



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

# ПРОКАТ ЛИСТОВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ

Сортамент

ДСТУ 8540:2015

*Видання офіційне*



Київ  
ДП «УкрНДНЦ»  
2016

## ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Державне підприємство «Український науково-технічний центр металургійної промисловості «Енергосталь» (ДП «УкрНТЦ «Енергосталь»), Технічний комітет стандартизації «Прокат сортовий, фасонний та спеціальні профілі» (ТК 2)

РОЗРОБНИКИ: **Д. Сталінський**, д-р техн. наук; **О. Рудюк**, канд. техн. наук; **Я. Пихтін**; **К. Перетятко** (науковий керівник); **Г. Снімщикова**; **Л. Іванисенко**; **Т. Царьова**; **А. Безпоясова**

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ ДП «УкрНДНЦ» від 18 грудня 2015 р. № 197 з 2016–07–01

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 19903–74)

---

Право власності на цей національний стандарт належить державі.  
Заборонено повністю чи частково видавати, відтворювати  
задля розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання  
цей національний стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації  
без дозволу ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи

ДП «УкрНДНЦ», 2016

## ЗМІСТ

|  |    |
|--|----|
|  | с. |
| 1 Сфера застосування.....                              | 1  |
| 2 Нормативні посилання .....                           | 1  |
| 3 Класифікація. Основні параметри і розміри .....      | 1  |
| Додаток А Розміри прокату, виготовленого в листах..... | 9  |

**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

**ПРОКАТ ЛИСТОВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ**

Сортамент

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ**

Сортамент

**HOT-ROLLED STEEL SHEETS**

Range

---

Чинний від 2016-07-01

**1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

Цей стандарт поширюється на листовий гарячекатаний прокат (далі — прокат) завширшки 500 мм і більше, який виготовляють у листах завтовшки від 0,4 мм до 160,0 мм і рулонах завтовшки від 1,2 мм до 25,0 мм.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такий нормативний документ:

ДСТУ 6026:2008/ГОСТ 26877–2008 Металопродукція. Методи вимірювання відхилів форми (ГОСТ 26877–2008, IDT).

**3 КЛАСИФІКАЦІЯ. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ І РОЗМІРИ**

**3.1 Прокат поділяють:**

— за точністю виготовлення за товщиною:

— підвищеної — А;

— звичайної — Б;

— за площинністю:

— особливо високої — ПО;

— високої — ПВ;

— поліпшеної — ПУ;

— нормальної — ПН;

— за характером крайки:

— з необрізною — НО;

— з обрізною — О;

— за розмірами:

— із зазначенням розмірів за товщиною, шириною і довжиною відповідно до розмірів, наведених у таблиці 1 і додатку А — форма I;

— із зазначенням розмірів за товщиною в межах, наведених у таблиці 1, без зазначення розмірів за шириною і довжиною — форма II;

— із зазначенням розмірів, кратних за шириною і довжиною розмірам, зазначеним у замовленні, в межах, наведених у таблиці 1, — форма III;

— із зазначенням мірних розмірів у межах, наведених у таблиці 1, з інтервалами 10 мм за шириною і 50 мм — за довжиною — форма IV.

За узгодженням виробника зі споживачем інтервали за шириною і довжиною може бути зменшено. Виготовляють листовий прокат мірних розмірів, що відрізняються від розмірів, наведених у таблиці 1 і додатку А, за узгодженням виробника зі споживачем;

— за видами:

— листи;

— рулони.

**Примітка.** Листи виготовляють полистовим прокатуванням або різанням прокату за розмірами.

**3.2** Розміри прокату, виготовленого в листах, мають відповідати значенням, наведеним у таблиці 1, у рулонах — в таблиці 2. Дозволено за узгодженням виробника зі споживачем виготовлення прокату інших розмірів.

**3.3** Граничні відхили за товщиною прокату, виготовленого в листах і рулонах, не повинні перевищувати значень, наведених у таблицях 3 і 4.

За узгодженням виробника зі споживачем дозволено зменшення величини мінусових граничних відхилів за товщиною прокату або виготовлення прокату тільки з мінусовими або тільки з плюсовими граничними відхилами, при цьому сума граничних відхилів за товщиною прокату не повинна перевищувати суми значень, вказаних у таблицях 3 і 4.

**Таблиця 1** — Розміри прокату, виготовленого в листах

У міліметрах

| Назва параметра | Значення номінальних розмірів   |
|-----------------|---|
| Товщина         | 0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60; 0,63; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,90; 1,00; 1,20; 1,30; 1,40; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0; 25,5; 26,0; 27,0; 28,0; 29,0; 30,0; 31,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0; 42,0; 45,0; 48,0; 50,0; 52,0; 55,0; 58,0; 60,0; 62,0; 65,0; 68,0; 70,0; 72,0; 75,0; 78,0; 80,0; 82,0; 85,0; 87,0; 90,0; 92,0; 95,0; 100,0; 105,0; 110,0; 115,0; 120,0; 125,0; 130,0; 135,0; 140,0; 145,0; 150,0; 155,0; 160,0 |
| Ширина          | 500; 510; 600; 650; 670; 700; 710; 750; 800; 850; 900; 950; 1000; 1100; 1250; 1400; 1420; 1500; 1600; 1700; 1800; 1900; 2000; 2100; 2200; 2300; 2400; 2500; 2600; 2700; 2800; 2900; 3000; 3200; 3400; 3600; 3800; 4000; 4200; 4400  |
| Довжина         | 710; 1200; 1400; 1420; 1500; 1600; 1700; 1800; 1900; 2000; 2200; 2500; 2800; 3000; 3200; 3400; 3500; 3600; 4000; 4500; 5000; 5500; 6000; 6500; 7000; 7500; 8000; 8200; 8500; 9000; 10 000; 11 000; 12 000   |

