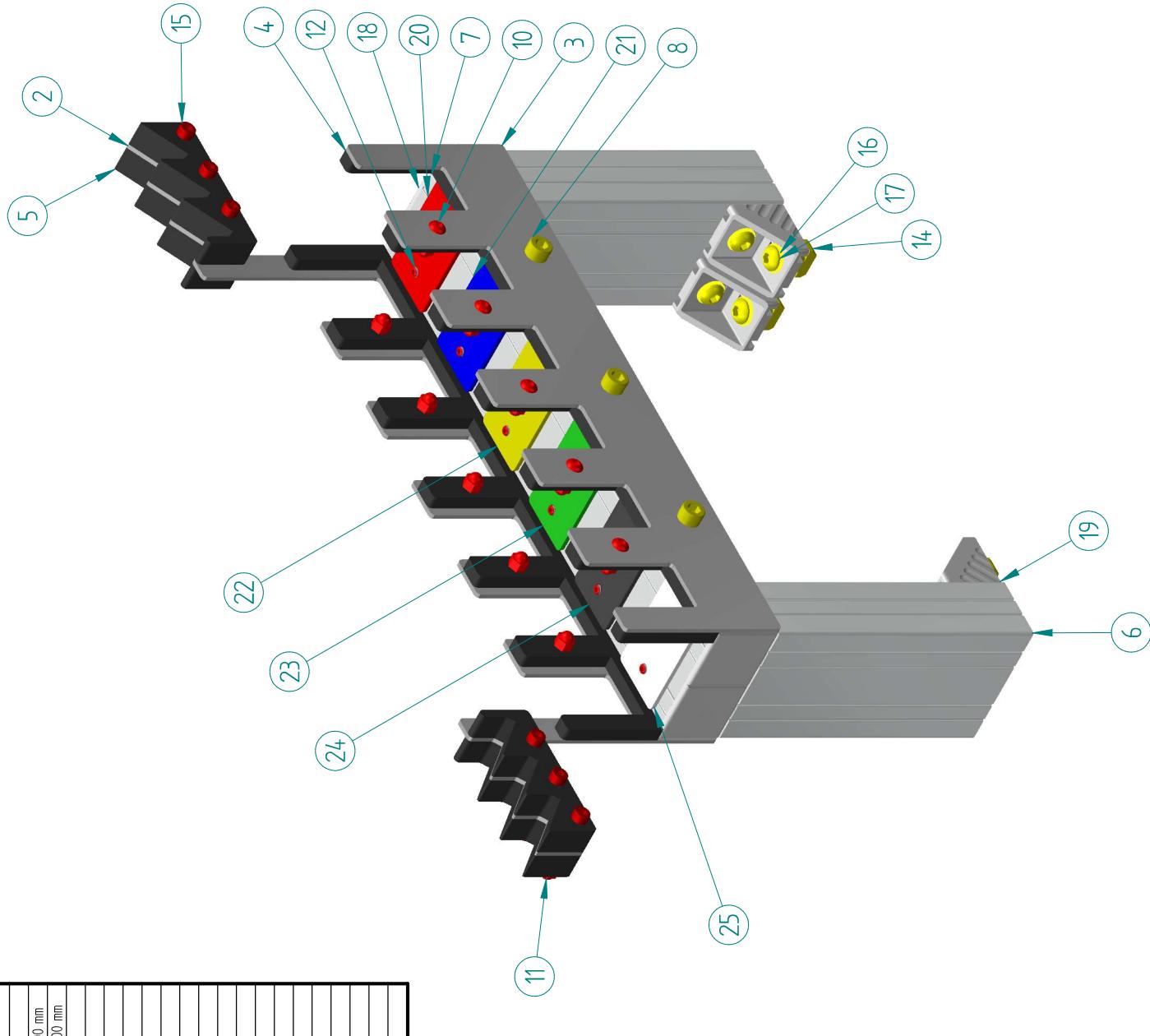


# PROCESSO



TABELA COR PARAFUSOS		
COR	RUSTA	COR
VERDE	M03	VERMELHO
VERMELHO	M04	AZUL
AZUL	M05	AMARELO
AMARELO	M06	LARANJA
LARANJA	M08	CIANO
CIANO	M10	



CORTES			
ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO
1	101442-1	2	CHAPA INOX PROCESSO SMART 4.0 - ESPAÇADOR LATERAL MAGAZINE
2	101443-1	1	CHAPA INOX PROCESSO SMART 4.0 - LATERAL MAGAZINE E RETIRADA
3	101444-1	1	CHAPA INOX PROCESSO SMART 4.0 - LATERAL MAGAZINE
4	101445	2	CHAPA ACRÍLICO PROCESSO SMART 4.0 - GUIA MAGAZINE
5	101446	4	CHAPA ACRÍLICO PROCESSO SMART 4.0 - ALARGADOR RETIRADA
6	23702	2	PERFIL ALUM ANODIZADO 30x60mm
7	23702	1	PERFIL ALUM ANODIZADO 30x60mm
8	26071	6	PARAF CAB CILIND ALLEN M6X10 INOX DIN 912
9	2347	4	PARAF CENTRAL S8 X 25 - T40
10	25794	10	PARAF CAB ABALADA ALLEN M4X12 INOX ISO 7380
11	42114	16	PARA SEXTAVADA CALOTA M04 INOX
12	24058	12	PARAF SEM CAB ALLEN M4X12 ZP
13	10483	12	PIRA CABEÇA MARTELADA M4 (8)
14	2343	14	PIRA CABEÇA MARTELADA M6 (8)
15	37363	6	PARAF CAB CILINDRICA ALLEN M04 X 30 MM INOX
16	23930	8	ARRIFEA LISA M06 INOX
17	25799	8	PIRA CAB ABALADA ALLEN M6x16 INOX ISO 7380
18	2342-1	4	TAPPA/P PERFILE ESCORADA 30x30 PT.
19	2346	4	CANTONEIRA ALUMINIO PT PERFILE 30x30mm
20	102468	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR VERMELHA - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE
21	102469	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR AZUL - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE
22	102470	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR AMARELA - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE
23	102471	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR VERDE - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE
24	102472	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR PRETA - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE
25	102473	1	CHAPA EM ACRÍLICO 2MM COR BRANCA - IDENTIFICAÇÃO MAGAZINE

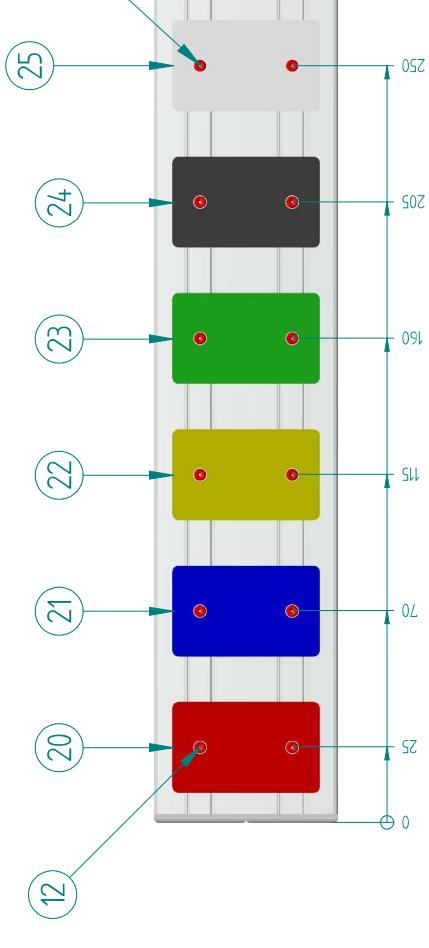
HISTÓRICO DE REVISÕES			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	RESPONSÁVEL
05	SUB CJ PROCESSO SMART 4.0 - MAGAZINE DE LAMINAS		
05	03-04-2022		
05	CÓDIGO REFERÊNCIA: 102436	MATERIAL:	
05	DESENHADO POR: EfrainSchmitt	DATA: 05/05/22	PROCESSO:
05	CLASSE DE TOLERÂNCIA: M		ACABAMENTO SUPERFICIAL
PROJETO			

