



# Manual do Aluno

ESCOLA SENAI "EUCLIDES FACCHINI"  
VOTUPORANGA-SP

## **Sumário manual do Aluno**

1.0	Login.....	
1.1	Login como Aluno .....	
2.0	Tela de Início.....	
2.1	Checklist de Segurança.....	
2.2	Tela de Reportar Segurança.....	
3.0	Checklist Operacional.....	
3.1	Tela de Reportar Operacional.....	

# ALUNO

## 1.0 Login

Na tela de login, para entrar como aluno clique em “Entre como aluno”.

The image shows a login interface for SENAI. It features a red background with a central grey rounded rectangle. At the top of the grey rectangle is the SENAI logo in white text on a red background. Below the logo are two white input fields: the first is labeled 'E-mail' and the second is labeled 'Senha' with a small eye icon to its right. Below these fields is a red button with the text 'Entrar'. At the bottom of the grey rectangle, the text 'Entre como aluno' is written in red.

Para seguir preencha os campos com número de matrícula e NI da máquina, após preencher clique em entrar.

## 1.1 Login como Aluno



The image shows a login interface for SENAI. It features a red background with a white rounded rectangle in the center. At the top of the white rectangle is the SENAI logo in white text on a red background. Below the logo are two white input fields with gray placeholder text: 'Matrícula do aluno' and 'NI da máquina'. Under these fields is a red button with the white text 'Entrar'. At the bottom of the white rectangle, there is a red link that says 'Entre como Colaborador'.

Abrirá essa tela mostrando as informações do aluno e da máquina e terá duas opções de checklist.

## 2.0 Tela de Inicio

The screenshot displays the SENAI start screen. At the top is the SENAI logo. Below it, a light gray box contains the user's name 'Seja bem-vindo(a): YSIS AGNES JUSTINO ACIOLI' and their course 'Turmas: MU3\_COFCO/AD - Mecânico de Usinagem'. Another light gray box shows the selected machine's details: 'NI da máquina escolhida: 1052698' and 'Tipo de máquina: TORNO MECÂNICO UNIVERSAL'. A third light gray box states 'Nenhum arquivo disponível para este tipo de máquina.' Below these are two red buttons: 'CHECKLIST DE SEGURANÇA' and 'CHECKLIST OPERACIONAL'. At the bottom center is a black button labeled 'VOLTAR'.

**SENAI**

Seja bem-vindo(a): YSIS AGNES JUSTINO  
ACIOLI  
Turmas: MU3\_COFCO/AD - Mecânico de Usinagem

NI da máquina escolhida: 1052698  
Tipo de máquina: TORNO MECÂNICO  
UNIVERSAL

Nenhum arquivo disponível para este tipo de máquina.

CHECKLIST DE SEGURANÇA

CHECKLIST OPERACIONAL

VOLTAR

Caso escolha a opção de “checklist de segurança”, será necessário selecionar o colaborador e checar os requisitos de segurança, Em seguida clique em “Checar”. Caso algum requisito não estiver de acordo com as condições da máquina, será necessário reportar o erro.

## 2.1 Checklist de Segurança

Checklist de Segurança

VOLTAR

REPORTAR

COLABORADOR

Roberto (funcionario1@email.com)

Requisitos de Segurança

☒

As proteções fixas estão íntegras conforme inventário educacional.

☒

As proteções móveis fazem a abertura e fechamento de maneira normal sem travamentos

☒

As proteções móveis mantêm-se na posição aberta ou fechada

☒

Os visores de policarbonato estão com boa visibilidade e isento de riscos e trincas.

☒

Puxadores/manipulos estão íntegros

☒

Boa condição geral quanto ao funcionamento elétrico do dispositivo.

