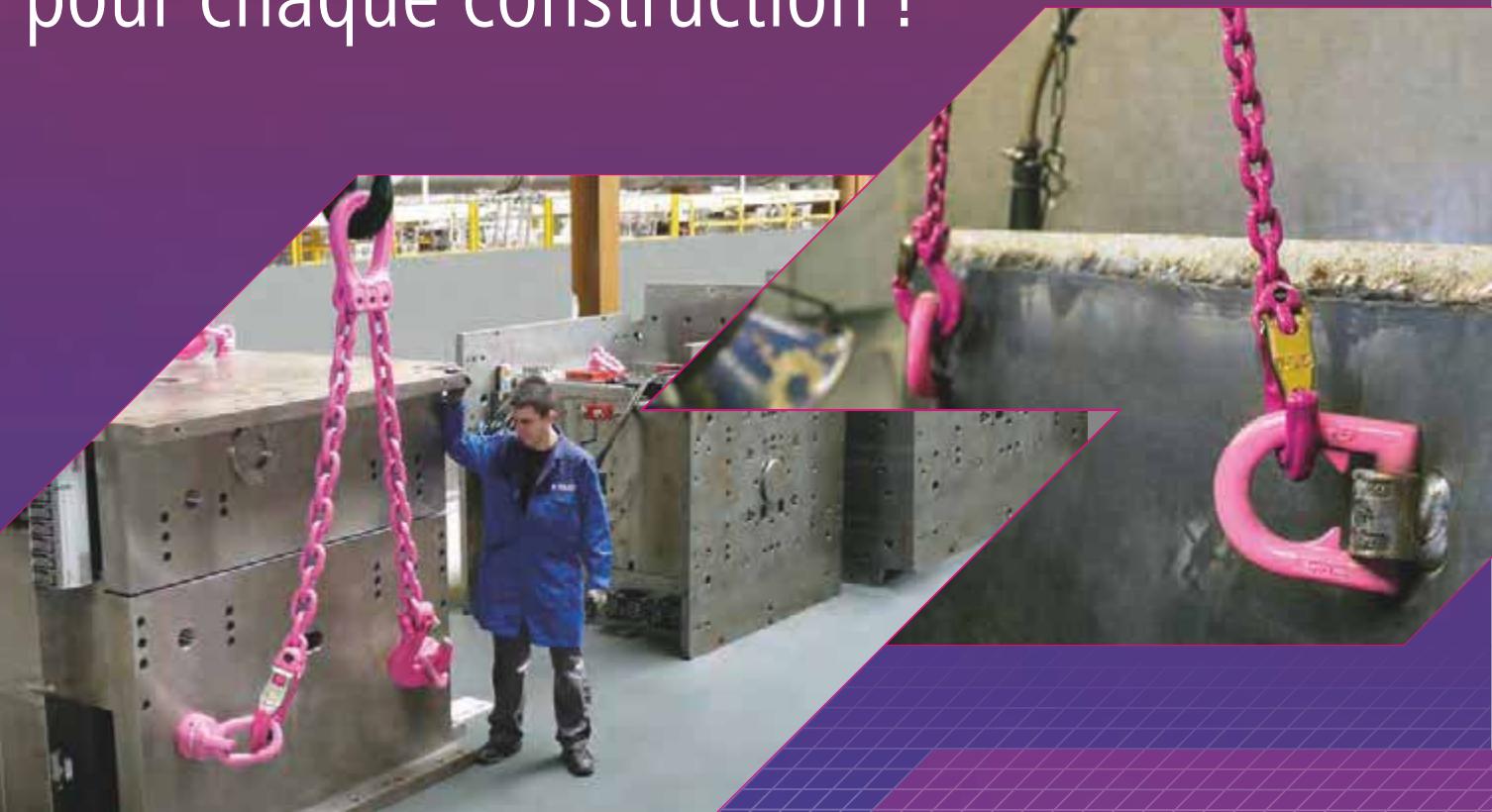


# Anneaux de levage

Édition 01 // FR

Des solutions professionnelles  
pour chaque construction !





# INDEX

Groupe RUD / Introduction / Informations techniques / Anneaux

	Page
Vue d'ensemble des anneaux	03
Tradition in Dynamic Innovation	04
Vis ICE / RUD-ID-System®	06
Mauvais points / Bons points	08
Matrice de sélection – Caractéristiques produits	10
Exemples d'applications / Anneaux à visser	14
Tableau de CMU / Anneaux à visser	16

## ANNEAUX À VISSEZ



ICE-LBG-SR  
VWBG / VWBG-V  
PP-S / PP-B / PP-VIP  
WBPG  
VLBG-PLUS / LBG-RS  
VRS  
VRM  
INOX-STAR  
RBG / VRBG  
T-FRB / B-FRB (FLARIBO)  
VABH-B / VCGH-G  
B-ABA  
RS / RM

Anneau décentré grande ouverture SUPER ROTATION®	30
Anneau émerillon à maillon VIP / version vis Vario	36
PowerPoint® : S à crochets, B à mailles, VIP à chaînes	42
Anneaux de levage pour charges très lourdes	48
Anneaux décentrés grande ouverture version PLUS / version INOX	50
Anneaux rotatif mâle „STARPOINT”	56
Anneaux rotatif femelle „STARPOINT”	62
Anneaux rotatif inox	64
Anneaux sur paliers à visser / version VIP	66
Anneaux pour tête de bride / pied de bride	68
Crochets à godet à visser VIP	70
Oreilles chargeables dans toutes les directions !	72
Anneaux à œil mâle HR / Anneaux à œil femelle HR	74

Exemples d'applications / Anneaux à souder

80

Tableaux de CMU / Anneaux à souder

82

## ANNEAUX À SOUDER



WPP-S / WPP-B / WPP-VIP  
ABA  
VRBS-FIX / VRBK-FIX  
VRBS  
VLBS / VLBS-U-LT / LBS-RS  
VABH-W / VCGH-S

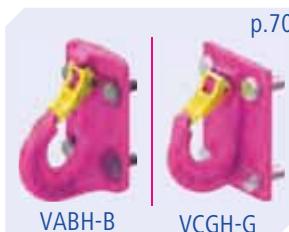
PowerPoint® : S à crochet, B à mailles, VIP à chaînes	90
Oreilles chargeables dans toutes les directions !	94
Anneaux sur paliers FIX / version FIX pour arêtes	96
Anneaux sur paliers	100
Anneaux décentrés grande ouverture à souder VIP	102
Crochets à godet à souder VIP	106

# VUE D'ENSEMBLE

Levage – à visser / Levage – à souder

## À VISSEZ

Anneaux RUD / M6 à M150 / CMU de 0,1 t à 250 t



## À SOUDER

Anneaux RUD / CMU de 0,63 t à 100 t





# TRADITION IN ...

Notre devise et ce qui nous stimule...

En tant qu'entreprise familiale internationale nous offrons des solutions futuristes aux problèmes avec des systèmes de chaînes et accessoires de tous types et pour des domaines d'utilisations des plus variés.

Dans la technique du levage et de l'arrimage, les anneaux RUD garantissent depuis plus de 35 ans la plus haute qualité, ergonomie et sécurité.

Avec plus de 700 anneaux éprouvés en version vissable ou soudable (aux CMU jusqu'à 250 tonnes), associés à une gamme d'élingage en chaîne et accessoires ICE et VIP (avec une diversité d'application incomparable) nous remplissons les exigences les plus élevées dans tous les domaines.



**SUPER  
ROTATION®**



Notre recherche constante de produits aux conceptions innovantes, couplés avec les normes les plus élevées en matière de technologie de fabrication et de gestion de la qualité sont des critères internationalement reconnus.

Nos salariés hautement qualifiés sont toujours motivés à résoudre les besoins de nos clients actuels et futurs, parce que le moteur de tout leur travail repose sur la création de nos solutions à forte valeur ajouté.



# DYNAMIC INNOVATION



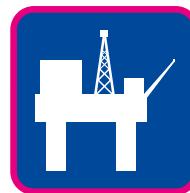
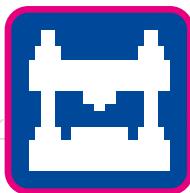
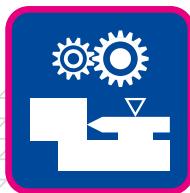
● Unité de production  
(avec activité commerciale)

● Unité commerciale  
(avec activité de fabrication)

La proximité avec nos clients est extrêmement importante pour nous, notre équipe commerciale travaille quotidiennement à développer notre

réseau de ventes et de services dans le monde entier. Le stockage des produits associés à une grande compétence en matière de conseil

sont tous deux assurés à l'échelle mondiale par une multitude de filiales RUD, entreprises associées et partenaires commerciaux.



Dans pratiquement tous les secteurs industriels vous trouverez des utilisateurs très satisfaits des produits de qualité RUD, que ce soit pour le levage comme pour l'arrimage. Depuis des décennies, de nombreux leaders du marché ainsi que des

groupes internationaux travaillent quotidiennement avec nos produits et les ont souvent intégrés dans leurs normes internes d'entreprise.

Ce nouveau et incomparable catalogue technique est conçu pour vous aider en tant qu'utilisateur de

nos produits à trouver la solution idéale pour vos opérations de levage ou d'arrimage. Et si vous considérez qu'une opération ne peut être résolue avec les produits de ce catalogue, alors contactez-nous, parce que nous sommes toujours à la recherche de nouvelles solutions...



# VIS ICE

La nouvelle classe de vis des anneaux de levage et arrimage

Les vis de fixations des anneaux de levage à visser modernes doivent supporter quotidiennement des chargements aux sollicitations les plus extrêmes et ce dans toutes les directions.

Les forces (statique et dynamique) extrêmes lors de chargements en flexion doivent être acceptées sans danger que ce soit sous des températures les plus basses comme les plus hautes. Le matériel breveté pour les chaînes ICE était prédestiné à relever ce challenge pour la sécurité.

**La vis ICE est ainsi née  
et remplacera toutes les vis communes !**



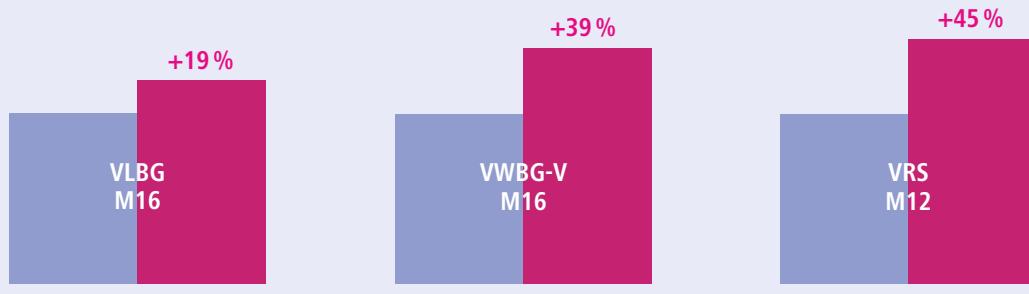
Tige filetée après test sur prisme.



Ce qui apporte à l'utilisateur, une Charge Maximale d'Utilisation augmentée (ou des diamètres de vis plus petits), même avec des températures de -60°C + augmentation de la "ténacité" + une résistance à la flexion + moins d'usure + insensibilité accrue par rapport à la fragilisation par l'hydrogène.

En résumé : **Sécurité maximale !**

## Augmentation de la force de rupture grâce à la ICE Bolt (Vis ICE)



■ Force de rupture précédente

■ Force de rupture de la vis ICE

Essai de traction de la vis.



## LES TROIS PILIERS

**RUD-ID-Point®**



Les composants sont équipés avec le **RUD-ID-Point®** (puce RFID) et bénéficient ainsi d'une identification individuelle universelle.

**RUD-ID-READER**



Les robustes **RUD-ID-READER** (lecteurs) saisissent le numéro d'identification des **RUD-ID-Point®** et le transmettent à l'application **RUD-ID-NET®** (logiciel en ligne) ou au logiciel de votre choix (par exemple WordPad, MS-Word, MS-Excel, SAP) etc.

**RUD-ID-NET®**



L'application extensible **RUD-ID-NET®** (logiciel en ligne) vous simplifie considérablement l'administration et la documentation de vos pièces détachées.

## Avantages du RUD-ID-System® ...

### en général.

- / Se conformer à la législation en vigueur
- / Identification durable et unique
- / Assurer la fiabilité du process (prévention d'erreur)
- / Réduction des coûts d'inspection et de la durée des contrôles
- / Maintenance et gestion des données et documentations produits.
- / Vue d'ensemble et planification des contrôles
- / Extensible pour différents équipements devant être contrôlés

### pour le contrôleur.

- / Éviter les erreurs potentielles
- / Fonction de recherche simplifiée
- / Récapitulatif clair des planifications des contrôles
- / Génération automatique de rapports de contrôles et d'archivages
- / Outils de rappels
- / Multitudes de possibilités de recherches
- / Récupération instantanée de l'historique des contrôles
- / Interface intuitive et explicite

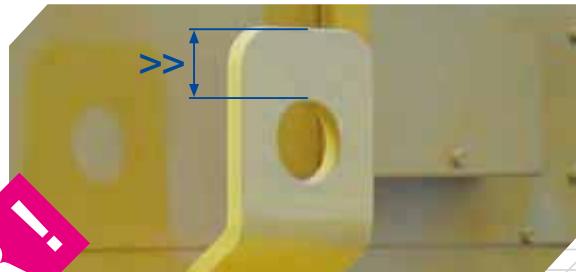
### pour le service informatique.

- / Aucune installation de logiciel ni greffon
- / Confidentialité des données
- / Pas de sauvegarde séparée nécessaire
- / Pas d'hébergement
- / Pas de maintenance logiciel
- / Pas de gestion complexe des utilisateurs
- / Interfaces (SOA Service Oriented Architecture)



# MAUVAIS POINTS !

Exemples d'anneaux de levage insuffisants...



DANGER !



A



B



C

Les points de fixation illustrés ci-dessus, de part leurs conceptions, ne se dirigent pas toujours automatiquement dans la direction de traction. **Photos prises sur le vif de la pratique : la charge doit être tournée avec quatre points de fixation et deux palans.**

A Connexion sur les anneaux de levages inférieurs.

B Basculement jusqu'à environ 45 °. Les anneaux de levage ne sont pas alignés dans la direction de la force admissible.

C Basculement à 90 °. Les anneaux de levage ne sont pas alignés. En pleine charge et avec utilisation des crochets en chargement extérieurs il y a un risque de rupture.

## Les anneaux de levage modernes et éprouvés augmentent la sécurité au travail et réduisent les temps de manipulation !

# BONS POINTS !

Les avantages convaincants RUD...



Conformément à la directive  
Européenne 2006/42/CE



Coef. de sécurité 4 dans toutes  
les directions de tractions



Toutes les parties portantes sont 100 %  
testées antifissure ou en éprouve.



Programmes de calculs



Avec puce RFID intégrée en standard

indicateur de surchauffe ICE Pink



indicateur de surchauffe VIP Pink



ICE-LBG-SR SUPER ROTATION®



VRBK-FIX



VRS STARPOINT



ABA



# MATRICE DE SÉLECTION

## Caractéristiques produits

CMU	0,6t à 6,7t	0,63t à 5t	6t à 40t	0,63t à 8t	85t à 250t	0,63t à 20t	1t / 2t
Idéal pour pivotement et retournement de charges						-	-
Monté sur roulement à billes						-	-
Coefficient de sécurité							
RUD-ID-System®							
Chargeables dans toutes les directions					-		
Agréé DGUV			-		-		-
Plage de rotation							
Plage de pivotement de l'anneau de suspension							
Types de filetages Métrique							
Métrique pas fin	-				-		-
UNC	-				-		-
8UN	-	-		-	-		-
UNF	-	-		-	-	-	-
BSW – British Standard Whitworth	-	-		-	-	-	-
GAZ (selon ISO 228) Autres filetages sur demande.	-	-		-	-	-	-
Longueur de vis variable					-		-
Ressort de positionnement		-	-	-	-		
Plage de température d'utilisation SANS réduction de CMU							
Plage MAX de température d'utilisation AVEC réduction de CMU							

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser

VRS	VRM	INOX-STAR	RBG / VRBG	FLARIBO	VABH-B	VCGH-G	B-ABA	RS	RM
0,01t à 12t	0,01t à 4,5t	0,05t à 2,5t	3t à 50t	18t à 31,5t	1,5t à 6,7t	10t à 20t	1,6t à 31,5t	0,01t à 8t	0,01t à 8t
-	-	-	-		-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>
					-	-		-	-
<b>DGUV Test</b>	-	-	-	-	-	-	<b>DGUV Test</b>	-	-
			-	-	-	-	-	-	-
-	-	-		-	-	-	-	-	-
M6 à M48	M6 à M30	M16 à M24	M16 à M36	M20 à M64	M10 à M20	M24	M10 à M30	M6 à M48	M6 à M48
M8x1 à M36x3	-	-	-	-	-	-	-	M10x1 à M48x3	M14x1,5 à M48x3
1/4"-20UNC à 2"-4,5UNC	-	-	-	-	-	-	-	1/4"-20UNC à 2"-4,5UNC	3/8"-16UNC à 1 1/4"-7UNC
-	-	-	-	-	-	-	-	1 1/4"-8-UN à 1 3/4"-8-UN	1 3/4"-8-UN
3/4"-16UNF	-	-	-	-	-	-	-	3/8"-24UNF à 1"-12UNF	-
-	-	-	-	-	-	-	-	1/4" à 2"	1/2" à 1 1/8"
1/4" à 3"	-	-	-	-	-	-	-	1/4" à 3/4"	1/4" à 3/4"
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-40° - 100°C	-40° - 100°C	-40° - 280°C	-20° - 100°C	-40° - 100°C	-40° - 100°C	-20° - 200°C	-40° - 100°C	-40° - 200°C	-40° - 200°C
350°C max.	100°C max.	280°C max.	350°C max.	400°C max.	400°C max.				



# MATRICE DE SÉLECTION

Caractéristiques produits

CMU / LC [daN]	0,63 t à 8t	0,63 t à 8t	0,8t à 31,5t	4t à 100t	4t à 50t	4t à 50t	1,5t à 16t	1,5t à 6,7t	1,5t à 10t
Idéal pour pivotement et retournement de charges		-	-	-	-	-	-	-	-
Monté sur roulement à billes		-	-	-	-	-	-	-	-
Coefficient de sécurité	<b>4:1</b>								
RUD-ID-System®	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chargeables dans toutes les directions		-							-
Agréé DGUV	<b>DGUV Test</b>	-	<b>DGUV Test</b>	-	-				
Plage de rotation	<b>360°</b>	-	-	-	-	-	-	-	-
Plage de pivotement de l'anneau de suspension	<b>230°</b>	<b>230°</b>	-	<b>180°</b>	<b>270°</b>	<b>180°</b>	<b>180°</b>	<b>180°</b>	-
Métrique	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UNC	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ressort de positionnement	-	-	-			-		-	-
Plage de température d'utilisation SANS réduction de CMU	<b>-40 °C - 200 °C</b>	<b>-20 °C - 200 °C</b>	<b>-40 °C - 200 °C</b>	<b>-40 °C - 200 °C</b>					
Plage MAX de température d'utilisation AVEC réduction de CMU	<b>400 °C max.</b>	<b>350 °C max.</b>							

# LEVAGE / ARRIMAGE / EPI

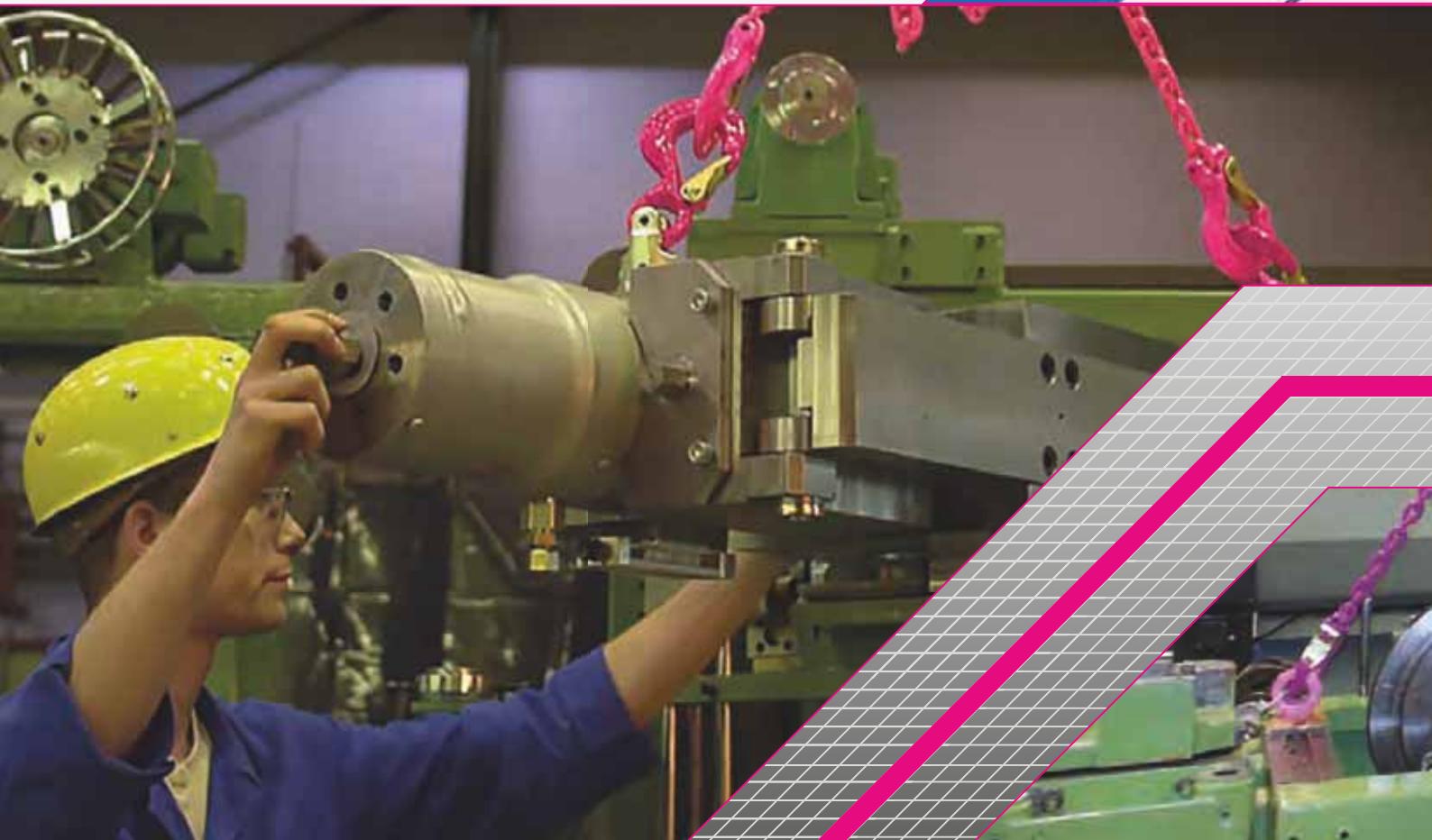
Anneaux de levage à souder / Anneaux d'arrimage / EPI (point d'ancre anti chute)

										
10t à 20t	10.000 daN	3.000 daN à 32.000 daN	8.000 daN à 32.000 daN	8.000 daN à 20.000 daN	16.000 daN	3.200 daN à 20.000 daN	3t / 3.000 daN	6.000 daN	1 à 2 Personnes	1 à 2 Personnes
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>4:1</b>	<b>2:1</b>	<b>2:1</b>	<b>2:1</b>	<b>2:1</b>	<b>2:1</b>	<b>2:1</b>	<b>4:1</b>	-	-	-
-	-	-	-	-		-	-	-	-	-
-							-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		-	-	-		
-						-	-	-	-	-
-	-	-	-	-		-				
-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	-	-	-	-	-	-	Les produits grisés se trouvent sur <a href="http://www.rud.fr">www.rud.fr</a>	-	-	-
	-	-	-	-	-	-		-	-	-



Anneaux de levage à visser

Exemples d'applications



© wortundform

# Anneaux de levage à visser



CMU

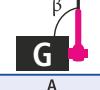
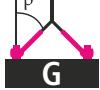
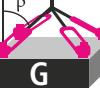
Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M8 à M30</b> Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande. Voir page 30		   <b>ICE-LBG-SR</b> Anneau décentré ICE-Super Rotation						
CMU		0,6t	0,9t	1,35t	2,5t	3,5t	4,5t	6,7t
Filetage		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
 G	1	0°	0,6	0,9	1,35	2,5	3,5	4,5
	2	0°	1,2	1,8	2,7	5	7	9
 G	1	90°	0,6	0,9	1,35	2,5	3,5	4,5
	2	90°	1,2	1,8	2,7	5	7	9
 G	2	0 à 45°	0,8	1,2	1,9	3,5	4,9	6,3
	2	45 à 60°	0,6	0,9	1,35	2,5	3,5	4,5
 G	2	asymétrique	0,6	0,9	1,35	2,5	3,5	4,5
	3 ou 4	0 à 45°	1,2	1,9	2,8	5,3	7,4	9,5
 G	3 ou 4	45 à 60°	0,9	1,3	2	3,7	5,2	6,7
	3 ou 4	asymétrique	0,6	0,9	1,35	2,5	3,5	4,5

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser





CMU

Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M8 à M30</b> <b>5/16" à 1 1/4"</b> Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande Voir page 36			 <b>VWBG-V</b> Anneau émerillon à maillon VIP								
CMU			0,3 t (0,4t)	0,45 t (0,6t)	0,6 t (0,75t)	1t (1,25t)	1,3 t (1,5t)	1,8 t (2t)	2t (2,5t)	3,5 t (4t)	5t (6t)
Filetage			M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20 M22	M24 M27	M30
 G 1 0°	5/16"	3/8"	1/2"	—	5/8"	—	3/4"	1"	1 1/4"		
	0,6	0,9	1,2	2	2,6	3,6	4	7	10		
 G 2 0°	1,2	1,8	2,4	4	5,2	7,2	8	14	20		
	0,6	0,9	1,2	2	2,6	3,6	4	7	10		
 G 1 90°	0,3 (0,4)	0,45 (0,6)	0,6 (0,75)	1 (1,25)	1,3 (1,5)	1,8 (2)	2 (2,5)	3,5 (4)	5 (6)		
	0,6 (0,8)	0,9 (1,2)	1,2 (1,5)	2 (2,5)	2,6 (3)	3,6 (4)	4 (5)	7 (8)	10 (12)		
 G 2 0 à 45°	0,42 (0,56)	0,63 (0,84)	0,84 (1,05)	1,4 (1,75)	1,81 (2,1)	2,52 (2,8)	2,8 (3,5)	4,9 (5,6)	7 (8,4)		
	0,3 (0,4)	0,45 (0,6)	0,6 (0,75)	1 (1,25)	1,3 (1,5)	1,8 (2)	2 (2,5)	3,5 (4)	5 (6)		
 G 2 45 à 60°	0,3 (0,4)	0,45 (0,6)	0,6 (0,75)	1 (1,25)	1,3 (1,5)	1,8 (2)	2 (2,5)	3,5 (4)	5 (6)		
	0,63 (0,84)	0,94 (1,26)	1,26 (1,57)	2,1 (2,62)	2,73 (3,15)	3,78 (4,2)	4,2 (5,25)	7,35 (8,4)	10,5 (12,6)		
 G 3 ou 4 0 à 45°	0,45 (0,6)	0,67 (0,9)	0,9 (1,12)	1,5 (1,87)	1,95 (2,25)	2,7 (3)	3 (3,75)	5,25 (6)	7,5 (9)		
	0,3 (0,4)	0,45 (0,6)	0,6 (0,75)	1 (1,25)	1,3 (1,5)	1,8 (2)	2 (2,5)	3,5 (4)	5 (6)		
 G 3 ou 4 45 à 60°	0,3 (0,4)	0,45 (0,6)	0,6 (0,75)	1 (1,25)	1,3 (1,5)	1,8 (2)	2 (2,5)	3,5 (4)	5 (6)		
	0,63 (0,84)	0,94 (1,26)	1,26 (1,57)	2,1 (2,62)	2,73 (3,15)	3,78 (4,2)	4,2 (5,25)	7,35 (8,4)	10,5 (12,6)		

La CMU maximale () est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des CMU/ fiche produit).

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser



**VWBG**

Anneau à maillon sur roulement à billes

Filetage

**M33 à M150**

**1 1/2" à 5"**

Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande.

Voir page 36

6t (7,5t)	8t (10t)	12t (13t)	12t (15t)	13t (16t)	14t (20t)	16t (22t)	16t (25t)	31,5t (40t)	35t (48t)	40t (50t)	CMU
M33 —	M36 à M39 1 1/2"	M42 à M45 1 3/4" à 1 7/8"	M45	M48 à M52 2"	M52	M56 à M62 2 1/4" à 2 1/2"	M64 à M76 2 3/4" à 3"	M72 à M76 3"	M80 à M85 3 1/2"	M90 à M150 4" à 5"	Filetage
15	15	17	18	18	25	28	28	50	50	50	β 0°
30	30	34	36	36	50	56	56	100	100	100	nombre de brins 1
6 (7,5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31,5 (40)	35 (48)	40 (50)	90°
12 (15)	16 (20)	24 (26)	24 (30)	26 (32)	28 (40)	32 (44)	32 (50)	63 (80)	70 (96)	80 (100)	90°
8,4 (10,5)	11,2 (14)	16,8 (18,2)	16,8 (21)	18,2 (22,4)	19,6 (28)	22,4 (30,8)	22,4 (35)	44,1 (56)	49 (67,2)	56 (70)	0 à 45°
6 (7,5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31,5 (40)	35 (48)	40 (50)	45 à 60°
6 (7,5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31,5 (40)	35 (48)	40 (50)	asymétrique
12,6 (15,75)	16,8 (21)	25,2 (27,3)	25,2 (31,5)	27,3 (33,6)	29,4 (42)	33,6 (46,2)	33,6 (52,5)	66,15 (84)	73,5 (100,8)	84 (105)	0 à 45°
9 (11,25)	12 (15)	18 (19,5)	18 (22,5)	19,5 (24)	21 (30)	24 (33)	24 (37,5)	47,25 (60)	52,5 (72)	60 (75)	45 à 60°
6 (7,5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31,5 (40)	35 (48)	40 (50)	asymétrique
											3 ou 4

La CMU maximale ( ) est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des CMU/ fiche produit).