**Таблиця 2** — Розміри прокату, виготовленого в рулонах

У міліметрах

| Ширина прокату  | Товщина прокату, що виготовляють у рулонах   |
|---|--|
| 500; 530; 600; 630; 1000; 1100; 1250                              | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0 |
| 550   | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0; 12,7   |
| 650; 670; 700; (710); 750; 800; 850; 900; 950; 1400; (1420); 1500 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0                |
| 1600; 1700; 1800  | 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0   |
| 1900; 2000  | 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0   |
| 2100; 2200  | 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0   |

Таблиця 3 — Граничні відхили за товщиною прокату, виготовленого в листах і рулонах

У міліметрах

| Товщина прокату<br>(листи і рулони)   | Граничні відхили за товщиною прокату за ширини |                  |                             |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |
|---|--|------------------|-----------------------------|------------------|------------------------------|------------------|------------------------------|------------------|------------------------------|------------------|------------------------------|------------------|------------------------------|------------------|
|   | від 500<br>до 750 включ.                       |                  | понад 750<br>до 1000 включ. |                  | понад 1000<br>до 1500 включ. |                  | понад 1500<br>до 2000 включ. |                  | понад 2000<br>до 2300 включ. |                  | понад 2300<br>до 2700 включ. |                  | понад 2700<br>до 3000 включ. |                  |
|   | А  | Б                | А                           | Б                | А                            | Б                | А                            | Б                | А                            | Б                | А                            | Б                | А                            | Б                |
| Від 0,40 до 0,50 включ.   | ± 0,05   | ± 0,07           | —                           | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| Понад 0,50 » 0,60 »   | ± 0,06   | ± 0,08           | —                           | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 0,60 » 0,75 »   | ± 0,07   | ± 0,09           | ± 0,07                      | ± 0,09           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 0,75 » 0,90 »   | ± 0,08   | ± 0,10           | ± 0,08                      | ± 0,10           | ± 0,12                       | ± 0,15           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 0,90 » 1,10 »   | ± 0,09   | ± 0,11           | ± 0,09                      | ± 0,12           | ± 0,12                       | ± 0,15           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,10 » 1,20 »   | ± 0,10   | ± 0,12           | ± 0,11                      | ± 0,13           | ± 0,12                       | ± 0,15           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,20 » 1,30 »   | ± 0,11   | ± 0,13           | ± 0,12                      | ± 0,14           | ± 0,12                       | ± 0,15           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,30 » 1,40 »   | ± 0,11   | ± 0,14           | ± 0,12                      | ± 0,15           | ± 0,12                       | ± 0,18           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,40 » 1,60 »   | ± 0,12   | ± 0,15           | ± 0,13                      | ± 0,15           | ± 0,13                       | ± 0,18           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,60 » 1,80 »   | ± 0,13   | ± 0,15           | ± 0,14                      | ± 0,17           | ± 0,14                       | ± 0,18           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 1,80 » 2,00 »   | ± 0,14   | ± 0,16           | ± 0,15                      | ± 0,17           | ± 0,16                       | ± 0,18           | ± 0,17                       | ± 0,20           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 2,00 » 2,20 »   | ± 0,15   | ± 0,17           | ± 0,16                      | ± 0,18           | ± 0,17                       | ± 0,19           | ± 0,18                       | ± 0,20           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 2,20 » 2,50 »   | ± 0,16   | ± 0,18           | ± 0,17                      | ± 0,19           | ± 0,18                       | ± 0,20           | ± 0,19                       | ± 0,21           | —                            | —                | —                            | —                | —                            | —                |
