Viabilidad de una Nariz Electrónica para la Detección de Defectos en una muestra de Café

Viabilidad de una Nariz Electrónica para la Detección de Defectos en una muestra de Café

Tesista:

Katerine Perdomo Moreno

Director (Ing. Electrónica): Ing. Vladimir Mosquera Cerquera, Msc

CONTENIDO

- Objetivos.
- Conceptos Básicos.
- Análisis.
- Diseño.
- Implementación.
- Resultados.
- Conclusiones.
- Recomendaciones.

OBJETIVOS

General:

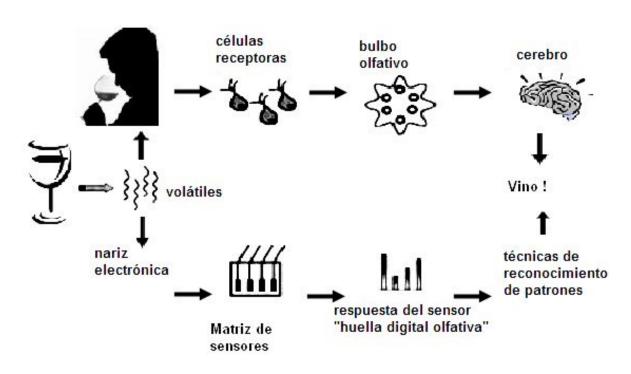
 Determinar la viabilidad de un sistema basado en sensores de gas MQ de bajo costo junto con un algoritmo de análisis de componente principal para la detección de defectos de una muestra de café.

OBJETIVOS

Específicos:

- Diseñar e implementar un prototipo de sistema olfativo artificial básico.
- Diseñar e implementar un módulo de adquisición y acondicionamiento de las señales de entrada (lectura de los sensores de gas) para la medición de los compuestos volátiles de una muestra de café.
- Reducir y explorar los datos de entrada por medio de la técnica estadística análisis de componente principal.
- Validar el modelo propuesto con los datos de nuevas muestras de café.

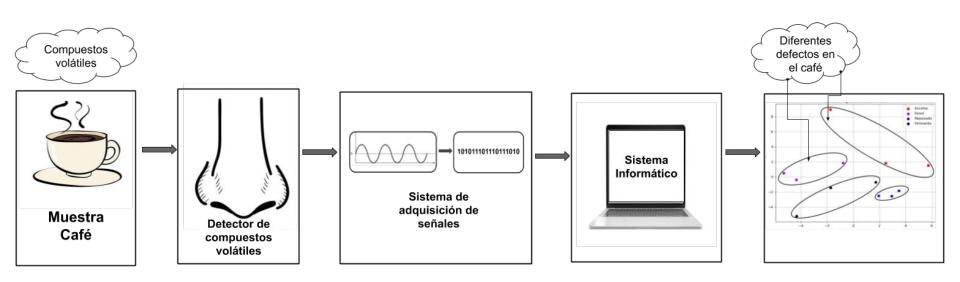
CONCEPTOS BÁSICOS



Esquema general de una nariz electrónica comparado con el sistema del olfato humano (Pinheiro, et al., 2002).

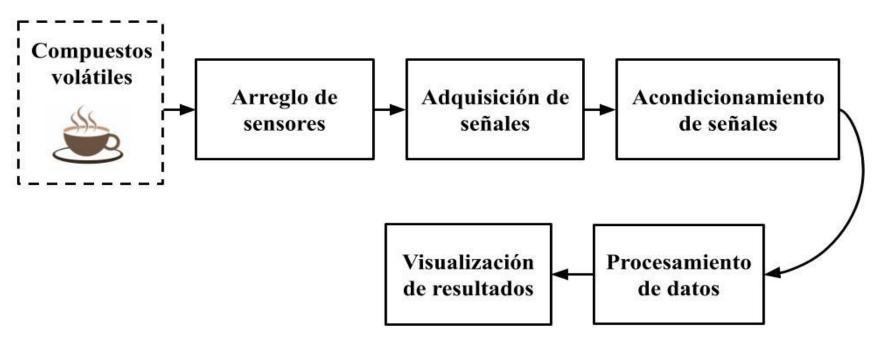
CONCEPTOS BÁSICOS

• Elementos que componen una nariz electrónica



ANÁLISIS

- Sensores.
- Infraestructura.
- Módulo de adquisición de datos.
- Tratamiento digital de las señales.