CMU

Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M12 à M36</b> <b>1/2" à 1 1/4"</b> Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande. Voir page 42			PowerPoint®						PowerPoint spéciaux					
			PP-S	PP-B	PP-VIP	So-PP-S	So-PP-B	So-PP-VIP	S-Crochet	B-Maille	VIP-Chaîne	S-Star	B-Maille	VIP-Chaîne.
CMU			0,63t	1,5t	2,5t	4t	5t	8t	0,6t	1,3t	2t	3,5t	5t	8t
Filetage			M12	M16	M20	M24	M30	M36	M12	M16	M20 M22	M24 M27	M30	M36
nombre de brins			1/2"	5/8"	7/8"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1/4"	—
	1	0°	0,63	1,5	2,5	4	6,7	10	0,63	1,5	2,5	4	6,7	10
	2	0°	1,26	3	5	8	13,4	20	1,26	3	5	8	13,4	20
	1	90°	0,63	1,5	2,5	4	5	8	0,6	1,3	2	3,5	5	8
	2	90°	1,26	3	5	8	10	16	1,2	2,6	4	7	10	16
	2	0 à 45°	0,88	2,1	3,5	5,6	7	11,2	0,84	1,82	2,8	4,9	7	11,2
	2	45 à 60°	0,63	1,5	2,5	4	5	8	0,6	1,3	2	3,5	5	8
	2	asymétrique	0,63	1,5	2,5	4	5	8	0,6	1,3	2	3,5	5	8
	3 ou 4	0 à 45°	1,32	3,15	5,25	8,4	10,5	16,8	1,26	2,73	4,2	7,35	10,5	16,8
	3 ou 4	45 à 60°	0,95	2,25	3,75	6	7,5	12	0,9	1,95	3	5,25	7,5	12
	3 ou 4	asymétrique	0,63	1,5	2,5	4	5	8	0,6	1,3	2	3,5	5	8

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser



## WBPG

Anneaux de levage pour charges très lourdes

Filetage  
**M48**

Voir page 48

85t	100t	120t	150t	200t	250t	CMU	
6×M48	6×M48	6×M48	10×M42	10×M48	12×M48	Filetage	
85	100	120	150	200	250	$\beta$	nombre de brins
170	200	240	300	400	500	$0^\circ$	1
85	100	120	150	200	250	$90^\circ$	1
170	200	240	300	400	500	$90^\circ$	2
119	140	168	210	280	350	$0 \text{ à } 45^\circ$	2
85	100	120	150	200	250	$45 \text{ à } 60^\circ$	2
85	100	120	150	200	250	asymétrique	2
178	210	252	315	420	525	$0 \text{ à } 45^\circ$	3 ou 4
127	150	180	225	300	375	$45 \text{ à } 60^\circ$	3 ou 4
85	100	120	150	200	250	asymétrique	3 ou 4



CMU

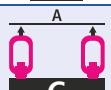
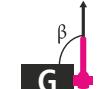
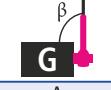
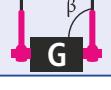
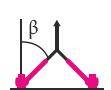
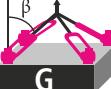
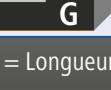
Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M8 à M48</b> <b>3/8" à 2"</b> Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande. voir page 50			 <p><b>VLBG-PLUS</b> Anneau décentré à grande ouverture -PLUS</p> <p>de M8 à M30: en moyenne 45% de CMU en plus</p>  <p><b>LBG-RS</b> Anneau décentré grande ouverture Inox</p>																
CMU			0,63 t (0,63 t)	0,9 t (0,63 t)	1,35 t (1 t)	1,2 t	2 t (1,5 t)	2 t	3,5 t (2,5 t)	4,5 t (4 t)	6,7 t (5 t)	7 t	8 t	10 t	15 t	20 t	1 t	2 t	
Filetage			M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20 (M22)	M24 (M27)	M30	M36	M36	M42	M42	M48	M16	M20	
nombre de brins		1	0°	–	(3/8")	(1/2")	–	(5/8")	–	(3/4")	(1")	(1 1/4")	–	1 1/2"	–	–	2"	–	–
				0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
		2	0°	1,26	1,8 (1,26)	2,7 (2)	2,4	4 (3)	4	7 (5)	9 (8)	13,4 (10)	14	16	20	30	40	2	4
				0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
		2	90°	1,26	1,8 (1,26)	2,7 (2)	2,4	4 (3)	4	7 (5)	9 (8)	13,4 (10)	14	16	20	30	40	2	4
				0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
		2	0 à 45°	0,88	1,3 (0,88)	1,9 (1,4)	1,68	2,8 (2,1)	2,8	4,9 (3,5)	6,3 (5,6)	9,4 (7)	9,8	11,2	14	21	28	1,4	2,8
				0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
		2	asymétrique	0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
				1,32	1,9 (1,32)	2,8 (2,1)	2,52	4,2 (3,15)	4,2	7,4 (5,25)	9,5 (8,4)	14,2 (10,5)	14,7	16,8	21	31,5	42	2,1	4,2
		3 ou 4	45 à 60°	0,95	1,35 (0,95)	2 (1,5)	1,8	3 (2,25)	3	5,25 (3,75)	6,75 (6)	10 (7,5)	10,5	12	15	22,5	30	1,5	3
				0,63	0,9 (0,63)	1,35 (1)	1,2	2 (1,5)	2	3,5 (2,5)	4,5 (4)	6,7 (5)	7	8	10	15	20	1	2

( ) = Longueur spéciale et filetage en pouce UNC.

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser



**VRS « STARPOINT »**

Anneaux rotatif mâle « STARPOINT »



Filetage  
**M6 à M48**

**1/4" à 2"**

Type (UNC...) et  
longueur de filetage  
variable sur demande

Voir page 56

CMU											
Filetage											
nombre de brins											
0,1t	0,3t	0,4t	0,75t	1,5t	2,3t	3,2t	4,5t	7t	9t	12t	
M6 1/4"	M8 5/16"	M10 3/8"	M12 1/2"	M16 5/8"	M20 3/4"	M24 1" - 1 1/8"	M30 1 1/4"	M36 1 1/2"	M42 1 3/4"	M48 2"	
0,5	1	1	2	4	6	8	12	16	24	32	0° 1
1	2	2	4	8	12	16	24	32	48	64	0° 2
0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	7	9	12	90° 1
0,2	0,6	0,8	1,5	3	4,6	6,4	9	14	18	24	90° 2
0,14	0,42	0,56	1	2,1	3,22	4,48	6,3	9,8	12,6	16,8	0 à 45° 2
0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	7	9	12	45 à 60° 2
0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	7	9	12	asymétrique 2
0,21	0,63	0,84	1,6	3,15	4,83	6,7	9,4	14,7	18,9	25,2	0 à 45° 3 ou 4
0,15	0,45	0,6	1,12	2,25	3,45	4,8	6,7	10,5	13,5	18	45 à 60° 3 ou 4
0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	7	9	12	asymétrique 3 ou 4

La CMU maximale ( ) est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des CMU/ fiche produit).

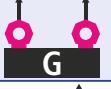
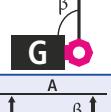
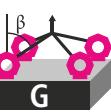


CMU

Anneaux de levage à visser

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M6 à M30</b> Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande.			VRM « STARPOINT »* Anneaux rotatif femelle « STARPOINT »								INOX-STAR Anneaux rotatif inox			
CMU			0,1t	0,3t	0,4t	0,75t	1,5t	2,3t	3,2t	4,5t	0,5t	1t	2t	2,5t
Filetage			M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M12	M16	M20	M24
 1 G	1	0°	0,5	1	1	2	4	6	8	12	1,2	2,4	3,6	5,2
 2 G	2	0°	1	2	2	4	8	12	16	24	2,4	4,8	7,2	10,4
 1 G	1	90°	0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	0,5	1	2	2,5
 2 G	2	90°	0,2	0,6	0,8	1,5	3	4,6	6,4	9	1	2	4	5
 2 G	2	0 à 45°	0,14	0,42	0,56	1	2,1	3,22	4,48	6,3	0,7	1,42	2,83	3,53
	2	45 à 60°	0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	0,5	1	2	2,5
 2 G	2	asymétrique	0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	0,5	1	2	2,5
 3 ou 4 G	3 ou 4	0 à 45°	0,21	0,63	0,84	1,6	3,15	4,83	6,7	9,4	1,06	2,12	4,24	5,3
	3 ou 4	45 à 60°	0,15	0,45	0,6	1,12	2,25	3,45	4,8	6,7	0,75	1,5	3	3,75
 3 ou 4 G	3 ou 4	asymétrique	0,1	0,3	0,4	0,75	1,5	2,3	3,2	4,5	0,5	1	2	2,5

\* Les CMU du VRM sont valables uniquement avec le filetage mâle correspondant, de classe minimum 10.9

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser



**RBG**

Anneau à paliers (3 t)



**VRBG**

Anneau à paliers (10 t/16 t)



**VRBG**

(31,5 t/50 t)

Filetage  
**M16 à M36**

Capacité  
**3 t à 50 t**

Voir page 66

3 t	10 t	16 t	31,5 t	50 t	CMU	
2×M16	4×M20	4×M30	6×M30	8×M36	Filetage	
3	10	16	31,5	50	$\beta$	nombre de brins
6	20	32	63	100	0°	1
3	10	16	31,5	50	90°	1
6	20	32	63	100	90°	2
4,2	14	22,4	44,1	70	0 à 45°	2
3	10	16	31,5	50	45 à 60°	2
3	10	16	31,5	50	asymétrique	2
6,3	21	33,6	66,2	105	0 à 45°	3 ou 4
4,5	15	24	47,5	75	45 à 60°	3 ou 4
3	10	16	31,5	50	asymétrique	3 ou 4



CMU

Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage

**M20 à M64**

Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande

Voir page 68

**T-FRB**

Anneaux pour tête de bride

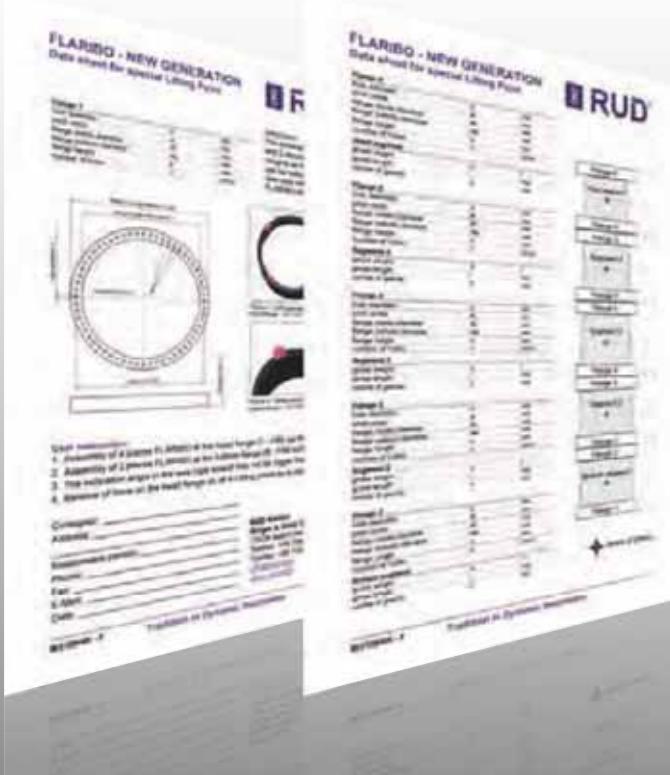
**B-FRB**

Anneaux pour pied de bride

Idéal pour le levage et la rotation de tubes et composants avec bride.

CMU jusqu'à 31,5 tonnes

Poids de la charge jusqu'à 118 tonnes.

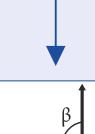
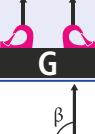
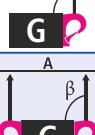
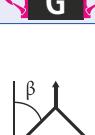
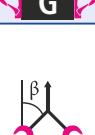
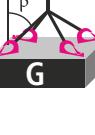
CMU réelle dépend de la géométrie de la pièce.  
Pour plus d'informations techniques et autres demandes, RDV sur [www.rud.fr](http://www.rud.fr) ou à votre revendeur.**Extrait du questionnaire FLARIBO :**

Dimensions de la bride : diamètre d'alésage, diamètre primitif, diamètre intérieur, diamètre extérieur, hauteur de la bride, ...

questionnaire  
T-FRB / B-FRB  
à télécharger...

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser

Filetage <b>M6 à M24</b> Capacité <b>1,5t à 20t</b> Voir page 70			 <b>VABH-B</b> Crochets à godet VIP				 <b>VCGH-G</b> Crochets à godet VIP			
CMU			1,5t	2,5t	4t	6,7t		10t	16t	20t
Filetage			4×M10	4×M12	4×M16	6×M20		4×M24	6×M24	6×M24
nombre de brins		$\beta$					Elingage VCGH-G			
	1	0°	1,5	2,5	4	6,7		—	—	—
	2	0°	3	5	8	13,4		—	—	—
	1	90°	1,5	2,5	4	6,7		10	16	20
	2	0 à 45°	2,1	3,5	5,6	9,4		20	32	40
	2	45 à 60°	1,5	2,5	4	6,7		14	22,4	28
	2	asymétrique	1,5	2,5	4	6,7		10	16	20
	3 ou 4	0 à 45°	3,15	5,25	8,4	14,1		21	33,6	42
	3 ou 4	45 à 60°	2,25	3,75	6	10		15	24	30
	3 ou 4	asymétrique	1,5	2,5	4	6,7		10	16	20



CMU

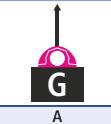
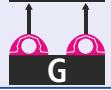
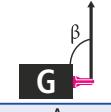
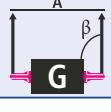
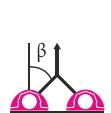
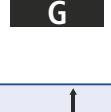
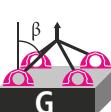
Anneaux de levage à visser

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Filetage <b>M10 à M30</b> Capacité <b>1,6 t à 31,5 t</b> Voir page 72			 <b>B-ABA</b> Oreille de levage à visser					
CMU			1,6 t	3,2 t	5 t	10 t	20 t	31,5 t
Filetage			4×M10	4×M12	4×M16	4×M20	6×M24	6×M30
	1	0°	1,6	3,2	5	10	20	31,5
	2	0°	3,2	6,4	10	20	40	63
	1	90°	1,6	3,2	5	10	20	31,5
	2	90°	3,2	6,4	10	20	40	63
	2	0 à 45°	2,2	4,5	7,1	14,1	28	45
	2	45 à 60°	1,6	3,2	5	10	20	31,5
	2	asymétrique	1,6	3,2	5	10	20	31,5
	3 ou 4	0 à 45°	3,4	6,8	10,6	21,2	42	67
	3 ou 4	45 à 60°	2,4	4,8	7,5	15	30	47,5
	3 ou 4	asymétrique	1,6	3,2	5	10	20	31,5

# LEVAGE

Anneaux de levage à visser



**RS**  
HR mâle



**RM**  
HR femelle

Filetage

**M6 à M48**

Type (UNC...) et longueur de filetage variable sur demande

Voir page 74

CMU												
Filetage												
nombre de brins												
0,1t	0,2t	0,25t	0,4t	0,75t	1t (0,8t)	1,5t	2t	3t	4t	6t	8t	
M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	
1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	9/16"	5/8"	7/8"	1"	1 1/4" 1 3/8"	1 1/2"	1 3/4"	2"	
0,4	0,8	1	1,6	3	4 (3,2)	6	8	12	16	24	32	0°
0,8	1,6	2	3,2	6	8 (6,4)	12	16	24	32	48	64	0°
0,1	0,2	0,25	0,4	0,75	1 (0,8)	1,5	2	3	4	6	8	90°



Anneaux de levage à visser

ICE-LBG-SR

CORFIL

[www.corfil.fr](http://www.corfil.fr)

# La révolution pour les rotations sous charge



SUPER  
ROTATION®



## ICE-LBG-SR

Anneau décentré - Super Rotation

La vis ICE avec des propriétés  
mécaniques révolutionnaires !

Pas de desserrage grâce à Super Rotation®

Double roulement à billes SR, tourne sous charge à 360°

© wortundform





## Caractéristiques produit ICE-LBG-SR



Double roulement à billes SR

Tourne sur 360°  
Pivotant à 180°

Vis ICE en acier breveté

- ✓ **Le double roulement à billes SR** est la solution optimale pour un chargement en pleine charge dans toutes les directions sans desserrage de la vis de fixation.
- ✓ **Anneaux de levage tournants sur 360°. Anneau de suspension pivotant sur 180°.**



### ICE-LBG-SR

Le premier anneau de levage à chargement asymétrique rotatif sous charge !



# ICE-LBG-SR

Anneau décentré Super Rotation

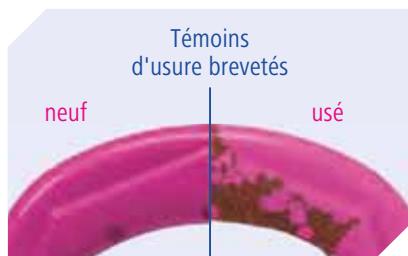


- ✓ **Vis ICE-BOLT** imperdable mais démontable réalisé en acier breveté avec une protection spéciale anti-corrosion Corrug-DT. Utilisation sans danger en basse température ; tenacité élevée et supérieure et donc plus grande résistance à la flexion, ainsi usure moindre. Les vis originales RUD sont livrables comme pièce de rechange. Marquages clairs sur la tête de la vis : RUD, filetage, code de forge, classe d'acier ICE.
- ✓ **Indication claire de la CMU nominale** valable dans toutes les directions. Indication du couple de serrage prescrit et de la CMU nominale avec un coefficient de sécurité 4 (2006/42/CE) et de 5 (ASME B30.26).

- ✓ **Marquages brevetés** pour déterminer facilement les critères de réforme.
- ✓ **Le ressort de positionnement** absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée; permettant ainsi une connexion aisée des élingues et un faible encombrement.
- ✓ Egalement livrables en :
  - Filetage métrique pas fin (DIN EN 13).
  - Vis en longueurs variables pour utilisation dans trous taraudés ou passe-cliozon.



Marquages

Témoin  
d'usure brevetés

neuf

usé

Ressort de  
positionnement

# Caractéristiques produits

Anneau décentré **SUPER ROTATION®**

## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du ICE-LBG-SR

- ✓ Les caractéristiques clés du ICE-LBG-SR font l'objet de demandes de brevet.

- ✓ ICE-LBG-SR : Testé et certifié par DGUV

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05

Numéro de certification : OA 1651054



- ✓ Installation simple et rapide.

- ✓ Montage possible avec une clef plate, clef à oeil ou clef allen.

- ✓ Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.

- ✓ Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lorsque l'anneau de levage est installé en permanence pour des opérations de retournement/basculement.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**



Autorisé jusqu'au  
risque de contact

## Accessoires du ICE-LBG-SR

- ✓ Pour la fixation permanente de l'anneau de levage en passe travers, nous vous recommandons les écrous de sûreté selon la norme DIN 980-V (livraison en standard incl. la rondelle), pour les opérations temporaires utiliser seulement un écrou à embase selon la norme DIN 6331 (sur demande).

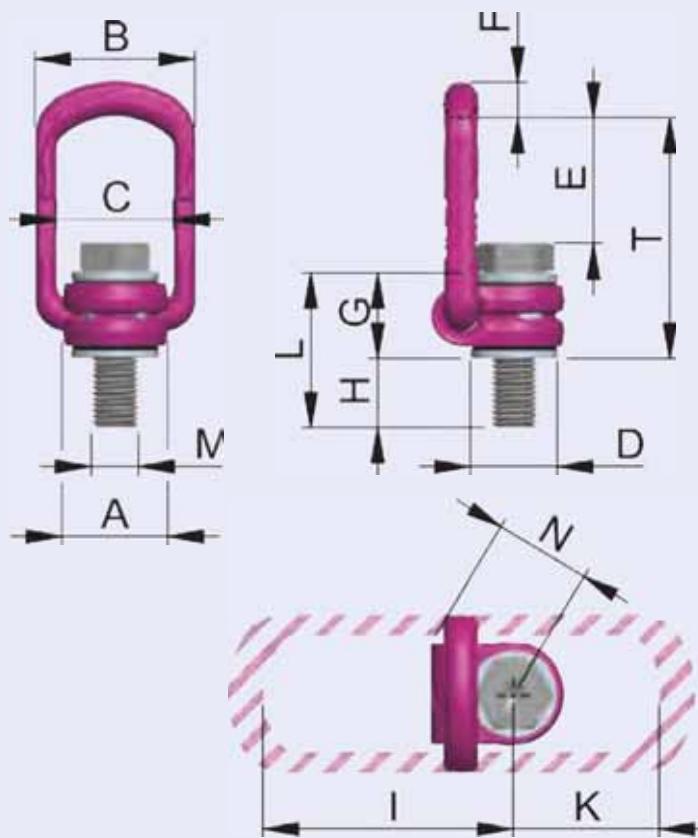
- ✓ Pour les filetages métrique en longueur spéciales, au choix les écrous de sûreté (DIN 980-V testés anti fissures, avec rondelles) ou écrous à embase (DIN 6331 testés anti fissures) sur demande.

**ICE-LBG-SR // Filetage Métrique****SUPER ROTATION®**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
<b>ICE-LBG-SR Anneau articulé décentré à grande ouverture – Filetage métrique</b>								
ICE-LBG-SR 0,6 t M8	0,6	0,3	75	32	50	34	24	40
ICE-LBG-SR 0,9 t M10	0,9	0,31	74	32	50	34	24	39
ICE-LBG-SR 1,35 t M12	1,35	0,34	74	32	50	34	26	38
ICE-LBG-SR 2,5 t M16	2,5	0,52	84	36	54	40	30	39
ICE-LBG-SR 3,5 t M20	3,5	1,3	110	54	82	60	45	53
ICE-LBG-SR 4,5 t M24	4,5	1,4	125	54	82	60	45	66
ICE-LBG-SR 6,7 t M30 **	6,7	3,2	145	63	102	69	55	66
<b>ICE-LBG-SR Anneau articulé décentré à grande ouverture – Filetage métrique, longueur variable avec rondelle et écrou</b>								
ICE-LBG-SR 0,6 t M8	0,6	*	75	32	50	34	24	40
ICE-LBG-SR 0,9 t M10	0,9	*	74	32	50	34	24	39
ICE-LBG-SR 1,3 t M12	1,3	*	74	32	50	34	26	38
ICE-LBG-SR 2,5 t M16	2,5	*	84	36	54	40	30	39
ICE-LBG-SR 3,5 t M20	3,5	*	110	54	82	60	45	53
ICE-LBG-SR 4,5 t M24	4,5	*	125	54	82	60	45	66
ICE-LBG-SR 6,7 t M30 **	6,7	*	145	63	102	69	55	66

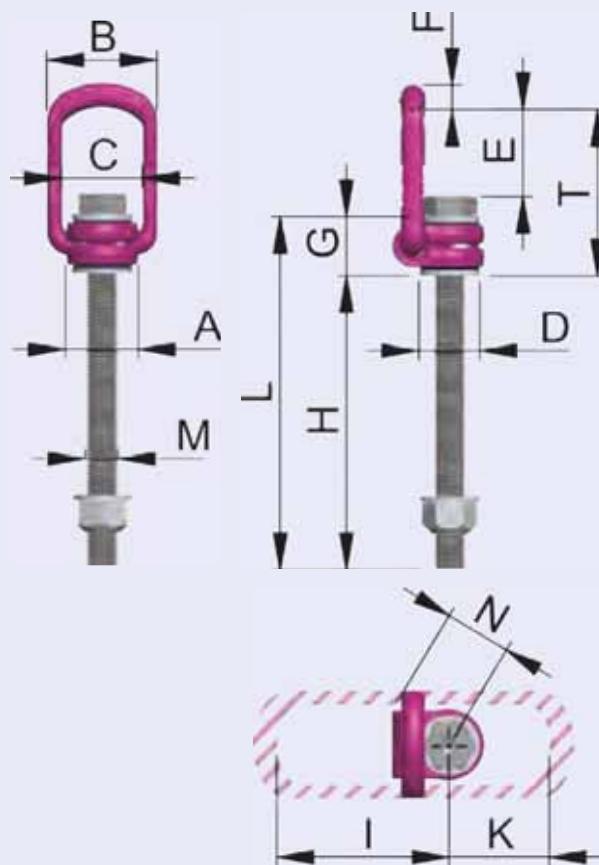
\* = Poids en fonction de la longueur

\*\* = Classe de vis : 10.9

**ICE-LBG-SR – Filetage métrique**

**ICE-LBG-SR // Filetage Métrique**
**SUPER ROTATION®**

F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
10	29	12	75	43	41	M8	32	30	8504284
10	29	15	75	43	44	M10	32	60	8504285
10	29	18	75	43	47	M12	32	150	8504286
13,5	34	24	86	46	58	M16	38	150	8504287
17	45	30	113	61	75	M20	48	400	8504288
18	45	36	130	76	80	M24	48	760	8504289
22,5	60	50	151	79	110	M30	66	1000	8504290
10	29	8-76	75	43	37-105	M8	32	30	8600500
10	29	10-96	75	43	39-125	M10	32	60	8600501
10	29	12-116	75	43	41-145	M12	32	150	8600502
13,5	34	16-149	86	46	50-185	M16	38	150	8600504
17	45	20-187	113	61	65-230	M20	48	400	8600506
18	45	24-222	130	76	69-265	M24	48	760	8600508
22,5	60	30-279	151	79	90-340	M30	66	1000	8600510

*Sous réserve de modifications techniques*
**ICE-LBG-SR – Filetage métrique, longueur variable avec rondelle et écrou**




## Polyvalent grâce à sa grande liberté de mouvements



Tournant sur 360°, pivote sur 230°

Repères optiques  
(usures & angles d'élingage)

Roulement à billes



## VWBG-V // VWBG

Anneau à maillon monté sur roulement à billes

VWBG-V [ -40°-  
100°C  
350°C  
max.VWBG [ 8UN UNF BSW G -40°-  
200°C  
400°C  
max.

- / Roulement à billes pour toutes manutentions, rotations, pivotements, retournements sans à-coups ni saccades.
- / Tournant sur 360°.
- / Anneau de suspension avec zone de pivotement élargie.
- / Indication de l'angle d'inclinaison de l'élingage connecté bien reconnaissable.



### VWBG-V

Pour utilisation en levage avec rotation.  
Rotation verticale sous charge.

### VWBG

Pour charges lourdes, à tourner et/ou pivoter. Tourne sur 360° sous charge.

# Caractéristiques produits

Anneau à maillon sur roulement à billes / Anneau à maillon sur roulement à billes charges lourdes

- / Large éventail de filetage et CMU : de M8 à M150 CAD de 0,3t à 40t). Livrables en :
  - Filetage métrique (DIN EN 13)
  - Filetage métrique pas fin (DIN EN 13)
  - Filetage UNC (ANSI B1.1)
  - VWBG : Filetage BSW (BS 84)
- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des capacités/fiche produit).
- / Rotatif sur 90° à la surface de vissage sous la CMU nominale.
- / Livrable avec vis en longueurs variables pour utilisation dans trous taraudés ou passe-cloison. (écrous etc. livrables, voir page 39).
- / VWBG-V : Vis RUD avec la protection spéciale anti-corrosion Corrud-DT.
- / Grande distance entre l'anneau rotatif et la charge afin d'éviter des dommages.



## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du VWBG-V / VWBG

- / VWBG-V : Vis spéciale indémontable (réduisant ainsi le risque d'utiliser des vis standard inappropriées).

- / VWBG-V : Testé et certifié par DGUV

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2015-12  
Numéro de certification : OA 1651056



- / VWBG: Testé et certifié par BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».

- / Installation simple et rapide.
- / Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.
- / En fixation permanente, respecter le couple de serrage du mode d'emploi.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

## Accessoires du VWBG-V / VWBG

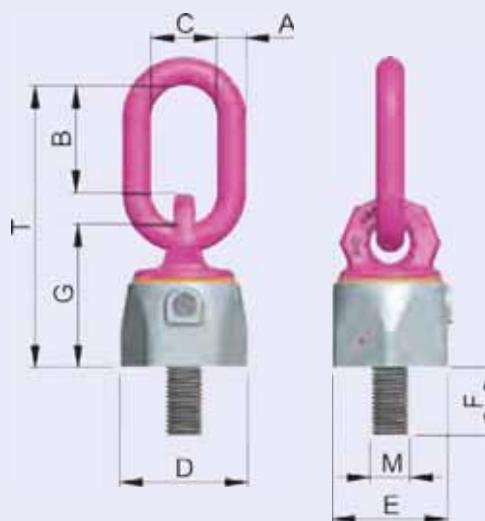
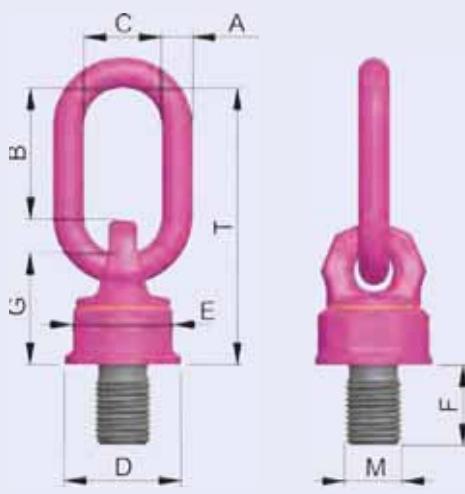
- / Pour la fixation permanente de l'anneau de levage en passe travers, nous vous recommandons les écrous de sûreté selon la norme DIN 980-V (livraison en standard incl. la rondelle), pour les opérations temporaires utiliser seulement un écrou à embase selon la norme DIN 6331 (sur demande).