**Labtronix**

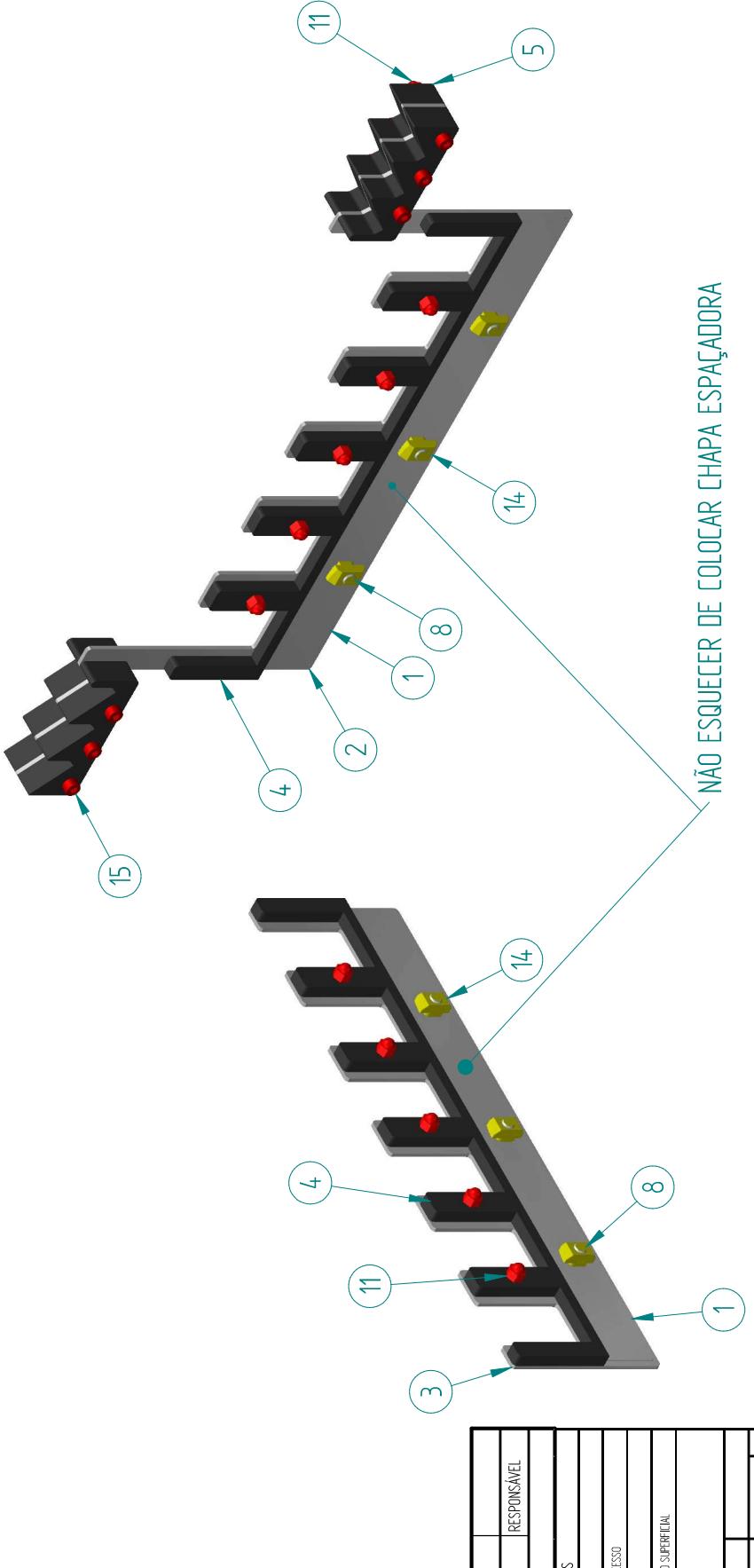
CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.2766-1/2001, PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA. SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE ± 2 mm

# COLOCAR GUIAS PARA ENCAIXE DAS IDENTIFICAÇÕES DE LÂMINAS

COM PARAFUSO M6 (CÓD: 10483)



# MONTAR LATERAIS

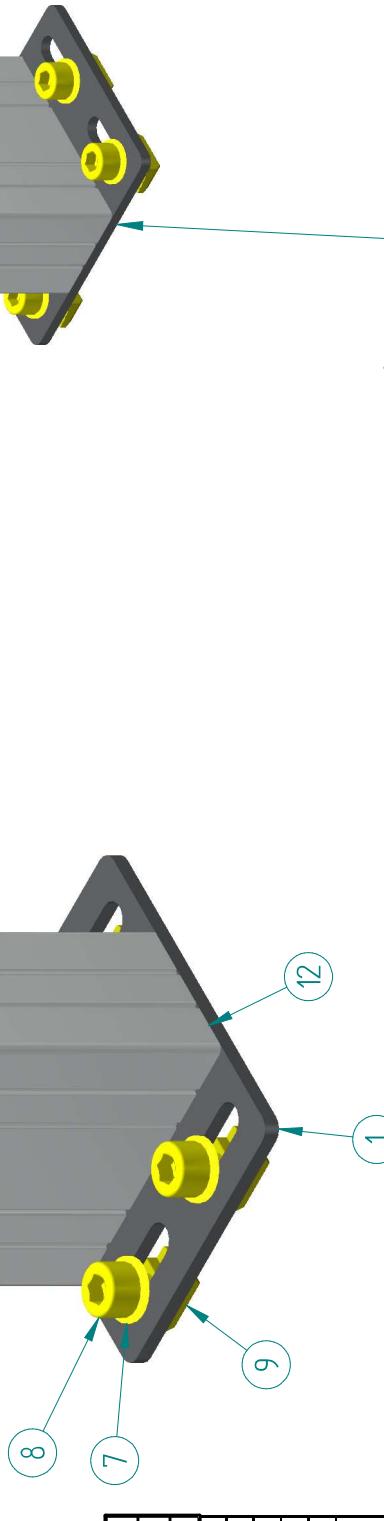


PROJETO	PROJETO	PESO/LÍQUIDO	PESO/SEC	ESPESURA	ERRO: NO REFERENCIAL 3 IF 4	CLASSE DE TOLEERÂNCIA
		0,0000 Kg				A2

CLASSE DE TOLERÂNCIA M6/M7  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE ÁGUA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-2/2001.



## FAZER M8 NO PERFIL E USAR PARAFUSO CABEÇA CHATA [CÓD. 33245]



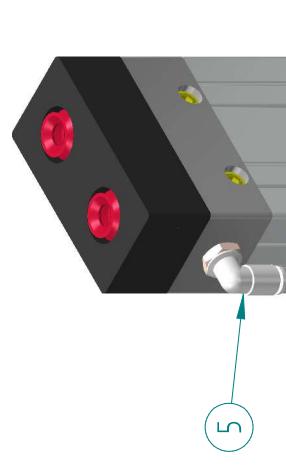
### O COMPARTIMENTO TRASEIRO DA BANCADA.

ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO
1	101447	1	CHAPA PINTADA, PROCESSO SMART 4.0 - REGULAGEM BASE GRAVACAO
2	101449	1	CHAPA AFRÍLICO, PROCESSO SMART 4.0 - ALÇAMENTO BASE GRAVACAO
3	101454	1	USINADO, PROCESSO SMART 4.0 - MANIFOLDO BASE GRAVACAO
4	31208	2	VENTOSA 10MM SÉRIE ZPT - ZPT10BN-A5
5	42260	1	CONEXÃO INSTANTÂNEA EM L DE PLÁSTICO - K02104-01AS
6	33245	2	PARAFUSO LAB. CHATA ALUM M8X12 INOX
7	23930	4	ARRUELA LISA M6x6 INOX
8	29259	4	PARAF. CAB. FLUNDA ALLEN M6X12 INOX DIN 912
9	2343	4	PORCA CABEÇA MARTELLO M6 [8]
10	102831	4	CHAPA ALD. PORCA MARTELLO M6 [8] CORTADA LASER
11	23579	8	PARAF. SEM CABEÇA SEXT. INTERNO M6x8
12	23702	1	PERF. ALUM ANODIZADO 30x60mm

- TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.
- TODAS AS CONEXÕES PNEUMÁTICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR O COMPARTIMENTO TRASEIRO DA BANCADA.

TABELA CÓD. PARAFUSOS

CÓD.	COR	ROSCA
1	VERDE	M03
2	VERMELHO	M04
3	AZUL	M05
4	AMARELO	M06
5	LARANJA	M08
6	CIANO	M10



CORTÉ

- TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR

ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO
1	101447	1	CHAPA PINTADA, PROCESSO SMART 4.0 - REGULAGEM BASE GRAVACAO
2	101449	1	CHAPA AFRÍLICO, PROCESSO SMART 4.0 - ALÇAMENTO BASE GRAVACAO
3	101454	1	USINADO, PROCESSO SMART 4.0 - MANIFOLDO BASE GRAVACAO
4	31208	2	VENTOSA 10MM SÉRIE ZPT - ZPT10BN-A5
5	42260	1	CONEXÃO INSTANTÂNEA EM L DE PLÁSTICO - K02104-01AS
6	33245	2	PARAFUSO LAB. CHATA ALUM M8X12 INOX
7	23930	4	ARRUELA LISA M6x6 INOX
8	29259	4	PARAF. CAB. FLUNDA ALLEN M6X12 INOX DIN 912
9	2343	4	PORCA CABEÇA MARTELLO M6 [8]
10	102831	4	CHAPA ALD. PORCA MARTELLO M6 [8] CORTADA LASER
11	23579	8	PARAF. SEM CABEÇA SEXT. INTERNO M6x8
12	23702	1	PERF. ALUM ANODIZADO 30x60mm

- TODAS AS CONEXÕES PNEUMÁTICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR

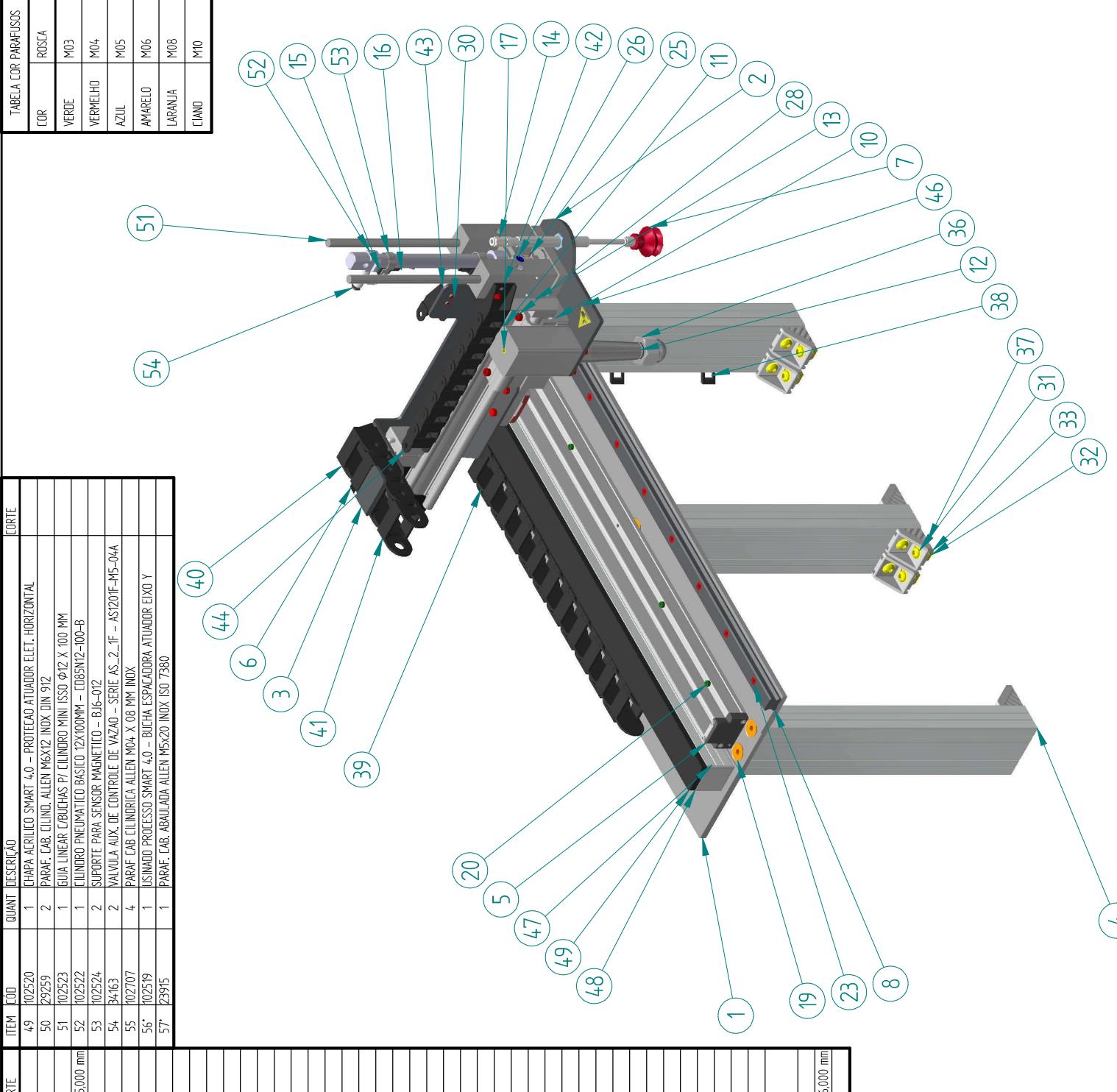
- TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.
- TODAS AS CONEXÕES PNEUMÁTICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR O COMPARTIMENTO TRASEIRO DA BANCADA.

