Plan de gestión de calidad:

"Bags, please!"

Hard Break devs

Julia Cajigal Mimbrera Fernando Moreno Díaz Denis Gudiña Núñez Luis Miguel Moreno López

Índice

Línea base de calidad del proyecto (métricas de calidad)	3
Plan de mejoras del proyecto	
Lista de verificación de calidad	
Roles para la gestión de la Calidad	
voice bara in Pearlain ac in canada illinininininininininininininininininin	

LÍNEA BASE DE CALIDAD DEL PROYECTO (MÉTRICAS DE CALIDAD)

En este plan de gestión de calidad pretendemos establecer cómo se implementarán las políticas de calidad establecidas para el proyecto. Aquí también indicamos los valores de tolerancia respecto a cada apartado de cara al producto final y las medidas que usaremos para cuantificar cada factor.

Factor de calidad	Objetivo de Calidad	Métrica	Frecuencia y momento de medición	Frecuencia y momento de reporte
Errores en el código	EC >= 0.98	EC = errores código / errores permitidos	Frecuencia semanal.Medición miércoles.	Frecuencia semanal.Medición miércoles.
Cumplimiento cronograma	CC >= 0.95	CC = cumplimiento actual cronograma / cumplimiento esperado	Frecuencia semanal.Medición miércoles.	Frecuencia semanal.Medición miércoles.
Eficiencia	E >= 0.98	E = segundos tiempo ejecución aplicación /	Frecuencia semanal.Medición miércoles.	Frecuencia semanal.Medición miércoles.
Cumplimiento costo	CO >= 0.95	CO = costo actual proyecto / costo estimado	Frecuencia semanal.Medición miércoles.	Frecuencia semanal.Medición miércoles.
Testing juego (bugs)	B >= 0.98	B = cantidad de bugs encontrados actualmente / cantidad de bugs permitidos	 A partir de etapa de testing. Periódicam ente, cada 1-2 días. 	 A partir de etapa de testing. Periódicamente, cada 3-4 días.
Testing aplicación	A >= 0.95	A = número de pruebas satisfactorias realizadas /	Final del proyecto	Final del proyecto
Accesibilidad y usabilidad	AU >= 0.95	AU >= número de pruebas superadas a través de validadores con > 0.95 / número de pruebas superadas a través de validadores con < 0.95	Final del proyecto	Final del proyecto

PLAN DE MEJORAS DEL PROYECTO

El plan de mejora de procesos pretende especificar los pasos a seguir para identificar actividades que son susceptibles de mejora o que causan desperdicios en el proceso de desarrollo.

- 1. *Delimitar el proceso:* determinaremos y acotaremos el proceso que es objeto de evaluación y por tanto de posible mejora.
- 2. **Determinar la oportunidad de mejora:** para cada proceso evaluaremos la medida en que este puede mejorarse. Una posibilidad es que la reestructuración no merezca la pena en porcentajes de mejora mínimos apenas perceptibles en cuyo caso no seguiremos profundizando en el desempeño y características de dicho proceso.
- 3. *Tomar datos sobre el proceso:* se evaluará con detenimiento el proceso, así como los puntos débiles y fuertes de este.
- 4. *Definir acciones correctivas:* una vez detectados los problemas plantearemos una serie de medidas enfocadas en suplir carencias y mejorar el proceso.
- 5. *Aplicar medidas correctivas:* se aplicarán las medidas planteadas.
- 6. *Comprobación resultados:* una vez aplicadas las medidas comprobaremos si efectivamente estas has supuesto una mejora del proceso.
- 7. *Estandarizar resultados:* si hemos logrado nuestro objetivo estandarizaremos las mejoras para hacerlas parte de nuestro proceso.

LISTA DE VERIFICACIÓN DE CALIDAD

En este apartado especificamos para cada paquete de trabajo si existe un estándar asociado. También establecemos las actividades de control y revisión asó como los requisitos con los que debe contar cada entregable.

Código actividad	Actividad	Estándar de calidad aplicable	Actividades de prevención	Actividades de corrección	Requisitos
1.1	Recopilación ideas		Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según establecimiento del equipo.
1.2	Reuniones		Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según establecimiento del equipo.
2.1	Decisión proyecto		Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según establecimiento del equipo.
2.2	Organización y roles	Estándar PMBOK	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según estándar.
2.3	Identificación requisitos	Norma IEEE 830	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según estándar.
2.4	Elaboración documentaci ón	Estándar PMBOK	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según estándar.
2.5	Adquisición licencias		Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	 Licencias adquiridas de: 3dsmax Visual Studio Unity FL Studio Pro Tools Photoshop
3.1.1	Concept Art Interfaz		Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del equipo de arte y PM	Concept art formato digital.
3.1.2	Elaboración assets interfaz	Estándar ISO 13407	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del equipo de arte y PM	 Uso de canvas en Unity. Resolución 1080p. Responsive, adaptables a distintas configuraciones.