| » 2,50 » 3,00 »   | ± 0,17   | ± 0,19           | ± 0,18                      | ± 0,20           | ± 0,19                       | ± 0,21           | ± 0,20                       | ± 0,22           | ± 0,23                       | ± 0,25           | —                            | —                | —                            | —                |
| » 3,00 » 3,50 »   | ± 0,18   | ± 0,20           | ± 0,19                      | ± 0,21           | ± 0,20                       | ± 0,22           | ± 0,22                       | ± 0,24           | ± 0,26                       | ± 0,29           | —                            | —                | —                            | —                |
| » 3,50 » 3,90 »   | ± 0,20   | ± 0,22           | ± 0,21                      | ± 0,23           | ± 0,22                       | ± 0,24           | ± 0,24                       | ± 0,26           | ± 0,28                       | ± 0,31           | —                            | —                | —                            | —                |
| » 3,90 » 5,50 »   | + 0,10<br>- 0,40                               | + 0,20<br>- 0,40 | + 0,15<br>- 0,40            | + 0,30<br>- 0,40 | + 0,10<br>- 0,50             | + 0,30<br>- 0,50 | + 0,20<br>- 0,50             | + 0,40<br>- 0,50 | + 0,25<br>- 0,50             | + 0,45<br>- 0,50 | —                            | —                | —                            | —                |
| » 5,50 » 7,50 »   | + 0,00<br>- 0,50                               | + 0,10<br>- 0,50 | + 0,10<br>- 0,60            | + 0,20<br>- 0,60 | + 0,10<br>- 0,60             | + 0,25<br>- 0,60 | + 0,20<br>- 0,60             | + 0,40<br>- 0,60 | + 0,25<br>- 0,60             | + 0,45<br>- 0,60 | —                            | —                | —                            | —                |
| » 7,50 » 10,00 »  | + 0,00<br>- 0,80                               | + 0,10<br>- 0,80 | + 0,10<br>- 0,80            | + 0,20<br>- 0,80 | + 0,20<br>- 0,80             | + 0,30<br>- 0,80 | + 0,20<br>- 0,80             | + 0,35<br>- 0,80 | + 0,25<br>- 0,80             | + 0,45<br>- 0,80 | + 0,50<br>- 0,80             | + 0,60<br>- 0,80 | —                            | —                |
| » 10,00 » 12,70 »   | + 0,00<br>- 0,80                               | + 0,20<br>- 0,80 | + 0,10<br>- 0,80            | + 0,20<br>- 0,80 | + 0,20<br>- 0,80             | + 0,30<br>- 0,80 | + 0,30<br>- 0,80             | + 0,40<br>- 0,80 | + 0,35<br>- 0,80             | + 0,50<br>- 0,80 | + 0,60<br>- 0,80             | + 0,70<br>- 0,80 | + 0,90<br>- 0,80             | + 1,00<br>- 0,80 |
| » 12,70 » 15,00 »   | + 0,15<br>- 0,80                               | + 0,20<br>- 0,80 | + 0,15<br>- 0,80            | + 0,25<br>- 0,80 | + 0,25<br>- 0,80             | + 0,35<br>- 0,80 | + 0,35<br>- 0,80             | + 0,40<br>- 0,80 | + 0,40<br>- 0,80             | + 0,55<br>- 0,80 | + 0,65<br>- 0,80             | ± 0,80           | ± 0,90                       | + 1,00<br>- 0,90 |
| » 15,00 » 25,00 »   | + 0,20<br>- 0,90                               | + 0,20<br>- 0,90 | + 0,20<br>- 0,90            | + 0,25<br>- 0,90 | + 0,25<br>- 0,90             | + 0,35<br>- 0,90 | + 0,35<br>- 0,90             | + 0,45<br>- 0,80 | + 0,50<br>- 0,90             | + 0,60<br>- 0,90 | + 0,70<br>- 0,90             | ± 0,90           | ± 0,90                       | ± 1,00           |
| Примітка 1. Граничні відхили за товщиною «понад 12,70—15,00 включ.» та «понад 15,0—25,00 включ.» установлені для прокату, розрізаного на листи або виготовленого в рулонах, для листів зазначених товщин, що виготовляють полістово, граничні відхили за товщиною наведено в таблиці 4. |  |                  |                             |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |
| Примітка 2. Знак «-» означає, що показник не нормують, але його може бути узгоджено під час оформлення замовлення.  |  |                  |                             |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |                              |                  |