- / Pour les filetages métrique en longueur spéciales, au choix les écrous de sûreté (DIN 980-V testés anti fissures, avec rondelles) ou écrous à embase (DIN 6331 testés anti fissures) sur demande.

**VWBG-V / VWBG // Filetage métrique**

Désignation	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids [kg/pce.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VWBG-V – Filetage métrique</b>															
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	28	13	36	M8	10	7103720
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	M10	10	7103715
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	M12	10	7100180
VWBG-V 1,0-M14 (F=21)	1	1,25	2	0,63	114	13	46	38	48	41	21	56	M14	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	0,59	114	13	46	38	48	41	25	56	M16	30	7100430
VWBG-V 1,8-M18 (F=27)	1,8	2	3,6	1,18	137	13	54	35	62	55	27	67	M18	50	8600338
VWBG-V 2,0-M20	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	33	67	M20	70	7100800
VWBG-V 2,0-M22 (F=33)	2	2,5	4	1,45	137	13	54	35	62	55	33	67	M22	100	8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	40	88	M24	150	7100640
VWBG-V 3,5-M27 (F=41)	3,5	4	7	2,65	173	18	66	40	81	70	41	88	M27	200	8600335
VWBG-V 5,0-M30	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	50	106	M30	225	7100650
<b>VWBG – Filetage métrique</b>															
VWBG 6(7,5)t-M33 (F=50)	6	7,5	15	5,6	208	22	86	50	90	80	50	96	M33	350	8600150
VWBG 8(10)t-M36	8	10	15	4,7	208	22	86	50	90	80	54	94	M36	410	7999059
VWBG 12(13)t-M42	12	13	17	6,1	234	26	111	65	98	85	63	95	M42	550	7999044
VWBG 12(15)t-M45	12	15	18	6,24	234	26	111	65	98	85	67	95	M45	550	7900455
VWBG 13(16)t-M48	13	16	18	6,37	234	26	111	65	98	85	68	95	M48	550	7999045
VWBG 14(20)t-M52	14	20	25	10,55	271	32	119	70	120	95	78	120	M52	750	7901081
VWBG 16(22)t-M56	16	22	28	10,68	271	32	119	70	120	95	84	120	M56	800	7999004
VWBG 16(22)t-M60 (F=90)	16	22	28	11,37	271	32	119	70	120	95	90	120	M60	800	8600454
VWBG 16(25)t-M64	16	25	28	11,4	271	32	119	70	120	95	94	120	M64	800	7999043
VWBG 31,5(40)t-M72	31,5	40	50	29,96	338	46	130	90	170	145	108	159	M72	1200	7900097
VWBG 35(48)t-M80	35	48	50	31,19	338	46	130	90	170	145	120	159	M80	1500	7900100
VWBG 40(50)t-M90	40	50	50	34,5	378	46	168	110	170	145	135	159	M90	2000	7903408
VWBG 40(50)t M100 (F= 150)	40	50	50	36,5	378	46	168	110	170	145	150	159	M100	2000	8600458

Sous réserve de modifications techniques.

**VWBG-V****VWBG**

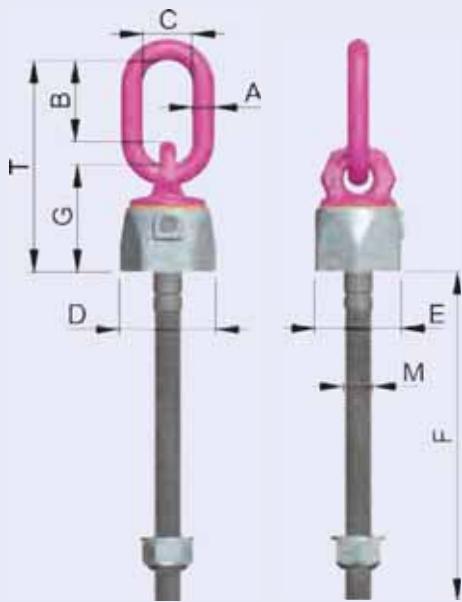
## VWBG-V / VWBG // Filetage métrique avec longueur spéciale

Désignation	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids [kg/pce.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm] référence
<b>VWBG-V – Filetage métrique, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>														
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	*	76	8	31	29	30	28	8-102	36	M8	10 8600330
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	*	78	8	31	29	33,5	30	10-122	38	M10	10 8600331
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	*	107	10	49	35	42	36	12-140	47	M12	10 8600332
VWBG-V 1,0-M14	1	1,25	2	*	114	13	46	38	48	41	14-160	56	M14	25 8600337
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	*	114	13	46	38	48	41	16-180	56	M16	30 8600333
VWBG-V 1,8-M18	1,8	2	3,6	*	137	13	54	35	62	55	18-83	67	M18	50 8600338
VWBG-V 2,0-M20	2	2,5	4	*	137	13	54	35	62	55	20-223	67	M20	70 8600334
VWBG-V 2,0-M22	2	2,5	4	*	137	12	54	35	62	55	22-94	67	M22	100 8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	*	173	18	66	40	81	70	24-255	88	M24	150 8600335
VWBG-V 3,5-M27	3,5	4	7	*	173	18	66	40	81	70	27-92	88	M27	200 8600335
VWBG-V 5,0-M30	5	6	10	*	221	22	90	50	99	85	30-330	106	M30	225 8600336
<b>VWBG – Filetage métrique, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>														
VWBG 6(7,5)t	6	7,5	15	*	208	23	86	50	90	80	33-300	94	M33	350 8600150
VWBG 8(10)t	8	10	15	*	208	23	86	50	90	80	36-300	94	M36-M39	410 8600451
VWBG 12(13)t	12	13	17	*	234	26	111	65	98	85	42-300	95	M42-M45	550 8600452
VWBG 13(16)t	13	16	18	*	234	26	111	65	98	85	48-300	95	M48-M52	550 8600453
VWBG 14(20)t	14	20	25	*	271	32	119	70	120	95	52-300	120	M52	750 8600158
VWBG 16(22)t	16	22	28	*	271	32	119	70	120	95	56-300	120	M56-M60	800 8600454
VWBG 16(25)t	16	25	28	*	271	32	119	70	120	95	64-300	120	M64-M76	800 8600455
VWBG 31,5(40)t	31,5	40	50	*	338	46	130	90	170	145	72-300	159	M72-M76	1200 8600456
VWBG 35(48)t	35	48	50	*	338	46	130	90	170	145	80-300	159	M80-M85	1500 8600457
VWBG 40(50)t	40	50	50	*	378	46	168	110	170	145	90-300	159	M90-M150	2000 8600458

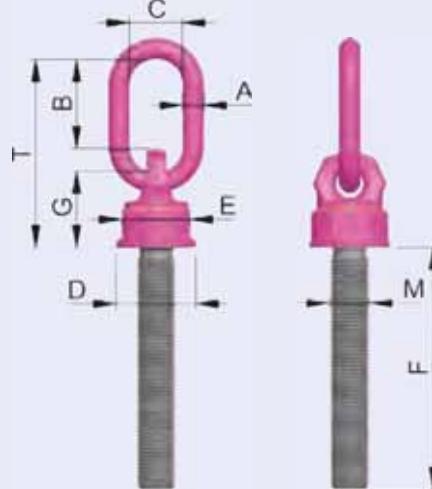
\* = Poids en fonction de la longueur de la vis.

Sous réserve de modifications techniques.

### VWBG-V – Filetage métrique, longueur spéciale avec rondelle et écrou



### VWBG – Filetage métrique, longueur spéciale avec rondelle et écrou

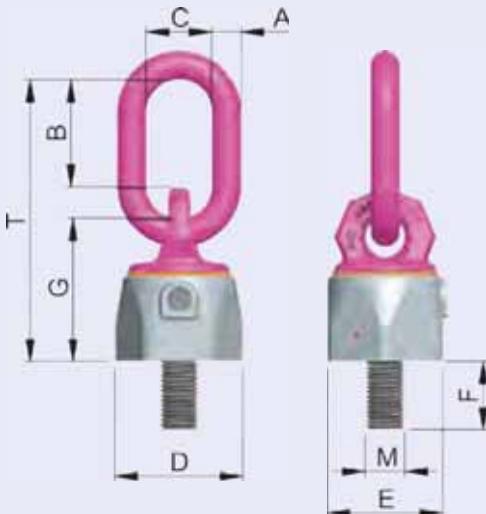
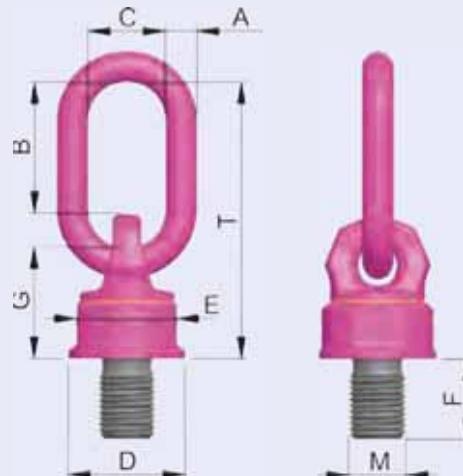


**VWBG-V / VWBG // Filetage métrique pas fin avec longueur spéciale**

Désignation	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids [kg/pc]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VWBG-V – Filetage métrique pas fin, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>															
VWBG-V 0,6-M12×1,5	0,6	0,75	1,2	*	107	10	49	35	42	36	12-55	47	M12×1,5	10	8600332
VWBG-V 1,0-M14×1,5	1	1,25	2	*	114	13	46	38	48	41	14-65	56	M14×1,5	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16×1,5	1,3	1,5	2,6	*	114	13	46	38	48	41	16-70	56	M16×1,5	30	8600333
VWBG-V 1,8-M18×1,5	1,8	2	3,6	*	137	13	54	35	62	55	18-83	67	M18×1,5	50	8600338
VWBG-V 2,0-M20×1,5	2	2,5	4	*	137	13	54	35	62	55	20-88	67	M20×1,5	70	8600334
VWBG-V 3,5-M24×1,5	3,5	4	7	*	173	18	66	40	81	70	24-95	88	M24×1,5	150	8600335
VWBG-V 5,0-M30×2	5	6	10	*	221	22	90	50	99	85	30-125	106	M30×2	225	8600336
<b>VWBG – Filetage métrique pas fin, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>															
VWBG 6(7,5)t-M33×2	6	7,5	15	*	208	23	86	50	90	80	33-300	94	M33×2	350	8600150
VWBG 8(10)t-M36×3	8	10	15	*	208	23	86	50	90	80	36-300	94	M36×3	410	8600451
VWBG 12(13)t-M42×3	12	13	17	*	234	26	111	65	98	85	42-300	95	M42×3	550	8600452
VWBG 13(16)t-M48×3	13	16	18	*	234	26	111	65	98	85	48-300	95	M48×3	550	8600453
VWBG 16(22)t-M56×4	16	22	28	*	271	32	119	70	120	95	56-300	120	M56×4	800	8600454
VWBG 16(25)t-M64×4	16	25	28	*	271	32	119	70	120	95	64-300	120	M64×4	800	8600455
VWBG 31,5(40)t-M72×4	31,5	40	50	*	338	46	130	90	170	145	72-300	159	M72×4	1200	8600456
VWBG 35(48)t-M80×4	35	48	50	*	338	46	130	90	170	145	80-300	159	M80×4	1500	8600457
VWBG 40(50)t-M90×4	40	50	50	*	378	46	168	110	170	145	90-300	159	M90×4	2000	8600458

\* = Poids variable selon longueur de la vis.

Sous réserve de modifications techniques.

**VWBG-V****VWBG**

**VWBG-V / VWBG // Filetage UNC / Filetage BSW**

Désignation	WLL-X [t]	WLL-Y [t]	WLL-Z [t]	Poids [kg/pç.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	référence
<b>VWBG-V – Filetage UNC</b>															
VWBG-V 0,3-5/16"-18UNC	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	28	13	36	5/16"-18UNC	10	7991090
VWBG-V 0,45-3/8"-16UNC	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	3/8"-16UNC	10	7991091
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	1/2"-13UNC	10	7991092
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	0,52	114	13	46	38	48	41	29	56	5/8"-11UNC	30	7991093
VWBG-V 2,0-3/4"-10UNC	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	28	67	3/4"-10UNC	70	7991094
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	38	88	1"-8UNC	150	7991095
VWBG-V 5,0-1 1/4"-7UNC	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	47	106	1 1/4"-7UNC	225	7991096
<b>VWBG-V – Filetage UNC, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>															
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	*	107	10	49	35	42	36	40-149	47	1/2"-13UNC	10	8600332
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	*	114	13	46	38	48	41	51-180	56	5/8"-11UNC	30	8600333
VWBG-V 2,0-3/4"-10UNC	2	2,5	4	*	137	13	54	35	62	55	56-222	67	3/4"-10UNC	70	8600334
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	*	173	18	66	40	81	70	64-246	88	1"-8UNC	150	8600335
VWBG-V 5,0-1 1/4"-7UNC	5	6	10	*	221	22	90	50	99	85	77-331	106	1 1/4"-7UNC	225	8600336
<b>VWBG – Filetage UNC</b>															
VWBG 8(10)t - 1 1/2"-6UNC (F=57)	8	10	15	4,79	208	22	86	50	90	80	57	94	1 1/2"-6UNC	410	8600451
VWBG 12(13)t - 1 3/4"-5UNC (F=66)	12	13	17	6,14	234	26	111	65	98	85	66	95	1 3/4"-5UNC	550	8600452
VWBG 13(16)t - 2"-4,5UNC (F=76)	13	16	18	6,2	234	26	111	65	98	85	76	95	2"-4,5UNC	550	8600453
VWBG 16(22)t - 2 1/4"-4,5UNC (F=85)	16	22	28	11	271	32	119	70	120	95	85	120	2 1/4"-4,5UNC	800	8600454
VWBG 16(22)t - 2 1/2"-4UNC (F=95)	16	22	28	11,5	271	32	119	70	120	95	95	120	2 1/2"-4UNC	800	8600454
VWBG 16(25)t - 2 3/4"-4UNC (F=104)	16	25	28	12	271	32	119	70	120	95	104	120	2 3/4"-4UNC	800	8600455
VWBG 31,5(40)t - 3"-4UNC (F=114)	31,5	40	50	26,3	338	46	130	90	170	145	114	159	3"-4UNC	1200	8600456
VWBG 35(48)t - 3 1/2"-4UNC (F=133)	35	48	50	28	338	46	130	90	170	145	133	159	3 1/2"-4UNC	1500	8600457
VWBG 40(50)t - 4"-4UNC (F=150)	40	50	50	36,7	378	46	168	110	170	145	150	159	4"-4UNC	2000	8600458
VWBG 40(50)t - 4 1/2"-4UNC (F=170)	40	50	50	40,6	378	46	168	110	170	145	170	159	4 1/2"-4UNC	2000	8600458
VWBG 40(50)t - 5"-4UNC (F=190)	40	50	50	45,5	378	46	168	110	170	145	190	159	5"-4UNC	2000	8600458
<b>VWBG – Filetage BSW-Whitworth</b>															
VWBG 8(10)t - 1 1/2"-BSW (F=57)	8	10	15	4,79	208	22	86	50	90	80	57	94	1 1/2"-BSW	410	8600451
VWBG 12(13)t - 1 3/4"-BSW (F=66)	12	13	17	6,14	234	26	111	65	98	85	66	95	1 3/4"-BSW	550	8600452
VWBG 13(16)t - 2"-BSW (F=76)	13	16	18	6,2	234	26	111	65	98	85	76	95	2"-BSW	550	8600453
VWBG 16(22)t - 2 1/4"-BSW (F=85)	16	22	28	11	271	32	119	70	120	95	85	120	2 1/4"-BSW	800	8600454
VWBG 16(22)t - 2 1/2"-BSW (F=95)	16	22	28	11	271	32	119	70	120	95	95	120	2 1/2"-BSW	800	8600454
VWBG 16(25)t - 2 3/4"-BSW (F=104)	16	25	28	12	271	32	119	70	120	95	104	120	2 3/4"-BSW	800	8600455
VWBG 31,5(40)t - 3"-BSW (F=114)	31,5	40	50	26,3	338	46	130	90	170	145	114	159	3"-BSW	1200	8600456
VWBG 35(48)t - 3 1/2"-BSW (F=133)	35	48	50	28	338	46	130	90	170	145	133	159	3 1/2"-BSW	1500	8600457
VWBG 40(50)t - 4"-BSW (F=150)	40	50	50	36,2	378	46	168	110	170	145	150	159	4"-BSW	2000	8600458
VWBG 40(50)t - 4 1/2"-BSW (F=170)	40	50	50	38,1	378	46	168	110	170	145	170	159	4 1/2"-BSW	2000	8600458
VWBG 40(50)t - 5"-BSW (F=190)	40	50	50	45,1	378	46	168	110	170	145	190	159	5"-BSW	2000	8600458

\* = Poids variable selon longueur de la vis.

Sous réserve de modifications techniques

Type VWBG- Filetage BSW avec longueur Fmax = 300.



Anneaux de levage à visser

PP-S / PP-B / PP-VIP

**CORFIL**

www.corfil.fr

## Facile à tourner et toujours la bonne connexion !

Tournant sur 360°, pivote à 180°

Universelle, la chape verrouillée anticonfusion convient pour chaînes, crochets et mailles.

Double roulement à billes pour rotations, pivotement et retournements



## PP-S // -B // -VIP

PowerPoint®-Star / B : à mailles / VIP : à chaînes



### PP-S

Connexion universelle avec crochet pour élingues câble, synthétiques, estropes, cosses, crochets...

✓ Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.

✓ **PP-S, PP-B, PP-VIP : le double roulement à billes** est la solution optimale pour rotations, pivotements, basculements sous charge.

### PP-B

Anneau à maille pour élingue à crochet



### PP-VIP

Connexion directe à la chaîne

✓ Anneaux de levage tournants sur 360°. Indication claire de la CMU dans le pire des cas.

✓ So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP : longueurs spéciales.

✓ Livrable en :  
– filetage métrique standard (DIN EN 13)  
– filetage UNC (ANSI B.1)

# Caractéristiques produits

PowerPoint®-Star // -B : à maille pour élingues à crochets // -VIP : connexions chaînes // So-PP

- / Grande distance entre l'anneau rotatif et la charge afin d'éviter des dommages.
- / **Rotatif sur 90° à la surface de vissage sous la CMU nominale.** Faible risque de coincement grâce à la mobilité type articulation cardan.
- / **Anneau de suspension avec zone de pivotement élargie.**
- / PP-S, PP-B, PP-VIP: Indication du couple de serrage prescrit et de la CMU nominale avec un coefficient de sécurité 4

- / So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP: vis spéciale indémontable (réduisant ainsi le risque d'utilisation de vis inadaptés).
- / So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP : Livrable avec vis en longueurs variables pour utilisation dans trous taraudés ou passe-cloison.



## Caractéristiques du produit // spécifiques à l'application du PP // So-PP

- / So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP : Pour la fixation permanente de l'anneau de levage en passe travers, nous vous recommandons les écrous de sûreté selon la norme DIN 980-V (livraison en standard incl. la rondelle), pour les opérations temporaires utiliser seulement un écrou à embase selon la norme DIN 6331 (sur demande). Pour les filetages métrique en longueurs spéciales, au choix les écrous de sûreté (DIN 980-V testés anti fissures, avec rondelles) ou écrous à embase (DIN 6331 testés anti fissures) sur demande.

- / PP-S, PP-B, PP-VIP : Testé et certifié par DGUV

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05  
Numéro de certification : OA 1451017



- / So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP : Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».
- / Les caractéristiques clés du PP-S, PP-B, PP-VIP font l'objet de demandes de brevet.

- / PP-VIP, So-PP-VIP : Universelle, la chape verrouillée anticonfusion convient pour chaînes, crochets et mailles.
- / PP-S, So-PP-S : La forme de la pointe du crochet empêche l'accrochage dans les petites ouvertures et le chargement sur la pointe du crochet.
- / Installation simple et rapide.
- / Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.
- / Respecter le couple de serrage indiqué lorsque l'anneau de levage est installé en permanence pour des opérations de retournement/basculement.

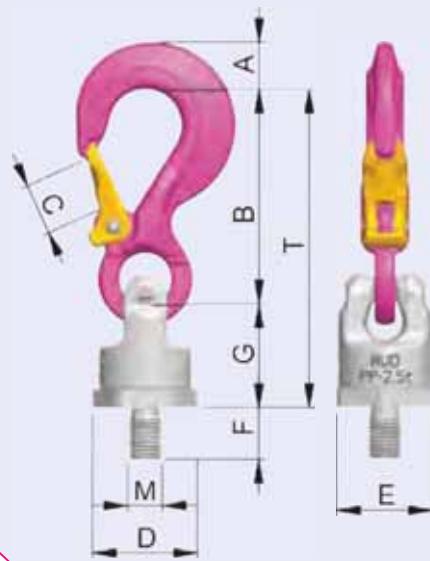
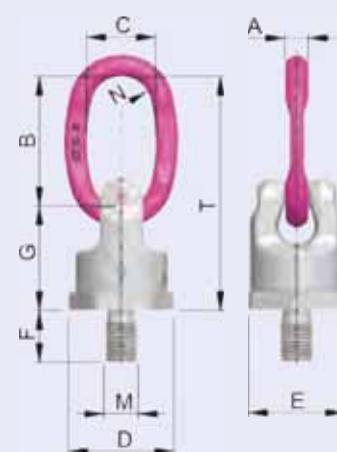
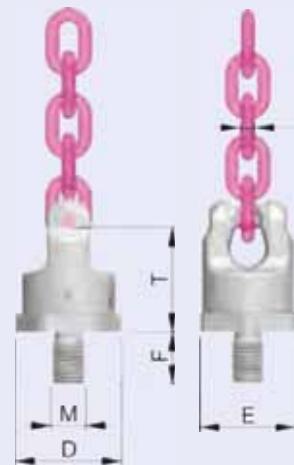
**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

**PP-S / PP-B / PP-VIP // Filetage Métrique**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	-N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>PP-S – PowerPoint®-Star à crochet – Filetage métrique</b>														
PP-S-0,63t-M12	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	M12	-	10	7990719
PP-S-1,5t-M16	1,5	0,9	147	20	97	25	46	41	25	50	M16	-	30	7989719
PP-S-2,5t-M20	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	M20	-	70	7989075
PP-S-4t-M24	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	M24	-	150	7989076
PP-S-5t-M30	5 (6,7)	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	M30	-	225	7989720
PP-S-8t-M36	8 (10)	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	M36	-	410	7989077
<b>PP-B – PowerPoint® à Maille – Filetage métrique</b>														
PP-B-0,63t-M12	0,63	0,35	106	9	65	35	40	36	18	41	M12	15	10	7989522
PP-B-1,5t-M16	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	25	50	M16	15	30	7989523
PP-B-2,5t-M20	2,5	1,1	135	13	74	40	61	55	30	61	M20	18	70	7989081
PP-B-4t-M24	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	M24	20	150	7989082
PP-B-5t-M30	5 (6,7)	5,2	223	19	130	60	95	85	45	93	M30	25	225	7989524
PP-B-8t-M36	8 (10)	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	M36	28	410	7989083
<b>PP-VIP – PowerPoint®-VIP- connexion à la chaîne – Filetage métrique</b>														
PP-VIP4-0,63t-M12	0,63	0,25	41	4	-	-	40	36	18	-	M12	-	10	7989525
PP-VIP6-1,5t-M16	1,5	0,45	50	6	-	-	46	41	25	-	M16	-	30	7989526
PP-VIP8-2,5t-M20	2,5	0,95	61	8	-	-	61	55	30	-	M20	-	70	7989527
PP-VIP10-4t-M24	4	2,2	77	10	-	-	78	70	36	-	M24	-	150	7989528
PP-VIP13-5t-M30	5 (6,7)	3,5	93	13	-	-	95	85	45	-	M30	-	225	7989529
PP-VIP16-8t-M36	8 (10)	5,2	102	16	-	-	100	90	54	-	M36	-	410	7989530

() = CMU + élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques

**PP-S****PP-B****PP-VIP**

## VWBG-KA / So-PP-VIP // Filetage Métrique / Filetage Métrique pas fin

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VWBG-KA Connexion à la chaîne VIP – Filetage métrique</b>										
VWBG-KA-28**	31,5	26,4	146	-	170	145	108	M72	1200	7903437
So-VWBG-KA-28 **	31,5	*	146	-	170	145	72 à 300	M72 à M76	1200	8600239
So-VWBG-KA-28 **	31,5	*	146	-	170	145	72 à 300	3" à 4UNC	1200	8600239
<b>So-PP-VIP *** – Spécial-PowerPoint®-VIP – Filetage métrique - longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>										
So-PP-VIP4-0,6t-M12	0,6 (0,63)	*	47	4	42	36	12 à 140	M12	10	8600320
So-PP-VIP6-1,0t-M14	1 (1,5)	*	58	6	48	41	14 à 65	M14	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3t-M16	1,3 (1,5)	*	58	6	48	41	16 à 180	M16	30	8600321
So-PP-VIP8-2,0t-M20	2 (2,5)	*	73	8	61	55	20 à 224	M20	70	8600322
So-PP-VIP8-2,0t-M22	2 (2,5)	*	73	8	61	55	22 à 94	M22	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-M24	3,5 (4,0)	*	94	10	81	70	24 à 255	M24	150	8600323
So-PP-VIP10-3,5t-M27	3,5 (4,0)	*	94	10	81	70	27 à 92	M27	200	8600323
So-PP-VIP13-5t-M30	5 (6,7)	*	108	13	99	85	30 à 330	M30	225	8600324
So-PP-VIP16-8t-M36	8 (10)	*	100	16	100	90	36 à 300	M36	410	8600305
So-PP-VIP16-8t-M39	8 (10)	*	100	16	100	90	39 à 300	M39	410	8600305
So-PP-VIP16-8t-M42	8 (10)	*	100	16	100	90	42 à 300	M42	410	8600305
<b>So-PP-VIP *** -PowerPoint®-VIP – Filetage métrique pas fin - longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>										
So-PP-VIP4-0,6t-M12×1,5	0,6 (0,63)	*	47	4	42	36	12 à 55	M12×1,5	10	8600320
So-PP-VIP6-1,0t-M14×1,5	1 (1,5)	*	58	6	48	41	14 à 65	M14×1,5	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3t-M16×1,5	1,3 (1,5)	*	58	6	48	41	16 à 70	M16×1,5	30	8600321
So-PP-VIP8-2,0t-M20×1,5	2 (2,5)	*	73	8	61	55	20 à 89	M20×1,5	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-M24×1,5	3,5 (4,0)	*	94	10	81	70	24 à 95	M24×1,5	150	8600323
So-PP-VIP13-5t-M30×2	5 (6,7)	*	108	13	99	85	30 à 125	M30×2	225	8600324

( ) = CMU + élevée en chargement vertical

\* = Poids selon modèle

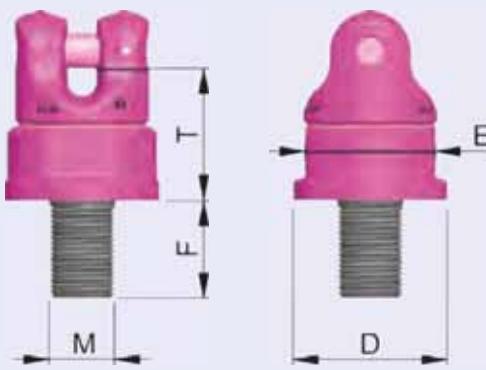
\*\* = Pivoté sur 180°

\*\*\* = So-PP peut également être monté

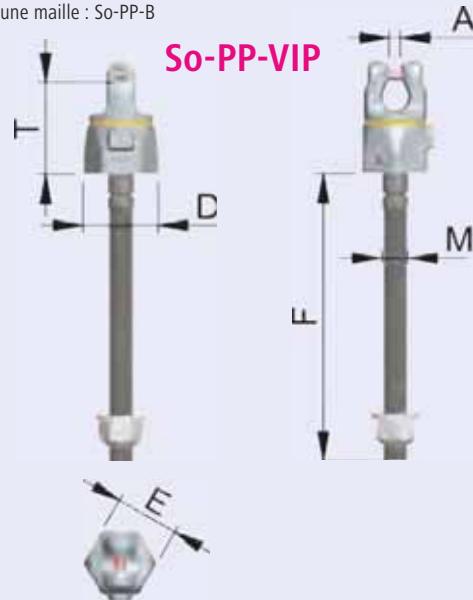
– avec un crochet à œil : So-PP-S; – avec une maille : So-PP-B

Sous réserve de modifications techniques.