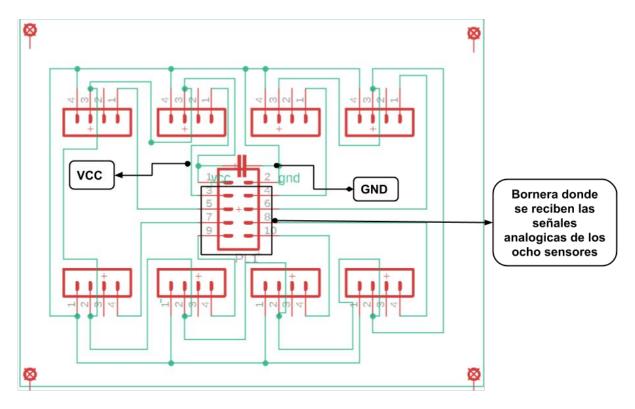
Esquema general de un sistema de nariz electrónica para la detección de defectos en el café.

Arreglo de sensores

Sensores MQ	Sensores FIGARO	Aplicación	
MQ-2	SP-12 ^a	Gases inflamables.	
MQ-3	SP-31	Solventes orgánicos.	
MQ-6	TGS-813	Gas combustible.	
MQ-8	TGS-842	Metano, gas natural.	
MQ-5	SP-AQ3	Control de calidad air	
MQ-4	TGS-813	Gas combustible.	
MQ-7 ST-31		Solventes orgánicos.	
MQ-135	TGS-800	Calidad de aire, humo, benceno.	

Sensores equivales MQ.

Diseño de la distribución de sensores



Cámara de Concentración y Cámara de Medida

DISEÑO	Diseño 1	Diseño 2	Diseño 3
MATERIAL	 Construida con plástico utilizando impresora en 3D 	 Construida con plástico utilizando una impresora en 3D y acrílico. 	 Construida totalmente en acrílico.
соѕто	1.030.000	800.000	125.000
TIEMPO	14 días	20 días	7 días
	Descartada	Descartada	Aprobada