Таблиця 4 — Граничні відхили за товщиною прокату, виготовленого в листах

У міліметрах

| Товщина прокату<br>(листи) | Граничні відхили за товщиною прокату за ширини |                |                              |                |                              |                |                              |                |                              |                |                              |                |                              |                |
|----------------------------|--|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|
|                            | понад 1000<br>до 1200 включ.                   |                | понад 1200<br>до 1500 включ. |                | понад 1500<br>до 1700 включ. |                | понад 1700<br>до 1800 включ. |                | понад 1800<br>до 2000 включ. |                | понад 2000<br>до 2300 включ. |                | понад 2300<br>до 2500 включ. |                |
|                            | А  | Б              | А                            | Б              | А                            | Б              | А                            | Б              | А                            | Б              | А                            | Б              | А                            | Б              |
| Понад 12,7 до 25,0 включ.  | + 0,15<br>- 0,80                               | + 0,2<br>- 0,8 | + 0,15<br>- 0,80             | + 0,2<br>- 0,8 | + 0,25<br>- 0,80             | + 0,3<br>- 0,8 | + 0,35<br>- 0,80             | + 0,4<br>- 0,8 | + 0,5<br>- 0,8               | + 0,6<br>- 0,8 | + 0,7<br>- 0,8               | ± 0,8          | + 0,7<br>- 0,8               | ± 0,8          |
| » 25,0 » 30,0 »            | + 0,15<br>- 0,90                               | + 0,2<br>- 0,9 | + 0,15<br>- 0,90             | + 0,2<br>- 0,9 | + 0,25<br>- 0,90             | + 0,3<br>- 0,9 | + 0,35<br>- 0,90             | + 0,4<br>- 0,9 | + 0,5<br>- 0,8               | + 0,6<br>- 0,9 | + 0,7<br>- 0,9               | + 0,8<br>- 0,9 | + 0,8<br>- 0,9               | ± 0,9          |
| » 30,0 » 34,0 »            | + 0,15<br>- 1,00                               | + 0,2<br>- 1,0 | + 0,25<br>- 1,00             | + 0,3<br>- 1,0 | + 0,25<br>- 1,00             | + 0,3<br>- 1,0 | + 0,35<br>- 0,90             | + 0,4<br>- 1,0 | + 0,5<br>- 1,0               | + 0,5<br>- 1,0 | + 0,7<br>- 1,0               | + 0,8<br>- 1,0 | + 0,8<br>- 0,9               | + 0,9<br>- 1,0 |
| » 34,0 » 40,0 »            | + 0,20<br>- 1,10                               | + 0,3<br>- 1,1 | + 0,30<br>- 1,10             | + 0,4<br>- 1,1 | + 0,40<br>- 1,10             | + 0,5<br>- 1,1 | + 0,50<br>- 1,10             | + 0,6<br>- 1,1 | + 0,6<br>- 1,0               | + 0,7<br>- 1,1 | + 0,8<br>- 1,1               | + 0,9<br>- 1,1 | + 0,9<br>- 1,1               | + 1,0<br>- 1,1 |
| » 40,0 » 50,0 »            | + 0,30<br>- 1,20                               | + 0,4<br>- 1,2 | + 0,40<br>- 1,20             | + 0,5<br>- 1,2 | + 0,50<br>- 1,20             | + 0,6<br>- 1,2 | + 0,60<br>- 1,20             | + 0,7<br>- 1,2 | + 0,7<br>- 1,2               | + 0,8<br>- 1,2 | + 0,9<br>- 1,2               | + 1,0<br>- 1,2 | + 1,0<br>- 1,2               | + 1,1<br>- 1,2 |
| » 50,0 » 60,0 »            | + 0,50<br>- 1,30                               | + 0,6<br>- 1,3 | + 0,50<br>- 1,30             | + 0,6<br>- 1,3 | + 0,60<br>- 1,30             | + 0,7<br>- 1,3 | + 0,70<br>- 1,30             | + 0,8<br>- 1,3 | + 0,7<br>- 1,3               | + 0,9<br>- 1,3 | + 0,9<br>- 1,3               | + 1,0<br>- 1,3 | + 1,0<br>- 1,3               | + 1,1<br>- 1,3 |
| » 60,0 » 70,0 »            | —  | —              | + 0,50<br>- 1,50             | + 0,7<br>- 1,6 | + 0,50<br>- 1,50             | + 0,8<br>- 1,6 | + 0,50<br>- 1,50             | + 0,9<br>- 1,6 | + 0,5<br>- 1,5               | + 1,0<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4               | + 1,1<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4               | + 1,2<br>- 1,6 |
| » 70,0 » 80,0 »            | —  | —              | ± 1,00                       | + 0,7<br>- 2,2 | ± 1,00                       | + 0,8<br>- 2,2 | ± 1,00                       | + 0,9<br>- 2,2 | ± 1,0                        | + 1,0<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4               | + 1,1<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4               | + 1,2<br>- 2,2 |
| » 80,0 » 90,0 »            | —  | —              | + 1,00<br>- 1,80             | + 0,8<br>- 2,5 | + 1,00<br>- 1,80             | + 0,9<br>- 2,5 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,0<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 1,8               | + 1,1<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,2<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,3<br>- 2,5 |
| » 90,0 » 100,0 »           | —  | —              | + 1,00<br>- 1,80             | + 0,9<br>- 2,7 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,0<br>- 2,7 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,1<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 1,8               | + 1,2<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,3<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,4<br>- 2,7 |
| » 100,0 » 115,0 »          | —  | —              | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,1<br>- 3,1 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,2<br>- 3,1 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,3<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 1,8               | + 1,4<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,5<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,6<br>- 3,1 |
| » 115,0 » 125,0 »          | —  | —              | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,4<br>- 3,5 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,5<br>- 3,5 | + 1,00<br>- 1,80             | + 1,6<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 1,8               | + 1,7<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,8<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,9<br>- 3,5 |
| » 125,0 » 140,0 »          | —  | —              | + 1,00<br>- 2,20             | + 1,6<br>- 3,8 | + 1,00<br>- 2,20             | + 1,7<br>- 3,8 | + 1,00<br>- 2,20             | + 1,8<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2               | + 1,9<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2               | + 2,0<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2               | + 2,1<br>- 3,8 |
| » 140,0 » 160,0 »          | —  | —              | + 1,00<br>- 2,20             | + 1,9<br>- 4,2 | + 1,00<br>- 2,20             | + 2,0<br>- 4,2 | + 1,00<br>- 2,20             | + 2,1<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2               | + 2,2<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2               | + 2,3<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2               | + 2,4<br>- 4,2 |

