高分子材料常识

- 第一个工业化的塑料——赛璐珞/改性纤维素
- 第一种人工合成树脂——酚醛树脂
- 第一个合成出的聚乙烯品种——LDPE (齐格勒-纳塔催化剂后为HDPE)
- 第一个人工合成纤维——锦纶
- 密度最大的热塑性树脂——聚四氟乙烯
- 密度最轻的通用橡胶——乙丙橡胶
- 耐热性最高的通用热塑性树脂——聚丙烯
- 使用温度最宽的橡胶材料——硅橡胶
- 表面硬度高、耐刮伤、易着色的热固性树脂——脲醛树脂
- 耐热性、耐沸水、表面硬度高、耐污染的热固性树脂——蜜胺树脂
- 橡胶回弹性: BR>NR> EPM/EPDM >E-SBR
- 耐屈挠: IIR >EPM/EPDM>BR
- 动态生热: EPM/EPDM > NR > BR
- 耐热氧老化和臭氧: EPM> EPDM >IIR> CR> NBR> E-SBR> BR> NR
- 硬而脆的热塑性树脂——聚苯乙烯,聚甲基丙烯酸甲酯,PPS聚苯硫醚
- 硬而韧的热塑性树脂——聚酰胺,聚碳酸酯,聚甲醛,超高分子量聚乙烯, ABS
- 硬而强——硬质PVC, PP, PET
- 硬而致密的工程塑料——聚甲醛
- 软而韧的热塑性树脂——LDPE或PE、软质PVC
- 软而弱的树脂——PTFE

• 拉伸结晶/应变诱导结晶

- 除BR外都有自补强性
- NR 天然橡胶
- IIR 丁基橡胶
- CR 氯丁橡胶
- BR 顺丁橡胶(因常温下应交诱导结晶度低和分子间内聚力弱等因,不具备自增强性)

阻燃高分子材料(无需添加阻燃剂)

- 酚醛树脂 (PF) (可作为抗烧蚀材料)
- 聚四氟乙烯 (PTFE)
- 聚偏氟乙烯 (PVDF)
- 聚氯乙烯 (PVC)
- 氯化聚乙烯 (CPE)

- 芳香族PA
 - 聚间苯二甲酰间苯二胺 (Nomex)
 - 聚对苯二甲酰苯二胺 (Kevlar)
 - 聚对苯二甲酰胺
- 四氟乙烯-乙烯共聚物 (ETFE)

• 自润滑性能的热塑性塑料

- UHMWPE
- PTFE
- POM
- PA
- 聚偏氟乙烯 PVDF

• 透明性好的通用热塑性塑料

- PS
- PMMA
- PVC
- PC

• 抗冲击性能好的塑料

- PC
- PA
- ABS
- POM

• 耐热性好(热变形温度0高)

- PC
- PP
- POM
- PMMA

纤维

- (1) 涤纶——聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) ——耐热性最好,挺括不皱
- (2) 腈纶——聚丙烯腈 (PAN) ——耐候性最好
- (3) 锦纶——聚酰胺 (PA) 如PA6、PA66——耐磨性最好,吸湿性仅次于维纶
- (4) 丙纶——聚丙烯——吸湿性最差,最轻的纤维
- (5) 维纶——聚乙烯醇缩甲醛——吸水性最好
- (6) 氨纶——聚氨基甲酸酯——弹性最好,强度最差

• 可用于熔融纺丝的纤维

涤纶

- 锦纶
- 丙纶

• 常用的热塑性弹性体

- SBS
- TPU 聚氨酯
- TPV 热塑性硫化胶
- POE 聚烯烃弹性体 (具有优异的耐老化性能但耐热性能差)
- OBC 烯烃嵌段共聚物

• 通用橡胶

- 耐油性最好——丁腈橡胶 NBR
- 力学和加工性能最好——天然橡胶 NR
- 气密性最好——丁基橡胶 IIR
- 弹性最好——顺丁橡胶 BR
- 耐臭氧老化最好——EPM/EPDM

• 通用热塑性塑料

- 耐腐蚀性最好的塑料——PTFE
- 耐热性最好——PP
- 耐寒性较好——PE
- 耐化学药品和溶剂性较好——PE, PP

• 结晶性塑料

- PE
- PP
- PVC
- PTFE
- PA

• 热塑性树脂

• 高结晶

- PP 50-80%
- PTFE 93-97%
- PE
- POM >75%
- PPS 75%
- PVDF 聚偏氟乙烯

• 中低结晶

PA 30%

- PET 40%
- PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯
- PEN 聚萘二甲酸乙二醇酯

无定形

- PVC 5-25%
- PC 难结晶
- PS
- PMMA
- ABS树脂

• 热塑性塑料常用加工模型

- 挤出成型
- 注塑成型
- 吹塑成型
- 压延
- 流延

• 热固性塑料常用加工方法

- 模压、层压等接触模型
- 传递模塑
- 拉挤成型

耐油

- NBR 丁腈橡胶
- CR 氯丁橡胶
- FPM 氟橡胶
- ACR 丙烯酸酯橡胶

耐热橡胶

- IIR丁基橡胶
- FPM氟橡胶

• 低摩擦系数树脂

- PTFE 聚四氟乙烯
- UHMWPE 超高分子量聚乙烯

• 耐磨高分子材料

- POM 聚甲醛
- UHMWPE
- PA 聚酰胺
- 丁腈橡胶 (NBR)

• 聚醚醚酮 (PEEK)