

І. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Резистор согласующий типа РСФ предназначен для уменьшения кратности перенапряжения и превращения высокочастотных колебаний в апериодические в системе агрегат-кабель-электофильтр и увеличения срока службы высоковольтного выпрямителя, высоковольтной катушки трансформатора и высоковольтного кабеля электрофильтра.

Нормальная работа защитных сопротивлений обеспечивается в диапазоне температур окружающей среды от -10^{0} C до $+100^{0}$ C.

- 1.2. Предприятие изготовитель OOO «ПРОМТЕХ» г. Днепропетровск
 - 1.3. Дата изготовления: 2012г.

Наименование технических данных,

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Величина

				,	1	,				
	1. Aı	ктивное	сопротивле	ение, (Ом		250-300)		
	2. Pa	ссеивае	емая мощно	сть прі	и темп	ературе	5			
	ОК	ружаюі	цей среды -	- 20°C,	кВт н	е более				
	3.Си	ла номи	инального с	реднег	о выпј	рямленного тока, мА не боле	ee 250	00		
	4.AM	плитуд	ное значени	іе выпр	рямле	нного напряжения	80)		
	при	темпера	туре окруж	ающей	і среді	$_{\rm H} + 20^{\rm o}$ C, к $_{\rm H}$ не более				
,	5. Ус	становл	енная нараб	отка д	о отка	за, ч не менее	220	000		
	6. У	становл	енный срок	служб	ы до с	списания, ч не менее	408	300		
	7. Пј	оводни	к-нихром Х	(20H8)) (или	аналог)диаметром, мм	0.5 - 0.5	,6		
	8. Га	баритн	ые размеры	(без ш	пилек	e), Lxd,mm	750(610)	x 70		
	9. M	асса, кг	, не более			5				
				T						
						3-1132	6 ПС			
	изм.	лист	№ докум.	подп	дата					
	Разра					Резистор согласующий	лит	лист	листов	
	Пров					типа РСФ	A	2	6	
	Нач.с									
	Н.кон	нтр.				Паспорт				
Ī	V_{TR}		1	1		I .	1			

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- 3.1. Изделие в собранном виде в упаковке.
- 3.2. Документация

На каждые 10 сопротивлений защитных в комплект поставки входит следующая документация:

- 3.2.1. Паспорт 1 экз.
- 3.2.2. Инструкция по эксплуатации 1 экз.

Примечание. В случае поставки заказчику 10 изделий документация по пункту 3.2.1. – 3.2.2. поставляется с каждым местом грузобагажа.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Резистор согласующий типа РСФ

Заводской номер - б/н

Признано годным для эксплуатации

РСФ подвергнут консервации и упакован согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата выпуска

ОТК

						ЛИСТ
					3-11326 ПС	JIVICI
ИЗМ	ЛИСТ	№ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	3-11320 HC	3

ПП «CATEC»

Резистор согласующий типа РСФ

Инструкция по эксплуатации РСФ на месте его применения

3-11326 ИЭ

ВВЕДЕНИЕ

При искровых и дуговых разрядах в электрофильтрах, неизбежных в процессе работы, переходный процесс в системе агрегат-кабель-электрофильтр носит характер высоковольтных 3-4-х кратных перенапряжений, снижающих срок службы высоковольтного оборудования.

С целью защиты системы агрегат-кабель от высокочастотных перенапряжений последовательно с высоковольтным кабелем устанавливается резистор согласующий типа РСФ.

РСФ рассчитан на широкое применение с любыми типами электрофильтров и агрегатов питания, установленных на различных промышленных предприятиях

Техническая характеристика сопротивления защитного приведена в паспорте.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Резистор согласующий типа РСФ состоит из керамического стержня (далее изолятор) вокруг которого намотана нихромовая спираль (Х20Н80 или аналог).

Изолятор имеет канавки для спирали.

Резистор согласующий РСФ доставляется в собранном виде и не требует досборочных работ на месте эксплуатации. При установке РСФ необходимо соблюдать осторожность во избежание поломки изолятора или смятия нихромовой спирали.

Невыполнение этих требований может привести РСФ в непригодность для эксплуатации.

	-			MC)			3-11326	6 ИЭ			
		изм.	лист	№ докум.	подп	дата					
	Разра Пров	Разра	ιб.				Вознатор догламиний	лит	лист	листов	
3						Резистор согласующий	A	2	8		
!	Ī	Нач.окб.					типа РСФ				
	Ī	Н.контр. Утв.					Инструкция по эксплуатации	ООО «ПРОМТЕХ»		EX»	
7							на месте его применения				

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Подп. и дата

2. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию РСФ допускаются работники предприятий, изучившие «Правила технической эксплуатации и безопасного обслуживания электроустановок промышленных предприятий (выше 1000 в), имеющие квалификацию по технике безопасности не ниже 3 группы, сдавшие экзамены и получившие право на обслуживание электрофильтров.

Работы, связанные с установкой, демонтажем и техническим обслуживанием РСФ должны производиться с соблюдением «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил технической эксплуатации электроустановок», а также с соблюдением действующей на предприятии инструкции по технике безопасности.

3. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.

Перед установкой РСФ в электрофильтр производится осмотр состояния нихромовой спирали. Спираль не должна иметь слипшихся и касающихся друг друга витков. Проверяется надежность крепления спирали на изоляторе и в контактирующих местах. Проверяется также соответствие активного сопротивления РСФ паспортным данным. Активное сопротивление определяется с помощью приборов ТЛ-4; Д-20 и т.п. с допустимой погрешностью \pm 5%.