### VWBG-KA



### So-PP-VIP

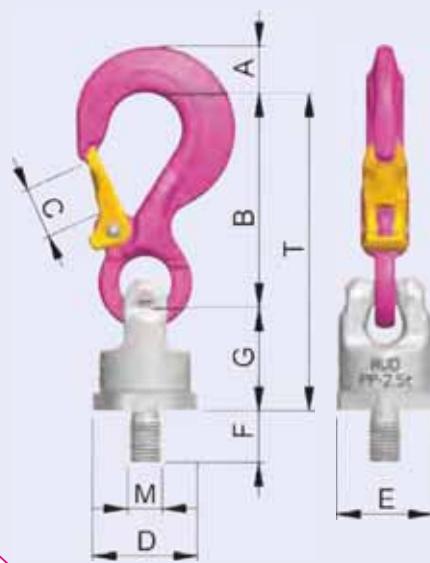
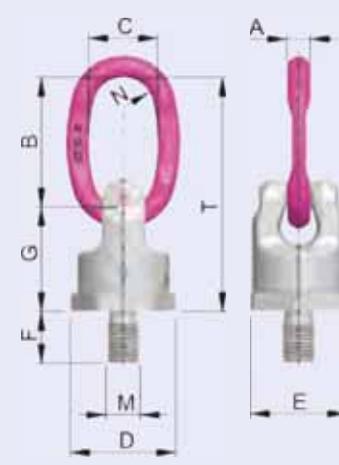
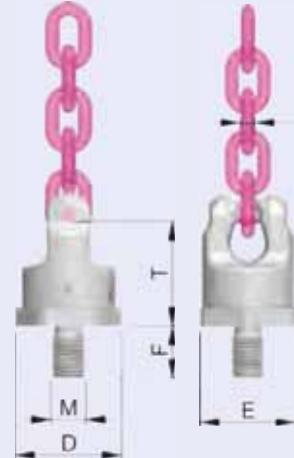


**PP-S / PP-B / PP-VIP // Filetage UNC**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pce.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>PP-S – PowerPoint®-Star à crochet – Filetage UNC</b>														
PP-S-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	1/2"-13UNC	-	10	7990719
PP-S-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,9	147	20	97	25	46	41	25	50	5/8"-11UNC	-	30	7989719
PP-S-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	3/4"-10UNC	-	70	7989075
PP-S-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	7/8"-9UNC	-	70	7989076
PP-S-4t-1"-8UNC	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	1"-8UNC	-	150	7989720
PP-S-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7)	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	-	225	7989077
PP-S-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10)	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	-	410	7989077
<b>PP-B – PowerPoint® - à maille – Filetage UNC</b>														
PP-B-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,35	105	9	65	35	40	36	18	41	1/2"-13UNC	15	10	7989522
PP-B-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	25	50	5/8"-11UNC	15	30	7989523
PP-B-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	1,1	135	13	74	40	61	55	30	61	3/4"-10UNC	18	70	7989081
PP-B-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1,1	135	13	74	40	61	55	30	61	7/8"-9UNC	18	70	7989082
PP-B-4t-1"-8UNC	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	1"-8UNC	20	150	7989524
PP-B-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7)	5,2	223	19	130	60	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	25	225	7989083
PP-B-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10)	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	28	410	7989083
<b>PP-VIP – PowerPoint®- VIP connexion à la chaîne – Filetage UNC</b>														
PP-VIP4-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,25	41	4	-	-	40	36	18	-	1/2"-13UNC	-	10	7989525
PP-VIP6-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,45	50	6	-	-	46	41	25	-	5/8"-11UNC	-	30	7989526
PP-VIP8-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	0,95	61	8	-	-	61	55	30	-	3/4"-10UNC	-	70	7989527
PP-VIP8-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1	61	8	-	-	61	55	30	-	7/8"-9UNC	-	70	7989528
PP-VIP10-4t-1"-8UNC	4	2,2	77	10	-	-	78	70	36	-	1"-8UNC	-	150	7989529
PP-VIP13-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7)	3,5	93	13	-	-	95	85	45	-	1 1/4"-7UNC	-	225	7989530
PP-VIP16-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10)	5,2	102	16	-	-	100	90	54	-	1 1/2"-6UNC	-	410	7989530

() = CMU plus élevée en chargement vertical

Sous réserve de modifications techniques.

**PP-S****PP-B****PP-VIP**

## So-PP-VIP // Filetage UNC // Crochet Cobra VIP / Maille ovale VIP

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>So-PP-VIP ** – PowerPoint®-VIP spécial connexions chaînes – Filetage UNC, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>										
So-PP-VIP4-0,6t-1/2"-13UNC	0,6 (0,63)	*	47	4	42	36	12 à 45	1/2"-13UNC	10	8600320
So-PP-VIP6-1,0t-5/8"-11UNC	1 (1,5)	*	58	6	48	41	16 à 55	5/8"-11UNC	25	8600321
So-PP-VIP8-2,0t-3/4"-10UNC	2 (2,5)	*	73	8	61	55	20 à 65	3/4"-10UNC	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-1"-8UNC	3,5 (4,0)	*	94	10	81	70	25 à 74	1"-8UNC	150	8600323
So-PP-VIP13-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7)	*	108	13	99	85	31 à 91	1 1/4"-7UNC	225	8600324
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Pour M
<b>VCOEH – Crochet Cobra VIP pour PowerPoint®</b>										
VCOEH 4	0,63	0,14	75	18	18	12	13	14	18	M12 / 1/2"-13UNC
VCOEH 6	1,5	0,5	98	24	22	16	22	24	25	M16 / 5/8"-11UNC
VCOEH 8	2,5	0,8	126	32	28	20	28	31	30	M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC
VCOEH 10	4	1,58	150	38	36	26	36	39	35	M24 / 1"-8UNC
VCOEH 13	6,7	2,9	170	48	45	30	37	48	40	M30 / 1/4"-7UNC
VCOEH 16	10	4,2	208	63	56	36	49	58	50	M36 / 1 1/2"-6UNC
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	N	pour M
<b>Maille ovale VIP-PowerPoint®</b>										
PP 0,63t-B	0,63	0,1	65	9	-	35	4	15		M12 / 1/2"-13UNC
PP 1,5t-B	1,5	0,13	65	11	-	35	6	15		M16 / 5/8"-11UNC
PP 2,5t-B	2,5	0,22	75	13	-	40	8	18		M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC
PP 4t-B	4	0,42	95	16	-	45	10	20		M24 / 1"-8UNC
PP-VIP13-B	6,7	1	130	21	-	60	13	25		M30 / 1/4"-7UNC
PP-VIP16-B	10	1,4	140	24	-	65	16	28		M36 / 1 1/2"-6UNC

( ) = CMU plus élevée en chargement vertical

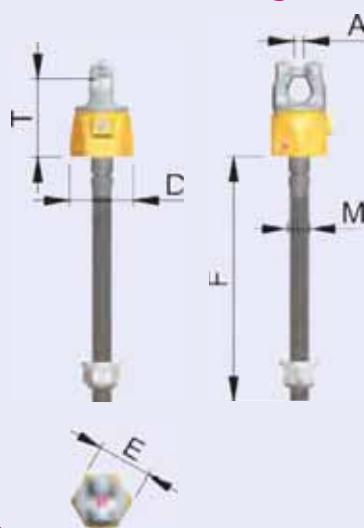
\* = Poids selon modèle

\*\* = Pivoté sur 180°

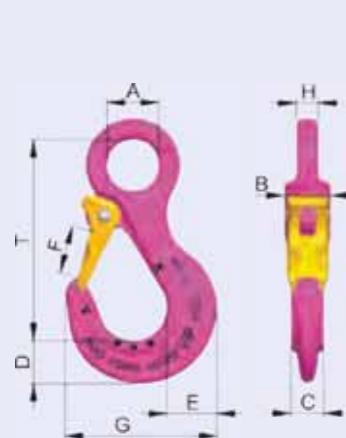
\*\*\* = So-PP existe – avec crochet Cobra : So-PP-S  
– avec maille ovale idem à So-PP-B

Sous réserve de modifications techniques.

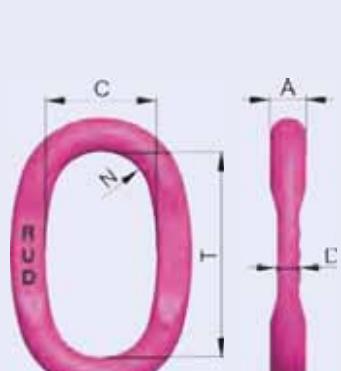
### So-PP-VIP – Filetage UNC



### Crochet Cobra VIP



### Maille ovale





## Anneaux de levage pour charges très lourdes



Construction ultra-robuste

CMU jusqu'à 250 t

Tourne sur 360°



## WBPG

Anneaux de levage pour charges très lourdes



Construction ultra-robuste

CMU jusqu'à 250 t

Tourne sur 360°,  
Pivotant à 180°Maille amovible  
(en forme de manille)

- / Heavy Duty Generation : WBPG jusqu'à 250t de CMU.
- / Anneau Tournant sur 360°.  
Pivotant sur 180°.
- / Maille amovible en forme de manille pour fixation  
aux élingues courantes .
- / Vis originale RUD avec protection spéciale contre la  
corrosion Corrud-DT et disponible en tant que pièce de  
rechange. Identification claire sur la tête de vis : RUD,  
filetage, lot de fabrication, classe de résistance.



### WBPG

Multiples solutions RUD polyvalentes pour  
les charges lourdes.

# Caractéristiques produits

Anneaux de levage pour charges très lourdes.

## Caractéristiques spécifiques à l'application du WPG

- ✓ Montage possible avec une clef plate, clef à oeil ou clef allen.

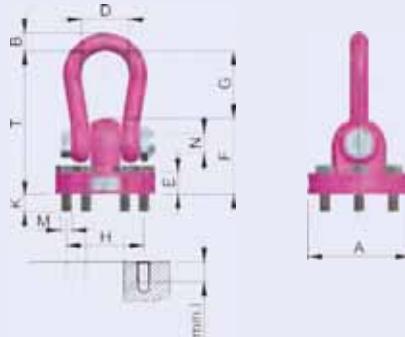
**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**



## WPG // Filetage Métrique

Désignation	CMU	Poids	T	A	B	D	E	F	G	H	I	K	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>WPG Anneau à visser sur plaque – Filetage métrique</b>																
WPG 85t/400mm 6×M48	85	170	577	400	75	190	89	304	273	310	73	71	6×M48	83	6000	7993712
WPG 100t/400mm 6×M48	100	198	577	400	83	190	89	304	273	310	73	71	6×M48	83	6000	7993245
WPG 120t/570mm 6×M48	120	360	651	571	95	238	110	344	307	445	77	75	6×M48	95	6000	7900917
WPG 200t/650mm 10×M48	200	678	880	650	120	290	100	460	426	500	73	71	10×M48	130	6000	7900383
WPG 250t/730mm 12×M48	250	992	1110	730	130	305	138	496	424	580	74	72	12×M48	140	6000	7905690

Sous réserve de modifications techniques.





**Éprouvé et réglable dans la direction de la traction !**



L'original, en moyenne 45 % de CMU en plus (de M8 à M30)

Anse ajustable dans la direction de la traction

Large éventail de filetage



Autorisé jusqu'au risque de contact

## VLBG-PLUS

Anneau décentré à grande ouverture PLUS



### VLBG-PLUS



### VLBG



### LBG-RS



-60°  
100°C  
max.



Tourne sur 360°  
Pivotant à 180°



Jusqu'à 110%  
CMU en plus !



Ressort de positionnement

✓ Anneau de levage articulé, tournant sur 360° et pivotant sur 180°.

✓ **VLBG-PLUS : Vis ICE imperdable mais démontable** réalisée en acier breveté avec une protection spéciale anti-corrosion Corrud-DT. Utilisation sans danger en basse température ; ténacité élevée et supérieure, plus grande résistance à la flexion, et ainsi usure moindre. Vis ICE originale disponible comme pièce de rechange. Marquages clairs sur la tête de la vis : RUD, ICE, filetage, code de forge.



### VLBG-PLUS

Plus de 30 ans d'expérience dans les anneaux de levage avec applications de forces asymétriques.

✓ Le ressort de positionnement absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée; permettant ainsi une connexion aisée des élingues et faible encombrement en état replié.

# Caractéristiques produits

Anneau décentré à grande ouverture PLUS

- ✓ Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions de traction.
- ✓ Livrables en :
  - VLBG-PLUS/LBG-RS : Filetage métrique (DIN EN 13)
  - VLBG : Filetage métrique pas fin (DIN EN 13).
  - VLBG : Filetage UNC (ANSI B1.1).
  - VLBG : Filetage UNF (ANSI B1.1).
- ✓ VLBG-PLUS/VLBG : Longueurs de vis variables livrables pour trou taraudé ou passe travers. (Voir page 53).

- ✓ VLBG-PLUS : Testé et certifié par DGUV.

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2015-12  
Numéro de certification : OA 1651053



- ✓ LBG-RS : Composant en 1.4571 : résistance ainsi plus élevée à la corrosion intercristalline.



## Caractéristiques spécifiques à l'application du VLBG-PLUS / LBG-RS

- ✓ Installation simple et rapide.
- ✓ Montage avec une clé plate, clé à oeil ou clé allen possible.
- Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.

- ✓ En fixation permanente ou lors de rotations et/ou pivotements répétées, respecter le couple de serrage du mode d'emploi.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

## Accessoires du VLBG-PLUS

- ✓ Pour la fixation permanente de l'anneau de levage en passe travers, nous vous recommandons les écrous de sûreté selon la norme DIN 980-V (livraison en standard avec la rondelle), pour les opérations temporaires utiliser seulement un écrou à embase selon la norme DIN 6331 (sur demande).

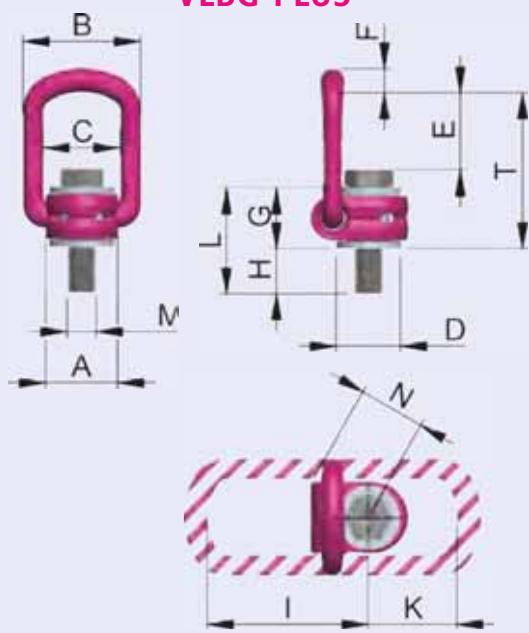
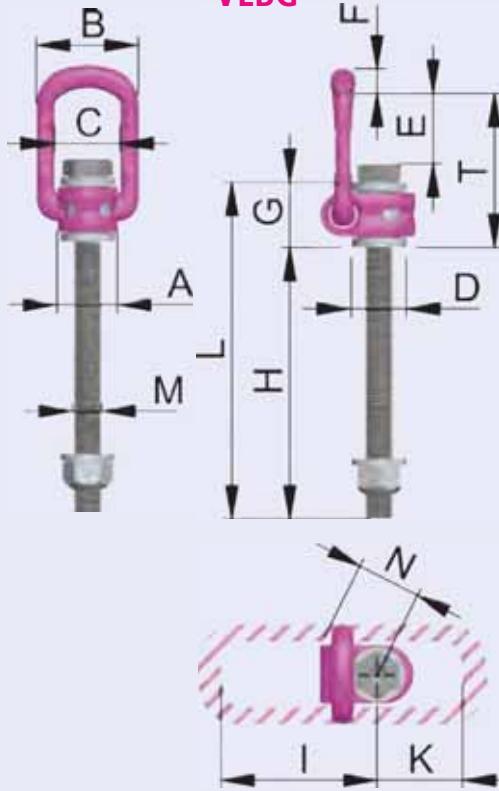
- ✓ Pour les filetages métrique en longueur spéciales, au choix les écrous de sûreté (DIN 980-V testés anti fissures, avec rondelles) ou écrous à embase (DIN 6331 testés anti fissures) sur demande.

**VLBG-PLUS // Filetage Métrique**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pce.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VLBG-PLUS Anneau décentré à grande ouverture PLUS – Filetage métrique</b>																		
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	0,3	75	30	54	34	24	40	10	29	11	75	45	40	M8	32	30	8504651
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	0,32	75	30	54	34	24	39	10	29	15	75	45	44	M10	32	60	8504652
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	0,33	75	32	54	34	26	38	10	29	18	75	45	47	M12	32	150	8504653
VLBG-PLUS 2t M16	2	0,55	85	33	56	36	30	39	13,5	36	22	86	47	58	M16	38	150	8504655
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	32	113	64	75	M20	48	400	8504657
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	1,5	125	50	82	54	45	67	18	43	37	130	78	80	M24	48	760	8504659
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	3,3	147	60	103	65	60	67	22,5	61	49	151	80	110	M30	67	1000	8504661
VLBG-PLUS 8t M36	8	6,2	197	77	122	82	70	97	26,5	77	63	205	110	140	M36	87	800	7983553
VLBG-PLUS 10t M42	10	6,7	197	77	122	82	70	94	26,5	77	73	205	110	150	M42	70	1000	7983554
VLBG-PLUS 15t M42	15	10,9	222	95	156	100	85	109	36	87	63	230	130	150	M42	100	1500	7982966
VLBG-PLUS 20t M48	20	11,6	222	95	156	100	95	105	36	87	73	230	130	160	M48	100	2000	7982967
<b>VLBG Anneau décentré à grande ouverture – Filetages métriques en tailles intermédiaires avec longueurs selon vos souhaits</b>																		
VLBG 1,2t M14 (H=21)	1,2	*	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14-34	86	47	50-70	M14	38	120	8600399
VLBG 2t M18 (H=27)	2	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18-47	113	64	61-90	M18	48	200	8600384
VLBG 2,5t M22 (H=33)	2,5	*	110	50	82	54	45	54	16,5	43	22-57	113	64	65-100	M22	48	250	8600385
VLBG 4t M27	4	*	147	60	103	65	60	69	22,5	61	27-239	151	80	88-300	M27	67	400	8600387
VLBG 7t M36 (So-Schr.)	7	3,4	146	60	103	65	60	74	22,5	55	52	151	80	107	M36	67	700	8500829

\* = Poids selon modèle

Sous réserve de modifications techniques.

**VLBG-PLUS****VLBG**

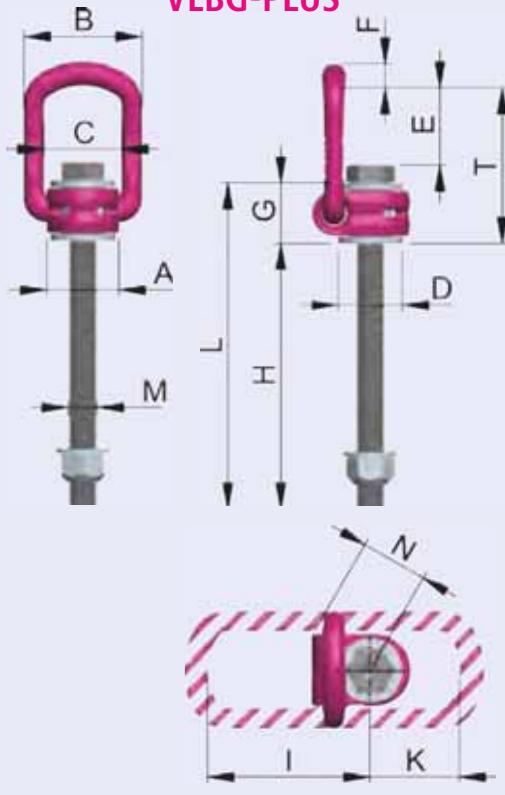
## VLBG-PLUS / VLBG // Longueur spéciale Métrique / Métrique pas fin.

Désignation	CMU	Poids	T	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VLBG-PLUS – Anneau décentré grande ouverture – Filetage métrique longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>																		
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	*	75	30	54	34	24	40	10	29	8-76	75	45	37-105	M8	32	30	8600470
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	*	75	30	54	34	24	39	10	29	10-96	75	45	39-125	M10	32	60	8600471
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	*	75	32	54	34	26	38	10	29	12-116	75	45	41-145	M12	32	150	8600472
VLBG-PLUS 2t M16	2	*	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16-149	86	47	52-185	M16	38	150	8600474
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20-187	113	64	63-230	M20	48	400	8600476
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	*	125	50	82	54	45	67	18	43	24-222	130	78	67-265	M24	48	760	8600478
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	*	147	60	103	65	60	67	22,5	61	30-279	151	80	91-340	M30	67	1000	8600480
VLBG-PLUS 8t M36	8	*	197	77	122	82	70	97	26,5	77	36-223	205	110	113-300	M36	87	800	8600289
VLBG-PLUS 10t M42	10	*	197	77	122	82	70	94	26,5	77	42-273	205	110	119-350	M42	70	1000	8600290
VLBG-PLUS 15t M42	15	*	222	95	156	100	85	109	36	87	42-263	230	130	129-350	M42	100	1500	8600291
VLBG-PLUS 20t M48	20	*	222	95	156	100	95	105	36	87	48-303	230	130	135-350	M48	100	2000	8600292
<b>VLBG Anneau décentré grande ouverture – Filetage métrique pas fin, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>																		
VLBG 1t M12x1,5	1	*	75	32	54	34	26	38	10	29	12-31	75	45	41-60	M12 x 1,5	32	100	8600382
VLBG 1,2t M14x1,5	1,2	*	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14-34	86	47	50-70	M14 x 1,5	38	120	8600399
VLBG 1,5t M16x1,5	1,5	*	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16-39	86	47	52-75	M16 x 1,5	38	150	8600383
VLBG 2t M18x1,5	2	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18-47	113	64	61-90	M18 x 1,5	48	200	8600384
VLBG 2,5t M20x1,5	2,5	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20-52	113	64	63-95	M20 x 1,5	48	250	8600385
VLBG 4t M24x1,5	4	*	125	50	82	54	45	67	18	43	24-62	130	78	67-105	M24 x 1,5	48	400	8600386

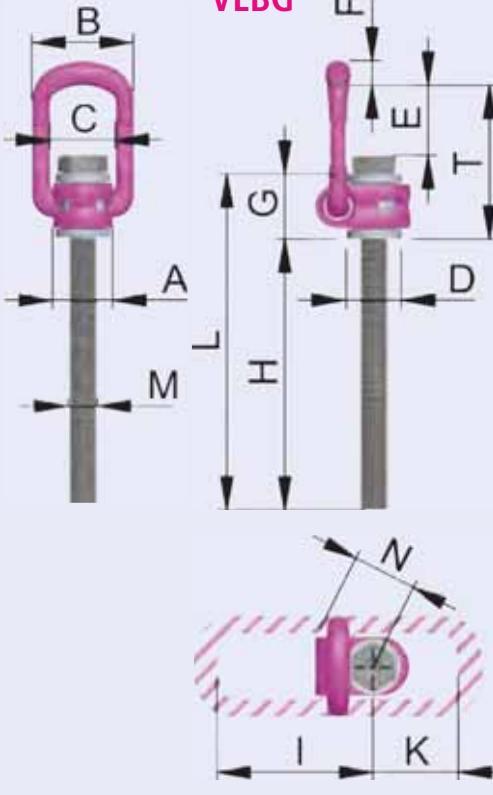
\* = Poids selon modèle

Sous réserve de modifications techniques.

### VLBG-PLUS



### VLBG

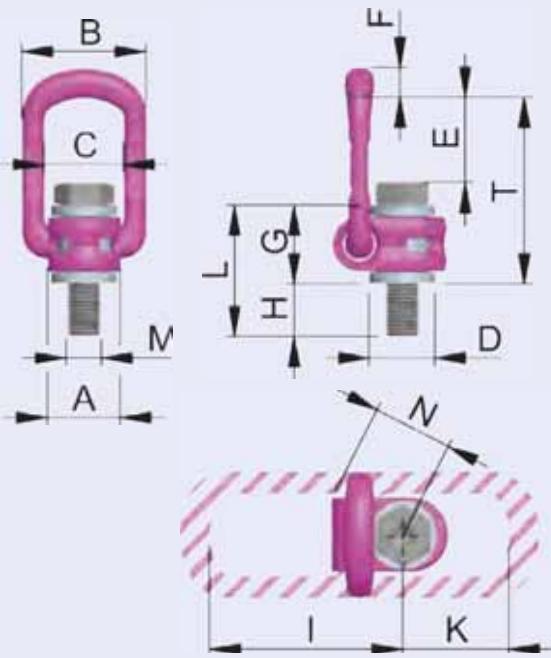
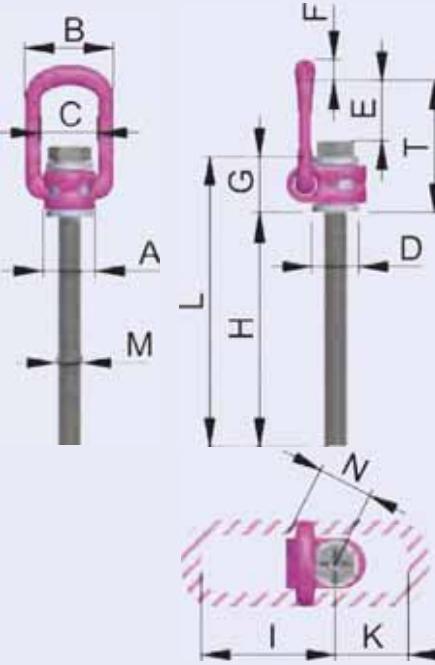


**VLBG-Z // Filetage UNC / UNC Longueur spéciale avec rondelle et écrou**

Désignation	CMU	Poids	T	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
	[t]	[kg/pce.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]												
<b>VLBG-Z Anneau décentré à grande ouverture – Filetage UNC</b>																		
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	0,29	75	30	54	34	24	39	10	29	16	75	45	45	3/8"-16UNC	32	60	8504256
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	0,36	75	32	54	34	26	38	10	29	22	75	45	50	1/2"-13UNC	32	100	8502349
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	0,50	85	33	56	36	30	39	13,5	36	24	86	47	60	5/8"-11UNC	38	150	8502350
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	28	113	64	71	3/4"-10UNC	48	250	8502351
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	1,25	110	50	82	54	45	55	16,5	43	27	113	64	70	7/8"-9UNC	48	250	8502352
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	1,50	125	50	82	54	45	67	18	43	41	130	78	84	1"-8UNC	48	400	8502353
VLBG-Z 5t 1-1/4"-7UNC	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1-1/4"-7UNC	67	500	8503187
VLBG-Z 5t 1 1/4"-8UN	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1-1/4"-8UN	67	500	8502354
VLBG-Z 8t 1-1/2"-6UNC	8	6,2	197	77	122	82	70	97	26,5	77	62	205	110	140	1-1/2"-6UNC	87	800	8504257
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	11,7	222	95	156	100	95	105	36	87	69	230	130	156	2"-4,5UNC	100	2000	8504258
<b>VLBG-Z Anneau décentré à grande ouverture – Filetage UNC, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>																		
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	*	75	30	54	34	24	39	10	29	10-98	75	45	39-127	3/8"-16UNC	32	60	8600440
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	*	75	32	54	34	26	38	10	29	13-123	75	45	42-152	1/2"-13UNC	32	100	8600441
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	*	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16-148	86	47	52-184	5/8"-11UNC	38	150	8600442
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	19-185	113	64	62-228	3/4"-10UNC	48	250	8600443
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	*	110	50	82	54	45	55	16,5	43	22-211	113	64	65-254	7/8"-9UNC	48	250	8600444
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	*	125	50	82	54	45	67	18	43	25-211	130	78	68-254	1"-8UNC	48	400	8600445
VLBG-Z 5t 1-1/4"-7UNC	5	*	147	60	103	65	60	64	22,5	61	32-278	151	80	93-339	1-1/4"-7UNC	67	500	8600446
VLBG-Z 8t 1-1/2"-6UNC	8	*	197	77	122	82	70	97	26,5	77	38-270	205	110	115-347	1-1/2"-6UNC	87	800	8600447
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	*	222	95	156	100	95	105	36	87	51-302	230	130	138-389	2"-4,5UNC	100	2000	8600448

\* = Poids selon modèle

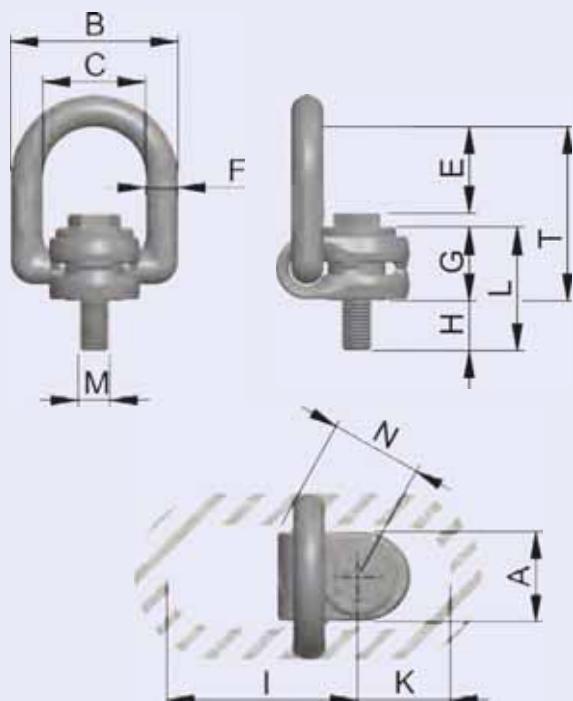
Sous réserve de modifications techniques.

**VLBG-Z – Filetage UNC****VLBG – Filetage UNC, longueur spéciale avec rondelle et écrou**

## LBG-RS // Filetage métrique INOX

Désignation	CMU	Poids	T	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
	[t]	[kg/pc.]	[mm]															
<b>LBG-RS Anneau décentré grande ouverture INOX – Filetage métrique</b>																		
LBG 1t M16 RS	1	1,1	88	50	85	50		43	16,5	38	25	95	45	63	M16	45	100	62086
LBG 2t M20 RS	2	1,2	88	50	85	50		42	16,5	38	27	95	45	65	M20	45	200	62813

Sous réserve de modifications techniques.

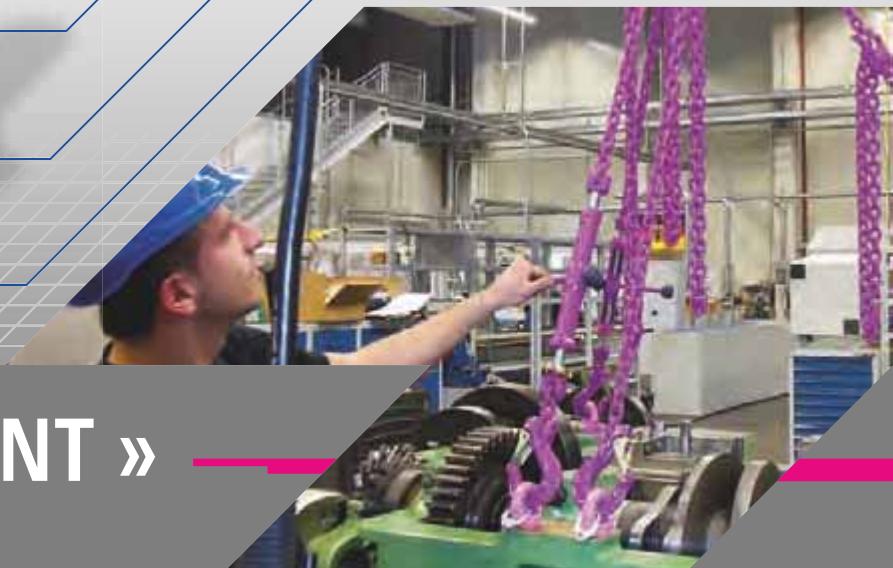




## Montage malin, orientation facile !



Tourne sur 360°

CMU beaucoup plus élevée  
que les anneaux DIN 580.Clef Easy-Fit pour faciliter le  
montage et démontage

# VRS « STARPOINT »

Anneau rotatif

4:1

DGUV  
Test

360°

M

MF

UNC

UNF

G

VARIO

-40 °  
100 °C350 °C  
max.