| Товщина прокату<br>(листи)   | Граничні відхилення за товщиною прокату за ширини |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |
|--|---|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|
|  | понад 2500<br>до 2600<br>включ.                   |                | понад 2600<br>до 2800<br>включ. |                | понад 2800<br>до 3000<br>включ. |                | понад 3000<br>до 3200<br>включ. |                | понад 3200<br>до 3400<br>включ. |                | понад 3400<br>до 3600<br>включ. |                | понад 3600<br>до 3800<br>включ. |                | понад 3800<br>до 4400<br>включ. |                |
|  | А   | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              | А                               | Б              |
| Понад 12,7 до 25,0 включ.  | + 0,9<br>- 0,8                                    | + 1,0<br>- 0,8 | + 0,9<br>- 0,8                  | + 1,1<br>- 0,8 | + 0,9<br>- 0,8                  | + 1,2<br>- 0,8 | + 0,9<br>- 0,8                  | + 1,3<br>- 0,8 | + 0,9<br>- 0,8                  | + 1,4<br>- 0,8 | —                               | —              | —                               | —              | —                               | + 1,4<br>- 0,8 |
| » 25,0 » 30,0 »  | ± 0,9   | + 1,0<br>- 0,9 | + 1,0<br>- 0,9                  | + 1,1<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,2<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,3<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,4<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,5<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,6<br>- 0,9 | + 1,1<br>- 0,9                  | + 1,6<br>- 0,9 |
| » 30,0 » 34,0 »  | + 0,9<br>- 1,0                                    | ± 1,0          | ± 1,0                           | + 1,2<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,3<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,4<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,5<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,6<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,7<br>- 1,0 | ± 1,0                           | + 1,7<br>- 1,0 |
| » 34,0 » 40,0 »  | ± 1,0   | ± 1,1          | ± 1,0                           | + 1,3<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,4<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,5<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,6<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,7<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,8<br>- 1,1 | ± 1,0                           | + 1,8<br>- 1,1 |
| » 40,0 » 50,0 »  | + 1,1<br>- 1,2                                    | ± 1,2          | ± 1,2                           | + 1,4<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,5<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,6<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,7<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,8<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,9<br>- 1,2 | ± 1,2                           | + 1,9<br>- 1,2 |
| » 50,0 » 60,0 »  | + 1,1<br>- 1,3                                    | + 1,2<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,4<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,5<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,6<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,7<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,8<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,9<br>- 1,3 | ± 1,2                           | + 1,9<br>- 1,3 |
| » 60,0 » 70,0 »  | + 1,0<br>- 1,4                                    | + 1,3<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,4<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,5<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | ± 1,6          | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,7<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,8<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,9<br>- 1,6 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,9<br>- 1,6 |
| » 70,0 » 80,0 »  | + 1,0<br>- 1,4                                    | + 1,3<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,4<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,5<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,6<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,7<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,8<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,9<br>- 2,2 | + 1,0<br>- 1,4                  | + 1,9<br>- 2,2 |
| » 80,0 » 90,0 »  | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 1,4<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,5<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,6<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,7<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,8<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,9<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,0<br>- 2,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,0<br>- 2,5 |
| » 90,0 » 100,0 »   | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 1,5<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,6<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,7<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,8<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,9<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,0<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,1<br>- 2,7 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,1<br>- 2,7 |
| » 100,0 » 115,0 »  | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 1,7<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,8<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 1,9<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,0<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,1<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,2<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,3<br>- 3,1 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,3<br>- 3,1 |
| » 115,0 » 125,0 »  | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 2,0<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,1<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,2<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,3<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,4<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,5<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,6<br>- 3,5 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,6<br>- 3,5 |
| » 125,0 » 140,0 »  | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 2,2<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,3<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,4<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,5<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,6<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,8<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,9<br>- 3,8 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,9<br>- 3,8 |
| » 140,0 » 160,0 »  | + 1,0<br>- 2,2                                    | + 2,5<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,6<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,7<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,8<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 2,9<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 3,0<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 3,1<br>- 4,2 | + 1,0<br>- 2,2                  | + 3,1<br>- 4,2 |
| <b>Примітка 1.</b> Прокат з граничними відхиленнями за товщиною (А) виготовляють за узгодженням споживача з виробником.<br><b>Примітка 2.</b> Знак «-» означає, що показник не нормують, але його може бути узгоджено під час оформлення замовлення. |   |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |                                 |                |



**3.4** На вимогу споживача різнотовщинність прокату, виготовленого в рулонах, в одному поперечному перерізі має не перевищувати половини суми граничних відхилів за товщиною.

**3.5** Граничні відхилення за шириною прокату з обрізною крайкою, виготовленого в рулонах, не повинні перевищувати:

- + 5 мм — за ширини від 500 мм до 1000 мм включ.;
- + 10 мм — за ширини понад 1000 мм.

**3.6** Граничні відхилення за шириною прокату з обрізною крайкою, виготовленого в листах, не повинні перевищувати значень, наведених у таблиці 5.