☒

Ao apertar o botão de emergência máquina para quando é acionado

☒

Ao apertar o botão de emergência ele mantém-se retido quando acionado

☒

O botão de emergência está com a identificação visível

☒

Botão de rearme está com correto funcionamento

☒

O botão de rearme está com a identificação visível

☒

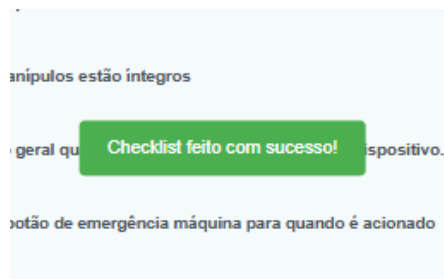
A chave geral está com correto funcionamento

☒

As sinalização de advertência e instruções estão em bom estado de estado de conservação

CHEGAR

Caso esteja tudo certo aparecerá uma mensagem de confirmação na tela.



## 2.2 Tela de Reportar Segurança

Nessa tela de reportar, descreva o possível erro na máquina, selecione o colaborador e selecione a opção onde está o erro. Para registrar clique em “registrar”.

**Informações do Aluno e da Máquina**

Matricula: 23222891

Nome do Aluno: HEITOR COUTINHO SIMÕES

NI da Máquina: 1040685

ID da Máquina: 129

**Possível Erro da Máquina:**

Descreva o erro aqui...

**Colaborador Responsável**

COLABORADOR

Selecione um colaborador

**Requisitos fora da norma**

- ☐ O botão de emergência está com a identificação visível
- ☐ Botão de rearme está com correto funcionamento
- ☐ O botão de rearme está com a identificação visível
- ☐ A chave geral está com correto funcionamento
- ☐ As sinalização de advertência e instruções estão em bom estado de conservação
- ☐ Chaves eletromecânicas e magnéticas estão em boa condição geral quanto ao funcionamento elétrico do dispositivo

**Registrar**

Na opção de “checklist operacional” selecione o colaborador, checa os requisitos e clique em “chegar” para ser realizado com sucesso o checklist.

### 3.0 Checklist Operacional

**Checklist Operacional**

VOLTAR REPORTAR

COLABORADOR

Luiz - luiz@email

**Requisitos Operacionais:**

- ☒ Verificar os níveis de óleo lubrificante
- ☒ Retirar excessos de cavacos da área de usinagem
- ☒ Lubrificar guias e barramento
- ☒ Inspeccionar raspadores de cavacos
- ☒ Posicionar partes moveis na posição de descanso.
- ☒ Limpar visor da porta
- ☒ Lubrificar placa
- ☒ Lubrificar a manga do cabeçote móvel (acessório)

**Requisitos Específicos:**

CHECAR

Caso esteja tudo certo aparecerá uma mensagem de confirmação na tela.

**Requisitos Operacionais:**

- ☐ Verificar os níveis de óleo lubrificante
- ☐ Retirar excessos de cavacos da área de usinagem
- ☐ Lubrificar guias e barramento
- ☐ Insp
- ☐ Posicionar partes moveis na posição de descanso.
- ☐ Limpar visor da porta
- ☐ Lubrificar placa
- ☐ Lubrificar a manga do cabeçote móvel (acessório)

Checklist feito com sucesso!



### Checklist Operacional

VOLTAR

REPORTAR

COLABORADOR

Selecione um colaborador

#### Requisitos Operacionais:

☐

Verificar os níveis de óleo lubrificante

☐

Retirar excessos de cavacos da área de usinagem

☐

Lubrificar guias e barramento

☐

Inspecionar raspadores de cavacos

☐

Posicionar partes moveis na posição de descanso.

☐

Limpar visor da porta

☐

Lubrificar placa

☐

Lubrificar (verificar nível de óleo lubrificante necessário)

#### Requisitos Específicos:

CHECAR

Nessa tela de reportar, descreva o possível erro na máquina, selecione o colaborador e selecione a opção onde está o erro. Para registrar clique em “registrar”.

### 3.1 Tela de Reportar Operacional

## Informações do Aluno e da Máquina

**Matricula:** 23222891

**Nome do Aluno:** HEITOR COUTINHO SIMÕES

**NI da Máquina:** 1040685

**ID da Máquina:** 129

### Possível Erro da Máquina:

Descreva o erro aqui...

### Colaborador Responsável

COLABORADOR

Selecione um colaborador

### Requisitos fora da norma

- ☐ Inspeccionar raspadores de cavacos
- ☐ Posicionar partes moveis na posição de descanso.
- ☐ Limpar visor da porta

Registrar