TABELA CÓD. PARAFUSOS

CÓD.	COR	ROSCA
1	VERDE	M03
2	VERMELHO	M04
3	AZUL	M05
4	AMARELO	M06
5	LARANJA	M08
6	CIANO	M10

PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.12765-12/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE  $\pm 2$  mm

**Labtronix**



CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 0,03 +0,03 -0,02 mm  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.12765-12/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE  $\pm 2$  mm

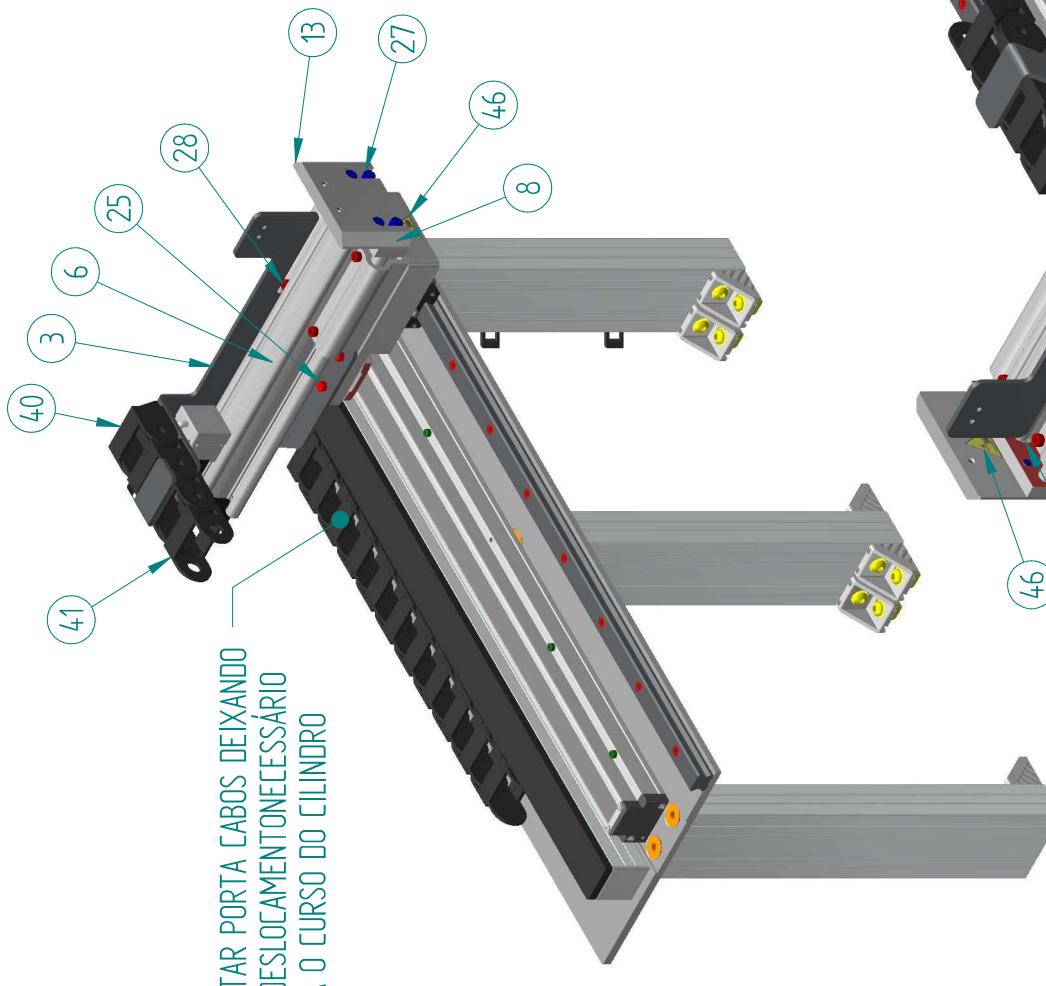
REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES		RESPONSÁVEL
		DATA	DATA	
05	SUB CJ. PROCESSO SMART 4.0 - MANIPULADOR CARTESIANO			
05	CÓDIGO REFERÊNCIA: 1024-38	MATERIAL:		
05	DESENHADO POR: Efrain Schmitt	DATA: 05/05/22		PROCESSO
05	CLASSE DE TOLERÂNCIA: M			ACABAMENTO SUPERFICIAL
05	PROJEÇÃO:			

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 0,03 +0,03 -0,02 mm  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.12765-12/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE  $\pm 2$  mm

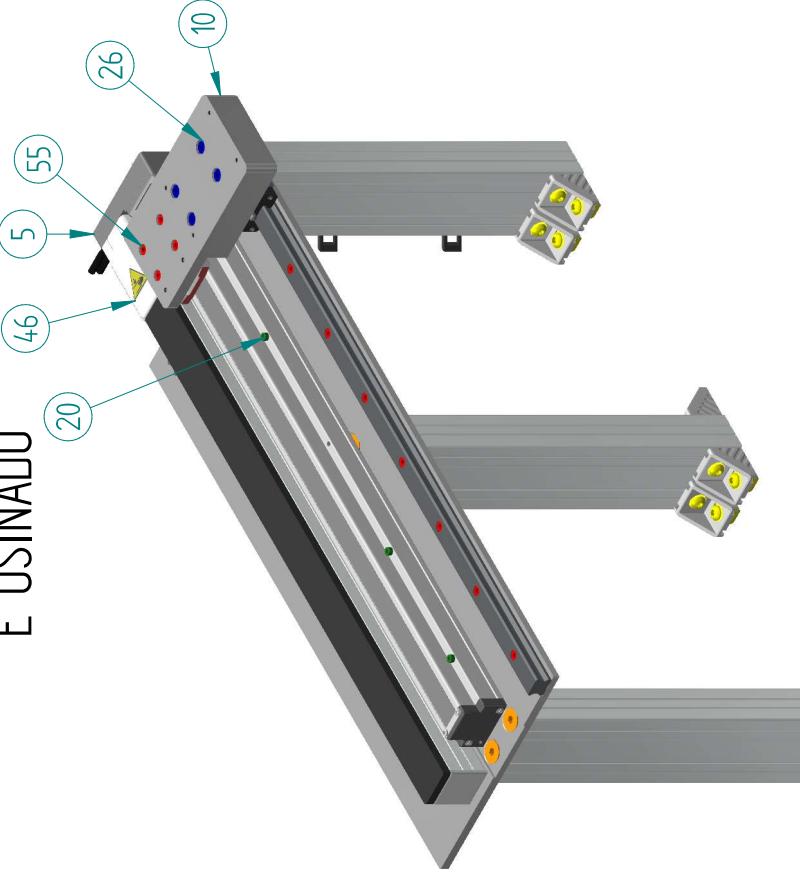
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.12765-12/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE  $\pm 2$  mm

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 0,03 +0,03 -0,02 mm  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR 50.12765-12/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE  $\pm 2$  mm

