Table 1: Differentialquotienten für  ${\cal T}_A$  und  ${\cal T}_B$ 

$t \\ \min$	$T_A$ K	Fehler $\Delta T_A$ K	$\frac{\frac{dT_A}{dt}}{\frac{K}{min}}$	$\frac{\frac{dT_A}{dt}}{\frac{K}{min}}$	$T_B$ K	Fehler $\Delta T_B$ K	$\frac{\frac{dT_B}{dt}}{\frac{K}{min}}$	$\frac{\frac{dT_B}{dt}}{\frac{K}{min}}$
1	295.75	0.0666	1.3538	0.01285	296.65	0.0822	-0.8013	0.0159
6	289.65	0.1013	1.7115	0.01304	304.05	0.1250	-1.6308	0.0161
12	279.75	0.1696	1.7071	0.01361	314.55	0.2093	-1.5969	0.0168
18	272.85	0.2478	1.2297	0.01450	323.85	0.3059	-0.4401	0.0179

Table 2: Bestimmung der Güteziffer  $\nu$ 

t in min	$ u_{ideal}$	Fehler $\Delta \nu_{ideal}$	$ u_{real}$	Fehler $\Delta \nu_{real}$
1	329.6111	38.6746	0.0517	0.0061
6	21.1146	0.2292	0.8274	0.0092
12	9.0388	0.0654	1.9996	0.0155
18	6.3500	0.0445	2.9305	0.0226

Table 3: Bestimmung des Massendurchsatzes  $\frac{dm}{dt}$ 

$t \min$	$\frac{dm}{dt}$ $\frac{g}{s}$	Fehler $\Delta \frac{dm}{dt}$
1	0.9679	0.00046
6	1.2237	0.00047
12	1.2205	0.00049
18	0.0441	0.00052

Table 4: Bestimmung der Leistung

t in min	$P_A + 1$	$P_B + 1$	Leistung in Watt	Leistung Fehler in Watt
1	2.5	7.2	2.3977	0.0021
6	3.1	9	3.7892	0.0021
12	3.2	11.5	4.7457	0.0022
18	3.2	13.9	0.1993	0.0023