

Содержание

Введение	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения и обозначения	2
4 Общие положения	3
5 Требования к персоналу	5
6 Требования к оборудованию	5
7 Требования к материалам	6
8 Требования к технологическим процессам сварки	7
9 Контроль и испытания сварного соединения для квалификации технологического процесса сварки	8
Приложение А (обязательное) Сварка соединений с нормированной прочностью. Оценка соответствия	10
Приложение Б (обязательное) Сварка соединений с ненормированной прочностью. Оценка соответствия	11
Приложение В (справочное) Пример области распространения квалификации процессов сварки для крестообразных соединений типа К1-Кт в зависимости от диаметров стержней арматуры	12
Приложение Г (рекомендуемое) Форма журнала регистрации периодических испытаний сварных соединений в процессе производства, выполненных аттестованным сварщиком	13
Приложение Д (обязательное) Схемы механических испытаний контрольных образцов сварных соединений	14
Библиография	17