## FIXAR ATUADOR EIXO Y E PORTA CABOS



## FIXAR ATUADOR EIXO X E USINADO



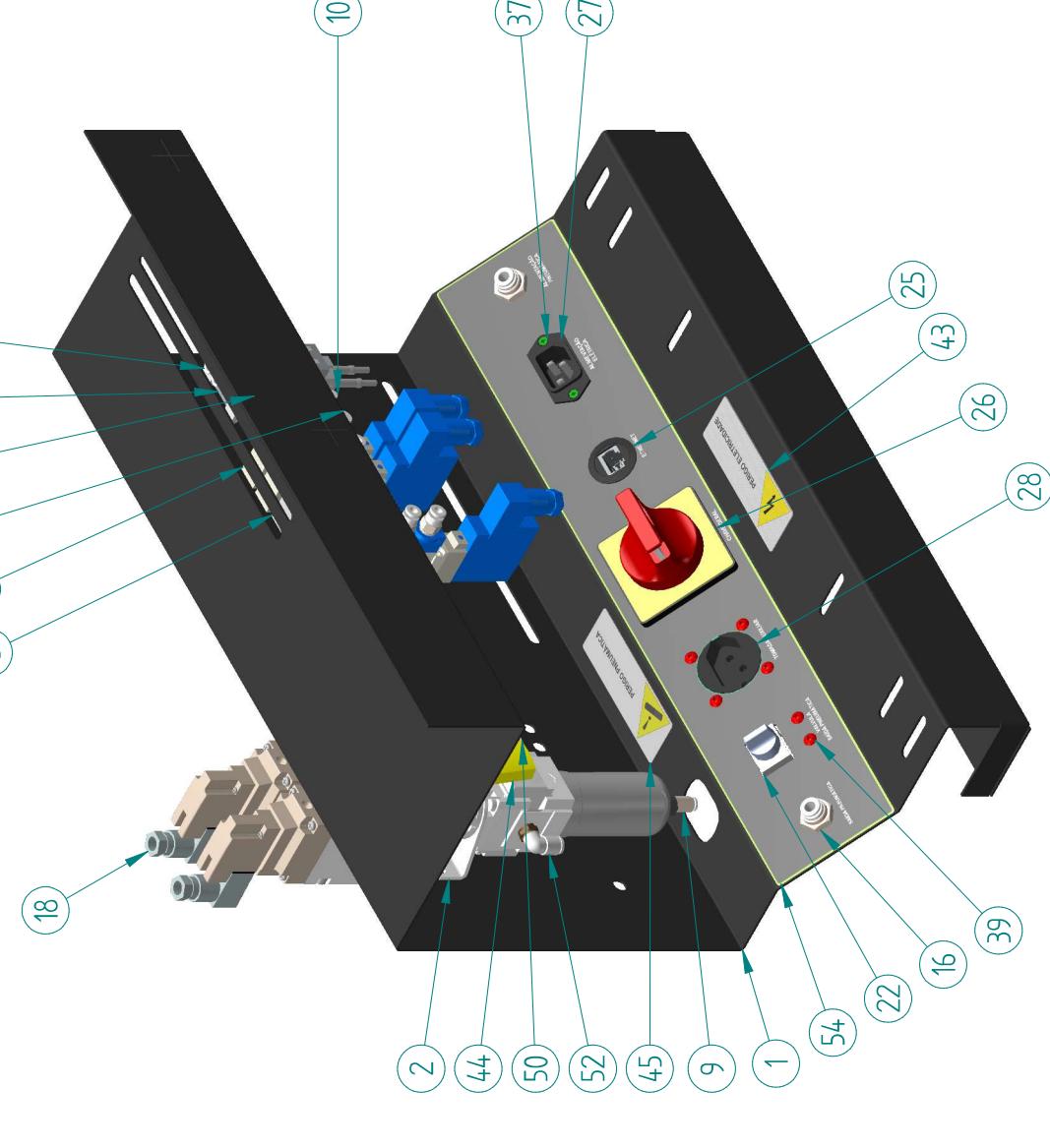
REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	DATA	RESPONSÁVEL
	SUB CJ. PROCESSO SMART 4.0 - MANIPULADOR CARTESIANO			
	CÓDIGO REFERÊNCIA: 1024-38	MATERIAL:		
	DESENHADO POR:	DATA:		PROCESSO
	EfrainSchmitt	05/05/22		
	CLASSE DE TOLERÂNCIA:	M		ACABAMENTO SUPERFÍCIAL
	PROJETO:			
	PESO/LÍQUIDO:	0,0000 Kg		
	ESPESSURA:	No referencial 3.tif 4		A2
		Erro: No referencial 3.tif 4		

**Labtronix**

PARA COISAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE LARGURA, SUCHEIRAS TOLERÂNCIA DE ± 2 mm.

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 6.3. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2766-2/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2766-1/2001. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE ± 2 mm

TABELA COR PARAFUSOS	
ITEM	CÓD.
1	33735v-5
2	42725
3	79990-1
4	7998
5	1558-1
6	14523
7	32190
8	80030
9	31214
10	8010
11	8001
12	8012
13	33712
14	31210-a
15	8299
16	35642
17	42697
18	102353
19	42695
20	27872
21	40518
22	33815
23	42696
24	8005
25	29165
26	13496
27	27625
28	11873
29	527
30	23832
31	023902
32	316317
33	25794
34	23929
35	24026
36	24030
37	25603
38	25803
39	25795
40	23884
41	23698
42	5512
43	26832
44	102445
45	102442
46	32420
47	566
48	102444
49	19434



