貂 傳 大 學

數位影像處理

影像特效

學號/組員:08160130/ 林采葳

學號/組員:08360086/ 王彥傑

專題計畫參與成員

組員姓名	聯絡電話	0958735455	
	E-mail	08160130@me.mcu.edu.tw	
1020	FB	林采葳	
	技術/專長	Maya、C++、美編、資料蒐集與	
		整理	
組員姓名	聯絡電話	0988065027	
王彥傑	E-mail	jerrywang0415@gmail.com	
	FB	王彦傑	
	技術/專長	C++, matlab, java、報告與解說	

目錄

專題	計畫	畫參與	成員	•••••		•••••	ii
目錄		••••••					iii
圖目	錄	••••••					iv
第一	章	計畫	動機				1
第二	章	計畫	[目標				1
第三	章	研究	過程				2
	第-	一節	研究期程				2
	第二	二節	研究方法	·			2
	第三	三節	文獻參考				6
	第四	四節	實驗				7
第四	章	結論	〕與討論		•••••		8
參考	文点	決					9
附錄	_	工作	分配				10
附給	_	甘结	昌				11

圖目錄

昌	3-1	放射狀像素化轉換函式	.3
圖	3-2	連漪特效轉換函式	.3
昌	3-3	連漪特效轉換函式	.3
圖	3-4	魚眼特效轉換函式	.4
圖	3-5	魚眼特效轉換函式	.4
昌	3-6	捻轉特效轉換函式	.4
昌	3-7	模糊特效轉換函式	.5
昌	3-8	運動模糊轉換函式	.5
圖	3-9	RGB 向量比例	.6

第一章 計畫動機

一開始在翻閱課本的時候,想說先以理解課本的內容為主,因為我們整組幾乎沒有接觸過 python,所以在程式碼的理解上就需要花比較多時間,當時一看到影像特效,就覺得這個題目和我們的生活息息相關,尤其是在這個科技發達的情況下,很常社群媒體媒體一打開來,就可以看到影像或影片都有套用特效,因此我們最後決定以影像特效為主題。

第二章 計畫目標

- 希望在製作專題的過程中,結合所學的知識與技能做出各種特效。同時也增強自己的技術。
- 在製作的過程中發現還有可以改善的地方,希望藉由製作過程 學習相關技術(程式、公式)並且加強我們不足的部分。
- 3. 利用本次專題研究了解影像處理相關的應用與公式,並實際製作。

第三章 研究過程

第一節 研究期程

我們進行這個專題的時間大約2個月左右,從最一開始資料的蒐集 以及文件的整理,前前後後大約1個月的時間,我們在各個平台都有閱 覽過,像是圖書館內的書籍,或是網路上的資料。

比較困難的地方是在接下來的程式撰寫的部分,因為我們幾乎都沒有接觸過 Python,所以在程式碼的理解上會比較花時間。

最後是介面設計和文件的撰寫,因為這個部分是在程式碼完成後才 開始進行的工作,導致時間上有點壓迫,但比起其他工作,這部分的耗 時比較短,也有一定的完成度。

第二節 研究方法

幾何特效的處理步驟是比較基礎的,但也是最難理解的,幾何特效 之間最大的差別在於,不同的特效使用的函式不一樣,但是也有相似的 步驟:

- 1. 計算影像的中心點,作為特效處理的中心,將影像座標原點由左 上角移至影像中心。
- 2. 由直角坐標系統轉換成極座標系統。

- 3. 進行轉換運算(這裡會依照特效的不同佑不同的轉換函式)。
- 4. 計算出新座標。
- 5. 執行影像內插。

接下來要說明我們使用的特效中不同的轉換函式:

1. 放射狀像素化,與取樣技術相似,只是取樣的方式變成在極座標 上進行,轉換函式如圖 3-1 所示。

$$r' = r - \text{mod}(r, \Delta r)$$

 $\theta' = \theta - \text{mod}(\theta, \Delta \theta)$

圖 3-1 放射狀像素化轉換函式

2. 連漪特效,利用正弦函數作為轉換函數,來模擬水面上產生漣漪的視覺效果。其中A為振福,T為週期,轉換函式如圖 3-2。轉換函式亦可定義成放射狀,如圖 3-3 所示。

$$x' = x + A\sin(x/T)$$
$$y' = y + A\sin(y/T)$$

圖 3-2 漣漪特效轉換函式

$$r' = r + A\sin(r/T)$$
$$\theta' = \theta$$

圖 3-3 漣漪特效轉換函式

3. 魚眼特效,視角比一般相機廣,可以接近 180°的視角,可以避免 監控死角的問題。但是魚眼相機的焦距非常短,因此會有桶狀失 真的現象,為了使魚眼鏡頭中央的成像較佳,因此採用雙立方內插法,轉換函式如圖 3-4 和 3-5 所示。其中 r 為半徑, R 為最大半徑。