Таблиця 5

У міліметрах

| Ширина прокату   | Товщина прокату  | Граничні відхилення за шириною прокату |
|--|--|--|
| До 800 включ.<br>Понад 800   | До 3,9 включ.  | +6<br>+10                              |
| До 1500 включ.<br>Понад 1500   | Понад 3,9 до 16,0 включ.   | +10<br>+15                             |
| Для всіх значень ширини  | Понад 16,0 до 60,0 включ.<br>« 60,0 « 100,0 «<br>« 100,0 « 160,0 « | +25<br>+50<br>+75                      |
| <b>Примітка 1.</b> За узгодженням виробника зі споживачем граничні відхилення за шириною прокату не повинні перевищувати:<br>+ 5 мм — за ширини до 1000 мм включ.;<br>+ 10 мм — понад 1000 мм.<br><b>Примітка 2.</b> За узгодженням виробника зі споживачем дозволено інші граничні відхилення за шириною. |  |  |

**3.7** Граничні відхилення за шириною прокату, який виготовляють полістово з необрізною крайкою, не повинні перевищувати більше ніж на 50 мм граничні відхилення за шириною значень, наведених у таблиці 5. Дозволено за узгодженням виробника зі споживачем інші плюсові граничні відхилення за шириною прокату.

**3.8** Граничні відхилення за шириною прокату, виготовленого в листах, рулонах і листах, порізаних з рулонів, з необрізною крайкою, не повинні перевищувати:

- + 20 мм — за ширини до 1000 мм включ.;
- + 30 мм — за ширини понад 1000 мм.

**3.9** Граничні відхилення за довжиною прокату, який виготовляють полістово, не повинні перевищувати значень, наведених у таблиці 6.

Таблиця 6

У міліметрах

| Довжина прокату   | Товщина прокату                                 | Граничні відхилення за довжиною прокату |
|---|---|---|
| До 1500 включ.<br>Понад 1500                              | До 3,9 включ.                                   | +10<br>+15                              |
| До 2000 включ.<br>Понад 2000 до 6000 включ.<br>Понад 6000 | Понад 3,9 до 16,0 включ.                        | +10<br>+25<br>+35                       |
| До 3000 включ.<br>Понад 3000 до 6000 включ.<br>Понад 6000 | Понад 16,0 до 60,0 включ.                       | +15<br>+25<br>+40                       |
| Для всіх значень довжини                                  | Понад 60,0 до 100,0 включ.<br>« 100,0 « 160,0 « | +50<br>+75                              |

**3.10** Граничні відхилення за довжиною прокату, порізаного на листи, не повинні перевищувати значень, наведених у таблиці 7.

Таблиця 7

У міліметрах

| Довжина прокату              | Товщина прокату | Граничні відхили за довжиною прокату |
|------------------------------|-----------------|--------------------------------------|
| До 1500 включ.<br>Понад 1500 | До 3,9 включ.   | +15<br>+20                           |
| До 4000 включ.<br>Понад 4000 | Понад 3,9       | +20<br>+25                           |

**3.11** Відхили від площинності прокату, виготовленого в листах, на 1 м довжини не повинні перевищувати значень, наведених у таблиці 8.

Таблиця 8

У міліметрах

| Товщина прокату (листа) | Відхили від площинності на 1 м довжини прокату |    |    |    |
|-------------------------|--|----|----|----|
|                         | ПО   | ПВ | ПУ | ПН |
|                         | не більше ніж                                  |    |    |    |
| Від 0,4 до 1,4 включ.   | 8  | 10 | 15 | 20 |
| Понад 1,4 до 3,9 включ. | 8  | 10 | 12 | 15 |
| Понад 3,9               | 5  | 8  | 10 | 12 |

**Примітка 1.** Відхили від площинності поширюються на прокат з  $\sigma_s \leq 690$  Н/мм<sup>2</sup> (70 кгс/мм<sup>2</sup>), для прокату з  $\sigma_s > 690$  Н/мм<sup>2</sup> (70 кгс/мм<sup>2</sup>) відхили від площинності встановлюють у нормативних документах на постачання конкретного виду прокату або узгоджують під час замовлення.

**Примітка 2.** Листовий прокат з особливо високою площинністю (ПО) виготовляють за узгодженням споживача з виробником.

**3.12** Серпоподібність прокату, виготовленого в рулонах, не повинна перевищувати 10 мм на довжині 3 м.

За узгодженням виробника зі споживачем серпоподібність прокату, виготовленого в листах, не повинна перевищувати 2 мм на 1 м довжини.

Дозволено для прокату, виготовленого в листах і рулонах, встановлювати іншу допустиму величину серпоподібності за узгодженням виробника зі споживачем.

Визначення величини серпоподібності у виробника дозволено не проводити.

**3.13** Різання прокату проводять під прямим кутом. Косина різі і серпоподібність не повинні виводити прокат, який виготовляють у листах, за номінальні розміри й граничні відхили за шириною і довжиною.

**3.14** У разі виготовлення прокату в листах і рулонах з необрізною крайкою надриви та інші дефекти не повинні перевищувати половини суми граничних відхилів за шириною і виводити прокат за номінальний розмір за шириною, зазначений у замовленні.