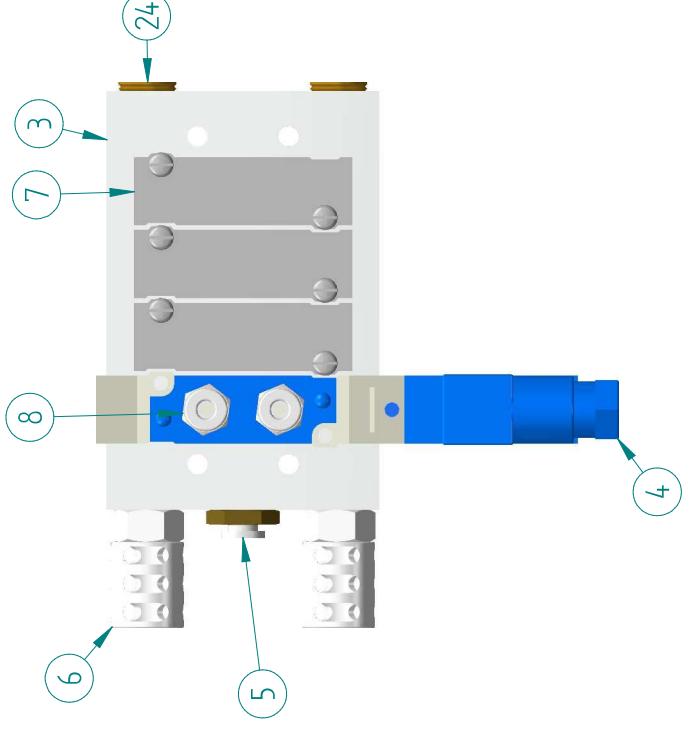
CORTES		ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO	CORTES	ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO	
1	33735v-5	1	CONJUNTO TK# - CHASSI 600 COM PAINEL DE OPERAÇÃO - TAMPA POSTERIOR	50	102518	1	VALVULA DIRECIONAL MANUAL DE BLOQUEIO 1/4" - VHS20-02B	51	26146	1	VALVULA DIRECIONAL MANUAL DE BLOQUEIO 1/4" - VHS20-02B
2	42725	1	FILTRO REGLADOR - SÉRIE AW-B AW20-F018C-B	52	24424	1	ESPALHADOR COM SUPORTE EM T Y200T-A				
3	79990-1	1	SUB-BASE MANIFOLD SS515-20-04	53	34838	1	CONNEXÃO PNEUMÁTICA EM L DE PLÁSTICO 1/8" X 6MM - K021056-01				
4	7998	3	VÁLVULA DIRECIONAL SOLENOÍDE SY5120-5017-01	54	102525	1	CONNEXÃO PNEUMÁTICA DUPLA DE LATÃO 1/4" X 6MM - K021056-02AS				
5	1558-1	1	SILENCIADOR - SÉRIE AN AN5-02								
6	14523	2	SILENCIADOR - SÉRIE AN AN5-02								
7	32190	3	PLACA FEGÁ - SÉRIE SY - SY5000-26-20A								
8	80030	6	CONNEXÃO RETA - SÉRIE K02 - K02104-0101								
9	31214	3	CONNEXÃO RETA MACHO Ø4 X M5 - K02104-M5A								
10	8010	3	TAMPÃO PLÁSTICO PARA CONEXÃO - K02104-00								
11	8001	2	GERRADOR DE VÁCUO SÉRIE ZU - ZU07S								
12	8012	5	CONNEXÃO REDUTOR - SÉRIE K02 - K02104-06								
13	33712	2	CONNEXÃO INSTANTEANA RETA DE LATÃO K021056-01A1								
14	31210-a	2	VACUOSTATO -100 A 1000kPa MS 1NA PNP + SA 1 A 5V - SÉRIE ZSE-ZSE10F-M5-E-DRK								
15	8299	2	CONNEXÃO RÁPIDA Ø4MM - SÉRIE K02								
16	35642	2	CONNEXÃO PNEUMÁTICA PASSAMURO 6MM - 31160600								
17	42697	2	CONNEXÃO INSTANTEANA EM L DE PLÁSTICO - K021056-09A								
18	102353	1	VÁLVULA DIRECIONAL SOLENOÍDE - VPS44-5021-03-X538								
19	42695	1	CONNEXÃO INSTANTEANA EM L DE PLÁSTICO - K021056-03AS								
20	27872	2	SILENCIADOR - SÉRIE AN AN30-03								
21	40518	1	CONNEXÃO INSTANTEANA DUPLA DE LATÃO K021056-03A1								
22	33815	1	VÁLVULA DIRECIONAL MANUAL - SÉRIE VHK VHK2-06-16FE								
23	42696	2	CONNEXÃO INSTANTEANA EM L DE PLÁSTICO K021056-99A1								
24	8005	2	BILHÃO PARA ROSCA 1/4" BSP1 ALLEN LATÃO								
25	29165	1	CONECTOR FEMEA R1/4" LAT 16 X8SPR145								
26	13496	1	SELEÇÃOADOR TRIPOLAR VARIO COMPLETO EMERG. 12A VEF02								
27	27625	1	TOMADA P/ PAINEL FEM MACHO 6P0X30								
28	11873	1	TOMADA CAIXA PISO ENBLUTIR 2P+10A 250V/LA PR								
29	527	2	PÓSTE FINS 15M 08003856								
30	23832	4	PARAFUSO ALLEN TAB CILINDRICA M4x35 INDX								
31	023902	4	ARRUELA LISA M04 INDX								
32	316317	4	PARAF. CAB. CILINDRICA ALLEN M4x16 INOX ISO 7380								
33	25794	6	PARAF. CAB. ABROLADA ALLEN M4x12 INDX ISO 7380								
34	23929	2	ARRUELA LISA M03 INOX								
35	24026	2	PARAF. CAB. CILINDRICA ALLEN M5x40 INOX								
36	24030	2	PORCA SEXT. AUTOTRAVANTE M5 INDX								
37	25603	2	PARAF. CAB. CHATA M3X10 INOX DIN 935								
38	25803	2	PORCA SEXT. M3 INOX								
39	25795	6	PARAF. CAB. ABROLADA ALLEN M4x16 INOX ISO 7380								
40	23884	8	PORCA SEXTAVADA M4 INOX								
41	23698	4	SUPORTE GANCHO								
42	5512	1	TRILHO DIN 35mm NS 35 75 UNGELOCKT METER 0801681								
43	26832	1	PLACA SÉRIE AVISO DE CHOQUE ELÉTRICO								
44	102445	1	CADEADO STAM 20MM								
45	102442	1	PLACA SÉRIE AVISO RISCO PNEUMATICO								
46	32420	1	OBSTRUTOR 16 MM ZB67005								
47	566	2	PRESA CABO ROSCA NPT 1/2" C								
48	102444	1	ABRACADEIRA COM TRAVA PARA MANDO FILTRO REGULADOR								
49	19434	2	PROTEÇÃO PARA CONTATOS SELECIONADORA 12 A 40A V78								

REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES		
		DATA	RESPONSÁVEL	
05	SUB CJ PROCESSO SMART 4.0 - COMPARTIMENTO TRASEIRO			
06	CÓDIGO REFERÊNCIA: 102440			
07	DESENHADO POR: EfrainSchmitt			
08	DATA: 05/05/22			
09	CLASSE DE TOLERÂNCIA: M			
10	PROTEÇÃO:			

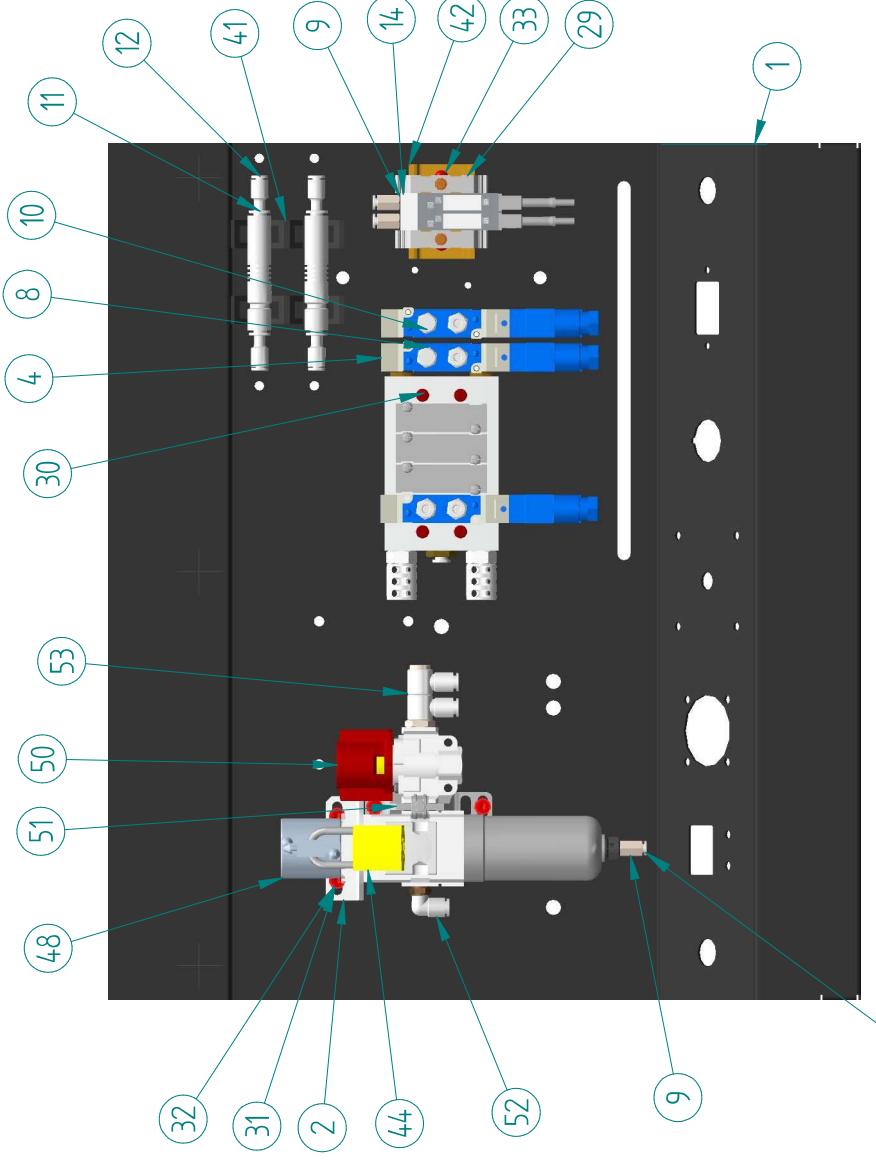
**Labtronix**

PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2766-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2766-2/2001.