$$R = \max(r)$$
$$r' = r^2 / R$$

圖 3-4 魚眼特效轉換函式

$$x' = x_0 + r' \cos \theta$$
$$y' = y_0 + r' \sin \theta$$

圖 3-5 魚眼特效轉換函式

4. 捻轉特效,像是咖啡杯中使用湯匙旋轉拉花,利用捻轉參數改變 捻轉方向與捻轉的量,所形成視覺上的特殊效果。因為 r 不變, 所以捻轉參數 K 值越小,捻轉的量越大,轉換函式如圖 3-6 所 示。

$$\phi(x,y) = \theta(x,y) + r(x,y) / K$$

$$x' = x_0 + round(x\cos\phi)$$

$$y' = y_0 + round(y\sin\phi)$$

圖 3-6 捻轉特效轉換函式

5. 模糊特效,可以產生點狀模糊的視覺效果,利用選取窗的大小改變模糊的效果,轉換函式如圖 3-7 所示。

$$x' = \lfloor x + W \cdot rand(seed) - \lfloor W / 2 \rfloor \rfloor$$
$$y' = \lfloor y + W \cdot rand(seed) - \lfloor W / 2 \rfloor \rfloor$$

圖 3-7 模糊特效轉換函式

- 6. 運動模糊,由於物體本身是運動狀態或相機拍攝時產生晃動所產生的特殊效果。利用核函數中的直線長度與角度,改變運動量與運動方向。運動步驟如下:
 - a. 定義 2D 濾波器 (一條直線),長度決定運動量,方向決定 角度。
 - b. 將核函數的系數總和正規化為 1。
 - c. 使用二維的影像濾波。

而轉換函式如圖 3-8 所示,其中 h(x,y)為濾波器。

$$g(x,y) = f(x,y) * h(x,y)$$

圖 3-8 運動模糊轉換函式

- 7. 放射狀模糊,以運動模糊為基礎,模擬成放射狀模糊,調整濾波器的大小,影響放射狀模糊的效果。其中濾波器 I 越大,放射狀模糊的效果越明顯。放射狀模糊步驟如下:
 - a. 假設濾波器為 I ,用來控制放射狀模糊的量。
 - b. 根據 (x,y) 座標,計算相對應的 (r,theta) 座標。

- c. 根據鄰近像素座標,取平均值輸出。
- 8. 鉛筆素描,利用鉛筆素描函式,模擬鉛筆素描的特殊效果,
- 9. 風格化,利用風格化函式,產生類似卡通的特殊效果
- 10.懷舊特效,懷舊特效是將圖像的 RGB 三個向量分別按照一定比例進行處理的結果,如圖 3-9 所示。

R = 0.393*r + 0.769*g + 0.189*b G = 0.349*r + 0.686*g + 0.168*b B = 0.272*r + 0.534*g + 0.131*b

圖 3-9 RGB 向量比例

- 11.光照特效,為影像存在一個類似光暈的特效。透過計算兩點之間的距離,判斷此距離和圖像中心圓半徑的大小關係,中心圓範圍內的灰階值增強,範圍外的灰階值則不變,並結合邊界範圍判斷最後的效果。
- 12.流年特效,透過 RGB 的 B 像素值開根號並乘上一個參數,將影像轉換為具有年代感或歲月感的特效。

第三節 文獻參考

以上 12 個特效當中,我們發現模糊特效和運動特效十分相似,差別 在於運動模糊特效多使用了濾波器,以濾波器的長度決定模糊程度,方 向決定模糊角度。

另外在懷舊特效和流年特效也很相似,都是利用 RGB 的比例來改

變影像的特效,特別是在流年特效,改變 RGB 中的 B 就可以讓影像產生不一樣的效果。

第四節 實驗

回顧計畫目標,我們認為以我們的能力要做出一個特效還是有些難度,但是經過專題的製作以及課堂上的所學,我們從一開始完全的無知, 到現在可以看懂程式碼,並且製作出類似的特效,對我們來說都是一個 很大的突破。

第四章 結論與討論

這個專題經過一整個學期的製作,完成度可能沒有到百分之百,但是整個成果已經超出我們的預期。因為基礎不夠,再加上沒有額外在花更多的心思,所以很多時候是卡關或是到處碰壁的,學期中甚至有差點有全組滅亡,一起退選的想法,但後來想一想覺得只要花更多的時間,應該沒有做不到的。所以期中之後我們認真製作了其他的特效,我們其實還有一個正在製作中的特效,就是常見的馬賽克,這個應用到 ROI 的技術,第一眼看到的時候想說很熟悉,或許可以嘗試,但是做到目前為止是卡關的情況,但以整個學期來看,這次的專題製作,還有進步的空間,但以我們自評的成果看起來完成度是蠻高的。最後附上 youtube 影片連結:https://youtu.be/dFVQLtTUTOA

參考文獻

1. 書籍:

例:張元翔,數位影像處理:Python程式實作(第二版),台

灣:全華圖書,民國109年。

附錄一 工作分配

工作項目組員	林采葳	王彦傑
資料蒐集	80%	20%
文件整理	80%	20%
介面設計	100%	
程式撰寫	100%	
圖表製作	100%	
文件撰寫	100%	

附錄二 甘特圖

各項工作內容隨著時間進展之情形。