**3.15** Прокат, який виготовляють у рулонах, не повинен мати скручених і зім'ятих кінців. Дозволено в окремих місцях загнуті крайки під кутом не більше ніж 90°.

**3.16** Телескопічність рулонів не повинна перевищувати значень, наведених у таблиці 9.

Таблиця 9

У міліметрах

| Товщина прокату | Ширина рулону | Телескопічність рулону |
|-----------------|---------------|------------------------|
| До 2,5 включ.   | До 800 включ. | 50                     |
|                 | Понад 800     | 100                    |
| Понад 2,5       | До 800 включ. | 35                     |
|                 | Понад 800     | 70                     |

**Примітка 1.** За узгодженням виробника зі споживачем телескопічність рулонів завтовшки прокату до 2,5 мм включно і завширшки понад 800 мм не повинна перевищувати 70 мм.

**Примітка 2.** Перевищування одного внутрішнього або одного зовнішнього витка над поверхнею торця рулону не вважають телескопічністю.

**Примітка 3.** Дозволено нещільне прилягання двох зовнішніх витків рулону й одного внутрішнього.

**3.17** Товщину прокату вимірюють на:

- листах — на відстані не менше ніж 40 мм від крайок і не менше ніж 100 мм від торців;
- рулонах — на відстані не менше ніж 40 мм від крайок і не менше ніж 2 м від кінця рулону.

**3.18** Ширину прокату, виготовленого в рулонах, вимірюють на відстані не менше ніж 2 м від кінця рулону.

Кінці неповної ширини за довжиною не повинні перевищувати ширини рулону. За узгодженням споживача з виробником кінці неповної ширини має бути обрізано.

**3.19** Методи вимірювання відхилів форми — згідно з ДСТУ 6026/ГОСТ 26877 з доповненнями.

Відхили від площинності прокату, виготовленого в листах, — це найбільша відстань між поверхнею прокату, укладеного на пласку поверхню (повіркову плиту) і прикладеною до нього лінійкою завдовжки 1 м у будь-якому напрямку.

Відхил від площинності прокату визначають на довжині 1 м.

**3.20** Рулон може складатися не більше ніж з двох кусків (окремих або з'єднаних зварним швом).

Відношення довжин кусків в одному рулоні повинно бути не менше ніж 1:5.

Дозволено за узгодженням споживача з виробником рулони з більшою кількістю кусків або зварних швів.

**3.21** Внутрішній діаметр рулону має бути не менше ніж 650 мм і не більше ніж 1000 мм.

**3.22** Масу рулону встановлюють за узгодженням споживача з виробником.

ДОДАТОК А  
(довідковий)

РОЗМІРИ ПРОКАТУ, ВИГОТОВЛЕНОГО В ЛИСТАХ

Таблиця А.1

У міліметрах

| Товщина листів  | Мінімальна і максимальна довжина листів за ширини |             |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                |              |                |              |                |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|-------------|--------------|------|--------------|--------------|----------------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   | 500   | 510         | 600          | 650  | 670          | 700          | 710                  | 750                  | 800          | 850                  | 900          | 950          | 1000         | 1100           | 1250         | 1400           | 1420         | 1500           | 1600           |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60  | 1200  | 710<br>1420 | 1200<br>2000 | 1400 | 1420         | 1200<br>2000 | 1500<br>2000         | —                    | —            | —                    | —            | —            | 2000         | —              | —            | —              | —            | —              | —              |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 0,63; 0,65; 0,70; 0,75  |   |             | 2000         | 2000 |              |              | 2000                 | 1500<br>2500         | 1700         | 1800<br>2000         | 1900         | 2500         | 2000<br>2500 | 2500<br>3000   | —            | —              | —            | —              |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 0,8; 0,9  |   |             |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                | —            | —              | —            | —              | —              | — | — |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1,0   | —   | —           |              | 2000 | 1420<br>2000 | 1420         | 1500<br>2000<br>2500 | 1600<br>2000<br>2500 | 1800         | 1800<br>2000<br>2500 | 2000         | 1800<br>2500 | —            | 2500           | —            | —              | —            | —              |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1,2; 1,3; 1,4   | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              | —            |                | —            | —              | —            | —              | —              | — | — | — | — | — |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1,5; 1,6; 1,8   | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              | —            |                | —            | —              | —            | —              | —              | — | — | — | — | — | — | — | — |   |   |   |   |   |   |   |
| 2,0; 2,2  | —   | —           | 2000         | 2000 | 1420<br>6000 | 1420<br>6000 | 1500<br>6000         | 1600<br>6000         | 1800<br>6000 | 1800<br>6000         | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000   | 2000<br>6000 | 2000<br>6000   | 2000<br>6000 | 2000<br>6000   | 2000<br>6000   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2,5; 2,8  | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                |              |                |              |                |                | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |   |
| 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9   | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                |              |                |              |                |                | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,0; 4,5;   | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                |              |                |              |                |                | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5,0; 5,5  | —   | —           |              |      |              |              |                      |                      |              |                      |              |              |              |                |              |                |              |                |                | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,0; 6,5; 7,0; 7,5  | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | 1200<br>7000         |              |                      |              |              |              |                |              | —              | 2000<br>7000 |                | —              |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5  | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | 1200<br>8000         |              |                      |              |              |              |                |              | 2000           |              | 2000<br>12 000 | 3000<br>12 000 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 12,7  | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | —                    | —            | —                    | —            | —            | 2000<br>6000 | 8000           |              | 2500<br>12 000 |              | 3000<br>12 000 | 3000<br>11 000 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0;<br>15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5;<br>18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0;<br>20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5;<br>23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0;<br>25,5 | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | —                    | —            | —                    | —            | —            | 2500<br>6500 | 2500<br>12 000 |              | 3000<br>12 000 |              | 3000<br>11 000 |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32;<br>34; 36; 38; 40   | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | —                    | —            | —                    | —            | —            | —            | —              | 2500<br>9000 |                | 3000<br>9000 |                |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60;<br>62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80;<br>82; 85; 87; 90; 92; 95; 100;<br>105; 110; 115; 120; 125; 130;<br>135; 140; 145; 150; 155; 160       | —   | —           | —            | —    | —            | —            | —                    | —                    | —            | —                    | —            | —            | —            | —              | 2500<br>9000 |                | 3000<br>9000 |                |                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