## MONTAR BLOCO PNEUMÁTICO



## FIXAR BLOCO, VÁLVULAS E FILTRO NA CHAPA



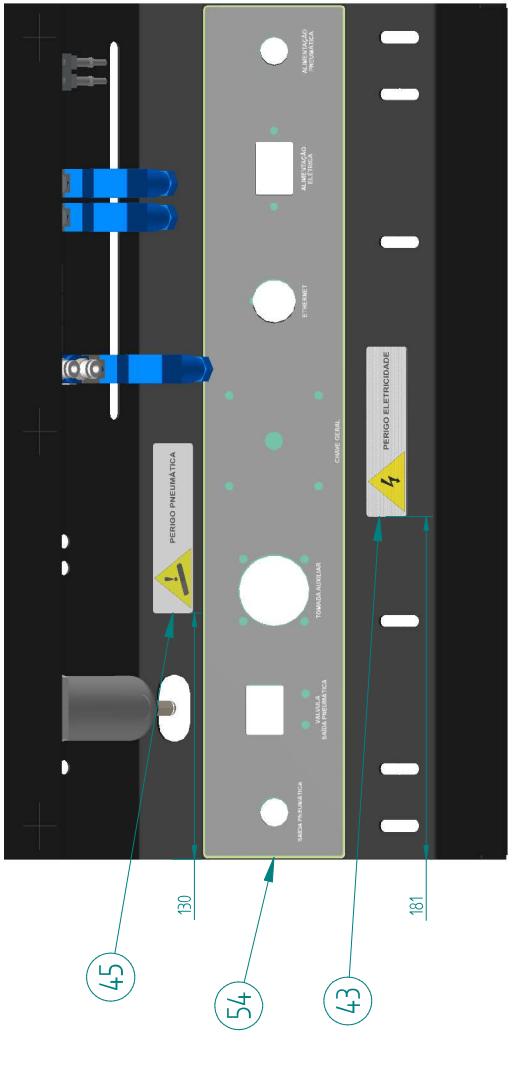
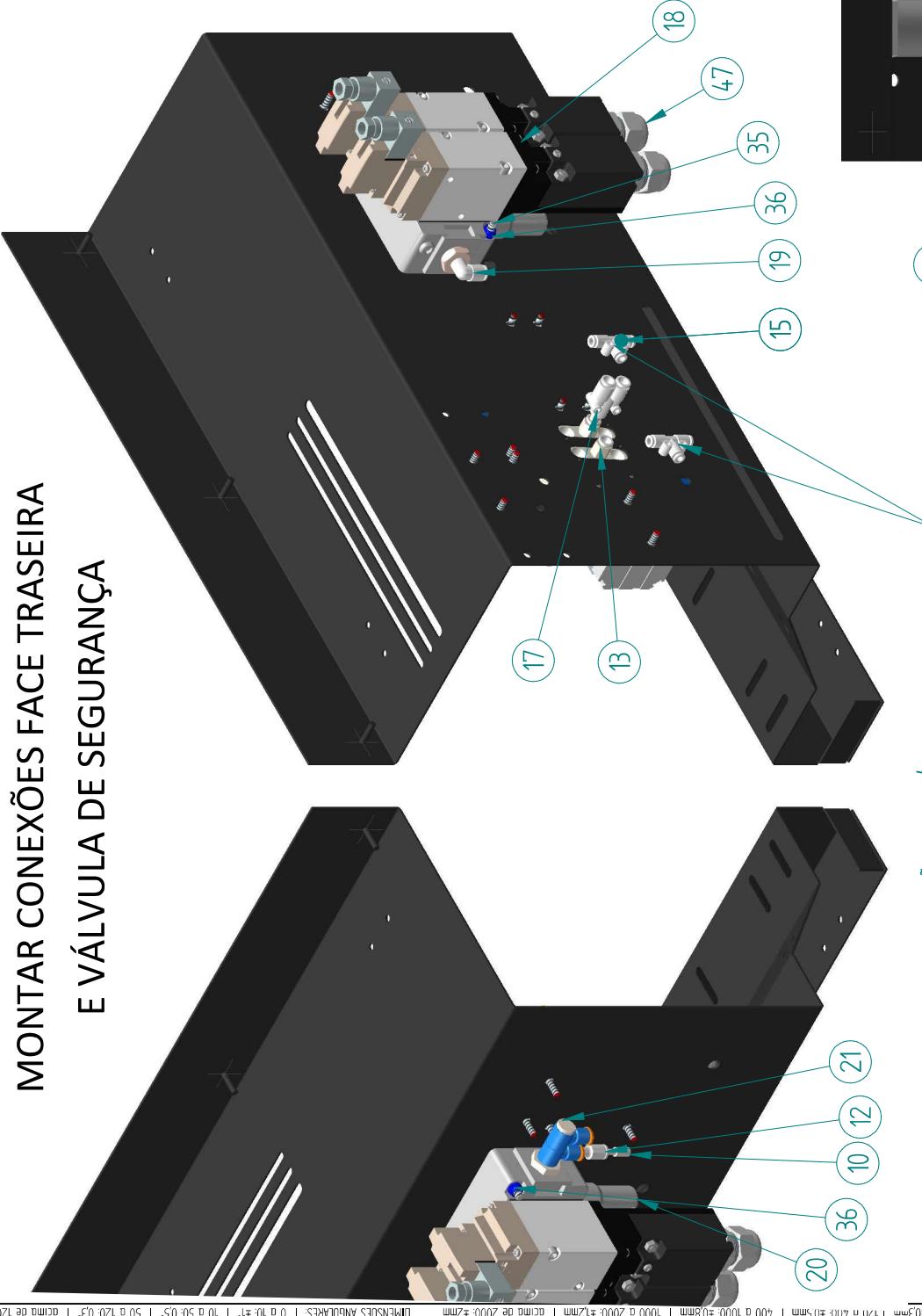
FAZER MANGUEIRA DE DRENO  
QUE VÁ ATÉ A BASE DO TROLLEY

TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DAS VÁLVULAS DEVEM SER  
FEITAS PARA ALCANÇAR A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.  
FAVOR ANOTAR VALORES.

REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	DATA	RESPONSÁVEL
SUB CJ. PROCESSO SMART 4.0 – COMPARTIMENTO TRASEIRO				
DESIGNAÇÃO	SUB CJ. PROCESSO SMART 4.0 – COMPARTIMENTO TRASEIRO	MATERIAL		
CÓDIGO/REFERÊNCIA	102440	MATERIAL		
DESENHADO POR		DATA		PROCESSO
EfrainSchmitt		05/05/22		
CLASSE DE TOLERÂNCIA:	M	ACABAMENTO SUPERFICIAL		
PROTEÇÃO		PESO/LÍQUIDO	0,0000 Kg	A2
		ESPESSURA	No referencial	
			Eferro: 0,5 mm	
			Alumínio: 0,5 mm	
			Acácia: 0,5 mm	
			ÓLEO: 0,5 mm	
			PARA COAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA: SEGUIR CLASSE INDICADA CONFORME NBR ISO 2766-1/2001. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS: SEGUIR CLASSE INDICADA CONFORME NBR ISO 2766-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA: SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE TORCIA: COM TOLERÂNCIA DE TORCIA DE ± 2 mm	

MONTAR CONEXÕES FACE TRASEIRA  
E VÁLVULA DE SEGURANÇA

TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS  
DA VÁLVULA DE SEGURANÇA  
DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR  
A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.  
FAVOR ANOTAR VALORES.



