

06976047

2

3

4

5

6

7

8

GENERAL TOLERANCES

SURFACE TEXTURE

HEAT TREATMENT

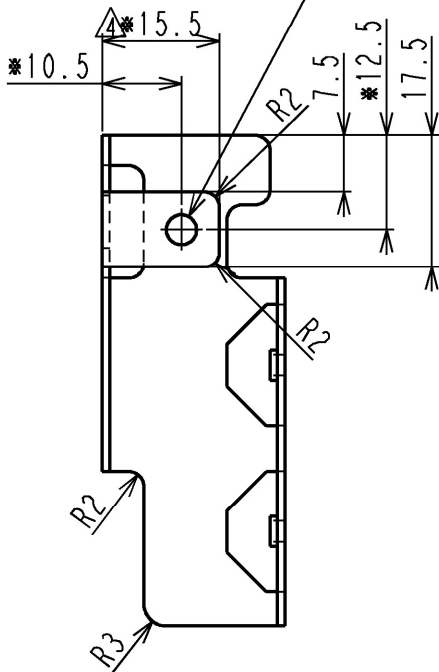
SURFACE FINISH

Thickness 板厚 : 1.0
Bending Radius 内曲げR : 0.2
Flat Size 展開長 : 59.40 X 65.00

REVISIONS

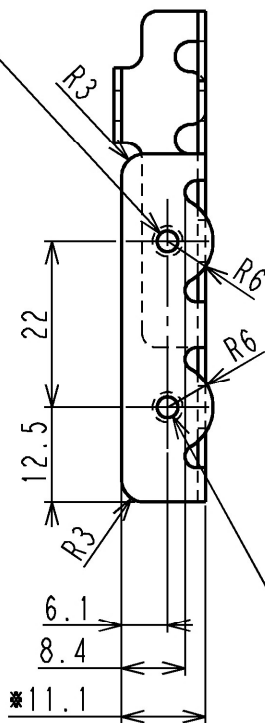
SYM.	DATE	REVD.	CHKD.	APPD.
新規				
00	2024.04.26	沼沢	アイ	ナガ
Addition of English Change Note.2				
Addition of Note.4,5,SH.2				
01	2024.05.24	ENDO	NAKATSUKA	NAGURA
Total redrawn				
02	2024.09.18	MIYAMOTO	NAGURA	NAGURA
加工検討会のための図面修正				
Add a dimension. C-7:8.4				
Change tolerance.				
C-1,C-5: $\varnothing 4^{+0.05}_{+0.01} \rightarrow \varnothing 4^{+0.05}_{+0.01}$				
Addition of note5.				
03	2024.11.07	Miyamoto	Nagura	Nagura
事前検討会内容の反映 Rev-up of Sh.2.				
Add a dimension. C-7:8.4				
Change a dimension.				
D-6:47→46, C-2:16.5→15.5				
Change tolerance.				
C-1,C-5: $\varnothing 4^{+0.05}_{+0.01} \rightarrow \varnothing 4^{+0.06}_{+0.01}$				
Addition of Note5. Note6.				
04	2024.11.16	Miyamoto	Nagura	Nagura

$\Delta \varnothing 4^{+0.06}_{+0.01} (BB) \text{ Note 5}$

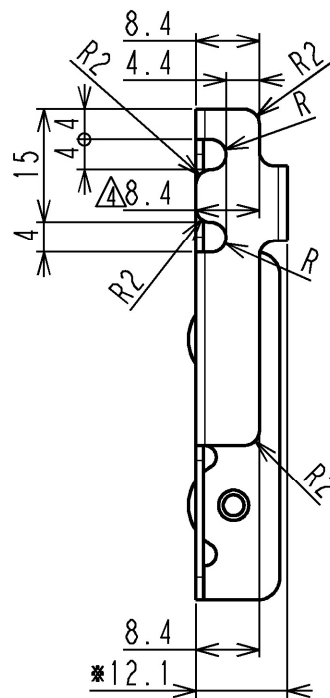
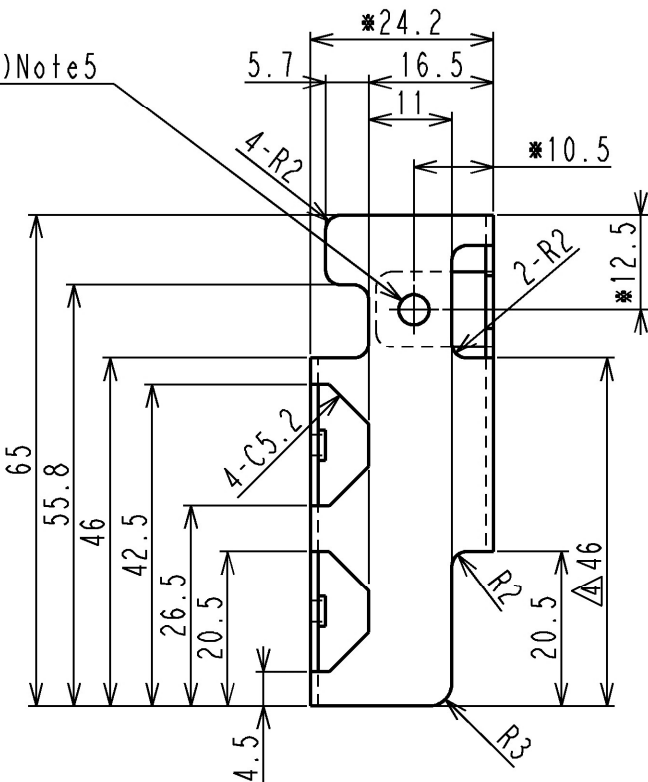


$\Delta \varnothing 4^{+0.06}_{+0.01} (BB) \text{ Note 5}$

$\varnothing 2.75 \pm 0.03$ Burring, 裏面に凸
Protruded to the back side



$\varnothing 2.75 \pm 0.03$ Burring, 裏面に凸
Protruded to the back side



- Note 1. 使用禁止化学物質を含有しないこと。および管理対象化学物質の含有状況を把握すること。
対象化学物質および含有量のデータの提出等の詳細については「図番 4P028489 含有化学物質管理共通仕様書」による。
2. パリ高さは板厚の10%以下かつ0.15mm以下とする。(ULシャープエッジテスト合格レベル)
3. 指示なき角部はR0.5以下とする。
4. 曲げ角度が90°の曲げ部にはストライキングが合っても可とする。
- Δ 5. BBで示す穴2箇所は $\varnothing 3.99$ のシャフトが貫通すること。
- Δ * 6. 部品認定時および部品受入時の測定は、共通仕様書【4P082133】による。

								001		4P071127		1.0	64X70		
								ITEM No.	DWG. No.	PT. No.	NAME OF PARTS	SPEC. 1	SPEC. 2	MATL. SIZE	PRD. REV.
								MODEL			XR		KIND		P
								DWN.	K.MIYAMOTO	2024.12.06	PROJECTION	TITLE XRV2-UP-CS-ST-BS_PLT			
								CHKD.	N.KITAGAWA	2024.12.12					
								APPD.	N.KITAGAWA	2024.12.12	SCALE 1:1				
								MODEL NAME	HITACHI				Hitachi Channel Solutions, Corp.		
												4P097590			REV. 04
															SH. 1/2