**Arbeitsablauf**

* **Vom Menschen zu erledigen**

1. **Alte Futterbeutel entfernen.**
2. **Futterabklemm-Klemme auf der zu öffnenden Seite des Sackerls, oberhalb der Schneidemarkierungen des Futterbeutels befestigen**
3. **Überstehenden Kunststoff abschneiden**
4. **Förderband-Klemme auf der Unterseite des Futterbeutels befestigen**
5. **Die Futterabklemm-Klemme in der Schiene einfädeln**
6. **Förderband mit der Hand um eine Position bis zur Markierung weiterdrehen**
7. **Schritt 2-6 Wiederholen bis Magazin Förderband voll ist**
8. **Futterschüsseln entnehmen und reinigen**
9. **Gereinigte Futterschüsseln in die Futterschüsseldrehplatte einsetzen**
10. **Futterschüsseldrehplatte and die markierte Startposition drehen**

* **Von Maschine zu erledigen**

1. **Mithilfe eines Schrittmotors eine leere Futterschüssel mithilfe einer Futterschüsseldrehplatte in die Befüllungsposition bringen**
2. **Überprüfung mittels optischen Sensor ob Futterschüssel an der richtigen Position steht. Sonst Fehler 1.**
3. **Überprüfen ob ein Futterbeutel vorhanden ist -> Fehler 3**
4. **Überprüfen mittels optischen Sensor ob Futtersack an der Klammerabwurfposition ist. Sonst Fehler 2**
5. **Mithilfe eines Schrittmotors das Förderband so weiterdrehen, bis die Klemme entfernt und der Futtersack ausgepresst ist.**
6. **Befüllte Futterschüssel mithilfe Futterschüsseldrehplatte zur Fütterungsposition drehen.**
7. **Bei erneuter Fütterung Schritt 1-5 wiederholen.**

* **Fehler 1**

1. **Mittels Counter des Optischen Sensors, leere Futterschüssel an die richtige Position bewegen.**

* **Fehler 2**

1. **Förderband eine Klemme weiterlaufen lassen, bis ein Futtersack erkannt wird. Wenn die letzte Position erreicht wurde und ein Futtersack erkannt wurde, einen Fehlercode auswerfen.**