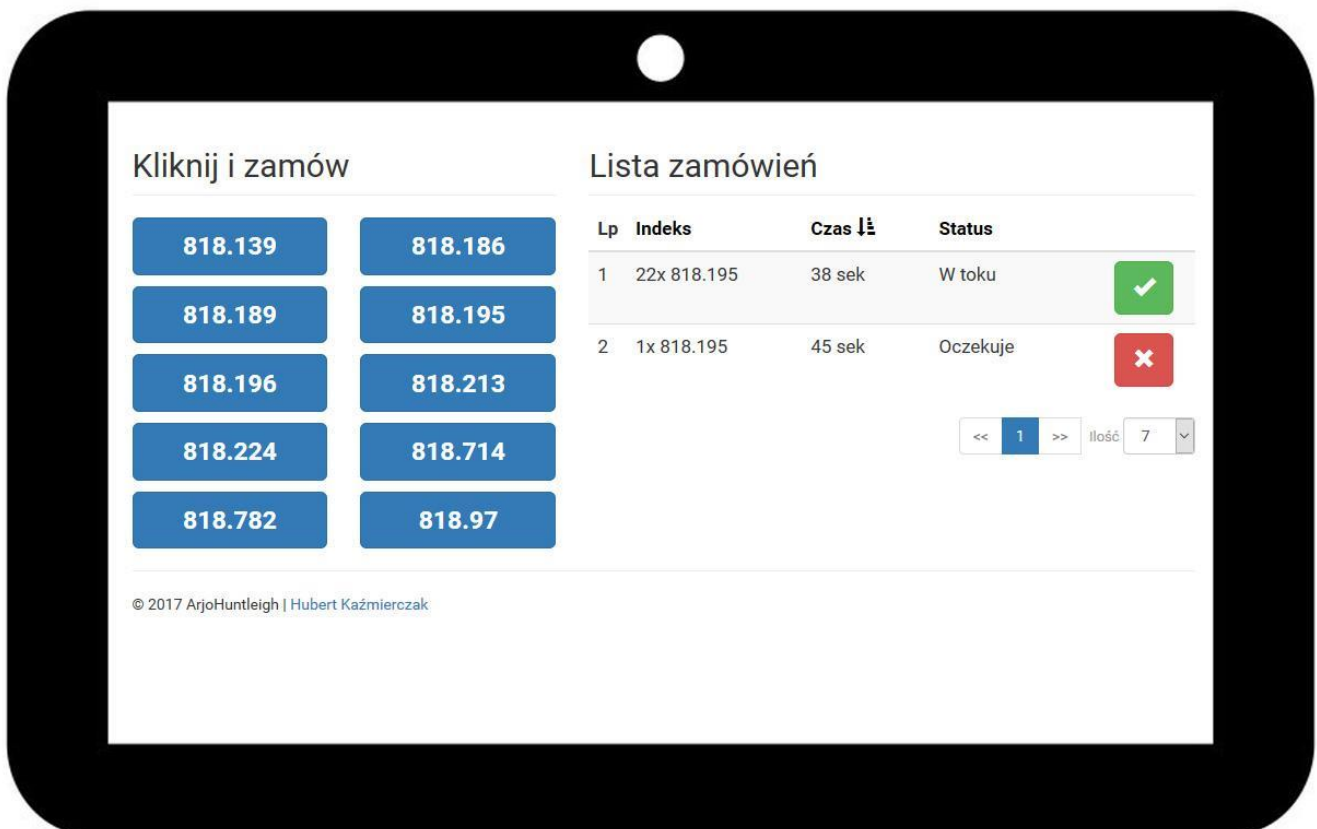


1. Aplikacja webowa do obsługi zamówień wewnętrznych w firmie produkcyjnej. Głównym celem aplikacji jest gromadzenie i przetwarzanie zamówień komponentów przez Operatora produkcji, kontrola stanu realizacji zamówień oraz usprawnienie komunikacji Operatora z Magazynierem.
2. Proces:
 - a) Operatora Produkcji składa zamówienie w aplikacji
 - b) Magazynier przyjmuje zamówienie do realizacji
 - c) W przypadku braku komponentu na magazynie, magazynier odnotowuje brak komponentu w aplikacji
 - d) Magazynier dostarcza komponenty na produkcję
 - e) Operator produkcji potwierdza otrzymanie kompletnego zamówienia
3. Korzyści biznesowe:
 - 3.1. Zmniejszenie czasu składania zamówień komponentów > zwiększenie wydajności produkcji oraz magazynu
 - 3.2. Poprawa ergonomii pracy Operatora Produkcji oraz Magazyniera
 - 3.3. Łatwość monitoringu procesu, a tym samym analizowania stanu zamówień przez Kierownictwo
 - 3.4. Budowanie bazy wiedzy umożliwiającej:
 - 3.4.1. badania efektywności pracowników
 - 3.4.2. liczenie komponentów potrzebnych na produkcję których nie ma na magazynie
4. Statusy zamówień w aplikacji webowej:
 - 4.1. Oczekuje - oczekuje na przyjęcie zamówienia przez Magazyniera
 - 4.2. W toku - zamówienie w trakcie realizacji przez Magazyniera
 - 4.3. Brak na magazynie – Brak komponentu/ów na magazynie
 - 4.4. Anulowane – Zamówienie anulowane przez Operatora Produkcji.
 - 4.5. Zrealizowane – Zamówienie potwierdzone przez Operatora Produkcji.
5. Wymagany sprzęt do uruchomienia aplikacji webowej:
 - 5.1. Komputer, tablet lub komórka z dostępem do sieci lokalnej (LAN), akceptowana komunikacja radiowa (WLAN, potocznie określana jako WIFI). Zalecane urządzenie to tablet 7-12 cali.
 - 5.2. Przeglądarka internetowa
 - 5.3. Ekran dotykowy z klawiaturą numeryczną lub urządzenie wskazujące mysz+klawiatura
6. Zabezpieczenie tabletu i ryzyko:
 - 6.1. Obudowa, etui – fizyczna ochrona przed uszkodzeniem oraz kradzieżą. Obudowa powinna uniemożliwić korzystanie z przycisków funkcyjnych na urządzeniu.
 - 6.2. Na tablecie powinna być zainstalowana aplikacja "Kiosk Browser Lockdown" blokująca otwieranie stron www, aplikacji oraz uniemożliwia zmianę ustawień w systemie operacyjnym urządzenia (np. zmianę sieci WIFI)
 - 6.3. Aplikacja webowa nie jest połączona z innymi systemami m.in. M3, Merit Portal itd
 - 6.4. Nie wpływa na jakość wyrobu,
 - 6.5. Awaria aplikacji nie zatrzyma produkcji, wrócimy do starego sposobu zamawiania komponentów,

7. Moduł/okno dla Operatora Produkcji
- 7.1. Lewa strona ekranu – przyciski z indeksami komponentów
 - 7.1.1. Ilość przycisków/komponentów zależna od ilości przypisanym przez Moderadora
