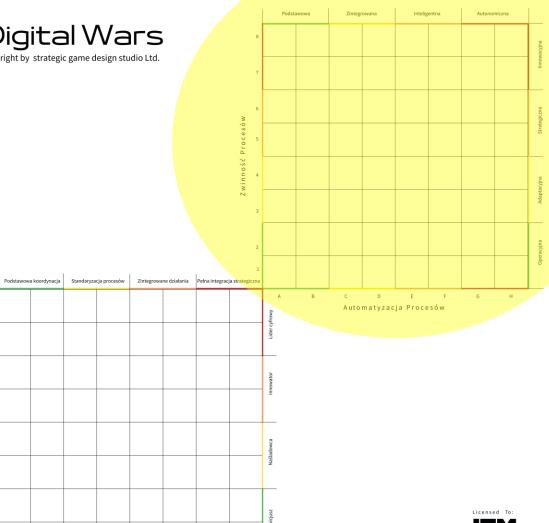
• Podstawowa koordynacja;



Przykładem takiego procesu może być ręczne wypisywanie marszruty / przewodników.

Digital Wars Copyright by strategic game design studio Ltd.

Poziom Integracji wew/zew

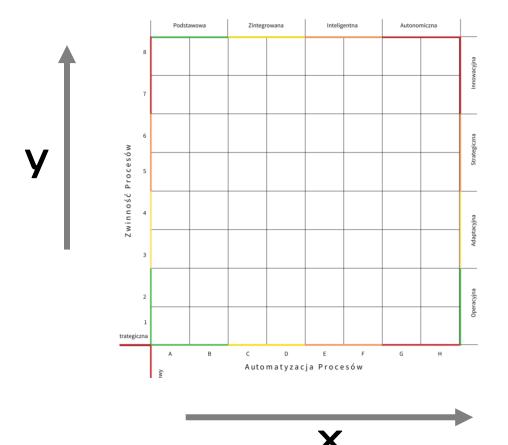












OŚ X - Zwinność Procesów:

- Operacyjna
- Adaptacyjna
- Strategiczna
- Innowacyjna

OŚ Y – Automatyzacja Procesów

- Podstawowa
- Zintegrowana
- Inteligentna
- Autonomiczna

Pionki – plansza 2

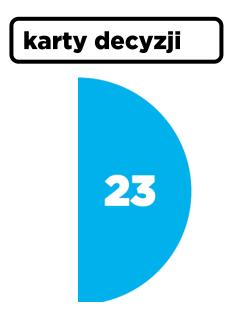


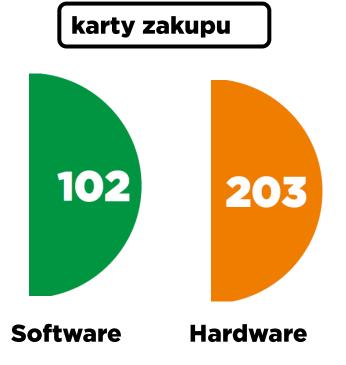


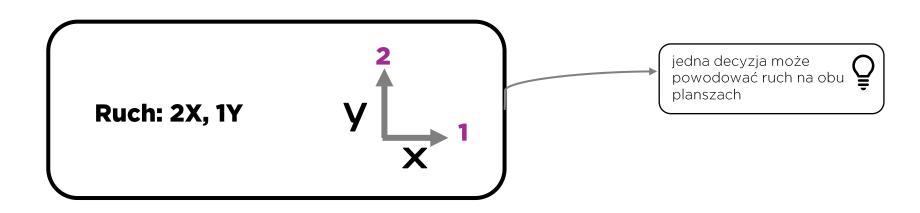


Możliwości ruchów





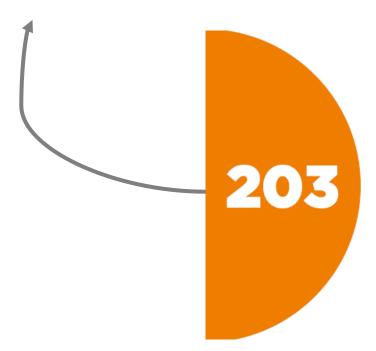




Karta







Czujniki IoT (Internet of Things)

Czujniki IoT zbierają dane z maszyn i procesów produkcyjnych, które następnie są przesyłane do systemów centralnych w celu analizy i monitorowania. Czujniki te mogą mierzyć różne parametry, takie jak temperatura, ciśnienie, wilgotność, wibracje, poziom hałasu itp.

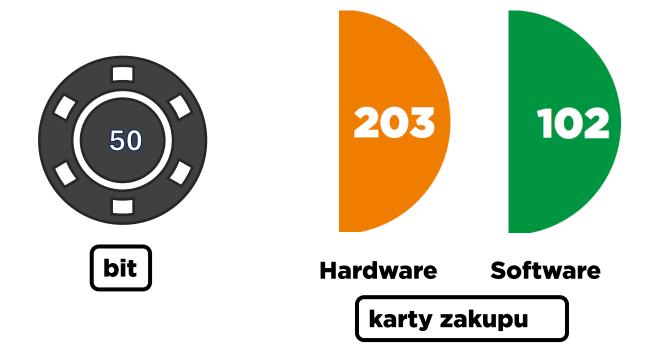
Zastosowanie: Zbieranie danych o stanie maszyn, monitorowanie warunków pracy, predykcyjne utrzymanie ruchu.

Opis karty

Nazwa karty

Środki na zakup





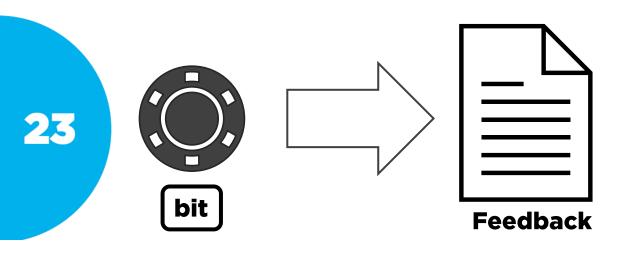


karty decyzji

Feedback



karty decyzji



- Pozytywny / Negatywny
- Podpowiedź do kolejnego ruchu
- Raport dający wgląd w aktualną sytuację przedsiębiorstwa

Koniec gry