Rotatif sur 360°.  
Orientation simple dans la direction de traction.



Vis ICE, acier breveté



Longueur de vis variable



### ✓ Anneau rotatif sur 360°.

Ajustement facile dans la direction de la traction.

### ✓ Vis ICE en acier breveté (de M6 à M24). Utilisation sans danger en basse température ; ténacité élevée et supérieure, plus grande résistance à la flexion, et ainsi usure moindre.

### ✓ Vis ICE indémontable (réduisant ainsi le risque d'utiliser des vis standard inappropriées).



## VRS

La star des anneaux de levage à œil !

✓ Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des capacités/fiche produit).

# Caractéristiques produits

Anneau rotatif « STARPOINT »

- ✓ Marquages clairement affichés sur la tête de la vis : RUD, filetage, code de traçabilité, ICE.

- ✓ **Longueurs de vis variables** livrables pour trou taraudé ou passe travers. (Ecrous disponibles etc. voir page 59)

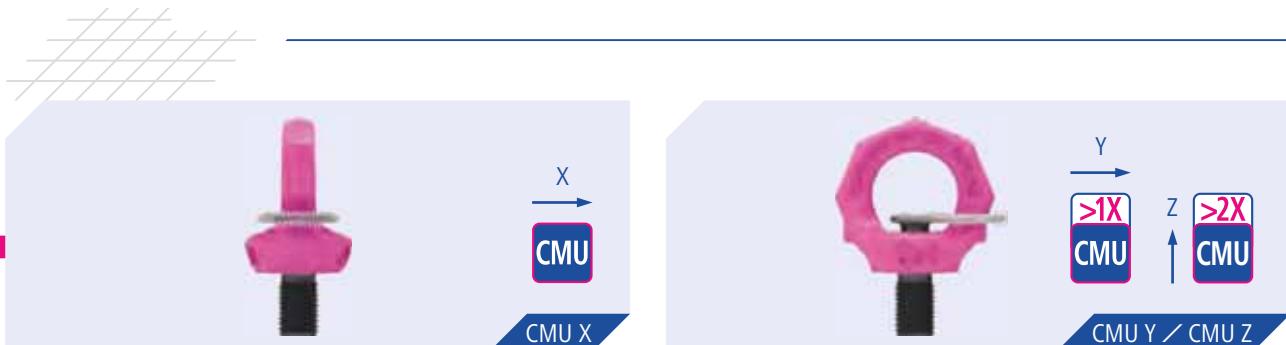
Livrables en :

- Filetage métrique (DIN EN 13)
- Filetage métrique pas fin (DIN EN 13)
- Filetage UNC (ANSI B1.1)
- Filetage pas fin 8UN (ANSI B1.1)
- Filetage Pipe Thread ou GAZ (DIN 228)

- ✓ Les caractéristiques clés du VRS font l'objet de demandes de brevet.

- ✓ Testé et certifié par DGUV.

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05  
Numéro de certification : OA 1451015



SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 23.

## Caractéristiques spécifiques à l'application du VRS

- ✓ Installation simple et rapide.
- ✓ Montages et démontages sans aucun outil supplémentaire pour manipulations uniques grâce à la clé de fixation "Easy-Fit" en forme d'étoile.
- ✓ Lors de fixation permanente et opérations de levage récurrentes, nous livrons l'adaptateur spéciale pour clés dynamométrique courantes du commerce afin d'appliquer le couple de serrage requis. (Voir page 61).

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

## Accessoires du VRS

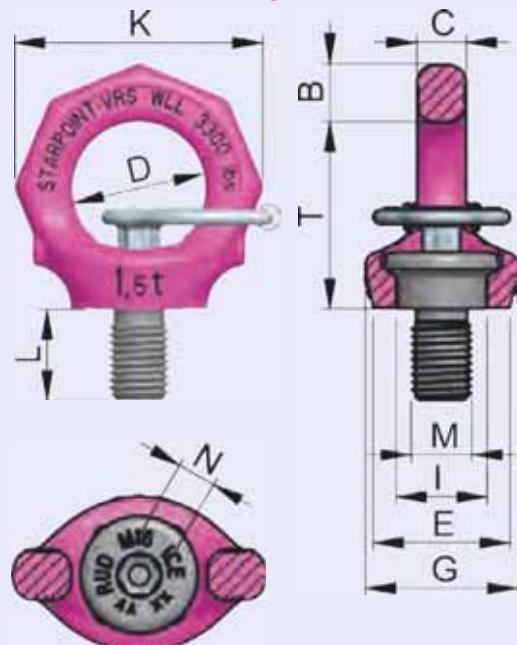
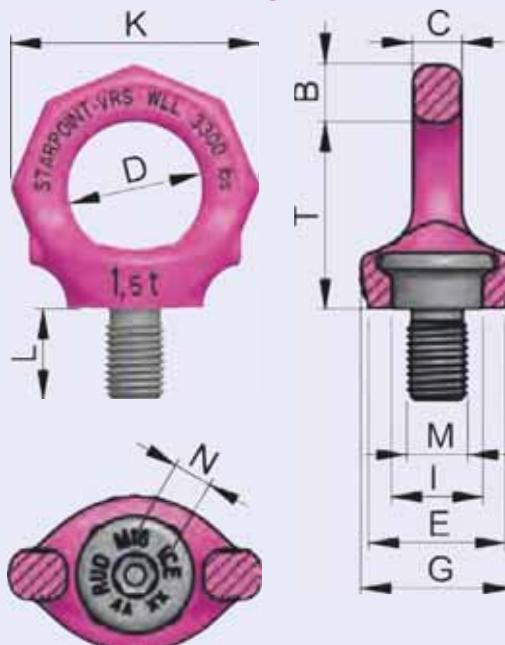
- ✓ Pour la fixation permanente de l'anneau de levage en passe travers, nous vous recommandons les écrous de sûreté selon la norme DIN 980-V (livraison en standard incl. la rondelle), pour les opérations temporaires utiliser seulement un écrou à embase selon la norme DIN 6331 (sur demande).

- ✓ Pour les filetages métrique en longueur spéciales, au choix les écrous de sûreté (DIN 980-V testés anti fissures, avec rondelles) ou écrous à embase (DIN 6331 testés anti fissures) sur demande.

**VRS-F / VRS // Filetage Métrique avec ou sans clé**

Désignation	CMU [t]	Poids VRS-F [kg/pc.]	Poids VRS [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F	Référence VRS
<b>VRS-F / VRS STARPOINT – Filetage métrique avec clé (VRS-F) et sans clé (VRS)</b>																	
VRS-F-M6 / VRS-M6	0,1	0,07	0,07	28	9	7	20	23	28	13	37	9	M6	6	5	7900906	7900909
VRS-F-M8 / VRS-M8	0,3	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8	6	10	8500911	7100554
VRS-F-M10 / VRS-M10	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	M10	6	10	7104029	7100555
VRS-F-M12 / VRS-M12	0,75	0,2	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12	8	25	7101313	7100556
VRS-F-M14 / VRS-M14	0,75	0,21	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M14	8	30	7999330	7100557
VRS-F-M16 / VRS-M16	1,5	0,3	0,33	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16	10	60	7101314	7100558
VRS-F-M16-SL35	1,5	0,3	-	49	15	13	35	36	40	23,5	65	35	M16	10	60	7983306	-
VRS-F-M18 / VRS-M18	1,5	0,35	0,3	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M18	10	60	7903387	7992219
VRS-F-M20 / VRS-M20	2,3	0,5	0,5	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20	12	115	7101315	7100559
VRS-F-M22 / VRS-M22	2,3	0,5	0,61	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M22	12	125	7992197	7904625
VRS-F-M24 / VRS-M24	3,2	0,8	0,86	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24	14	190	7101316	7100560
VRS-M24-SL2M	3,2	-	1	70	20	19	49	51	60	35	92	48	M24	14	190	-	7990615
VRS-F-M27 / VRS-M27	3,2	1	0,94	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M27	14	250	7994138	7904626
VRS-F-M30 / VRS-M30	4,5	1	1,5	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30	17	330	7101317	7100561
VRS-F-M33 / VRS-M33	4,5	1,8	1,66	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M33	17	350	7993439	7904627
VRS-F-M36 / VRS-M36	7	3,5	3,5	103	32	29	72	76	97	53	135	54	M36	22	590	7984201	7984198
VRS-F-M36-SL2M	7	-	3,3	103	32	29	72	76	97	53	135	72	M36	22	590	-	7991247
VRS-F-M42	9	4,9	4,6	121	37	33	84	86	111	62	158	63	M42	24	925	7984202	7984199
VRS-F-M48	12	7	7,44	138	42	42	94	100	128	70	180	72	M48	27	1400	7984203	7984200

Sous réserve de modifications techniques.

**VRS-F****VRS**

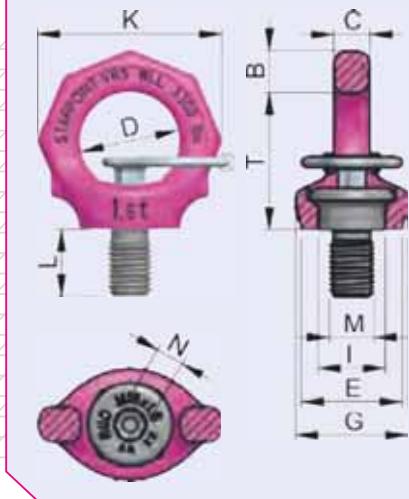
## VRS-F / VRS // Métrique pas fin / Métrique longueur spéciale / Pas gaz

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VRS-F STARPOINT – Filetage métrique pas fin</b>															
VRS-F-M8×1	0,3	0,12	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8 x 1	6	10	7904332
VRS-F-M12×1,5	0,75	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12 x 1,5	8	25	7902929
VRS-F-M16×1,5	1,5	0,3	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16 x 1,5	10	60	7902676
VRS-F-M20×2	2,3	0,5	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20 x 2	12	115	7992634
VRS-F-M24×2	3,2	0,8	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24 x 2	14	190	7992566
VRS-F-M30×2	4,5	1,6	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30 x 2	17	330	7991856
VRS-M36×3	7	3,5	103	32	29	72	76	97	53	135	54	M36 x 3	22	59	7992728
<b>VRS-F STARPOINT – Filetage métrique, longueur spéciale avec rondelle et écrou</b>															
VRS-F-M10	0,4	*	35	11	9	25	25	30	16,3	47	16-70	M10	6	10	8600270
VRS-F-M12	0,75	*	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19-150	M12	8	25	8600271
VRS-F-M16	1,5	*	49	15	13	35	36	40	23,5	65	16-120	M16	10	60	8600272
VRS-F-M20	2,3	*	58	17	16	40	41	50	29,3	76	31-160	M20	12	115	8600273
VRS-F-M24	3,2	*	70	20	19	49	51	60	35	92	37-140	M24	14	190	8600274
VRS-F-M30	4,5	*	87	26	24	60	66	75	44	114	46-190	M30	17	330	8600275
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VRS STARPOINT – Filetage pas gaz ISO 228-1 sans clé</b>															
VRS-G 1/4"	0,75	0,2	42	13	10	30	30	—	38	56	18	G 1/4"	8	25	7999269
VRS-G 1/2"	0,75	0,3	52	13	10	30	35	30	—	56	20	G 1/2"	8	25	7998682
VRS-G 3/4"	1,5	0,53	61	15	13	35	42	36	—	65	23	G 3/4"	10	60	7998880
VRS-G 1"	1,5	0,5	61	15	13	35	47	41	—	65	32	G 1"	10	60	7999163
VRS-G 1-1/4"	1,5	1	64	15	13	35	58	50	—	65	40	G 1-1/4"	10	60	7903732
VRS-G 2"	1,5	1,5	64	15	13	35	81	70	—	65	45	G 2"	10	100	7999164
VRS-G 2-1/2"	2,3	1,9	73	17	16	40	81	70	—	76	45	G 2-1/2"	12	115	7900433
VRS-G 3"	1,5	3,3	64	15	13	35	115	100	—	65	45	G 3"	10	100	7905324

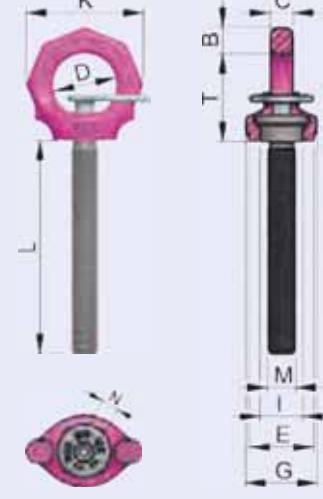
\* = Identique au VRS métrique

Sous réserve de modifications techniques

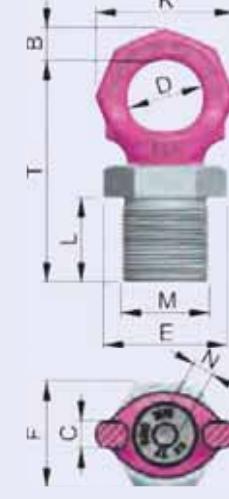
### VRS-F – Filetage métrique pas fin



### VRS-F – Filetage métrique, longueur spéciale



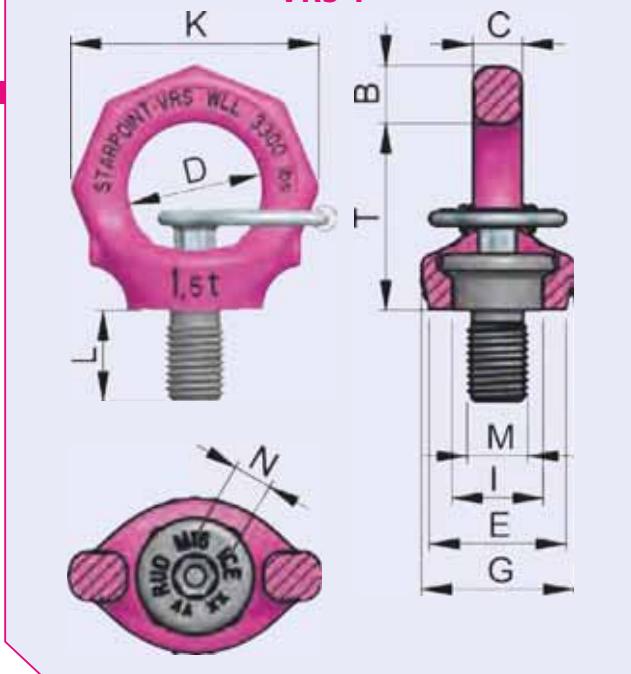
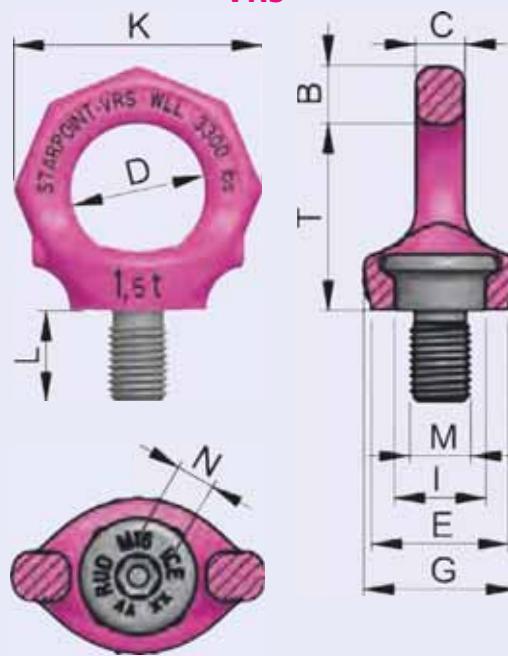
### VRS-G – Filetage pas gaz



**VRS-F / VRS // Filetage UNC avec et sans clé**

Désignation	CMU [t]	Poids VRS-F [kg/pc.]	Poids VRS [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F	Référence VRS
<b>VRS-F / VRS STARPOINT – Filetage UNC avec (VRS-F) et sans clé</b>																	
VRS-F 5/16"-18UNC	0,3	0,13	-	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	5/16"-18UNC	1/4"	10	7999106	-
VRS-1/4"-20UNC	0,1	-	0,24	28	9	7	20	23	28	13	37	9	1/4"-20UNC	1/4"	5	-	7999105
VRS-F 3/8"-16UNC	0,4	0,12	-	35	11	9	25	25	30	16,3	47	19	3/8"-16UNC	1/4"	10	7104480	-
VRS-3/8"-16UNC	0,4	-	0,09	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	3/8"-16UNC	1/4"	15	-	7103959
VRS-F / VRS-7/16"-14UNC	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	19	7/16"-14UNC	1/4"	10	7904195	7903118
VRS-F / VRS-1/2"-13UNC	0,75	0,22	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19	1/2"-13UNC	5/16"	25	7104481	7103960
VRS-F / VRS-5/8"-11UNC	1,5	0,33	0,3	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	5/8"-11UNC	3/8"	60	7104482	7103961
VRS-F / VRS-3/4"-10UNC	1,5	0,45	0,35	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	3/4"-10UNC	1/2"	115	7104483	7103962
VRS-F / VRS-7/8"-9UNC	2,3	0,64	0,6	58	17	16	40	41	50	29,5	76	33	7/8"-9UNC	1/2"	115	7104484	7103963
VRS-F / VRS-1"-8UNC	3,2	0,98	0,9	70	20	19	49	51	60	35	92	38	1"-8UNC	9/16"	190	7104485	7103964
VRS-F / VRS-1 1/8"-8UN	3,2	0,98	0,9	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-8UN	9/16"	250	7903386	7999385
VRS-F / VRS-1 1/8"-7UNC	3,2	0,98	0,9	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-7UNC	9/16"	250	7903383	7999384
VRS-F / VRS-1 1/4"-7UNC	4,5	1,82	1,7	87	26	24	60	66	75	44	114	48	1 1/4"-7UNC	3/4"	330	7104486	7103965
VRS-F / VRS-1 1/2"-6UNC	7	3,6	2,9	103	32	29	72	76	97	53	135	54	1 1/2"-6UNC	7/8"	590	7104487	7103966
VRS-F / VRS-1 3/4"-5UNC	9	4,95	4,6	121	37	33	84	86	111	62	158	63	1 3/4"-5UNC	1"	925	7104488	7103967
VRS-F-2"-4,5UNC	12	7,6	7	138	42	42	94	100	128	70	180	72	2"-4,5UNC	1 1/8"	1400	7104469	7103968

Sous réserve de modifications techniques.

**VRS-F****VRS**

## VRS // Clé avec ressort / Adaptateur clé dynamométrique

Désignation	Poids [kg/pc.]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	M / UNC	Référence VRS-F
<b>VRS-Clé avec ressort – Filetage métrique</b>							
clé avec ressort	0,02	-	-	-	-	M6 + M8 + M10	7983986
clé avec ressort	0,02	-	-	-	-	M12 + M14	7905453
clé avec ressort	0,03	-	-	-	-	M16 + M18	7903254
clé avec ressort	0,04	-	-	-	-	M20 + M22	7904282
clé avec ressort	0,08	-	-	-	-	M24 + M27	7904283
clé avec ressort	0,12	-	-	-	-	M30 + M33	7904284
clé avec ressort	0,15	-	-	-	-	M36	7904285
clé avec ressort	0,3	-	-	-	-	M42	7904286
clé avec ressort	0,4	-	-	-	-	M48	7904287
<b>VRS-Clé avec ressort – Filetage UNC</b>							
clé avec ressort	0,02	-	-	-	-	5/16"-18UNC + 3/8"-16UNC + 7/16"-14UNC	7983995
clé avec ressort	0,02	-	-	-	-	1/2"-13UNC	7984001
clé avec ressort	0,03	-	-	-	-	5/8"-11UNC	7983997
clé avec ressort	0,04	-	-	-	-	3/4"-10UNC + 7/8"-9UNC	7983998
clé avec ressort	0,08	-	-	-	-	1"-8UNC + 1 1/8"-8UNC + 1 1/8"-7UNC	7983999
clé avec ressort	0,12	-	-	-	-	1 1/4"-7UNC	7984000
clé avec ressort	0,15	-	-	-	-	1 1/2"-6UNC	7984001
clé avec ressort	0,3	-	-	-	-	1 3/4"-5UNC	7984002
clé avec ressort	0,4	-	-	-	-	2"-4,5UNC	7984003
<b>VRS-Adaptateur clé dynamométrique</b>							
Adaptateur clé VRS	0,09	118	7.5	6	1/2"	M6 + M8 + M10	7997749
Adaptateur clé VRS	0,11	118	9	8	1/2"	M12 + M14	7997750
Adaptateur clé VRS	0,15	138	12	10	1/2"	M16 + M18	7997751
Adaptateur clé VRS	0,2	137	14	12	1/2"	M20 + M22	7997752
Adaptateur clé VRS	0,24	140	16.5	14	1/2"	M24 + M27	7997753
Adaptateur clé VRS	0,47	152	22	17	1/2"	M30 + M33	7902078
Adaptateur clé VRS	1,0	192	26	22	1"	M36	7902079
Adaptateur clé VRS	1,2	276	29	24	1"	M42	7902080
Adaptateur clé VRS	2,0	304	33	27	1"	M48	7902081

Sous réserve de modifications techniques.

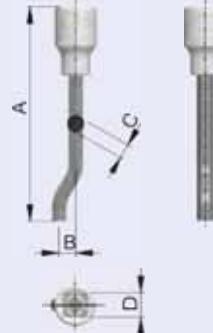
### VRS-Clé avec ressort – Filetage métrique



### VRS-Clé avec ressort – Filetage UNC



### VRS-Adaptateur clé dynamométrique





Anneaux de levage à visser

VRM

**CORFIL**

www.corfil.fr

## Caractéristiques du produit VRM



- ✓ Anneau de levage rotatif sur 360° pour ajustement facile dans la direction de traction
- ✓ Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.

**VRM**Le Starpoint  
version femelle

## VRM « STARPOINT » version femelle



- ✓ La CMU indiquée correspond à la CMU dans toutes les directions de traction. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des capacités/fiche produit).

- ✓ Livrables en :
  - Filetage métrique M6-M30 (DIN EN 13).



SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 24.

# Données techniques

Anneau femelle rotatif « STARPOINT »

## Caractéristiques spécifiques à l'application du VRM

- / Revêtements spéciaux sur demande.
- / Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».
- / Installation simple et rapide.

- / Serrage manuel avec la clé de fixation suffisant pour manipulation unique.

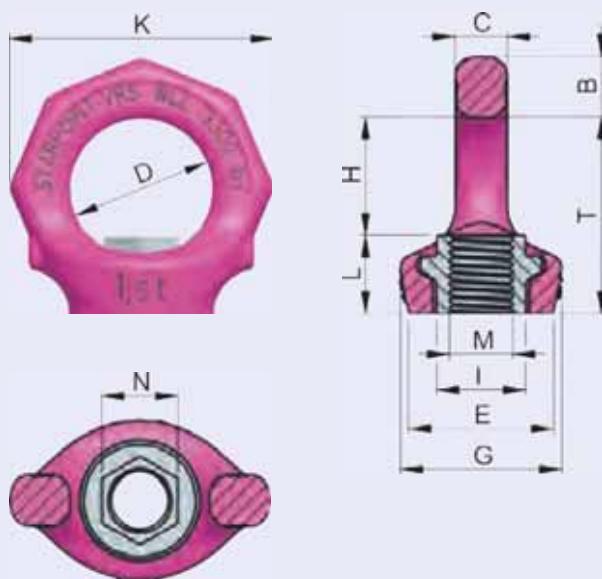
**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

### VRM // Filetage Métrique

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Référence
<b>VRM Anneau rotatif femelle - Filetage métrique</b>															
VRM-M6	0,1	0,05	28	9	7	20	23	28	17	13	37	11	M6	9	7900786
VRM-M8	0,3	0,1	35	11	9	25	25	30	21	16	47	14	M8	12	7992989
VRM-M10	0,4	0,1	35	11	9	25	25	30	21	16	47	14	M10	12	7990311
VRM-M12	0,75	0,2	42	13	10	30	30	34	25	20	56	17	M12	14	7990312
VRM-M16	1,5	0,3	49	15	13	35	36	40	31	22	65	21	M16	19	7990314
VRM-M20	2,3	0,5	58	17	16	40	41	50	35	29	76	23	M20	24	7990315
VRM-M24	3,2	0,9	70	20	19	49	51	60	41	35	92	29	M24	30	7990316
VRM-M30	4,5	1,5	87	26	24	60	66	75	51	44	114	36	M30	36	7993008

**IMPORTANT :** Les CMU du VRM sont valables uniquement avec le filetage mâle correspondant, de classe minimum 10.9

Sous réserve de modifications techniques.





Anneaux de levage à visser

INOX-STAR

CORFIL

www.corfil.fr

## Caractéristiques du produit INOX-STAR



Forme pentagonal



Tourne à 360°



Indication claire de la CMU

- / En forme de pentagone permettant de le différencier des anneaux DIN 580.
- / Anneau rotatif sur 360°, s'oriente dans la direction de la traction



### INOX-STAR

Principe éprouvé en acier inoxydable.

# INOX-STAR

Anneau rotatif INOX



- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des capacités/ page produit).
- / Matériel du corps de l'anneau et de la vis, acier duplex 1.4462 (haute résistance dans l'eau de mer et environnement à forte concentration en ions chlore).

- / Ne pas démonter la vis spéciale (réduisant ainsi le risque d'utilisation de vis inadaptés). Marquages clairement affichés sur la tête de la vis : RUD, filetage, code de traçabilité, classe...
- / Livrable en : filetage métrique standard (DIN EN 13).
- / Livrable avec vis en longueurs variables pour utilisation dans trous taraudés ou passe-cloison.



CMU Y



CMU Z

SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 24.

# Données techniques

INOX-STAR – Anneau rotatif INOX

## Caractéristiques spécifiques à l'application de l' INOX-STAR

- / Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».
- / Installation simple et rapide.
- / Serrage à la main avec la clef appropriée suffisant pour manipulation unique.

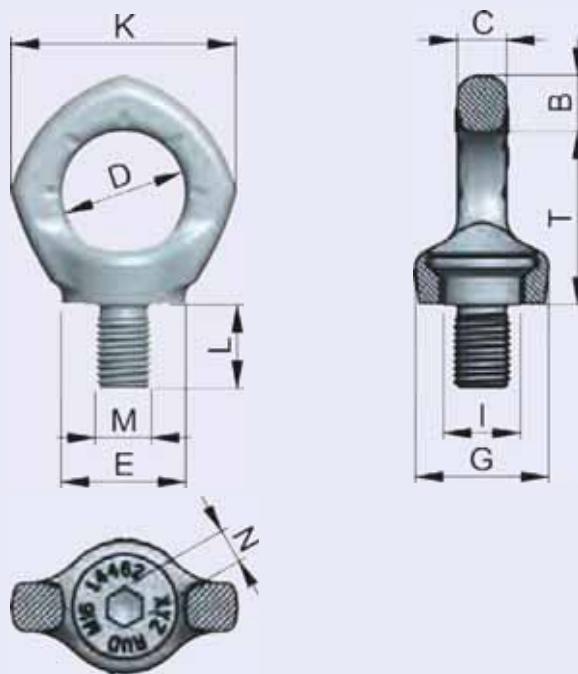
- / Lors de fixation permanente et opérations de levage récurrentes, nous livrons l'adaptateur spécial pour clés dynamométrique courantes du commerce afin d'appliquer le couple de serrage requis.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

## INOX-STAR // Filetage Métrique

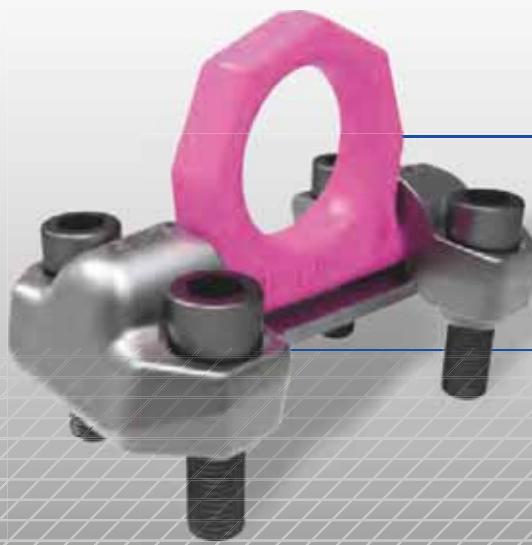
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>INOX-STAR Anneau rotatif INOX – Filetage métrique</b>															
INOX-STAR M12	0,5	0,19	43	14	12	30	30	32	20	56	18	M12	8	25	7993835
INOX-STAR M16	1	0,31	50	16	14	35	36	38	23,5	65	24	M16	10	60	7993836
INOX-STAR M20	2	0,53	57	19	16	40	42	47	29	74	30	M20	12	115	7993837
INOX-STAR M24	2,5	0,92	69	24	19	48	50	56	35	92	36	M24	14	190	7993838
INOX-STAR M12 L=50	0,5	0,22	43	14	12	30	30	32	20	56	50	M12	8	25	7997822
INOX-STAR M20 L=60	2	0,6	57	19	16	40	42	47	29	74	60	M20	12	115	7998714

Sous réserve de modifications techniques.





