

СОДЕРЖАНИЕ

Обработка металлов давлением

Абрамов А.А., Щукин В.Я. Исследование влияния параметров расчетной модели на результаты компьютерного моделирования процессов прокатки	6
Бобарикин Ю.Л., Авсейков С.В. Оценка вероятности обрыва высокоуглеродной латунированной проволоки при свивке в металлокорд	18
Александров С.Е., Лямина Е.А. Связь программы нагружения при сжатии с кручением полого цилиндра и развития шероховатости свободной поверхности	29
Александров С.Е., Лямина Е.А. Изгибающий момент при чистом изгибе жесткопластической двуслойной полосы	39
Алифанов А.В., Макушок Е.М., Милюкова А.М. Аналитическое исследование упругопластического деформирования стальных изделий методом обкатки	48
Алифанов А.В., Милюкова А.М., Толкачёва О.А., Бурносов Н.В. Получение полой цилиндрической заготовки из полосы методом свертки с последующим редуцированием	57
Беляева И.А., Глушников В.А. Совмещение статической и динамической нагрузок в технологиях машиностроения	66

Гришкевич А.А., Чаевский В.В., Аникеенко А.Ф. Особенности обработки материалов рефлекторным фре- зерным инструментом	71
Давидович А.Н., Горецкий Г.П., Давидо- вич Л.М., Лемеза А.Г. Разработка технологии и оборудо- вания для пластического формообразования и терми- ческой обработки стоек чизельных культиваторов	76
Ивашко В.В., Венгура А.В., Авдеев С.В. Исследование влияния режимов прокатки и термиче- ской обработки на структуру и механические свой- ства бесшовных труб, изготовленных из литых заго- товок стали S460NH	82
Клубович В.В., Клушин В.А., Томило В.А., Липницкий А.С. Разработка процессов выдавлива- ния на основе кинематических особенностей тече- ния металла	92
Кожевникова Г.В., Астапчик С.А. Определение напряженного состояния в очаге деформации при попе- речно-клиновой прокатке заготовок с ограниченной пла- стичностью	103
Кожевникова Г.В., Щукин В.Я. Исследование ресурса пластичности поковок с повышенными мас- согабаритными характеристиками при поперечно- клиновой прокатке	110
Кривонос Ю.И., Кебец А.В., Бучик Т.Ю., Кай- городов А.С., Паранин С.Н., Заяц С.В., Багазеев А.В., Бекетов И.В., Иванов В.В. Использование электроим- пульсных методов получения и уплотнения нанопорош- ковых металломатричных композитов на основе алюми- ния	120
Томило В.А., Левкович В.В., Францкевич В.А. Определение энергосиловых параметров при валковом обжиме толстостенных труб	129
Клушин В.А., Липницкий А.С., Демидович А.В. Исследование технологических возможностей ком- бинированного выдавливания толкателя клапана в штампе с плавающей матрицей	136

Марукович Е.И., Брановицкий А.М. Новые технологии и оборудование литейного производства	145
Петраковский В.С., Журавский А.Ю. Обеспечение точной геометрии и качества поверхности сверхпроводящих ниобиевых резонаторов	156
Поко О.А., Губко А.Д., Поболь А.И. Новые материалы и технологии при изготовлении ротора турбокомпрессора	163
Черников Д.Г., Глушников В.А. Технологические схемы воздействия импульсных магнитных полей на расплавы	173
He Jie, Shu Xuedao, Peng Wenfei. Numerical simulation research on cold rolling bearing outer ring of high-speed rail	180
Wang Lu, Sun Baoshou, Shu Xuedao, Peng Wenfe. Numerical simulation research on three-roll screw rolling process of titanium alloy bar	188
Shen Guangxian, Zheng Yongjiang. Spatial vibration characteristic indicator of 4-Hi plate rolling mill	197