После определения пригодности РСФ к эксплуатации его устанавливают на место привязки в системе агрегат-кабель-электрофильтр. Перед установкой произвести обдувку РСФ струей сжатого воздуха для очистки поверхности от пыли и грязи.

					2 11227 HD	ЛИСТ
ИЗМ	ЛИСТ	№ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	3-11326 ИЭ	3

3.2. РСФ устанавливается последовательно с высоковольтным кабелем в закрытом объеме систем токоподвода, исключающим свободный доступ обслуживающего персонала, при температуре окружающей среды до $+100^{0}$ C.

Рекомендации по установке РСФ в ранее смонтированных электрофильтрах даны в приложении.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка технического состояния резистора согласующего РСФ производится периодически один раз в месяц внешним осмотром. При осмотре производить обдув РСФ струей сжатого воздуха. На поверхности изолятора допускаются мелкие сколы.

Дополнительного обслуживания РСФ не требует.

Все работы по техническому обслуживанию должны производиться с соблюдением требований раздела 2 настоящей инструкции.

Ваминие в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	Инв							
лист 3-11326 ИЭ	Взам.инв.№							
ИЗМ ЛИСТ ИЗМ ЛИСТ №ДОКУМ ПОДП. ДАТА 3-11326 ИЭ 4	Подп. и дата							
3-11326 ИЭ ИЗМ ЛИСТ №ДОКУМ ПОДП. ДАТА 4	№ подл.							ЛИСТ
	Инв.	ИЗМ	ЛИСТ	№ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	3-11326 ИЭ	4

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендации по установке РСФ в ранее смонтированных электрофильтрах

В электрофильтрах, выпущенных до 1983 года, резистор согласующий РСФ предусматривалось устанавливать вертикально. Для увеличения надежности и срока службы РСФ в электрофильтрах, выпущенных с 1983г. предусмотрена установка РСФ горизонтально.

На электрофильтрах, ранее смонтированных с вертикальной установкой РСФ, горизонтальную установку РСФ выполнить в зависимости от схемы подвода тока в электрофильтре, руководствуясь рис. 1; 2; 3. Изготовление деталей, присоединения РСФ и установка его в горизонтальное положение проводится средствами и силами заказчика. На месте установки РСФ в вертикальное положение установить шину.

ı. n						
Подп. и дата		Г	I	ı		
Эл.						ЛИСТ
Инв.№ подл.					3-11326 ИЭ	

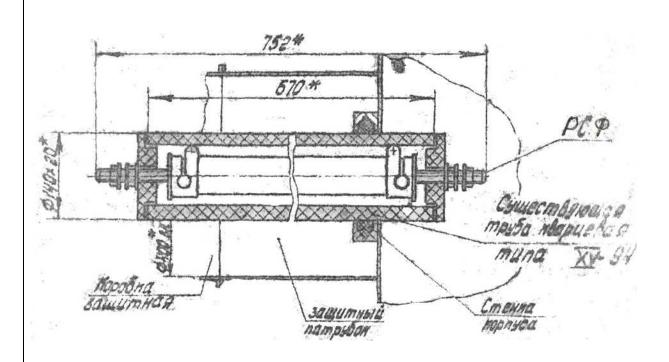


Рис.1

* Размеры для справок

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

На рис.1 указан вариант установки РСФ в горизонтальное положение в электрофильтрах УГЗ; УГТ.

В данном случае РСФ устанавливается в трубу кварцевую типа XV-94 взамен шины.

						ЛИСТ
					2 11227 HD	V11101
ИЗМ	ЛИСТ	№ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	3-11326 ИЭ	6

Подп. и дата

Инв.№0убл.

Взам.инв.№

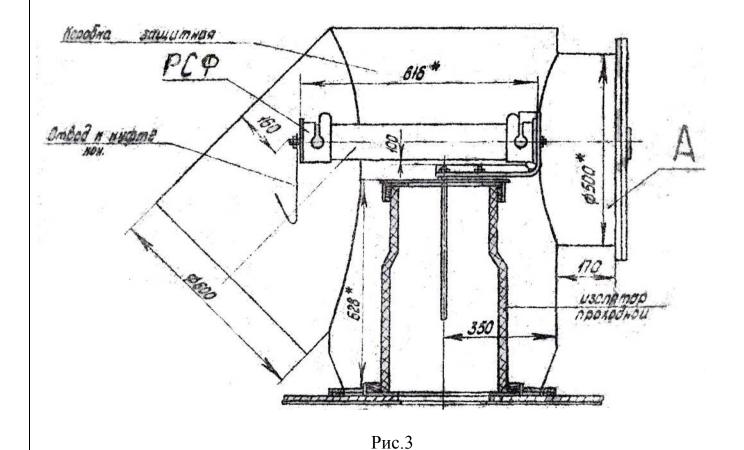
Подп. и дата

На рис.2 указан вариант установки РСФ в горизонтальное положение в электрофильтрах УГ2-БШ.

Рис.2

В данном случае РСФ устанавливается взамен шины.

7.							
№ подл.						2 1122 (112	ЛИСТ
Инв.	ИЗМ	ЛИСТ	№ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	3-11326 ИЭ	7



* Размеры для справок

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

На рис.3 указан вариант установки РСФ в горизонтальное положение в электрофильтрах УГ1; УГ2; УВ.

В данном случае РСФ устанавливается на кронштейн над проходным изолятором, с учетом сохранения расстояния от кронштейна до поверхности РСФ не менее 100мм.

Патрубок A срезать и приварить вновь так, чтобы ось патрубка совпадала с осью РСФ.

Патрубок А изготовить длиной 170мм.

2					ЛИСТ
3				3-11326 ИЭ	
177					8