## Transmission des forces facilitée



Chargement autorisé même à 90° par rapport au plan de l'anneau.

Meilleure répartition des forces sur plusieurs points de fixations.

CMU jusqu'à 50 t



## RBG // VRBG

Anneau à paliers

Anneau VIP à paliers

**4:1**

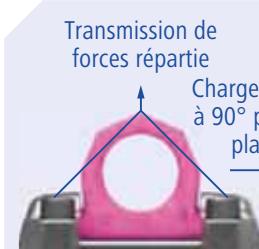
RUD ID

180°

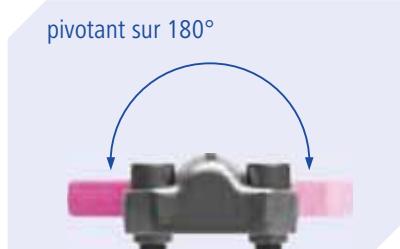
M

-20° - 100°C

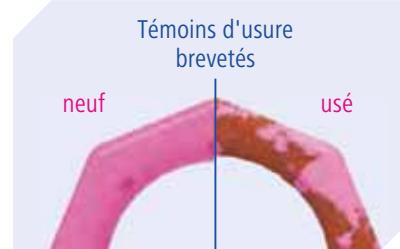
350°C max.



Transmission de forces répartie  
Chargement possible à 90° par rapport au plan de l'anneau



pivotant sur 180°



Témoins d'usure brevetés

neuf

usé

- / Transmission de forces répartie dans plusieurs fixations.
- / Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- / Chargement possible jusqu'à 90° par rapport au plan de l'anneau.
- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.
- / Témoins d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.



## RBG / VRBG

Anneau à paliers à visser avec répartition des forces.

- / Les vis originales RUD sont livrables en pièce détachée.
- / Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».

# Caractéristiques produits

Anneau à paliers / VIP anneau à paliers

## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du RBG / VRBG

- / Montage possible avec une clé plate, clé à oeil ou clé allen.
- / Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.
- / Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lorsque l'anneau de levage est installé en permanence.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

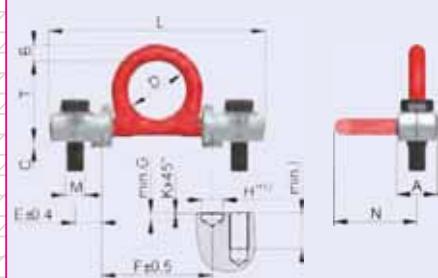


## RBG / VRBG // Filetage métrique

Désignation	CMU	Poids	T	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	Couple de	Référence
	[t]	[kg/pc.]	[mm]	serrage [Nm]														
<b>RBG 3 – Anneau à paliers</b>																		
RBG 3	3	1,07	67	34	16	5	48	22	92	6	18	30	1	178	2xM16	71	120	51817
<b>VRBG 10 / 16 – Anneaux à paliers // VRBG 31,5 / 50 – Anneaux à paliers</b>																		
VRBG 10	10	5,43	103	125	22	6	65	143	78	8	30	50	43	213	4xM20	100	300	7994537
VRBG 16	16	11,3	131	170	30	8	90	198	104	10	46	70	63	270	4xM30	134	600	7993255
VRBG 31,5	31,5	67,5	265	180	42	42	130	75	120	-	-	-	46	400	6xM30	195	900	7985866
VRBG 50	50	198	412	270	70	55	230	100	200	-	-	-	58	650	8xM36	340	1000	7985867

Sous réserve de modifications techniques

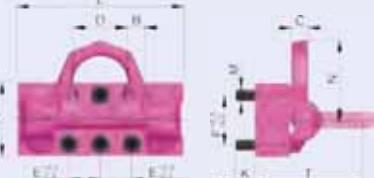
**RBG 3t**



**VRBG 10t / 16t**



**VRBG 31,5t / 50t**





Anneaux de levage à visser

T-FRB / B-FRB

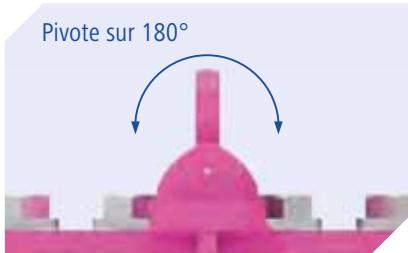
**CORFIL**

www.corfil.fr

## Caractéristiques du produit T-FRB / B-FRB



Grande flexibilité



Pivote sur 180°



Disque de glissement axial pour optimiser le chargement à 90°.

- ✓ **Grande flexibilité !** Idéal pour le levage et la rotation de tubes et composants avec bride.
- ✓ Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- ✓ L'accessoire peut être commandé avec un disque de glissement axial pour optimiser le chargement à 90°.

## T-FRB / B-FRB

Anneau de levage avec une grande flexibilité en variante tête et pied de bride.

# T-FRB // B-FRB

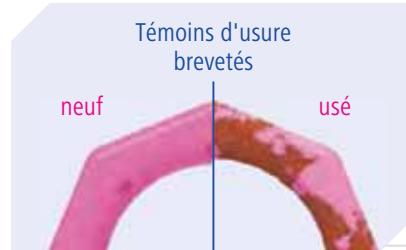
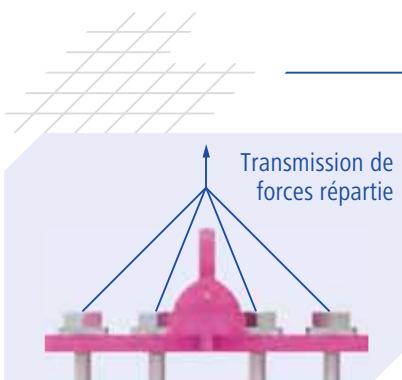
Anneaux pour têtes de bride

Anneaux pour pieds de bride



- ✓ Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations.
- ✓ Grande distance entre l'anneau rotatif et la charge afin d'éviter des dommages.
- ✓ Marquages d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.

- ✓ Marquages clairs sur la tête de la vis : RUD, filetage, code de forge, CMU, classe.
- ✓ Vis originale RUD, disponible comme pièce de rechange.
- ✓ Longueurs de vis variables livrables pour trou taraudé ou passe travers.



# Données techniques

FLARIBO // Anneaux pour têtes de bride // Anneaux pour pieds de bride

## Caractéristiques spécifiques à l'application du T-FRB / B-FRB

- / Montage avec une clé plate, clé à oeil ou clé allen possible.
- / Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**



FLARIBO au segment de mât



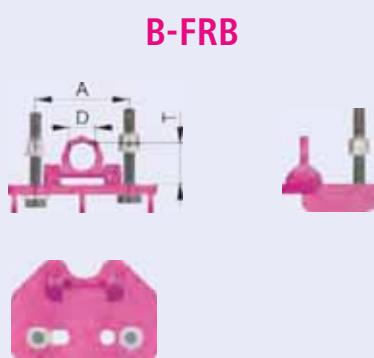
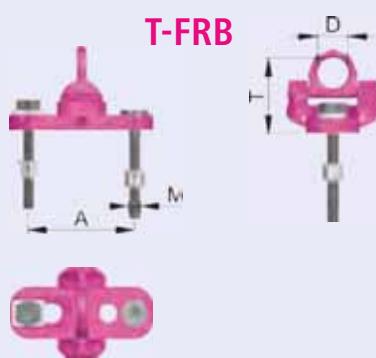
T-FRB / B-FRB // Elingue 4 brins VIP

## T-FRB / B-FRB // Données techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	D [mm]	Filetages	Référence
<b>T-FRB FLARIBO</b>							
T-FRB-F	max. 18 t	*	214	150-400	90	M20, M24, M27, M30	8600170
T-FRB-G	max. 18 t	*	228	160-320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600180
T-FRB-H	max. 31,5 t	*	307	180-390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600190
<b>B-FRB FLARIBO</b>							
B-FRB-G	max. 18 t	*	141	160-320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600181
B-FRB-H	max. 31,5 t	*	197	180-390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600191

Les propriétés technologiques sont spécifiques à la demande réalisée en complétant le questionnaire FLARIBO, la production est alors réalisée sur mesure..

Sous réserve de modifications techniques  
\* = Poids selon la version





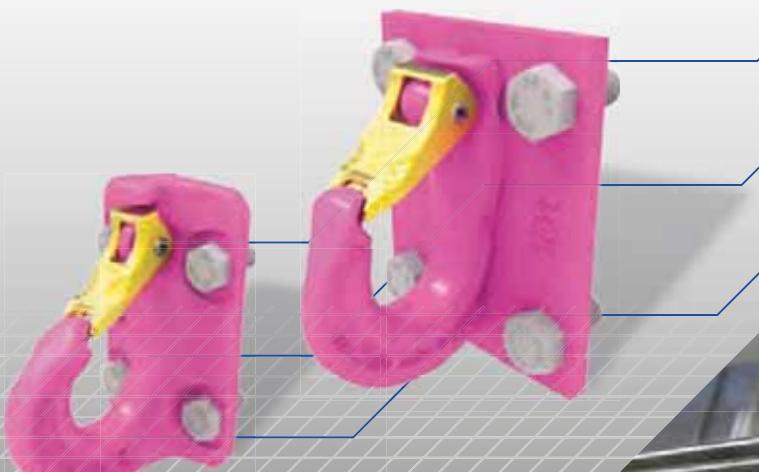
Anneaux de levage à visser

VABH-B / VCGH-G

**CORFIL**

www.corfil.fr

## Le crochet à visser pour tous types d'élingues !



Comme anneau à visser pour palonniers et poutres

Pour élingues rondes et câbles

Pour élingues à boucles ou anneaux ovales



# VABH-B // VCGH-G

Crochet à godet à visser



4:1



350°C max.

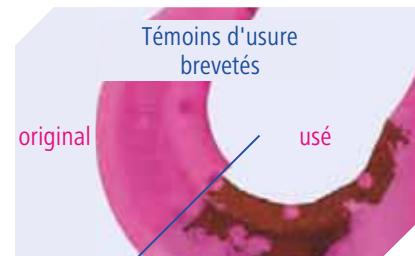
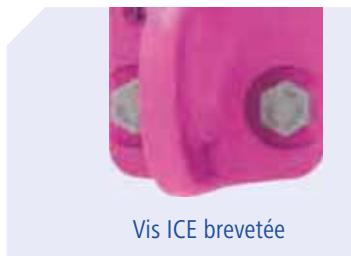
VABH-B

[-40°  
100°C]

VCGH-G

[-20°  
100°C]

Pour tous types d'élingues !



- / Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.
- / Vis ICE en acier breveté. Utilisation sans danger en basse température; ténacité élevée et supérieure, plus grande résistance à la flexion, et ainsi usure moindre.
- / Marquages d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- / Linguet forgé très robuste.

**VABH-B / VCGH-G**

Crochets à godet à visser pour tous types d'élingues !

# Caractéristiques produits

Crochet à godet à visser

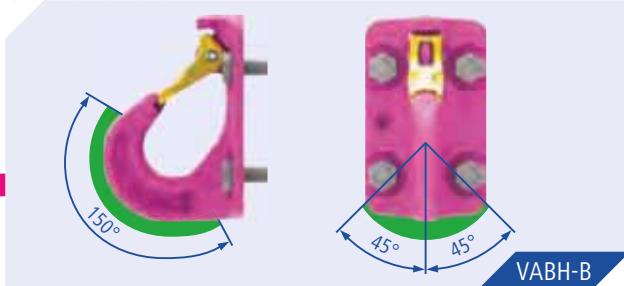
## Caractéristiques du produit VABH-B / VCGH-G

- ✓ Montage avec une clé plate, clé à oeil ou clé allen possible.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

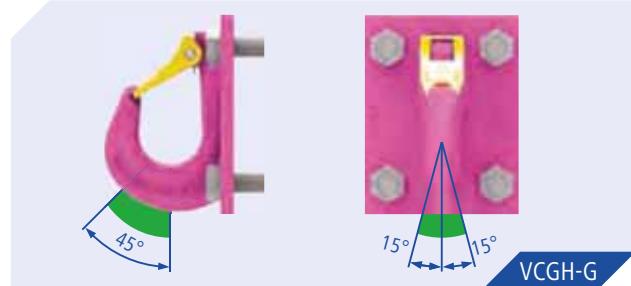
### VABH-B

Amplitude de traction : 150°  
Amplitude de traction latérale : +45°, -45°



### VCGH-G

Amplitude de traction : 45°  
Amplitude de traction latérale : +15°, -15°



## VABH-B / VCGH-G // Filetage métrique

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
<b>VABH-B Crochet à godet à visser – Filetage métrique</b>																
VABH-B 1,5t	1,5	0,78	26	6,5	76	115	111	70	26	48	60	38	13,5	4×M10	55	7991205
VABH-B 2,5t	2,5	1,73	39	7,5	98	148	143	85	31,5	60	75	49	18	4×M12	100	7991206
VABH-B 4t	4	3,0	40	11	119	168	164	104	35	70	90	59	25	4×M16	240	7991207
VABH-B 6,7t	6,7	5,58	51	13	147	205	200	120	40	85	110	70	28	4×M20	450	8502238
<b>VCGH-G Crochet à godet à visser - Filetage métrique</b>																
VCGH-G 16	10	8,49	49	15	141	200	220	170	48	120	150	69	35	4×M24	800	7984048
VCGH-G 20	16	18,0	69	20	187	272	288	210	63	150	2×110	87	30	6×M24	800	7984311
VCGH-G 22	20	18,9	74	20	196	276	292	240	63	150		92	30	6×M24	950	7984313

Sous réserve de modifications techniques.

### VABH-B



### VCGH-G





Anneaux de levage à visser

B-ABA

**CORFIL**

www.corfil.fr

## Caractéristiques du produit B-ABA

Pas de claquements ni bruits intempestifs !



Vis ICE acier breveté !

Indication claire de la CMU nominale !



- ✓ **Pas de claquement ni bruits intempestifs**, même lors de fortes vibrations et ou secousses, forme facilitant la connexion des accessoires de levage.
- ✓ **Vis ICE** en acier breveté. Utilisation sans danger en basse température; ténacité élevée et supérieure, plus grande résistance à la flexion, et ainsi usure moindre.



### B-ABA

Le robuste et "indestructible". Maintenant disponible en version à visser.



## B-ABA

Oreille de levage à visser

4:1

-40°  
100°C350°C  
max.

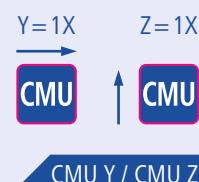
✓ Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.

✓ Marquages clairement affichés sur la tête de la vis : RUD, filetage, code de traçabilité, ICE.

✓ Livrables en : Filetage métrique (DIN EN 13).

✓ Testé et certifié par DGUV.

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2015-12  
Numéro de certification : OA 1651055



SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 28.

# Données techniques

Oreilles de levage à visser chargeables dans toutes les directions !

## Caractéristiques spécifiques à l'application du B-ABA

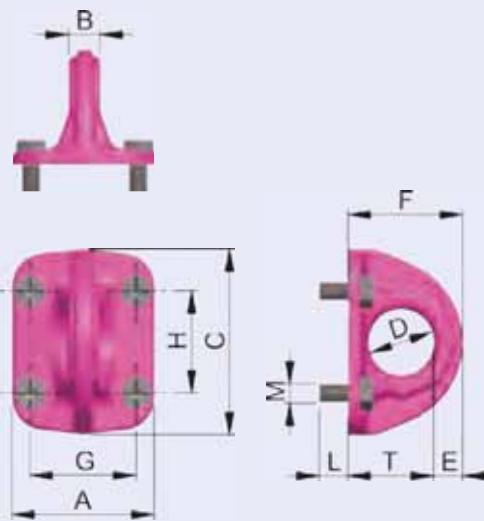
- / Marquages d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- / Revêtement : poudrage époxy rose.
- / Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).

### B-ABA // Filetage métrique

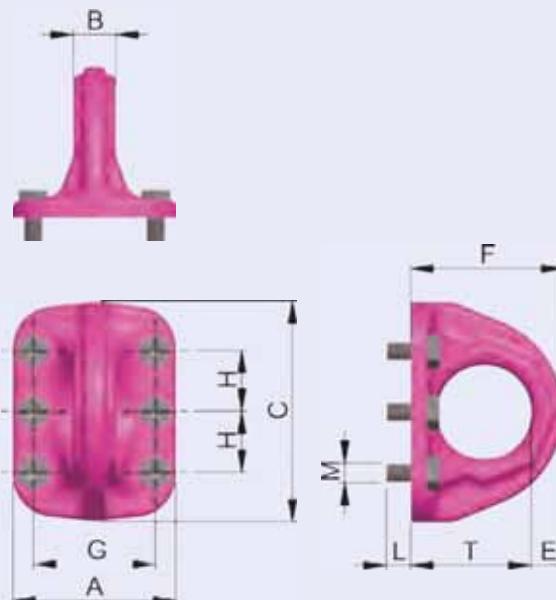
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pce.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	M	Référence
<b>B-ABA – Oreille de levage à visser</b>														
B-ABA 1,6t	1,6	0,88	46,5	75	16	100	35	16	62,5	55	55	13	4×M10	7906266
B-ABA 3,2t	3,2	2	65	92	23	137	50	21	86	70	75	16	4×M12	7906267
B-ABA 5t	5	4,1	80	113	27	172	60	28	108	84	95	24	4×M16	7906268
B-ABA 10t	10	9,3	105	146	38	228	80	36	141	110	125	25	4×M20	7906269
B-ABA 20t	20	21	148	200	52	272	115	40	188	150	75	30	6×M24	7906270
B-ABA 31,5t	31,5	29,5	165	230	64	320	130	50	215	175	87,5	40	6×M30	7906271

Sous réserve de modifications techniques.

### B-ABA 1,6t – 10t

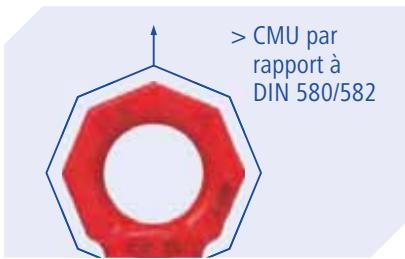


### B-ABA 20t / 31,5t





## Caractéristiques du produit RS / RM



- ✓ **CMU fortement supérieure** (par rapport à DIN 580/582) pour chargement vertical.
- ✓ **Grande étendue de filetages et CMU** (M6 à M48, 0,1 t à 8 t).
  - Filetage métrique (DIN EN 13)
  - Filetage métrique pas fin (DIN EN 13)

**RS / RM**

Anneau à oeil HR mâle / femelle



## RS // RM

Anneau à oeil HR mâle / femelle

4:1



M

MF

UNC

BSW

G

-40°-  
200 °C  
max.

RS :

UNF

8UN

- ✓ **Grande étendue (continue) de filetages et CMU**
  - Filetage UNC (ANSI B1.1)
  - Pour RS : Filetage métrique pas fin UNF (ANSI B1.1)
  - Filetage UNF pas fin
  - Filetage withworth BSW (BS84).
  - Filetage Pipe Thread ou GAZ (DIN 228).

- ✓ **Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.**



CMU Z / RS et RM uniquement en chargement verticale



Pour le chargement latéral utiliser VRS ou VRM

SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU pour le RS à la page 29.

# Données techniques

Anneau à oeil HR mâle / femelle

## Caractéristiques spécifiques à l'application du RS / RM

- ✓ Installation simple et rapide.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

## Indication pour le RS

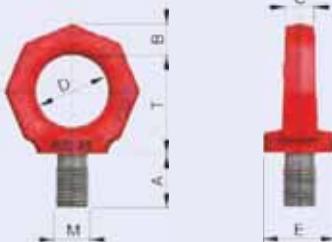
Selon les critères du DGUV GS-OA-15-04 les anneaux à oeil fixes (oeil rigide) sont destinés comme une aide au montage, par exemple des moteurs et des transmissions.

Pour l'utilisation des anneaux à oeil haute résistance RS RUD il faut un certificat d'autorisation du BG.

### RS // Filetage métrique

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
<b>RS Anneau à oeil HR – Filetage métrique</b>										
RS M6	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	M6	61401
RS M8	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	M8	61402
RS M10	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10	56397
RS M12	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12	56398
RS M14	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14	56403
RS M16	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16	56404
RS M18	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	M18	53850
RS M20	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20	56407
RS M22	1,5	0,88	70	36	21	20	50	50	M22	53346
RS M24	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24	56408
RS M27	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27	53347
RS M30	3	1,62	85	45	26	24	60	60	M30	56409
RS M33	3	6,1	130	50	43	38	90	100	M33	57770
RS M36	4	6,5	130	54	43	38	90	100	M36	56954
RS M39	5	6,5	130	59	43	38	90	100	M39	57771
RS M42	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42	56955
RS M45	7	6,5	130	67	43	38	90	100	M45	58044
RS M48	8	6,5	130	67	43	38	90	100	M48	56956

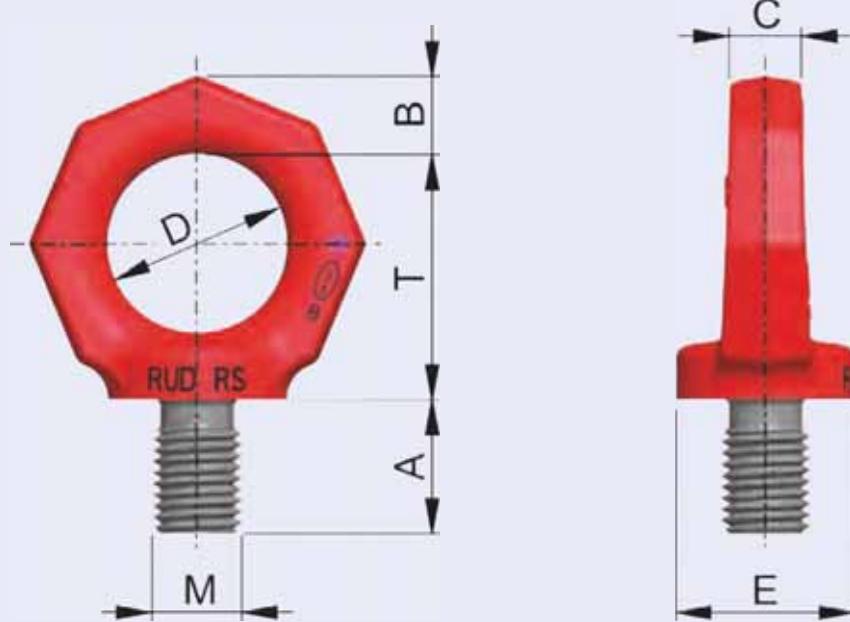
Sous réserve de modifications techniques.



**RS // Filetage métrique pas fin / Filetage Pipe Thread ou GAZ ISO 228-1**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
<b>RS Anneau à oeil HR mâle – Filetage métrique pas fin</b>										
RS M10×1	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10×1	7985047
RS M10×1,25	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10×1,25	56877
RS M12×1	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12×1	56868
RS M12×1,25	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12×1,25	56869
RS M12×1,5	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12×1,5	59830
RS M14×1,5	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14×1,5	53844
RS M16×1,5	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16×1,5	59832
RS M18×1,5	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	M18×1,5	50986
RS M20×1,5	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20×1,5	57203
RS M20×2	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20×2	59833
RS M22×1,5	1,5	0,78	70	34	21	20	50	50	M22×1,5	7901656
RS M24×1,5	2	0,88	70	30	21	20	50	50	M24×1,5	57210
RS M24×2	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24×2	59834
RS M27×2	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27×2	57259
RS M30×2	3	1,6	85	45	26	24	60	60	M30×2	59835
RS M36×3	4	6,5	130	54	43	38	90	100	M36×3	53853
RS M42×3	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42×3	53872
RS M48×3	8	6,5	130	67	43	38	90	100	M48×3	53885
<b>RS Anneau à oeil HR mâle – Filetage Pipe Thread ou GAZ ISO 228-1</b>										
RS G 1/4"	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	G 1/4"	7986067
RS G 3/8"	1	0,45	55	24	17	16	40	40	G 3/8"	7986853
RS G 3/4"	2	1,6	85	40	26	24	60	60	G 3/4"	7989219

Sous réserve de modifications techniques.



## RS // Filetage UNC / Filetage UNC pas fin / Filetage withworth BSW

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
<b>RS Anneau à oeil HR mâle – Filetage UNC</b>										
RS 1/4"-20UNC	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	1/4"-20UNC	56887
RS 5/16"-18UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	5/16"-18UNC	56885
RS 3/8"-16UNC	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-16UNC	56879
RS 7/16"-14UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-14UNC	56870
RS 1/2"-13UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-13UNC	56871
RS 9/16"-12UNC	0,75	0,3	48	22	15	14	35	35	9/16"-12UNC	57120
RS 5/8"-11UNC	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-11UNC	57198
RS 3/4"-10UNC	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-10UNC	57205
RS 7/8"-9UNC	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-9UNC	57212
RS 1"-8UNC	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-8UNC	57213
RS 1 1/8"-7UNC	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-7UNC	57471
RS 1 1/8"-8UN	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-8UN	7985010
RS 1 1/4"-7UNC	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	57685
RS 1 1/4"-8UN	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-8UN	57686
RS 1 3/8"-6UNC	3	6,1	130	55	43	38	90	100	1 3/8"-6UNC	58599
RS 1 1/2"-6UNC	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-6UNC	58615
RS 1 3/4"-5UNC	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-5UNC	58616
RS 2"-4,5UNC	8	6,5	130	67	43	38	90	100	2"-4,5UNC	58658
<b>RS Anneau à oeil HR mâle – Filetage UNC pas fin</b>										
RS 3/8"-24UNF	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-24UNF	56881
RS 7/16"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-20UNF	56872
RS 1/2"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-20UNF	56873
RS 3/4"-16UNF	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-16UNF	57204
RS 1"-12UNF	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-12UNF	57215
<b>RS Anneau à oeil HR mâle - Filetage BSW-Whitworth</b>										
RS 1/4"-BSW	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	1/4"-BSW	51806
RS 5/16"-BSW	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	5/16"-BSW	51807
RS 3/8"-BSW	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-BSW	51808
RS 1/2"-BSW	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-BSW	51810
RS 5/8"-BSW	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-BSW	51811
RS 3/4"-BSW	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	3/4"-BSW	51813
RS 7/8"-BSW	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-BSW	51816
RS 1"-BSW	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-BSW	51774
RS 1 1/8"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	51775
RS 1 1/4"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/4"-BSW	51776
RS 1 1/2"-BSW	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-BSW	51779
RS 1 3/4"-BSW	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-BSW	51803
RS 2"-BSW	8	6,8	130	67	43	38	90	100	2"-BSW	51805

Sous réserve de modifications techniques

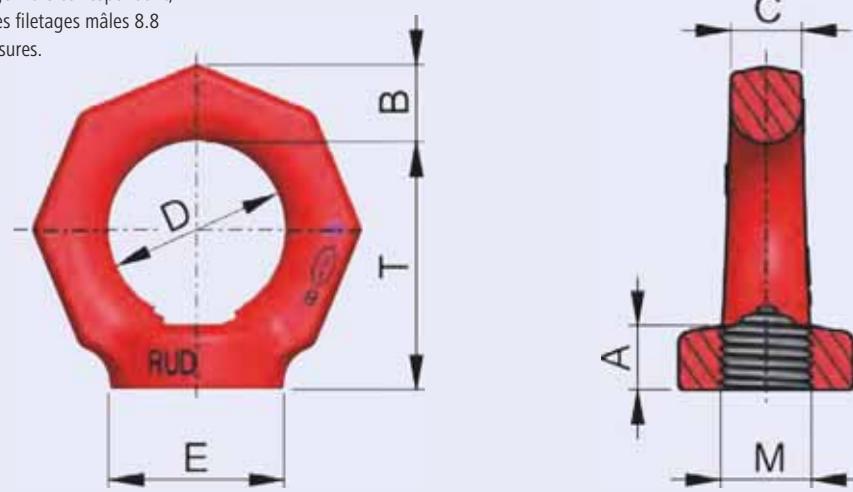
**RM // Filetage métrique / Métrique pas fin / Pas GAZ ISO 228-1**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
<b>RM Anneau à oeil HR–Filetage métrique</b>										
RM M6	0,1	0,1	34	11	11	10	25	25	M6	55254
RM M8	0,2	0,1	34	11	11	10	25	25	M8	55255
RM M10	0,25	0,1	34	11	11	10	25	25	M10	55258
RM M12	0,4	0,16	41	12	13	12	30	30	M12	55271
RM M14	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14	55281
RM M16	0,8	0,26	48	13	15	14	35	35	M16	55460
RM M18	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18	55342
RM M20	1,5	0,4	55	16	17	16	40	40	M20	55343
RM M22	1,5	0,7	70	20	21	20	50	50	M22	55387
RM M24	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24	55394
RM M27	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27	55399
RM M30	3	1,32	85	25	26	24	60	60	M30	55438
RM M33	3	5,8	130	37	43	38	90	100	M33	7994437
RM M36	4	5,8	130	37	43	38	90	100	M36	53093
RM M39	5	5,6	130	37	43	38	90	100	M39	7904790
RM M42	6	5,5	130	37	43	38	90	100	M42	53095
RM M48	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48	53098
<b>RM Anneau à oeil femelle HR – Filetage métrique pas fin*</b>										
RM M14×1,5	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14×1,5	7902750
RM M18×1,5	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18×1,5	7902751
RM M24×2	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24×2	7907625
RM M27×2	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27×2	7901995
RM M48×3	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48×3	7995961
<b>RM Anneau à oeil femelle HR - Filetage Pipe Thread ou GAZ ISO 228-1</b>										
RM G 1/4"	0,4	0,16	41	14	13	12	30	30	G 1/4"	7998753
RM G 1/2"	1,5	0,39	55	18	17	16	40	40	G 1/2"	7998754
RM G 3/4"	2	0,74	70	22	21	20	50	50	G 3/4"	7998755

**IMPORTANT!** Les CMU du RM sont valables uniquement avec le filetage mâle correspondant, de classe minimum 8.8. Les filetages mâles 8.8 doivent être testés anti-fissures.