3.2.1	Concept Art		Revisión	Revisión/aprobación	Concept art formato digital.
J.Z.1	Assets		estándar	por los miembros del	 Paleta de colores definida.
	Assets		Cotanual	proyecto	 Estilo visual definido.
3.2.2	Modelado y		Revisión	Revisión/aprobación	Modelos 3D en formato .fbx
J.Z.Z	texturizado		estándar	por los miembros del	Texturas sencillas, potencia
	LEXIGNIZAGO		estallual	equipo de arte y PM	de 2, en la paleta de colores
				equipo de arte y Pivi	establecida.
2 2 2	Digging		Revisión	Povisión Januaha siár	
3.2.3	Rigging y animación		estándar	Revisión/aprobación por los miembros del	Rigging sistema CAT.Bucles animación de
	allillacion		estanual	equipo de arte y PM	Bucies animación de acciones rutinarias
				equipo de arte y Pivi	establecidas.
					Animaciones estáticas por
					keyframes.
3.2.4	Assets finales		Revisión	Revisión/aprobación	Keyrrames.Assets organizados siguiendo
3.2.4	Assets finales		estándar	por los miembros del	código nomenclatura.
			estalludi	'	Mismas características de
				proyecto	exportación.
4.1	Drogramasiá	ISO/IEC	Revisión	Povisión Januahasián	exportacion. Base físicas establecida
4.1	Programació n físicas	ISO/IEC 25000	estándar	Revisión/aprobación por los miembros del	
	n risicas	23000	estandar	· ·	usando bounding boxes y
				equipo de	colliders simples.
				programación y PM	Uso motor Unity. Use components:
					Uso componentes prodefinides Unity
4.2	Drograma: 4	ICO/ICC	Dovisión	Dovisión la probació	predefinidos Unity.
4.2	Programació	ISO/IEC 25000	Revisión	Revisión/aprobación	Mecánicas con entrada de Mecánicas con entrada de Mecánicas con entrada de Mecánicas con entrada de Mecánicas con entrada de
	n mecánicas	25000	estándar	por los miembros del	usuario compatible desde
				equipo de	distintos dispositivos.
				programación y PM	 Empleo paquete Cinemachine.
					Cinemachine.Código escalable y
					modularizado.
4.3	Programació	ISO/IEC	Revisión	Revisión/aprobación	Sistema IA establecido a
4.3	n IA	25000	estándar	por los miembros del	través de navmeshes para el
	IIIA	25000	estanual	equipo de	comportamiento de
				programación y PM	personajes.
				programación y Pivi	Comportamiento
					implementado definido por
					máquinas de estados.
					Algoritmos de baja
					complejidad, código legible.
4.4	Integración		Revisión	Revisión/aprobación	Aplicación sin placeholders y
7.7	arte		estándar	por los miembros del	con los assets finales
	arte		estaridar	proyecto	integrados en nuestro
				p. 0 , 0 0 0	proyecto de Unity.
5.1	Producción		Revisión	Revisión/aprobación	Archivos finales .wav para
5.1	sonido		estándar	por los miembros del	producciones musicales .mp3
	33		200011001	equipo de sonido y	para efectos y sonidos
				PM	cortos.
					601603.

Plan de gestión de calidad

5.2	Composición música	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del equipo de sonido y PM	 Archivos finales .wav para producciones musicales .mp3 para efectos y sonidos cortos. Frecuencia de muestreo y profundidad de bits: 48 KHz y 24 bits.
5.3	Integración sonido	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del equipo de sonido, programación y PM	 Archivos finales .wav para producciones musicales .mp3 para efectos y sonidos cortos. Frecuencia de muestreo y profundidad de bits: 48 KHz y 24 bits.
6.1	Testing interfaz	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según contrato y requisitos.
6.2	Testing juego	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según contrato y requisitos.
6.3	Testing adaptabilida d	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Según contrato y requisitos.
7.1	Adquisición de licencias y distribución	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Licencias adquiridas en las distintas plataformas acordadas.
7.2	Material Publicado	Revisión estándar	Revisión/aprobación por los miembros del proyecto	Material publicado en las distintas plataformas.

ROLES PARA LA GESTIÓN DE LA CALIDAD

En este apartado planteamos los roles que llevarán a cabo el control de calidad del proyecto, así como sus funciones y responsabilidades. También adjuntamos un pequeño organigrama para poder visualizar de manera rápida los encargados de la supervisión de la calidad en el proyecto.

Jerarquía rol	Nombre	Responsabilidades
1º	Project Manager	 Responsable: Denis. Funciones rol: asegurar cumplimiento de estándares y entregables. Supervisar, aprobar y tomar acciones correctivas en caso de ser necesario. Supervisa a: resto de miembros de proyecto. Niveles de autoridad: exigir cumplimiento de entregables. Requisitos de habilidades: organización, liderazgo, motivación, mediación de conflictos, comunicación, visión general.
2º	Resto de miembros proyecto	 Funciones rol: elaboración de los entregables de acuerdo con lo establecido previamente. Supervisa a: cada departamento tendrá un especial control llevado a cabo por sus propios integrantes. Niveles de autoridad: aplicar los recursos que se han asignado para desarrollar los entregables. Requisitos de habilidades: especificadas según los entregables.

Aunque la autoridad responsable de los entregables en última instancia sea el Project manager dependiendo del campo al que referencia cada paquete el equipo pertinente tendrá un mayor papel en el control de calidad que otros equipos ajenos a dicha producción.