la

Pi-3

Circuito Convertidor convertidor de Analogico -5 - 0 V a 3.3 -Digital 0V

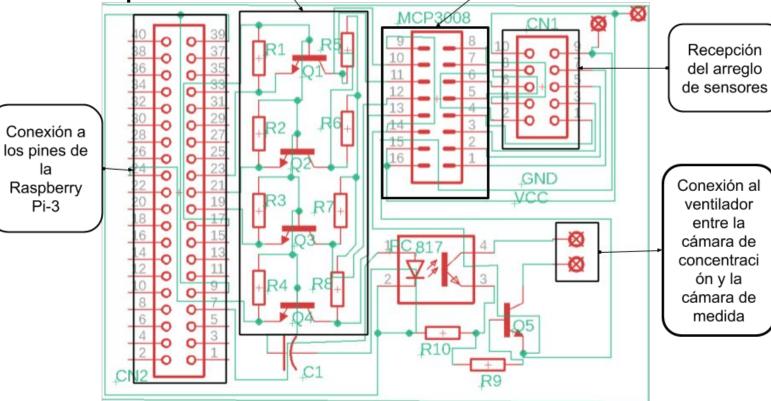
> Recepción del arreglo

entre la

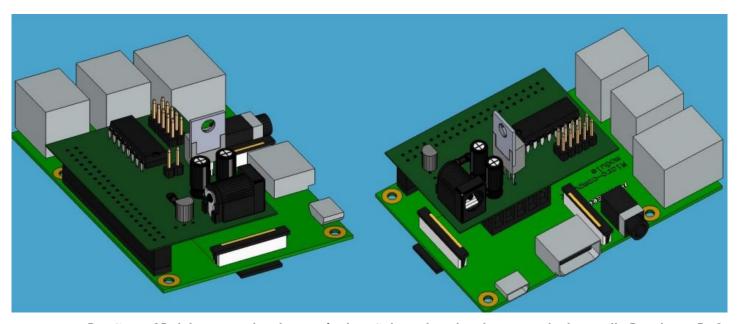
ón y la

medida

Sistema de Adquisición de Señales

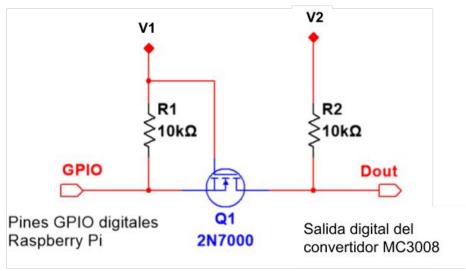


Sistema de Adquisición de Señales



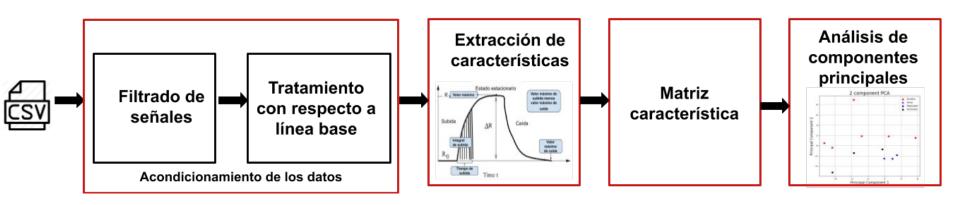
Diseño en 3D del circuito de adquisición de señales solapado a la tarjeta de desarrollo Raspberry Pi-3.

• Sistema de Adquisición de Señales



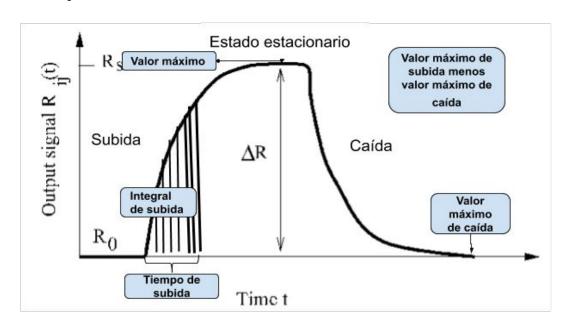
Módulo convertidor utilizado.

Procesamiento digital de datos



Esquema general del procesamiento digital de los datos.

• Tratamiento con respecto a la línea base

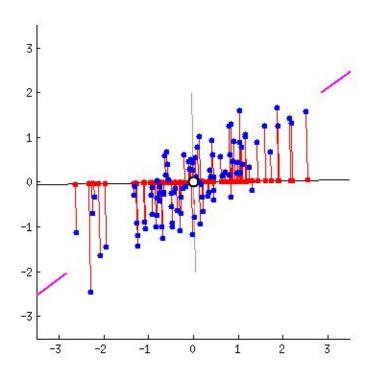


Método diferencial

$$R^{B}_{mn}(k) = R_{mn}(k) - R_{mn}(1)$$
 Ecuación 1

- $R^{B}_{mn}(k)$ = Respuesta del sensor sin la línea base en el instante k
 - $R_{mn}(k)$ = Vector de respuesta de cada sensor en el instante k (muestra digital)
- $R_{mn}(1)$ = Respuesta del sensor en línea base

Análisis de Componentes Principales



Esquema general del sistema de Nariz Electrónica



- a. Arreglo de sensores.
- b. Cámara de concentración.
- c. Cámara de medición.
- d. Sistema de adquisición de datos.
- e. Sistema de procesamiento de datos.
- f. Recipiente para la muestra