\* = Autres tailles de filetage sur demande.

Sous réserve de modifications techniques.

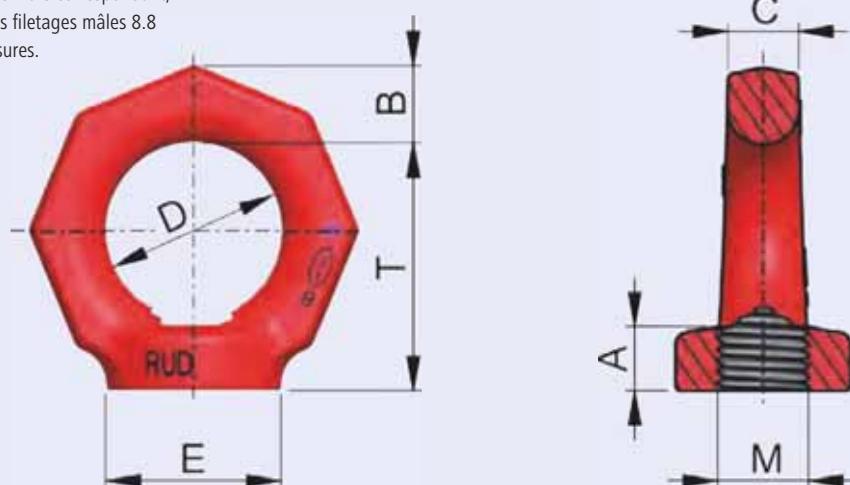


## RM // Filetage UNC / Filetage BSW-Whitworth

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
<b>RM Anneau à oeil femelle HR – Filetage UNC</b>										
RM 3/8"-16UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	3/8"-16UNC	7101103
RM 1/2"-13UNC	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-13UNC	7101104
RM 5/8"-11UNC	0,75	0,29	48	16	15	14	35	35	5/8"-11UNC	7101105
RM 3/4"-10UNC	1,2	0,39	55	18	17	16	40	40	3/4"-10UNC	7101106
RM 7/8"-9UNC	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-9UNC	7101107
RM 1"-8UNC	2	1,4	85	28	26	24	60	60	1"-8UNC	7101108
RM 1 1/4"-7UNC	3	1,35	85	28	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	7982594
<b>RM Anneau à oeil femelle HR – Filetage BSW-Whitworth</b>										
RM 1/2"-BSW	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-BSW	7993984
RM 5/8"-BSW	0,75	0,3	48	16	15	14	35	35	5/8"-BSW	7993985
RM 3/4"-BSW	1,2	0,42	55	18	17	16	40	40	3/4"-BSW	7993986
RM 7/8"-BSW	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-BSW	7993988
RM 1"-BSW	2	0,7	70	22	21	20	50	50	1"-BSW	7993989
RM 1 1/8"-BSW	2,5	1,3	85	28	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	7994198

**IMPORTANT!** Les CMU du RM sont valables uniquement avec le filetage mâle correspondant, de classe minimum 8.8. Les filetages mâles 8.8 doivent être testés anti-fissures.

Sous réserve de modifications techniques



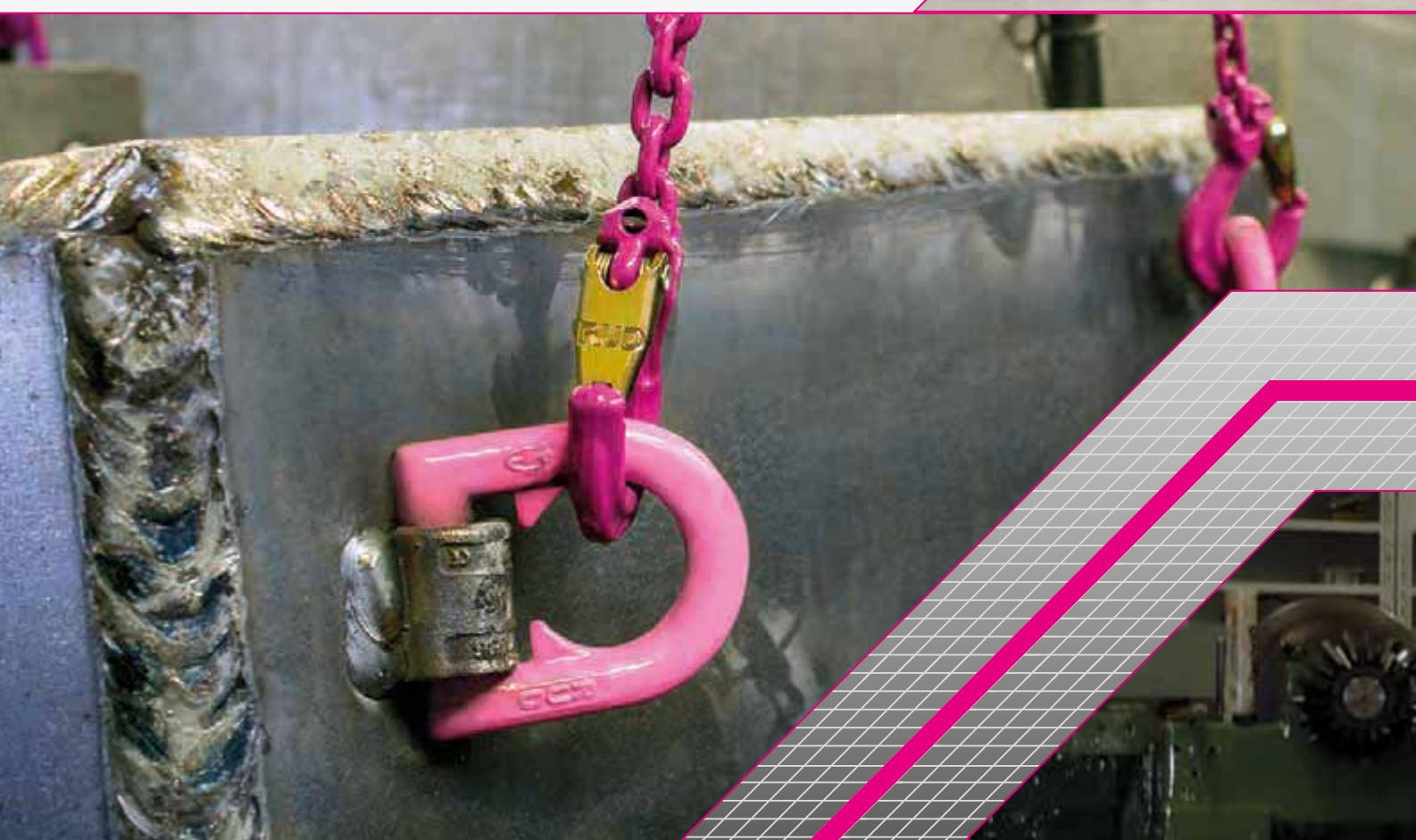


Anneaux de levage à visser

Exemples d'applications

CORFIL

[www.corfil.fr](http://www.corfil.fr)





## Anneaux de levage à souder





CMU

Anneaux de levage à souder

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Capacité <b>0,63 t à 8 t</b> Voir page 90		 <b>WPP-S / WPP-B / WPP-VIP</b> S-Star / B : mailles / VIP : chaînes		 <b>WPPH-S / WPPH-B / WPPH-VIP</b> S-Star / B : mailles / VIP : chaînes	
CMU		0,63t	1,5t	2,5t	4t
Epaisseur de la soudure		a 4△	a 5△	HY 3 + a 5△	HY 3 + a 6△
nombre de brins	β				
	1	0°	0,63	1,5	2,5
	2	0°	1,26	3	5
	1	90°	0,63	1,5	2,5
	2	90°	1,26	3	5
	2	0 à 45°	0,88	2,1	3,5
	2	45 à 60°	0,63	1,5	2,5
	2	asymétrique	0,63	1,5	2,5
	3 ou 4	0 à 45°	1,32	3,15	5,25
	3 ou 4	45 à 60°	0,95	2,25	3,75
	3 ou 4	asymétrique	0,63	1,5	2,5

# LEVAGE

Anneaux de levage à souder



**ABA**

Oreilles de levage à souder

Capacité  
**0,8t à 31,5t**

Voir page 94

							CMU	
							$\beta$	Epaisseur de la soudure
0,8t	1,6t	3,2t	5t	10t	20t	31,5t		
a 3△	a 4△	a 6△	a 7△	a 8△	a 12△	a 15△	0°	1
0,8	4	9	12	20	20	31,5	0°	2
1,6	8	18	24	40	40	63	90°	1
0,8	1,6	3,2	5	10	20	31,5	90°	2
1,6	3,2	6,4	10	20	40	63	0 à 45°	2
1,1	5,6	12,6	16,8	28	28	45	45 à 60°	2
0,8	4	9	12	20	20	31,5	asymétrique	2
0,8	4	9	12	20	20	31,5	3 ou 4	
1,7	3,4	6,8	10,6	21,2	42	67	0 à 45°	
1,2	2,4	4,8	7,5	15	30	47,5	45 à 60°	3 ou 4
0,8	1,6	3,2	5	10	20	31,5	asymétrique	3 ou 4



CMU

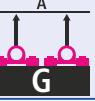
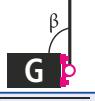
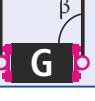
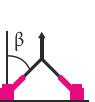
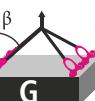
Anneaux de levage à souder

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Capacité <b>4 t à 100 t</b> Voir page 96			 <p><b>VRBS-FIX</b> Anneaux sur paliers FIX (liés entre eux)</p>						
CMU			4t	6,7t	10t	16t	31,5t	50t	100t
Epaisseur de la soudure			HY 3	HY 5	HY 6	HY 9	HY 12	HY 19	HY 28
	1	0°	4	6,7	10	16	31,5	50	100
	2	0°	8	13,4	20	32	63	100	200
	1	90°	4	6,7	10	16	31,5	50	100
	2	90°	8	13,4	20	32	63	100	200
	2	0 à 45°	5,6	9,4	14	22,4	44,1	70	140
	2	45 à 60°	4	6,7	10	16	31,5	50	100
	2	asymétrique	4	6,7	10	16	31,5	50	100
	3 ou 4	0 à 45°	8,4	14,1	21	33,6	66,2	105	210
	3 ou 4	45 à 60°	6	10,1	15	24	47,3	75	150
	3 ou 4	asymétrique	4	6,7	10	16	31,5	50	100

# LEVAGE

Anneaux de levage à souder



**VRBK-FIX**

Anneaux pour arête à 90°

Capacité  
**4t à 50t**

Voir page 96

					Capacité <b>4t à 50t</b>		
					Voir page 96		
4t	6,7t	10t	31,5t	50t *	CMU		
HY 4 + a 3△	HY 5 + a 3△	HY 8 + a 3△	HY 17	HY 25	Epaisseur de la soudure		
4	6,7	10	31,5	50	β	nombre de brins	
8	13,4	20	63	100	0°	1	
4	6,7	10	31,5	50	90°	1	
8	13,4	20	63	100	90°	2	
5,6	9,4	14	44,1	70	0 à 45°	2	
4	6,7	10	31,5	50	45 à 60°	2	
4	6,7	10	31,5	50	asymétrique	2	
8,4	14,1	21	66,2	105	0 à 45°	3 ou 4	
6	10,1	15	47,3	75	45 à 60°	3 ou 4	
4	6,7	10	31,5	50	asymétrique	3 ou 4	

\* Sans paliers type FIX



CMU

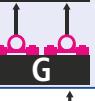
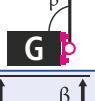
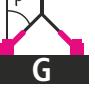
Anneaux de levage à souder

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Capacité <b>4t à 50t</b> Voir page 100		 <p><b>VRBS</b> Anneaux sur paliers à souder VIP</p>					
CMU		4t	6,7t	10t	16t	31,5t	50t
Epaisseur de la soudure		HY 4 + a 3 ▲	HY 5,5 + a 3 ▲	HY 6 + a 4 ▲	HY 8,5 + a 4 ▲	HY 18 + a 4 ▲	HY 25 + a 8 ▲
nombre de brins	β						
	1	0°	4	6,7	10	16	31,5
	2	0°	8	13,4	20	32	63
	1	90°	4	6,7	10	16	31,5
	2	90°	8	13,4	20	32	63
	2	0 à 45°	5,6	9,4	14	22,4	44,1
	2	45 à 60°	4	6,7	10	16	31,5
	2	asymétrique	4	6,7	10	16	31,5
	3 ou 4	0 à 45°	8,4	14,1	21	33,6	66,2
	3 ou 4	45 à 60°	6	10,1	15	24	47,3
	3 ou 4	asymétrique	4	6,7	10	16	31,5

# LEVAGE

Anneaux de levage à souder



**VLBS**

Anneaux à butées à souder



**LBS-RS**

Anneaux à butées  
INOX à souder



Capacité  
**0,5t à 16t**

Voir page 102

VLBS						LBS-RS			CMU		
1,5t	2,5t	4t	6,7t	10t	16t	0,5t	1t	2t	Epaisseur de la soudure		
HV 5 + a 3△	HV 7 + a 3△	HV 8 + a 3△	HV 12 + a 4△	HV 16 + a 4△	HV 25 + a 6△	HV 4 + a 3△	HV 7 + a 3△	HV 12 + a 4△			
1,5	2,5	4	6,7	10	16	0,5	1	2	β	nombre de brins	
3	5	8	13,4	20	32	1	2	4			
1,5	2,5	4	6,7	10	16	0,5	1	2	90°	1	
3	5	8	13,4	20	32	1	2	4	90°	2	
2,1	3,5	5,6	9,5	14	22,4	0,7	1,4	2,8	0 à 45°	2	
1,5	2,5	4	6,7	10	16	0,5	1	2	45 à 60°	2	
1,5	2,5	4	6,7	10	16	0,5	1	2	asymétrique	2	
3,15	5,25	8,4	14	21	33,6	1,05	2,1	4,2	0 à 45°	3 ou 4	
2,25	3,75	6	10	15	24	0,75	1,5	3	45 à 60°	3 ou 4	
1,5	2,5	4	6,7	10	16	0,5	1	2	asymétrique	3 ou 4	



CMU

Anneaux de levage à souder

**CORFIL**

www.corfil.fr

# CMU

Poids maximal « G » en (t) pour différentes combinaisons

Capacité <b>1,5t à 20t</b> Voir page 106		<b>VABH-W</b> Crochets à godet à souder VIP				<b>VCGH-S</b> Crochets à godet à souder VIP			
CMU		1,5t	2,5t	4t	6,7t		10t	16t	20t
Epaisseur de la soudure		a 4△	a 5△	a 6△	a 6△		a 8△	a 8△	a 8△
nombre de brins	β					Elingage VCGH-S			
	1	0°	1,5	2,5	4	6,7	-	-	-
	2	0°	3	5	8	13,4	-	-	-
	1	90°	1,5	2,5	4	6,7	10	16	20
	2	90°	3	5	8	13,4	20	32	40
	2	0 à 45°	2,1	3,5	5,6	9,4	14	22,4	28
	2	45 à 60°	1,5	2,5	4	6,7	10	16	20
	2	asymétrique	1,5	2,5	4	6,7	10	16	20
	3 ou 4	0 à 45°	3,15	5,25	8,4	14,1	21	33,6	42
	3 ou 4	45 à 60°	2,25	3,75	6	10	15	24	30
	3 ou 4	asymétrique	1,5	2,5	4	6,7	10	16	20

# LEVAGE

Anneaux de levage à souder





## Connexion universelle à souder

## WPP : Tourne sur 360°, pivote sur 230°

## Anneau de levage universel pour anneaux, boucles, câbles, synthétiques, crochets...

**WPP : double roulement à billes permettant rotation sans à-coups même en pleine charge**



# WPP(H)-S // -B // -VIP



WPP-S

Connexion universelle à souder, avec crochet pour estropes, élingues rondes, câbles, élingues à crochet.

- ✓ Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.

WPP-B

## Anneau à souder à maille pour élingue à crochet



WPP-VIP

à souder, connexion directe aux chaînes VIP

- ✓ WPP-S / WPP-B / WPP-VIP

  - **Le double roulement à billes** est la solution optimale pour rotations, pivotements, basculements sous charge.
  - **Anneaux de levage tournants sur 360°.**
  - Rotatif parallèlement à la surface à souder sous la CMU nominale.

# Caractéristiques produits

PowerPoint®-Star à souder / -B : à maille pour élingues à crochets / -VIP : connexions chaînes

- / Grande distance entre l'anneau rotatif et la charge afin d'éviter des dommages.
- / **Rotatif sur 90° à la surface de vissage sous la CMU nominale.** Faible risque de coincement grâce à la mobilité type articulation cardan.
- / **Anneau de suspension avec zone de pivotement élargie**.
- / WPPH-S / WPPH-B / WPPH-VIP : **Élément de connexion idéal pour la création de palonniers.**

- / WPP-VIP / WPPH-VIP: Universelle, la chape verrouillée anticonfusion convient pour chaînes, crochets et mailles.
- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.
- / Grâce à la disposition de soudure en HV continue, les exigences de soudage de la norme DIN EN 1090 sont remplies. Ainsi grâce à la soudure fermée aucun dépôt de corrosion (les constructions pourront être utilisées en plein air). L'épaisseur de soudure en HV requiert un volume plus petit.



Differences entre WPP et WPPH (non rotatif). Notez les différentes orientations du crochet, l'anneau B et la chaîne. **Pour plus d'informations, consultez les instructions d'utilisation respectives.**

[Page produit de WPPH](#)



## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du WPP(H)-S / -B / -VIP

- / Design compact et CMU élevées grâce à l'utilisation de matériaux à haute résistance.
- / les paliers à souder sont en acier 1.6541 (23MnNiCrMo52) (Veuillez suivre le mode opératoire de soudure du mode d'emploi).
- / La CMU indiquée correspond à la CMU dans toutes les directions de traction. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal (voir le tableau des capacités/fiche produit).
- / Les caractéristiques clés du WPP-S, WPP-B, WPP-VIP, WPPH-S, WPPH-B et WPPH-VIP font l'objet de demandes de brevet.

- / Testé et certifié par le DGUV. Base d'essai : GS-OA-15-04:2012-05

WPP – Nr de certification :  
OA 1451023

WPPH – Nr de certification :  
OA 1451022



- / Installation simple et rapide.

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

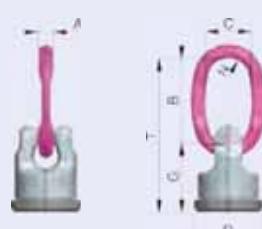
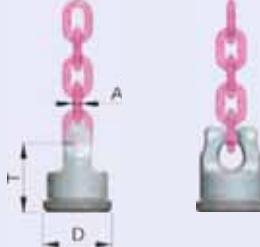
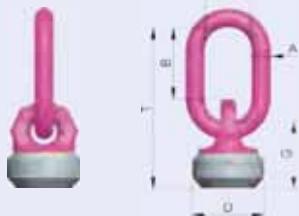
**WPP-S / WPP-B / WPP-VIP / VWBS / VWBS-KA // Données Techniques**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>WPP-S – PowerPoint® à souder rotatif à crochet</b>											
WPP-S 0,63t	0,63	0,4	115	13	75	18	40	40	-	a 4 ▲	7990721
WPP-S 1,5t	1,5	1	147	20	97	25	46	50	-	a 5 ▲	7989944
WPP-S 2,5t	2,5	1,5	187	28	126	30	61	61	-	HY 3 + a 5 ▲	7989945
WPP-S 4t	4	3,3	227	36	150	35	78	77	-	HY 3 + a 6 ▲	7989946
WPP-S 5t	5 (6,7)	7,1	267	37	174	40	95	93	-	HY 3 + a 8 ▲	7989947
WPP-S 8t	8 (10)	8,2	310	49	208	48	100	102	-	HY 3 + a 10 ▲	7989948
<b>WPP-B – PowerPoint® à souder à maille pour élingue à crochet</b>											
WPP-B 0,63t	0,63	0,35	105	9	65	35	40	40	15	a 4 ▲	7989954
WPP-B 1,5t	1,5	0,6	115	11	65	35	46	50	15	a 5 ▲	7989955
WPP-B 2,5t	2,5	1	135	13	74	40	61	61	18	HY 3 + a 5 ▲	7989956
WPP-B 4t	4	2,3	172	16	95	45	78	77	20	HY 3 + a 6 ▲	7989957
WPP-B 5t	5 (6,7)	4,7	223	19	130	60	95	93	25	HY 3 + a 8 ▲	7989958
WPP-B 8t	8 (10)	5,3	242	24	140	65	100	102	28	HY 3 + a 10 ▲	7989959
<b>WPP-VIP – PowerPoint® à souder, montage direct sur chaînes VIP</b>											
WPP-VIP4-0,63t	0,63	0,23	41	4	-	-	40	-	-	a 4 ▲	7989960
WPP-VIP6-1,5t	1,5	0,45	50	6	-	-	46	-	-	a 5 ▲	7989961
WPP-VIP8-2,5t	2,5	0,85	61	8	-	-	61	-	-	HY 3 + a 5 ▲	7989962
WPP-VIP10-4t	4	2,1	77	10	-	-	78	-	-	HY 3 + a 6 ▲	7989963
WPP-VIP13-5t	5 (6,7)	3,4	93	13	-	-	95	-	-	HY 3 + a 8 ▲	7989964
WPP-VIP16-8t	8 (10)	4,5	102	16	-	-	100	-	-	HY 3 + a 10 ▲	7989965
<b>VWBS – anneau à souder rotatif avec maille</b>											
VWBS 40 (50)t	40 (50)	27,9	380	46	170	110	170	161	55	HY 22 + a 19 ▲	7903650
<b>VWBS-KA – anneau à souder rotatif pour chaîne VIP 28mm</b>											
VWBS-KA-28-31,5t *	31,5	24	146	28	-	-	170	-	-	HY 22 + a 19 ▲	7903440

() = CMU + élevée en chargement vertical.

\* = Pivote sur 180°

Sous réserve de modifications techniques.

**WPP-S****WPP-B****WPP-VIP****VWBS****VWBS-KA**

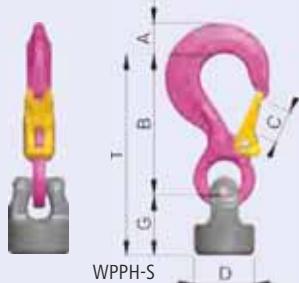
## WPPH-S / WPPH-B / WPPH-VIP / WPPH-KA // Données Techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>WPPH-S – PowerPoint®-Star à souder universel (non tournant)</b>											
WPPH-S 0,63t	0,63	0,35	109	13	75	18	40	40	-	a 4 ▲	7990721
WPPH-S 1,5t	1,5	1	141	20	97	25	46	50	-	a 5 ▲	7989944
WPPH-S 2,5t	2,5	1,4	179	28	126	30	61	61	-	HY 3 + a 5 ▲	7989945
WPPH-S 4t	4	3,2	217	36	150	35	78	77	-	HY 3 + a 6 ▲	7989946
WPPH-S 5t	5 (6,7)	7	253	37	174	40	95	93	-	HY 3 + a 8 ▲	7989947
WPPH-S 8t	8 (10)	8	296	49	208	48	100	102	-	HY 3 + a 10 ▲	7989948
<b>WPPH-B – PowerPoint® à souder à maille (non tournant) pour élingue à crochet (non tournant)</b>											
WPPH-B 0,63t	0,63	0,25	99	9	65	35	34	34	15	a 4 ▲	7989976
WPPH-B 1,5t	1,5	0,5	109	11	65	35	40	44	15	a 5 ▲	7989977
WPPH-B 2,5t	2,5	0,9	137	13	74	40	53	53	18	HY 3 + a 5 ▲	7989978
WPPH-B 4t	4	2,2	163	16	95	45	68	66	20	HY 3 + a 6 ▲	7989979
WPPH-B 5t	5 (6,7)	4,5	209	19	130	60	83	79	25	HY 3 + a 8 ▲	7989980
WPPH-B 8t	8 (10)	5,1	228	24	140	65	88	88	28	HY 3 + a 10 ▲	7989981
<b>WPPH-VIP – PowerPoint® à souder pour montage sur chaînes VIP (non tournant)</b>											
WPPH-VIP4-0,63t	0,63	0,2	34	4	-	-	34	-	-	a 4 ▲	7989982
WPPH-VIP6-1,5t	1,5	0,35	44	6	-	-	40	-	-	a 5 ▲	7989983
WPPH-VIP8-2,5t	2,5	0,75	53	8	-	-	53	-	-	HY 3 + a 5 ▲	7989984
WPPH-VIP10-4t	4	2,0	66	10	-	-	68	-	-	HY 3 + a 6 ▲	7989985
WPPH-VIP13-5t	5 (6,7)	3,1	79	13	-	-	83	-	-	HY 3 + a 8 ▲	7989986
WPPH-VIP16-8t	8 (10)	4,3	88	16	-	-	88	-	-	HY 3 + a 10 ▲	7989987
<b>WPPH-KA – PowerPoint® à souder , montage sur chaînes VIP 28mm (non tournant)</b>											
VWBS 40 (50)t	40 (50)	27,9	380	46	170	110	170	161	55	HY 22 + a 19 ▲	7903650

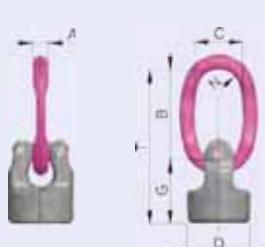
( ) = CMU + élevée pour chargement axial

Sous réserve de modifications techniques.

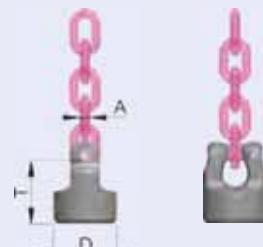
**WPPH-S**



**WPPH-B**



**WPPH-VIP**

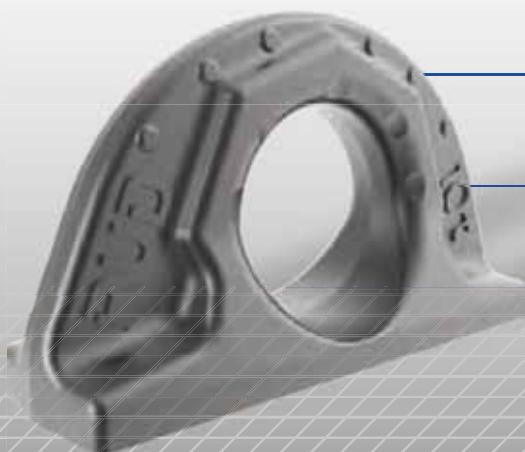


**WPPH-KA**





## Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU



Coefficient de sécurité 4

Marquages d'usure brevetés à l'intérieur comme à l'extérieur de l'anneau.

Corps principal amélioré par traitements



## ABA

Oreille de levage à souder, chargeable dans toutes les directions.

4:1



DGUV  
Test

-40 °C  
200 °C

400 °C  
max.

Forgé en une pièce



Indication claire de la CMU



Soudure en chanfrein circulaire



- ✓ Forgé en une pièce, pas de claquement ni bruits bruit intempestifs, même lors de fortes vibrations et ou secousses, forme facilitant la connexion des accessoires de levage.
- ✓ Indication claire de la CMU nominale dans toutes les directions.
- ✓ Grâce à la disposition de soudure en soudure circulaire, les exigences de soudage de la norme DIN EN 1090 sont remplies. Ainsi grâce à la soudure fermée aucun dépôt de corrosion. les paliers à souder sont en acier 1.6541 (23MnNiCrMo52) (Veuillez suivre le mode opératoire de soudure du mode d'emploi).



**ABA**

Oreille à souder, chargeable dans toutes les directions.

- ✓ Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- ✓ Testé et certifié par le DGUV.

Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05  
Numéro de certification : OA 1451020



# Caractéristiques produits

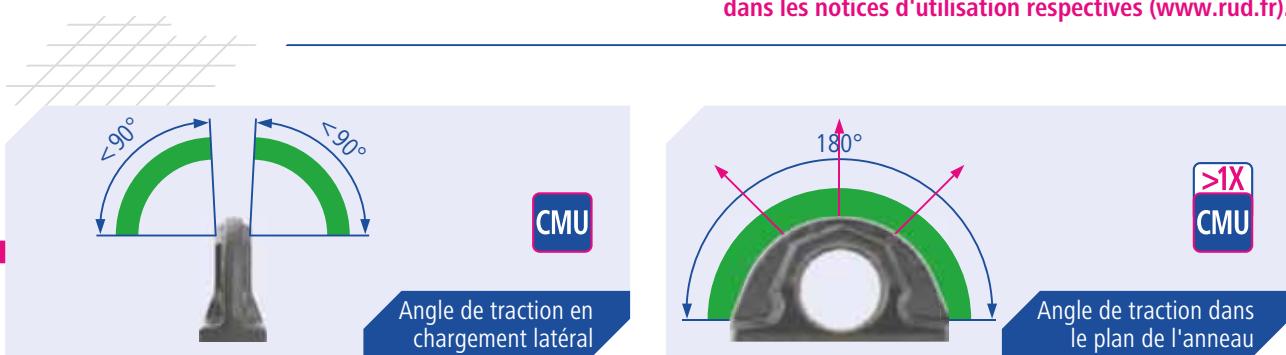
Oreille à souder, chargeable dans toutes les directions.

## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du ABA

- / Revêtement anticorrosion par phosphatation.
- / Design protégé, modèle déposé.
- / Rapide et simple à monter.
- / Preuve d'aptitude de résilience pour une utilisation cryogénique jusqu'à -40°C est disponible sur demande (avant de passer commande).

- / L'adéquation pour la galvanisation à chaud après soudure doit être analysée selon processus lié et autorisée.
- / La capacité est valable dans toutes les directions sans perte de CMU. Capacité plus élevée en fonction de l'application ou du mode opératoire (Voir Tableau des CMU ou mode d'emploi).

