Содержание

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	1
4 Обозначения и требования	2
5 Механические свойства металла шва	8
6 Химический анализ	8
7 Методика округления	8
8 Повторные испытания	8
9 Технические условия поставки	8
10 Примеры условного обозначения	9
Приложение А (справочное) Описание и использование сварочных присадочных материалов	10
Приложение В (справочное) Система обозначения сварочных присадочных материалов	17
Приложение C (справочное) Соответствия национальных классификаций и значений временного сопротивления разрыву при растяжении металла швашва	18
Библиография	21
Приложение Д.А (справочное) Сведения о соответствии государственного стандарта ссылочному международному стандарту	22