

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Термины и определения.....	2
4	Обозначения и сокращения.....	3
4.1	Обозначения процессов сварки в соответствии с СТБ ISO 4063	3
4.2	Обозначения и сокращения, применяемые при контроле качества сварных соединений	3
4.3	Обозначения присадочных материалов в соответствии с СТБ EN 287-1.....	4
4.4	Обозначения способов выполнения контрольного образца сварного соединения в соответствии с СТБ EN 287-1	4
4.5	Обозначения положений при сварке в соответствии с СТБ ISO 6947.....	4
5	Требования	4
5.1	Общие положения.....	4
5.2	Требования к аттестационной комиссии и помещениям	5
5.3	Требования к сварщикам, допускаемым к аттестации	5
5.4	Требования к материалам и сварочному оборудованию	6
5.5	Требования к процессам сварки	6
6	Подготовка к проведению аттестации	6
6.1	Виды аттестации	6
6.2	Программы аттестации	6
6.3	Форма и размеры контрольных образцов сварных соединений.....	6
6.4	Количество контрольных образцов сварных соединений	10
6.5	Условия сварки контрольных образцов сварных соединений	11
6.6	Методы и условия контроля.....	11
6.7	Нормы дефектности	13
7	Процедуры аттестации сварщиков	13
7.1	Сварка контрольных образцов	13
7.2	Контроль и испытания образцов	13
7.3	Практический экзамен, оценка сварщиков	14
7.4	Теоретический экзамен, оценка сварщиков	14
7.5	Выдача аттестационного удостоверения сварщика	14
7.6	Срок действия аттестационного удостоверения, продление срока действия	15
8	Область распространения (действия) аттестации	15
8.1	Сварка арматуры различных классов (металлов различных марок).....	15
8.2	Сварные соединения с нормированной и ненормированной прочностью.....	15
8.3	Соединения, свариваемые в различных пространственных положениях	15
8.4	Соединения, свариваемые различными способами сварки.....	16

СТБ 2350-2013

8.5	Различные типы сварных соединений	17
8.6	Область распространения аттестации в зависимости от толщины пластины (стенки трубы) и наружного диаметра трубы контрольного образца сварного соединения	22
Приложение А (рекомендуемое)	Перечень вопросов, включаемых в программы аттестации	23
Приложение. Б (справочное)	Протокол испытаний контрольных образцов сварных соединений	25
Приложение В (рекомендуемое)	Форма аттестационного удостоверения сварщика	26
Приложение Г (справочное)	Примеры условных обозначений для заполнения аттестационного удостоверения	27
Приложение Д (справочное)	Основные показатели, подлежащие подтверждению и проверке при продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика	28
Библиография		29