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

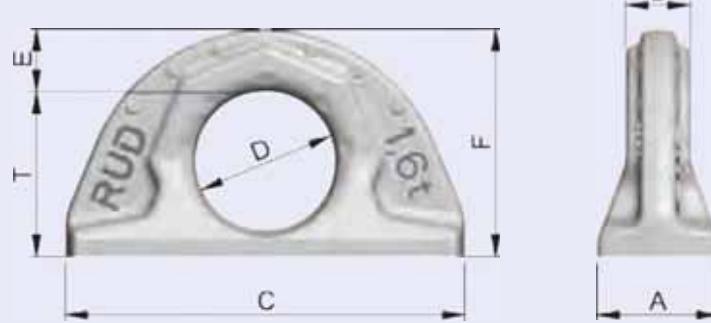


## ABA // Données Techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>ABA – Oreille de levage à souder, chargeable dans toutes les directions</b>											
ABA 0,8t	0,8	0,2	32	22	12	70	32	12	50	a 3 ▲	7907698
ABA 1,6t	1,6 (4)	0,45	42	30	16	100	35	16	57	a 4 ▲	7900352
ABA 3,2t	3,2 (9)	1,15	59	41	23	137	50	21	80	a 6 ▲	7900353
ABA 5t	5 (12)	2,26	72	51	27	172	60	28	99	a 7 ▲	7900354
ABA 10t	10 (20)	5,37	95	70	38	228	80	35	130	a 8 ▲	7900355
ABA 20t	20	10,72	135	90	52	272	115	40	175	a 12 ▲	7902174
ABA 31,5t	31,5	18,33	154	108	64	320	130	50	204	a 15 ▲	7902175

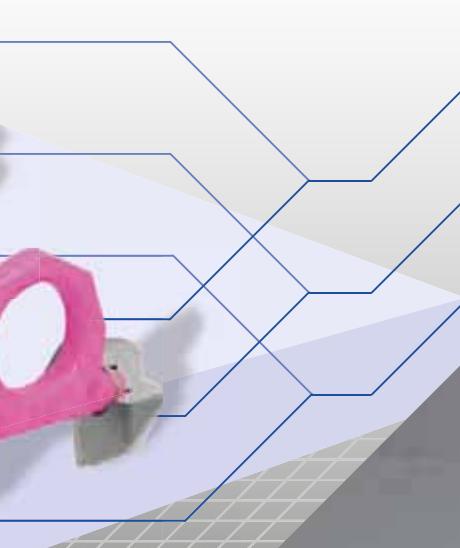
( ) = CMU + élevée en chargement vertical

Sous réserve de modifications techniques.





## La solution idéale pour la répartition des forces



Plus aucun alignement coûteux des paliers à souder à l'anneau nécessaire

Pièces solidaires grâce à un ressort de serrage radial

Pas de corrosion : soudure en HY renversant.



## VRBS-FIX

Anneaux sur paliers FIX  
(liés entre eux)

## VRBK-FIX

Anneaux sur paliers  
pour arêtes

4:1

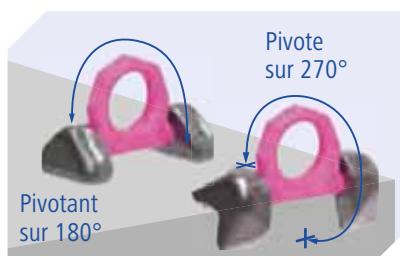
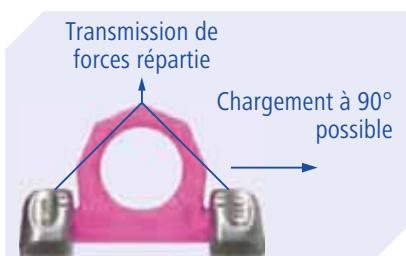
DGUV  
Test-40°  
200°C400°C  
max.

VRBS-FIX

180°

VRBK-FIX

270°



- / Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations.
- / VRBS-FIX: Anneau de suspension pivotant sur 180°.  
VRBK-FIX: Anneau de suspension avec zone de pivotement élargie (jusqu'à 270°).
- / Chargement à 90° possible.
- / Grâce à la disposition de soudure en HV continue, les exigences de soudage de la norme DIN EN 1090 sont remplies. Ainsi grâce à la soudure fermée aucun dépôt de corrosion (les constructions pourront être utilisées en plein air). L'épaisseur de soudure en HV requiert un volume plus petit.



### VRBS-FIX

Le nouveau VRBS-FIX avec de nombreuses améliorations ! Utilisable jusqu'à -40 °C.



### VRBK-FIX

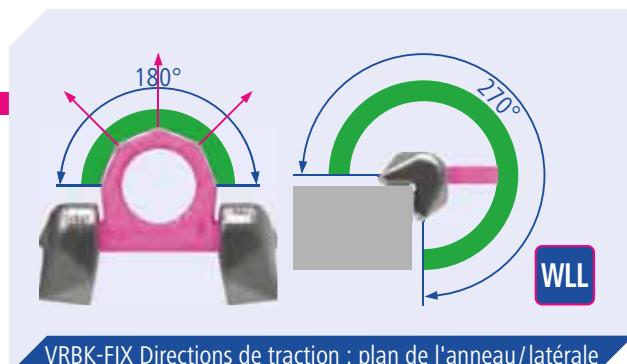
Idéal pour arête – il épargne la quantité double d'anneaux de levage.

## Caractéristiques produits

Anneaux sur paliers FIX (liés entre eux) / Anneaux sur paliers pour arêtes

## Caractéristiques produit du VRBS-FIX / VRBK-FIX

- ✓ Le **ressort de positionnement** absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée; permettant ainsi une connexion aisée des élingues.
  - ✓ **Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de dépôse.** VRBS-FIX: Marquages forgés pour déterminer facilement l'angle de chargement.
  - ✓ Positionnement simple et fiable de la soudure grâce aux unités pré-assemblées des anneaux de suspension et des supports à souder.
  - ✓ Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.



Le VRBS-FIX et VRBK-FIX seront utilisés dans diverses directions de traction.  
**SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 84.**

## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du VRBS-FIX / VRBK-FIX

- ✓ Testé et certifié par le DGUV  
Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05



- VRBS-FIX  
Numéro de certification : OA 1651057



- VRBK-FIX  
Numéro de certification : OA 1451019

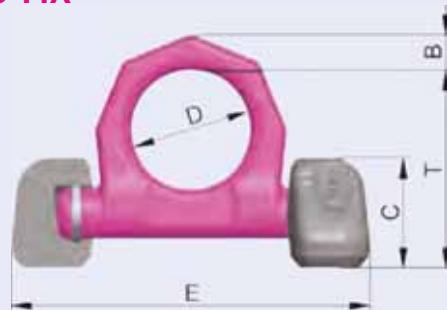
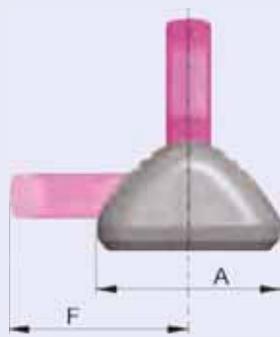
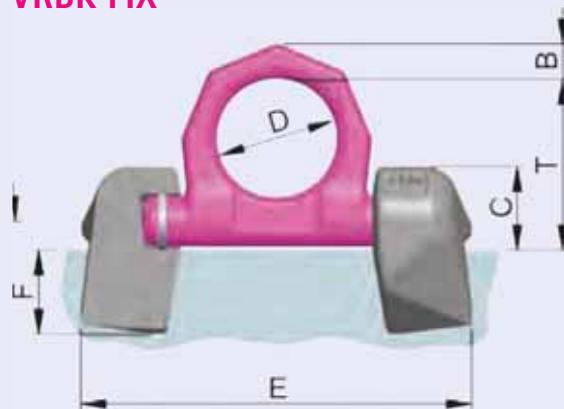
- ✓ Caractéristiques clés du produit du VRBS-FIX et VRBK-FIX font l'objet de demandes de brevet.
  - ✓ Installation simple et rapide.
  - ✓ Preuve d'aptitude de résilience pour une utilisation cryogénique jusqu'à -40°C est disponible sur demande (avant de passer commande).

Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).

**VRBS-FIX / VRBK-FIX // Données Techniques**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VRBS-FIX – Anneau à souder pour charges lourdes</b>											
VRBS-FIX 4t	4	0,94	74	60	14	39	48	132	69	HY 3	7999019
VRBS-FIX 6,7t	6,7	2,24	97	88	20	50	60	167	91	HY 5	7999020
VRBS-FIX 10t	10	3,72	108	100	22	60	65	191	100	HY 6	7999021
VRBS-FIX 16t	16	8,23	140	130	30	72	90	267	134	HY 9	7999301
VRBS-FIX 31,5t	31,5	18,36	202	160	42	99	130	366	195	HY 12	7999302
VRBS-FIX 50t	50	64,86	330	246	70	148	230	596	335	HY 19	7906272
VRBS-FIX 100t	100	126,85	390	320	97	195	250	763	392	HY 28	7906273
<b>VRBK-FIX – Anneau à souder pour arête à 90°</b>											
VRBK-FIX 4t	4	1,05	65	32	14	28	48	140	29	HY 4 + a 3 ▲	7902149
VRBK-FIX 6,7t	6,7	2,16	84	40	20	35	60	180	33	HY 5 + a 3 ▲	7902150
VRBK-FIX 10t	10	4,40	94	52	22	46	65	212	46	HY 8 + a 3 ▲	7902256
VRBK-FIX 31,5t	31,5	24,84	177	89	42	78	130	394	70	HY 17	7906225
VRBK 50t	50	76,35	303	133	70	118	230	626	96	HY 25	7904653

Sous réserve de modifications techniques

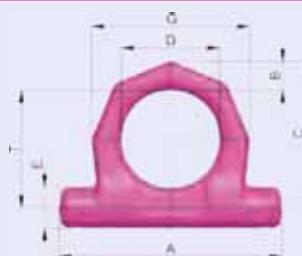
**VRBS-FIX****VRBK-FIX**

## Anneau VIP en forme octogonale // Données techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Référence
<b>Anneau VIP en forme octogonale</b>											
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,90	71	134	20	91	60	23	23	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	147	19	97	65	26	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	192	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412
VRL-FIX 100t*	100	64,4	295	206	97	417	250	90	90	447	7906204

\* = Anneau phosphaté

Sous réserve de modifications techniques.



## VRBS-FIX / VRBK-FIX / Paliers à souder // Données techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VRBS-FIX – Palier à souder</b>											
VASK-FIX 4t	4	0,28	27	60	-	38	15,5	-	29	HY 3	7999025
VASK-FIX 6,7t	6,7	0,63	37	88	-	52	21,5	-	34	HY 5	7999026
VASK-FIX 10t	10	1,15	43	100	-	60	26,5	-	44	HY 6	7999027
VASK-FIX 16t	16	2,43	52	130	-	72	33	-	62	HY 9	7999290
VASK-FIX 31,5t	31,5	4,93	71	160	-	99	44	-	76	HY 12	7999291
VASK-FIX 50t	50	18,4	98	246	-	148	66	-	123	HY 19	7906205
VASK-FIX 100t	100	41,9	142	320	-	195	94	-	166	HY 28	7906206
<b>VRBK-FIX – Palier à souder</b>											
VASKK-FIX 4t	4	0,33	17,5	32	-	28	15,5	-	30	HY 4 + a 3 ▲	7901699
VASKK-FIX 6,7t	6,7	0,61	23,5	40	-	35	21,5	-	34	HY 5 + a 3 ▲	7901700
VASKK-FIX 10t	10	1,5	29	52	-	46	26,5	-	46	HY 8 + a 3 ▲	7901701
VASKK-FIX 31,5t	31,5	8,1	47	89	-	78	44	-	69	HY 17	7906354
VASKK-FIX 50t	50	23,5	71	133	-	118	67	-	96	HY 25	7903914

Sous réserve de modifications techniques.

### VASK-FIX

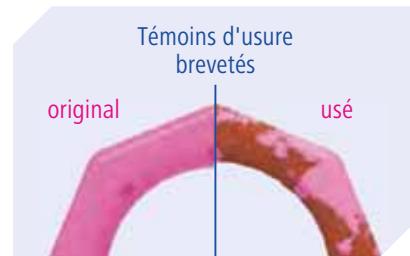
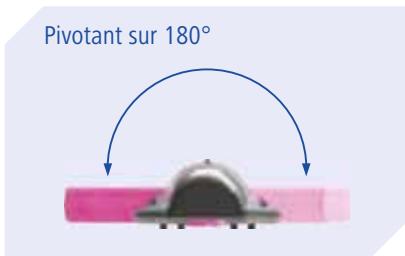
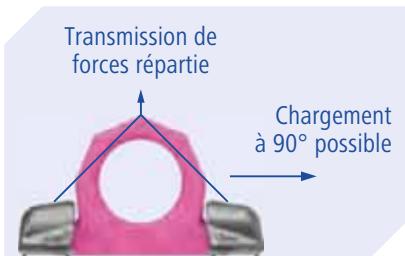


### VASKK-FIX





## Caractéristiques du produit VRBS



- / Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations.
- / Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- / Chargement à 90° possible.

**VRBS**

Anneau à paliers à souder avec répartition des forces

# VRBS

Anneau sur paliers à souder VIP

4:1



180°

-40° -  
200°C400 °C  
max.

- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.
- / Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- / Les plots d'écartements des parties à souder offrent la place nécessaire pour la pénétration totale de la soudure de fond de chanfrein.

- / Les paliers à souder sont forgés en acier facile à souder.
- / Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 »



SVP prendre en compte les informations du tableau de CMU à la page 86.

# Données techniques

Anneau sur paliers à souder VIP

## Caractéristiques spécifiques à l'application du VRBS

- ✓ Preuve d'aptitude de résilience pour une utilisation cryogénique jusqu'à -40°C disponible sur demande (avant de passer commande).

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

### VRBS // Données Techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VRBS – Anneau sur paliers à souder VIP</b>											
VRBS 4t	4	0,8	65	62	14	28	48	135	71	HY 4 + a 3 ▲	7992488
VRBS 6,7t	6,7	1,6	84	88	20	39	60	170	92	HY 5,5 + a 3 ▲	7992489
VRBS 10t	10	3,0	95	100	22	46	65	195	100	HY 6 + a 4 ▲	7992490
VRBS 16t	16	6,6	127	130	30	57	90	263	134	HY 8,5 + a 4 ▲	7992491
VRBS 31,5t	31,5	15,6	178	160	42	79	130	375	195	HY 18 + a 4 ▲	60267
VRBS 50t	50	54	313	240	70	120	230	620	340	HY 25 + a 8 ▲	56834
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Référence
<b>Anneau VIP en forme octogonale</b>											
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,90	71	134	20	91	60	23	23	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	147	19	97	65	26	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	192	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412
VRL-FIX 100t*	100	64,4	295	206	97	417	250	90	90	447	7906204
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/Pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VASK – Palier à souder du VRBS</b>											
VASK 4t	4	0,13	19	62	-	28	-	-	30	HY 4 + a 3 ▲	7992004
VASK 6,7t	6,7	0,34	24	88	-	39	-	-	36	HY 5,5 + a 3 ▲	7992005
VASK 10t	10	0,63	31	100	-	46	-	-	46	HY 6 + a 4 ▲	7992007
VASK 16t	16	1,6	39	130	-	57	-	-	57	HY 8,5 + a 4 ▲	7992008
VASK 31,5t	31,5	3,0	49	160	-	78	-	-	82	HY 18 + a 4 ▲	7987160

\* = Anneau phosphaté

### Anneau VIP en forme octogonale

Sous réserve de modifications techniques.





## La solution à souder compacte



Pivot sur 180°

**VLBS-U :** Anneau de suspension & support à souder sont imperdables grâce au ressort de positionnement !

Anneau de suspension réglable à la position désirée (VLBS-U)



## VLBS // VLBS-U

Anneaux à butées  
à souder

Anneaux à butées à  
souder avec ressort

4:1

DGUV  
Test

180°

-20°  
200°C400°C  
max.

VLBS-U-LT

-45°  
200°C

LBS-RS

-100°  
200°C

- / VLBS-U, VLBS-U-LT, VLBS-P: Anneau de suspension avec forme optimisée se protégeant ainsi des charges latéraux et améliorant la protection du ressort de serrage.
- / Anneau de suspension pivotant jusqu'à 180°. VLBS-P: Anneau de suspension avec zone de pivotement élargie.
- / Chargement à 90° possible.
- / Le ressort de positionnement absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée; permettant ainsi une connexion aisée des élingues.

**VLBS / VLBS-U**

Anneau à souder avec une gamme variée d'applications en génie mécanique.

- / VLBS-U, VLBS-U-LT, LBS-RS: Les plots d'écartements des parties à souder offrent la place nécessaire pour la pénétration totale de la soudure de fond de chanfrein..
- / Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.

# Caractéristiques produits

Anneaux à butées à souder / Anneaux à butées à souder avec ressort

- / Un positionnement simple et fiable de la soudure grâce aux unités pré-assemblées des anneaux de suspension et des supports à souder. Facile à peindre grâce au ressort de positionnement de l'anneau.
- / VLBS, VLBS-U-LT, VLBS-P: Les paliers à souder sont forgés en acier facile à souder.
- / L'adéquation pour la galvanisation à chaud après soudure doit être analysée selon processus lié et autorisée (pour le VLBS).

- / Composants conformes aux critères du BG/DGUV « GS-OA-15-04 ».
- / VLBS : Testé et certifié par le DGUV :
- / Bases d'essai : GS-OA-15-04:2012-05  
Numéro de certification : OA 1451021
- / Les caractéristiques clés du VLBS font l'objet de demandes de brevet.



## Caractéristiques du produit / spécifiques à l'application du VLBS / VLBS-U-LT

- / VLBS-P: Pour les tubes de Ø82 – Ø220 mm (Pour les plus grands diamètres de tube, les VLBS standards peuvent être utilisés).
- / VLBS-U-LT: Surface phosphaté. Pour les basses températures jusqu'à -45°C  
LBS-RS: Acier Inox 1.4571 : une constante protection contre la corrosion intracristalline.
- / Montage par soudure facile et rapide.

- / VLBS, VLBS-P, LBS-RS : Preuve d'aptitude de résilience pour une utilisation cryogénique jusqu'à -40°C est disponible sur demande (avant de passer commande).

**Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).**

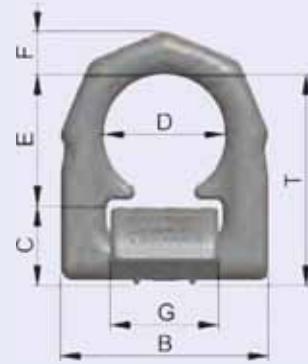
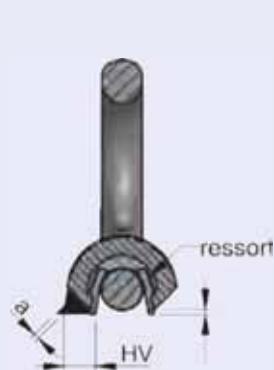
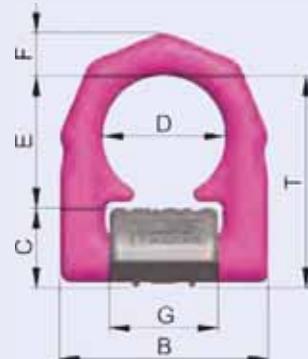
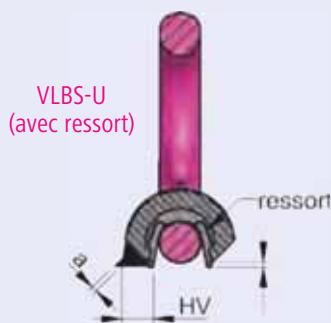


**VLBS-U / VLBS / VLBS-U-LT // Données Techniques**

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VLBS-U – Anneau à butées à souder avec ressort</b>													
VLBS-U 1,5t	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a 3 ▲	7993035
VLBS-U 2,5t	2,5	0,47	75	36	77	27	45	48	16	40	14	HV7 + a 3 ▲	7994830
VLBS-U 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a 3 ▲	7993036
VLBS-U 6,7t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a 4 ▲	7993037
VLBS-U 10t	10	2,9	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a 4 ▲	7993040
VLBS-U 16t	16	6,8	174	96	190	69	100	105	40	90	26	HV25 + a 6 ▲	7906640
<b>VLBS – Anneau à butées à souder sans ressort</b>													
VLBS 1,5t*	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a 3 ▲	7993115
VLBS 2,5t*	2,5	0,47	75	36	77	27	45	48	16	40	14	HV7 + a 3 ▲	7995346
VLBS 4t *	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a 3 ▲	7993116
VLBS 6,7t*	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a 4 ▲	7993117
VLBS 10t*	10	2,9	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a 4 ▲	7993118
VLBS 16t*	16	6,8	174	96	190	69	100	105	40	90	26	HV25 + a 6 ▲	7993041
<b>VLBS-U-LT – Anneau à souder pour basses T°</b>													
VLBS-U-LT 2,5t	2,5	0,47	75	36	77	27	45	48	16	40	14	HV7 + a 3 ▲	7903522
VLBS-U-LT 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a 3 ▲	7903400
VLBS-U-LT 6,7t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a 4 ▲	7903684
VLBS-U-LT 10t	10	2,9	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a 4 ▲	7903135

\* = sans ressort

Sous réserve de modifications techniques

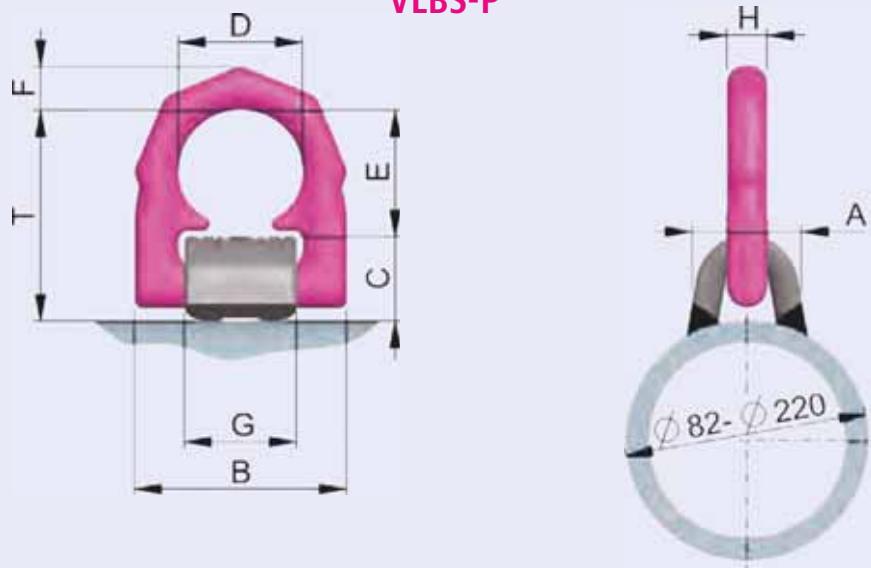
**VRLBS / VLBS-U**

## VLBS-P / LBS-RS // Données Techniques

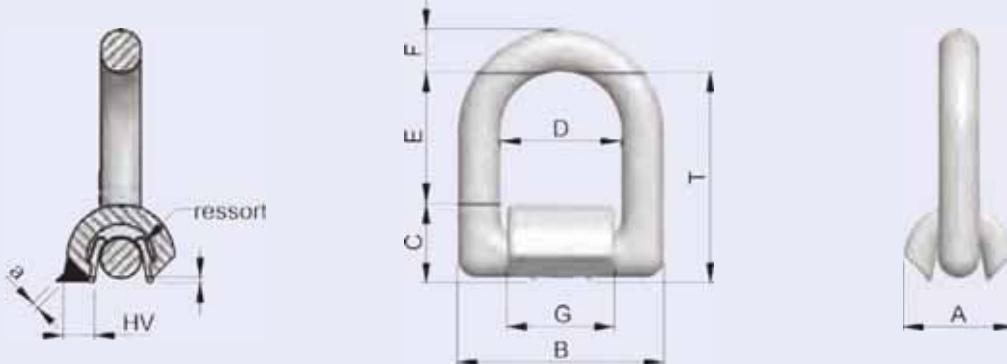
Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VLBS-P – Anneau à butées à souder pour les tubes</b>													
VLBS-P 4t	4	0,8	87	45	87	35	51	52	18	46	16,5	HV13 concave	7995472
<b>LBS-RS – Anneau à souder Inox</b>													
LBS (1) RS-0,5t	0,5	0,3	64	32	65	25	36	39	13,5	33		HV4 + a 3 ▲	51630
LBS (3) RS-1t	1	0,6	81	42	85	31	50	50	16,5	46		HV7 + a 3 ▲	51740
LBS (5) RS-2t	2	1,7	116	61	110	44	65	72	22,5	60		HV12 + a 4 ▲	53377

Sous réserve de modifications techniques

**VLBS-P**

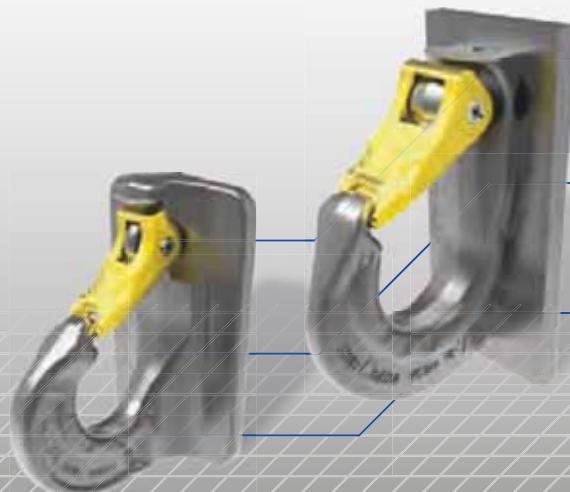


**LBS-RS**





## Le crochet à godet à souder pour tous types d'élingues



Comme anneau à souder pour palonniers et poutres

Pour élingues rondes et câbles

Pour élingues à oeillets ou anneaux ovales



# VABH-W // VCGH-S

Crochet à godet à souder VIP

4:1

350°C  
max.

VABH-B [ -40°  
- 200°C ]

VCGH-G [ -20°  
- 200°C ]

Pour tous types d'élingues



Marques d'usures brevetées

original

usé

Linguet forgé très haute résistance



- / Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.
- / Marques d'usures brevetées pour déterminer facilement le remplacement.
- / Linguet forgé haute résistance.
- / Revêtement de surface phosphaté.
- / Utilisable comme crochet à godet.
- / Utilisation facile et rapide.



## VABH-W / VCGH-S

Comme anneau à souder sur palonnier, pour élingues câbles, élingues rondes et élingages avec oeillets et mailles ovales

- / VCGH-S : Les paliers à souder sont forgés en acier facile à souder.



# Caractéristiques produits

Crochet à godet à souder VIP

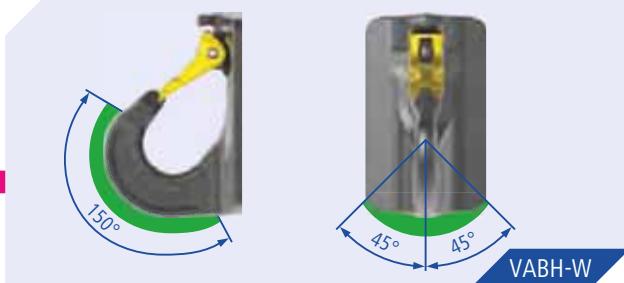
## Caractéristiques spécifiques aux applications de VABH-W / VCGH-S

- VABH-W : les paliers à souder sont en acier 1.6541 (23MnNiCrMo52) (veuillez suivre le mode opératoire de soudure du mode d'emploi).

Plus d'informations spécifiques et fonctionnalités par rapport aux points importants de RUD, voir page 9 et dans les notices d'utilisation respectives ([www.rud.fr](http://www.rud.fr)).

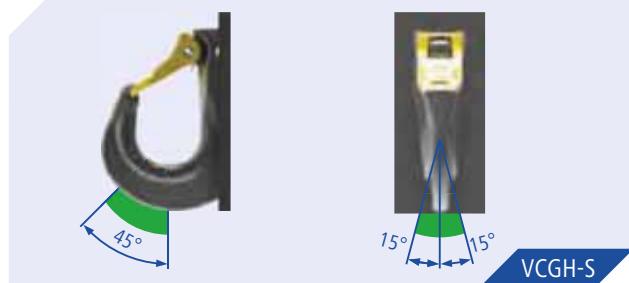
### VABH-W

Amplitude de traction : 150°  
Amplitude de traction latérale : +45°, -45°



### VCGH-S

Amplitude de traction : 45°  
Amplitude de traction latérale : +15°, -15°



## VABH-W / VCGH-S // Données Techniques

Désignation	CMU [t]	Poids [kg/pc.]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	Epaisseur de soudure	Référence
<b>VABH-W – Crochet à godet à souder VIP</b>												
VABH-W 1,5t	1,5	0,8	26	7,5	76	115	111	70	26	38	a 4 ▲	7991208
VABH-W 2,5t	2,5	1,8	33	8,5	98	148	143	85	31,5	49	a 5 ▲	7991209
VABH-W 4t	4	3,12	46	12	119	168	164	104	35	59	a 6 ▲	7991210
VABH-W 6,7t	6,7	5,89	51	13	147	205	200	120	40	70	a 6 ▲	8502239
<b>VCGH-S - Crochet à godet à souder VIP</b>												
VCGH-S 16	10	5,67	49	15	141	200	220	100	48	69	a 8 ▲	7984047
VCGH-S 20	16	8,4	69	20	187	272	288	120	63	87	a 8 ▲	7984310
VCGH-S 22	20	14,5	74	20	196	276	292	120	63	92	a 8 ▲	7984312

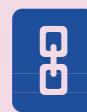
Sous réserve de modifications techniques

### VABH-W



### VCGH-S





RUD Ketten

Rieger &amp; Dietz GmbH u. Co. KG

Friedensinsel

73432 Aalen / Germany

Tel. +33 (3) 20 01 30 40 / Fax. +49 7361 504-1460

sling@rud.com / www.rud.fr



Conçu et fabriqué en  
plein cœur de l'Europe !

**RUD®**