| Товщина листів   | Мінімальна і максимальна довжина листів за ширини |      |        |      |      |      |                |                |                |      |      |      |              |              |              |              |              |      |                |      |      |  |
|--|---|------|--------|------|------|------|----------------|----------------|----------------|------|------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------|----------------|------|------|--|
|  | 1700  | 1800 | 1900   | 2000 | 2100 | 2200 | 2300           | 2400           | 2500           | 2600 | 2700 | 2800 | 2900         | 3000         | 3200         | 3400         | 3600         | 3800 | 4000           | 4200 | 4400 |  |
| 0,40; 0,45;<br>0,50; 0,55; 0,60  | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 0,63; 0,65; 0,70; 0,75   | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 0,8; 0,9   | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 1,0  | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 1,2; 1,3; 1,4  | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 1,5; 1,6; 1,8  | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 2,0; 2,2   | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 2,5; 2,8   | —   | —    | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9  | 2000  |      | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 4,0; 4,5;<br>5,0; 5,5  | 6000  |      | —      | —    | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 6,0; 6,5; 7,0; 7,5   | 2000<br>7000                                      |      |        |      | —    | —    | —              | —              | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | —              | —    | —    |  |
| 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0;<br>10,5  |   |      |        |      | 3000 |      |                | 4000<br>12 000 |                | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —    | 3600<br>11 650 |      |      |  |
| 11,0; 11,5; 12,0; 12,5;<br>12,7  |   |      | 12 000 |      |      |      | 4000<br>10 000 | 4000<br>9000   | —              | —    | —    | —    | —            | —            | —            | —            |              |      |                |      |      |  |
| 13,0; 13,5; 14,0; 14,5;<br>15,0; 15,5; 16,0; 16,5;<br>17,0; 17,5; 18,0; 18,5;<br>19,0; 19,5; 20,0; 20,5;<br>21,0; 21,5; 22,0; 22,5;<br>23,0; 23,5; 24,0; 24,5;<br>25,0; 25,5 | 3200<br>12 000                                    |      |        |      |      |      | 3200<br>10 000 |                |                |      |      | —    | —            | —            | —            | —            | —            |      |                |      |      |  |
| 26; 27; 28; 29; 30; 31;<br>32; 34; 36; 38; 40  | 3200<br>12 000                                    |      |        |      |      |      | 3200<br>11 000 |                | 3200<br>10 000 |      |      |      | 3000<br>9500 | 3200<br>9500 | 3400<br>9500 | 3600<br>9500 | —            |      |                |      |      |  |
| 42; 45; 48; 50; 52; 55;<br>58; 60; 62; 65; 68; 70;<br>72; 75; 78; 80; 82; 85;<br>87; 90; 92; 95; 100;<br>105; 110; 115; 120;<br>125; 130; 135; 140;<br>145; 150; 155; 160    | 3500<br>9000                                      |      |        |      |      |      |                |                | 3000<br>9000   |      |      |      |              | 3200<br>9000 | 3400<br>8500 | 3600<br>8000 | 3600<br>7000 | —    | —              | —    |      |  |
| Примітка. У разі постачання листів за формою І дозволено наявність не більше ніж трьох інших розмірів, відібраних з цієї таблиці, в кількості не більше ніж 20 % партії.     |   |      |        |      |      |      |                |                |                |      |      |      |              |              |              |              |              |      |                |      |      |  |

---

Код УКНД 77.140.50

**Ключові слова:** гарячекатаний прокат, листи, рулони, розміри, граничні відхили, площинність, серпоподібність, телескопічність, косина різі.

---

Редактор **Н. Кунцевська**  
Верстальник **Т. Шишкіна**

---

Підписано до друку 10.06.2016. Формат 60 × 84 1/8.  
Ум. друк. арк. 1,39. Зам. Ціна договірна.

---

Виконавець  
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр  
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)  
вул. Святошинська, 2, м. Київ, 03115  
Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру видавців,  
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14.01.2006 серія ДК № 1647