Arreglo de sensores

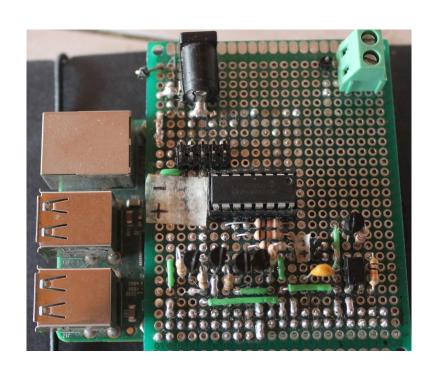


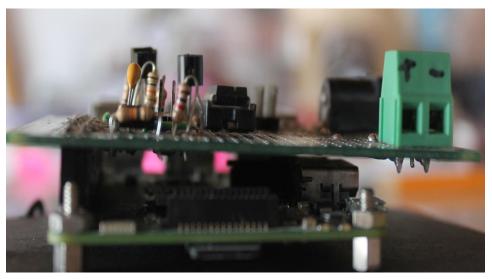
Cámara de concentración y cámara de medida





Sistema de adquisición de datos





- Procesamiento de datos:
 - Acondicionamiento de las señales
 - Extracción de características
 - Valor máximo de subida menos el valor máximo de caída
 - Tiempo de subida.
 - Integral de subida de la respuesta.
 - Valor máximo de subida de la respuesta.
 - Valor máximo de caída de la respuesta