 - 7.1.2. Po kliknięciu w przycisk domyślnie ma być 1 szt, z możliwością zmiany
- 7.2. Prawa strona ekranu – tabela z listą zamówionym komponentów na danej linii. Kolumny w tabeli:
 - 7.2.1. Liczba porządkowa
 - 7.2.2. Zamówiona ilość oraz indeks komponentu
 - 7.2.3. Czas oczekiwania (czas od złożenia zamówienia). Odświeżanie zależne od wydajności bezprzewodowej sieci WIFI
 - 7.2.4. Status zamówienia
 - 7.2.5. Przyciski funkcjonalne
 - 7.2.5.1.1. Do anulowania zamówienia (jeśli zamówienie ma status „Oczekuje” lub „Brak na magazynie”)
 - 7.2.5.1.2. Do potwierdzania otrzymania zamówienia (jeśli zamówienie ma status „W toku”)
- 7.3. Jeśli zamówienie jest w statusie „Anulowane”, to zamówienie nie powinno być widoczne na liście
- 7.4. Jeśli zamówienie jest w statusie „Zrealizowane”, to zamówienie nie powinno być widoczne na liście
- 7.5. Przy statusie „W toku” powinno być imię i nazwisko Magazyniera realizującego zamówienie
- 7.6. Możliwość sortowania A-Z, Z-A w każdej kolumnie tabeli
- 7.7. Operator produkcji powinien otrzymać komunikat potwierdzający wykonanie czynności w aplikacji
- 7.8. Wstępny layout okna:



8. Moduł/okno dla magazyniera. Tabela z listą zamówień. Kolumny w tabeli:
 - 8.1. Liczba porządkowa
 - 8.2. Zamówiona ilość oraz indeks komponentu
 - 8.3. Czas oczekiwania (czas od złożenia zamówienia). Odświeżanie zależne od wydajności bezprzewodowej sieci WIFI
 - 8.4. Status zamówienia
 - 8.5. Stacja produkcyjna składająca zamówienie
 - 8.6. Przyciski funkcjonalne
 - 8.6.1. Do przyjmowania zamówienia do realizacji (jeśli zamówienie ma status „Oczekuje” lub „Brak na magazynie”)
 - 8.6.2. Do oznaczania braku komponentu na magazynie (jeśli zamówienie ma status „W toku”)
 - 8.6.3. Do usuwania pozycji z listy realizowanych zamówień (jeżeli zamówienie ma status „W toku”)
 - 8.7. Jeśli zamówienie jest w statusie „Anulowane”, to zamówienie nie powinno być widoczne na liście
 - 8.8. Jeśli zamówienie jest w statusie „Zrealizowane”, to zamówienie nie powinno być widoczne na liście
 - 8.9. Przy statusie „W toku” powinno być imię i nazwisko Magazyniera realizującego zamówienie
 - 8.10. Możliwość sortowania A-Z, Z-A w każdej kolumnie tabeli
 - 8.11. Możliwość filtrowania listy po statusie
 - 8.12. Możliwość filtrowania listy po stacji
 - 8.13. Możliwość filtrowania listy po linii produkcyjnej
 - 8.14. Możliwość wybrania magazyniera realizującego zamówienie
 - 8.15. Stronicowanie listy, możliwość wyboru liczby rekordów na liście
 - 8.16. Magazynie powinien otrzymać komunikat potwierdzający wykonanie czynności w aplikacji
 - 8.17. Zamówienia „W toku” powinny być oznaczone
 - 8.18. Wstępny layout okna:

Lp	Indeks	Czas ↓↑	Status	Stacja	Kosz	Brak
1	22x 818.195	>19 min temu	W toku	ENT02		
2	1x 818.195	>19 min temu	Oczekuje	ENT02		
3	1x 818.103	>8 godz temu	Oczekuje	ENT01		
4	1x 788.984	>1 dni temu	Oczekuje	ENT01		
5	1x 712.02	>1 dni temu	W toku	ENT01		

<< 1 >> Ilość 7 ▼

© 2017 ArjoHuntleigh | Hubert Kaźmierczak

9. Moduł dla Moderатора:

- 9.1. Okno z listą stacji – tabela z następującymi kolumnami:
 - 9.1.1. Liczba porządkowa
 - 9.1.2. Nazwa stacji
 - 9.1.3. Nazwa linii produkcyjnej
 - 9.1.4. Komponenty używane na danej stacji
 - 9.1.5. Przyciski funkcjonalne:
 - 9.1.5.1. Dodawanie rekordów w tabeli
 - 9.1.5.2. Edycja rekordu w tabeli
 - 9.1.6. Możliwość sortowania A-Z, Z-A w każdej kolumnie tabeli
 - 9.1.7. Moderator powinien otrzymać komunikat potwierdzający wykonanie czynności w aplikacji
 - 9.1.8. Stronicowanie listy, możliwość wyboru liczby rekordów na liście
 - 9.1.9. Moderator powinien mieć możliwość dodania nowego urządzenia do procesu bez ingerencji autora aplikacji
- 9.2. Okno z listą komponentów– tabela z następującymi kolumnami:
 - 9.2.1. Liczba porządkowa
 - 9.2.2. Indeks komponentu
 - 9.2.3. Domyślna ilość
 - 9.2.4. Przyciski funkcjonalne:
 - 9.2.4.1. Dodawanie rekordów w tabeli
 - 9.2.4.2. Edycja rekordu w tabeli
 - 9.2.5. Możliwość sortowania A-Z, Z-A w każdej kolumnie tabeli
 - 9.2.6. Moderator powinien otrzymać komunikat potwierdzający wykonanie czynności w aplikacji
 - 9.2.7. Stronicowanie listy, możliwość wyboru liczby rekordów na liście
- 9.3. Okno z listą wózków widłowych
 - 9.3.1. Liczba porządkowa
 - 9.3.2. Nazwa/numer wózka
 - 9.3.3. Przyciski funkcjonalne:
 - 9.3.3.1. Dodawanie rekordów w tabeli
 - 9.3.3.2. Edycja rekordu w tabeli
- 9.4. Okno z listą magazynierów
 - 9.4.1. Liczba porządkowa
 - 9.4.2. Imię i nazwisko magazyniera
 - 9.4.3. Przyciski funkcjonalne:
 - 9.4.3.1. Dodawanie rekordów w tabeli
 - 9.4.3.2. Edycja rekordu w tabeli
10. Moduł dla Kierownika, Brygadzysty, Zaopatrzenia - tabela z następującymi kolumnami:
 - 10.1. Okno podglądu
 - 10.1.1. Liczba porządkowa
 - 10.1.2. Indeks komponentu
 - 10.1.3. Stacja składająca zamówienie
 - 10.1.4. Godzina złożenia zamówienia
 - 10.1.5. Numer wózka oraz dane magazyniera realizującego zamówienie
 - 10.1.6. Godzina potwierdzenia zamówienia
 - 10.1.7. Czas realizacji zamówienia
 - 10.1.8. Przyciski funkcjonalne (widoczne po zalogowaniu)
 - 10.1.8.1. Ustawienie priorytetu w zamówieniu
 - 10.1.8.2. Wyłączenie priorytetu w zamówieniu
 - 10.1.9. Możliwy export powyższych danych do Excela
 - 10.1.10. Możliwość sortowania A-Z, Z-A w każdej kolumnie tabeli
 - 10.1.11. Moderator powinien otrzymać komunikat potwierdzający wykonanie czynności w aplikacji
 - 10.1.12. Stronicowanie listy, możliwość wyboru liczby rekordów na liście
 - 10.1.13. Możliwy export powyższych danych do Excela

- 10.2. Okno z wykresem, dostosowane do wyświetlania na dużym ekranie:
- 10.2.1. Średni czas realizacji zamówień w dniu dzisiejszym
 - 10.2.2. Średni czas realizacji zamówień w danym tygodniu
 - 10.2.3. Średni czas realizacji zamówień w danym miesiącu
 - 10.2.4. Wzór: godzina potwierdzenia zamówienia minus godzina złożenia zamówienia, do obliczeń uwzględniane wyłącznie zamówienia w statusie "Zakończone"
 - 10.2.5. Ilość zamówień per status w danym dniu