## 权利要求书

1、一种微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法，其特征在于，所述的测试重构方法包括：光纤耦合激光器，1×3光纤分束器，透射式纹影系统模块，高速摄像相机组和PC端数据处理模块；

所述透射式纹影系统模块包括光纤耦合透镜、凸透镜镜组、刀口装置，其输入端与所述1×3光纤分束器输出端连接，透射式纹影系统按照夹角为120°排列分布，中间放置微火工品，作为爆轰温度场产生源；

所述高速摄像相机组，其输入为透射式纹影系统模块中的每一个透射式纹影系统；

所述PC端数据处理模块的输入端连接至所述高速摄像相机组的输出端；

所述光纤耦合激光器产生的单色光，通过所述1×3光纤分束器，得到三束功率相等的激光光束，其中三路光束分别进入所述透射式纹影系统模块，通过所述光纤耦合透镜保证光束以一定夹角传播，经过所述第一面凸透镜后变为平行光，保证光束均匀通过被测对象，在所述第二面凸透镜后，光束汇聚于所述刀口装置的刀口位置，通过所述高速摄像相机组进行纹影图像的采集，并经所述PC端数据处理模块处理，获得微火工品爆轰三维温度场。

2、如权利要求1所述的装置，其特征在于，所述光纤耦合激光器的波长可以选择532nm、632nm、980nm、1310nm、1550nm等，具体的选择依据被测微火工品温度变化范围确定。

3、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述1×3光纤分束器可以得到均匀光强的光束，保证获得纹影图像背景光一致，有利于后期数据处理。

4、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述透射式纹影系统模块中的光纤耦合透镜将光纤中的激光束按照一定的角度发散，形成均匀照度的激光束。

5、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述透射式纹影系统模块中的凸透镜镜组保证光束均匀透过被测对象，获得完整的纹影图像。

6、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述透射式纹影系统模块中的刀口装置，将阻挡经过测试对象并偏折向刀口的光束，保证获得均匀成像的纹影图像

7、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述高速摄像相机组，保证可以采集到毫秒级别的纹影成像图像。

8、如权利要求1或2所述的装置，其特征在于，所述PC端数据处理模块在Matlab软件的基础上基于特征点匹配算法解算三路成像纹影图像，得到微火工品爆轰三维温度场。

## 一种微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法

**技术领域**

本发明涉及火工品温度场测试技术领域，更具体地，涉及一种微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法。

**背景技术**

随着微型化武器和信息化武器的发展，研究以换能信息化、结构微型化、序列集合化的微火工品测试技术越来越多。其主要解决的问题是微尺度下（微米或纳米）含能材料响应特性和能量传递问题。并且微火工品的爆轰温度作为微火工品爆炸性能的重要参数之一，其对于研究微火工品的反应区结构和爆轰结果很有必要，可以进行预估和控制微火工品的性能。

目前主流的温度场测试方法是接触式测温方法和非接触式测温方法。由于微火工品爆轰的火焰具有温度高和持续时间短的特点，使用接触式测温方法受到测温元件材料熔点的限制，并且由于测温元件的存在会破坏被测温度场的完整性。在现有的测试技术中，由于微火工品的爆轰时间窗口较小，无法准确做到毫秒时间级别的温度场测试，不能得到微火工品爆轰温度场的测试信息，无法进行爆轰温度场的三维重构。

**发明内容**

本发明的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法，通过使用三组透射式纹影系统，配合高速摄像相机组，获得含有微火工品爆轰温度场的纹影图像，能够解决微火工品的温度场测试，并且可以基于该测试结果进行温度场的三维重构。

为解决上述测试技术问题，本发明提供一种微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法，待复制权利要求书。

与现有技术相比，本发明的有益效果在于：

1、本方法可以准确得到微火工品爆轰温度场的参数信息，并且通过高速摄像相机组进行纹影图像的采集与保存，经过PC端数据处理模块获得微火工品爆轰三维温度场。

2、测量装置成本低、测量过程简单、可以测试毫秒量级信息，测量时间窗口大小取决于测试装置中，使用的高速摄像相机帧频大小。

3、本发明基于三通路的透射式纹影系统，避免了传统单通路纹影系统的采集数据不足和无法获得三维温度场信息问题。通过将透射式纹影系统，使用夹角为120°的方式排列，可以获得更多的数据源，进行更加精准的重构微火工品爆轰三维温度场。

**附图说明**

图1是本发明提供的微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法的结构示意图；

图2是本发明提供的微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法透射式纹影系统模块的结构示意图；

图中：1为光纤耦合激光器，2为1×3光纤分束器，3为透射式纹影系统模块，4为高速摄像相机组，5为PC端数据处理模块，6为高速摄像相机组，7为高速摄像相机组，8为光纤耦合透镜，9为凸透镜镜，10为微火工品，11为凸透镜镜，12为刀口装置。

**具体实施方式**

为了使本发明的技术手段和自身特点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行详细的说明。

如图1和图2所示，本发明的微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法包括：光纤耦合激光器1，1×3光纤分束器2，透射式纹影系统模块3，高速摄像相机4，高速摄像相机6，高速摄像相机7，PC端数据处理模块5，高速摄像相机6，高速摄像相机7，光纤耦合透镜8，凸透镜镜9，微火工品10，凸透镜镜11，刀口装置12构成。

光纤耦合激光器1产生的单色光经过1×3光纤分束器2，获得三束功率相同的激光束，三束光束分别进入光纤耦合透镜8，得到一定发散角光束，经过凸透镜镜9变为平行光束，穿过微火工品爆轰温度场区域后，通过凸透镜镜11聚焦于刀口装置12处，三束光束分别进入高速摄像相机4、高速摄像相机6和高速摄像相机7，进行爆轰温度场纹影图像的采集，并经PC端数据处理模块5进行处理，获得微火工品爆轰三维温度场。

本实施例的微火工品爆轰温度场测试及三维重构方法的具体配置和使用方法如下：

光纤耦合激光器1的波长可以选择532nm、632nm、980nm、1310nm、1550nm等，本实施例采用532nm波长进行测量。1×3光纤分束器2可以得到均匀光强的光束，保证获得纹影图像背景光一致，有利于后期数据处理。透射式纹影系统模块3中的光纤耦合透镜将光纤中的激光束按照一定的角度发散，形成均匀照度的激光束。凸透镜镜9保证光束均匀透过被测对象，获得完整的纹影图像。刀口装置12，将阻挡经过测试对象并偏折向刀口的光束，保证获得均匀成像的纹影图像。高速摄像相机4、高速摄像相机6和高速摄像相机7，保证可以同步采集到毫秒级别的纹影成像图像。PC端数据处理模块5在Matlab软件的基础上基于特征点匹配算法解算三路成像的纹影图像，得到微火工品爆轰三维温度场。

## 说明书附图



图 1



图 2