- Procesamiento de datos:
 - Matriz característica

Sensores

Muestras

m1					
m2					
m3					
mn					

- Procesamiento de datos:
 - Análisis de componentes Principales PCA

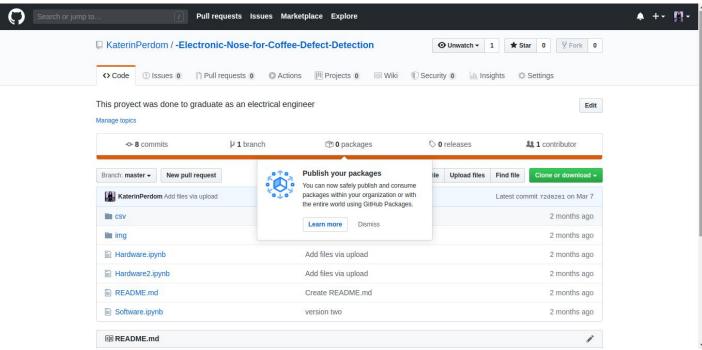








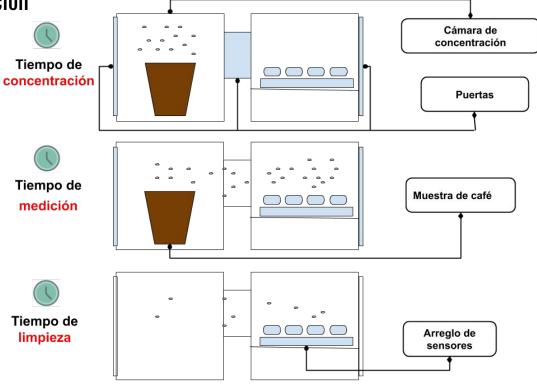
@KaterinPerdom



• Condiciones de operación



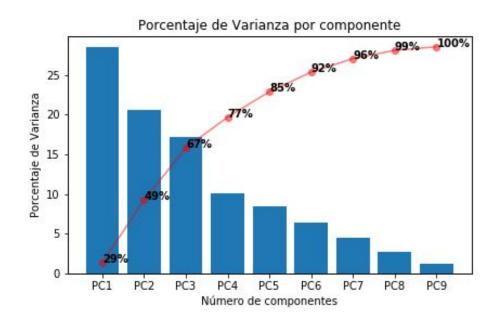
Condiciones de operación



• Condiciones de operación

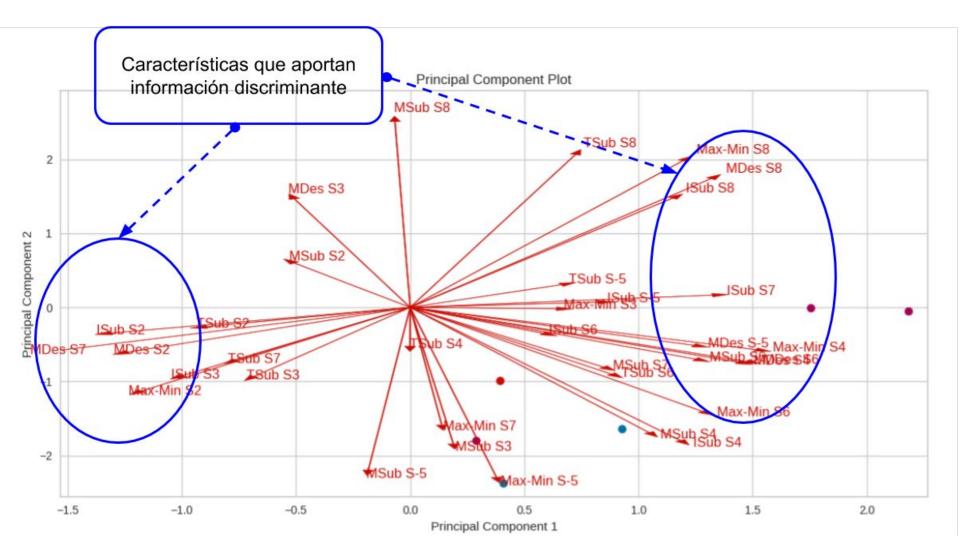
	Parámetros de la muestra	Tiempos de operación
Experimento 1	 Cantidad de muestra: 7 gr. Diluido en: 11 ml de agua. Temperatura del agua: aproximadament e 70°C 	 Tiempo concentración de 1 min. Tiempo de medición de 5 min. Tiempo de limpieza de 3 min.
Experimento 2	 Cantidad de muestra: 8 gr. Diluido en: 11 ml de agua. Temperatura del agua: aproximadament e 70°C 	 Tiempo concentración 1 min. Tiempo de medición de 4 min. Tiempo de limpieza de 4 min.

- Experimento 1
 - o Porcentaje de varianza por cada componente



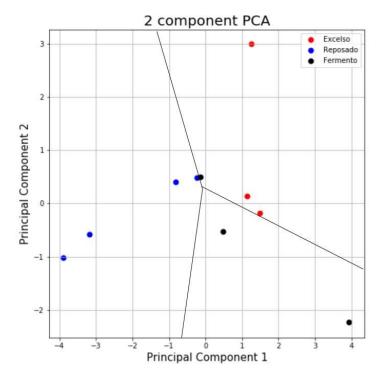
Experimento 1

Análisis de Gráfico Biplot de las características extraídas de los sensores de la respuesta de los sensores.



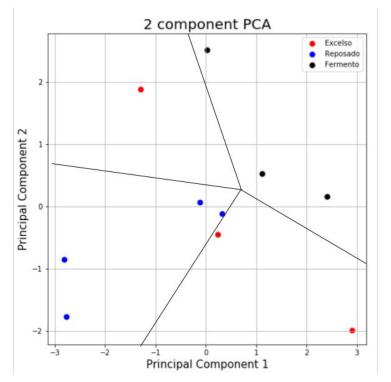
Análisis de Componente Principales del experimento 1 con los máximos de caída de la

respuesta de los sensores.



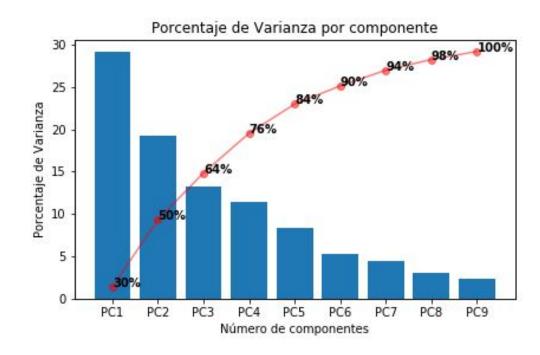
Análisis de Componente Principales del experimento 1 con los máximos de subida de la

respuesta de los sensores.



Experimento 2

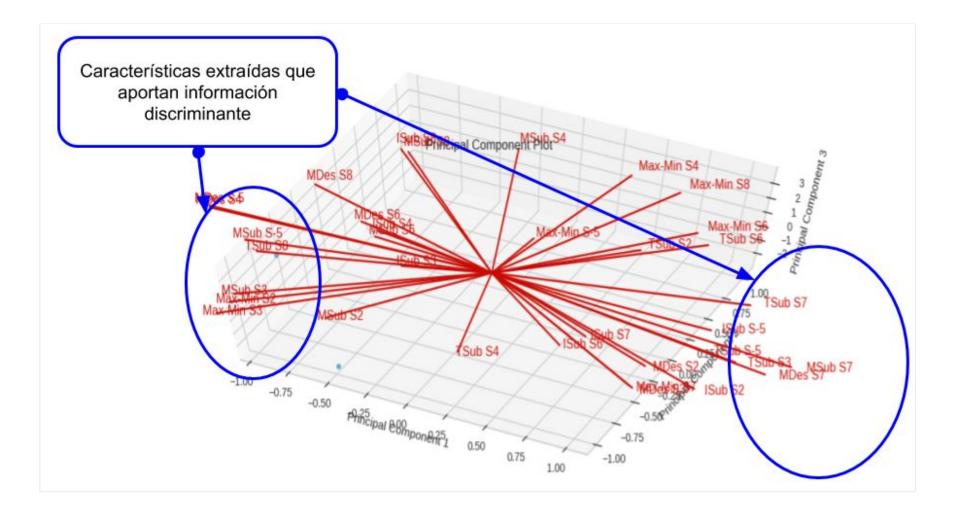
Porcentaje de varianza acumulada



RESULTADOS

Experimento 1

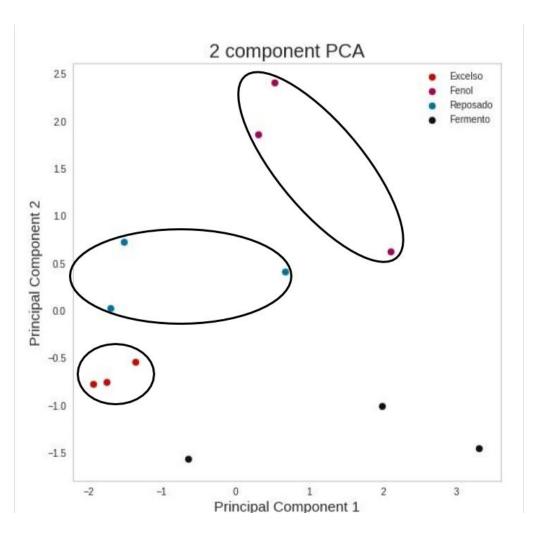
Análisis de Gráfico Biplot de las características extraídas de los sensores de la respuesta de los sensores.



RESULTADOS

Experimento 1

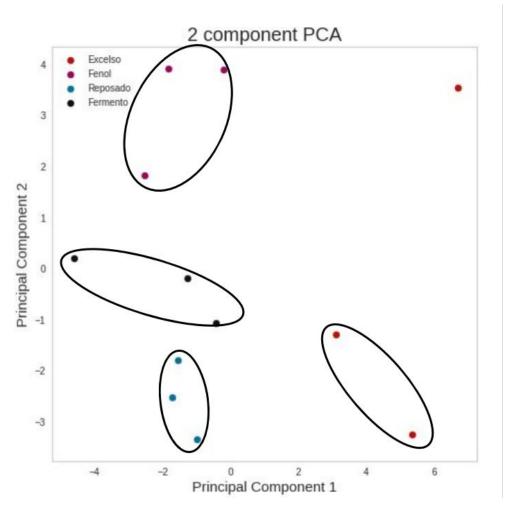
PCA del experimento dos con los máximos de caída de la respuesta de los sensores



RESULTADOS

Experimento 1

PCA del experimento dos con los máximos de subida de la respuesta de los sensores



- Se determinó que el sistema basado en sensores electroquímicos MQ junto con un análisis de componentes principales es viable para identificar patrones asociados a defectos en el café. Este análisis exploratorio permite la reducción del volumen de datos que posteriormente pueden ingresar a un algoritmo de clasificación o reconocimiento de patrones.
- De acuerdo a los experimentos realizados en el diseño del prototipo del sistema basado en sensores electroquímicos MQ, este debe contener una cámara de concentración que es un espacio encargado de alojar la muestra, que además permite la concentración de los compuestos volátiles de la muestra.

- Seguidamente, el prototipo del sistema basado en sensores electroquímicos MQ debe contener una cámara de medición que es un espacio para el alojamiento de los sensores. Este debe estar comunicado con la cámara de concentración que permita el flujo de los compuestos volátiles entre las dos cámaras.
- El material acrílico ofreció una alternativa ideal para el desarrollo del prototipo, fácil de manejar y permite la visualización del proceso de operación.

- Según los experimentos realizados los sensores electroquímicos MQ responden a una muestra de café diluida en agua, no reaccionaron a muestras de café en pergamino, molido y tostado.
- A partir de los resultados del experimento uno y dos se puede determinar que los parámetros de operación del experimento dos favorecen el agrupamiento de las diferentes muestras de café analizados. En este se utilizaron ocho gramos de café diluido en 11 mililitros de agua aproximadamente a 70 °C, un tiempo de concentración de 1 minuto, un tiempo de medición de 4 minutos y un tiempo de limpieza de 4 minutos.

- De la respuesta de los sensores se extrajeron cinco características tiempo de subida, integral de subida, valor máximo, valor máximo de caída y el valor máximo menos el mínimo de la respuesta de los sensores. Las características que aportan mayor información discriminante son valor máximo de caída, integral de subida y valor máximo de subida según los dos experimentos realizados.
- Según los experimentos uno y dos se tiene que las características que aportaron menor información discriminante son el valor máximo menos el mínimo y tiempo de subida. Se puede omitir esas características para futuras investigaciones.

 El proceso de diseño, construcción e implementación de un sistema basado en sensores electroquímicos MQ, conlleva una inversión considerable en tiempo y dinero. La calidad de los resultados dependerá de la calidad y robustez de los sensores.

RECOMENDACIONES

- Como recomendación principal, se debe seguir investigando en el uso de otros tipos de sensores. Los sensores electroquímicos MOS ofrecen una posibilidad pero el problema presentado con la temperatura y humedad plantea dificultades que pueden ser mitigados con otros sensores ya sean piezoeléctricos, sensores ópticos, sensores térmicos o calorímetros, entre otros.
- Para preparación de las condiciones de operación se recomienda el ajuste con respecto a la temperatura, humedad de arrastre, tiempos de medición, tiempo de limpieza de los sensores e influencia de la calidad de aire.

RECOMENDACIONES

- Realizar un sistema de válvulas controladas para el proceso de medición y el proceso de limpieza de los sensores.
- Diseñar e implementar una interfaz gráfica amigable con el operador, que permita variar tiempos de muestreo, tiempos de medición y tiempo de limpieza.
- Aumentar el número de muestras con diferentes defectos en café. Extraer otros tipos de características como coeficientes de Fourier- Bessel y coeficientes de Wavelet. Para determinar qué características son más eficientes para identificar los defectos en el café.

PREGUNTAS