HISTÓRICO DE REVISÕES

REV	DESCRIÇÃO	DATA	RESPONSÁVEL
1	SUB EJ PROCESSO SMART 4.0 – COMPARTIMENTO TRASEIRO		
2	CÓDIGO REFERÊNCIA: 102440		
3	DESENHADO POR: Efrain Schmitt		
4	DATA: 05/05/22		
5	MATERIAL: FIBRA DE VIDRO		
6	PROCESSO: PFR		
7	CLASSE DE TOBERA/UN:		
8	ACABAMENTO SUPERFÍCIAL:		

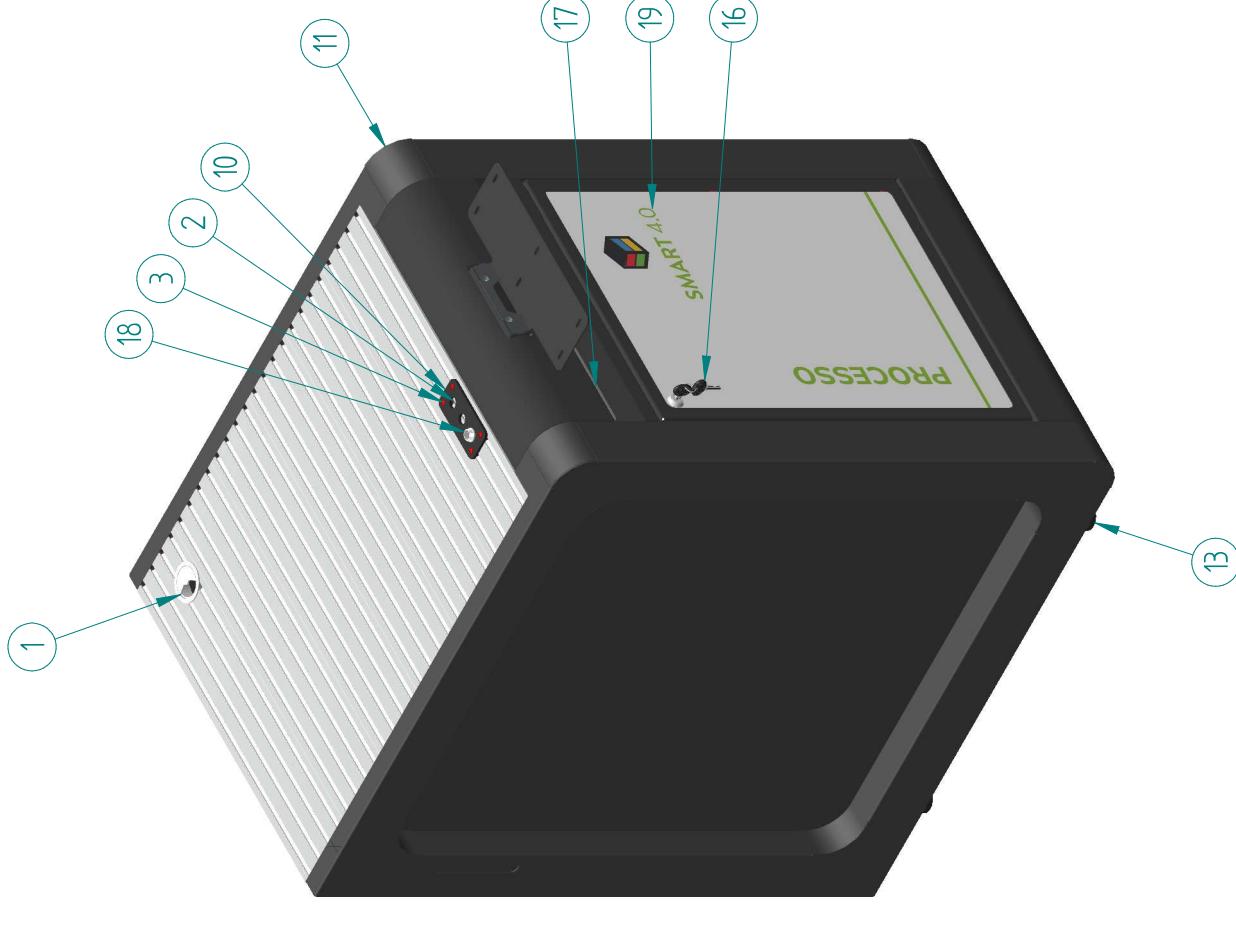
PROTEÇÃO	RESISTÊNCIA À ÁGUAS	ESPESURA	PESO/LÍQUIDO	ERRO: N.º REFERENCIAL	CLASSE DE TOLERÂNCIA
		0,20 mm	0,000 Kg	31 IF 6	A2

**Labtronix**

PARA TODAS AS TOLERÂNCIAS, MÉTODOS DE MEDIDA: 0,5 a 30 mm; 30 a 120 mm; 120 a 300 mm; 300 a 1200 mm; 1200 a 2000 mm; 2000 a 2500 mm. DIMENSÕES ANGULARES: 0 a 10°; 10 a 20°; 20 a 30°; 30 a 40°; 40 a 50°; 50 a 60°; 60 a 70°; 70 a 80°; 80 a 90°. DIMENSÃO DE 2000 ± 2mm. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS, SEGUIR CLASSE INICIADA, CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM PROCESSO DE TORNAZINHA, PARA PECAS COM TOLERÂNCIAS DE ± 2 mm.

		TABELA COR PARAFUSOS
	COR	COR ROSCA
1	VERDE	M03
2	VERMELHO	M04
3	AZUL	M05
4	AMARELO	M06
5	LARANJA	M08
6	CLARO	M10

**- TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR  
A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.**



ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO	CORTE
1	37277	1	CONJUNTO PASSA CABOS DIÂMETRO 4,5MM BRANCO	
2	10483	4	PORCA CABEÇA MARTELADA M4x8	
3	25794	26	PARAF. CAB. ABRAÇADA ALLEN M4x25 INOX ISO 7380	
4	23930	32	ARRUELA LISA M06 INOX	
5	29259	28	PARAF. CAB. TUND. ALLEN M6x12 INOX DIN 912	
6	2343	24	PORCA CABEÇA MARTELADA M6x8	
7	023902	30	ARRUELA LISA M04 INOX	
8	25801	8	PORCA SEXT. AUTOTRAVANTE M4 INOX	
9	102347	6	PERFIL ALUM ANOD 20X20X600MM DES-1516 544,00 mm	
10	42870	1	CHAPA AÉRILIO ALU713 - SUPORTE CONECTORES ESTEIRA	
11	406444	1	CONJUNTO COMPLETO TROLLEY 600 COM BASE PARA PAINEL DE OPERAÇÃO	
12	40653-2	2	CHAPA UNIÃO PERFIS DE ALUMÍNIO TROLLEY	
13	102953	4	PE. NIVELADOR ARTICULADO 4018 M12x90	
14	102516	4	RODIZIO 3" SJ TRAVA 1/2" UNC RODA PVC 50KG	
15	37280	2	ALÇA DE EMBUTIR PLÁSTICA AL-03285	
16	33992	1	FECO CI CHAVE FRAMAND BAKELITESUL PI/PAINEL 4228	
17	40411	1	CÔRTE CHAPAS ACRÍLICO 4,4MM - TROLLEY	
18	37635	1	CONECTOR METÁLICO CX6 MINI PARA PAINEL 2 PINOS	
19	102095	1	ADESIVO VINYL PROCESSO TROLLEY COM LOGO SMART 4,0	
20	25597	4	PARAF. CAB. TUND. ALLEN M6x16 INOX DIN 912	

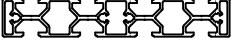
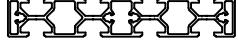
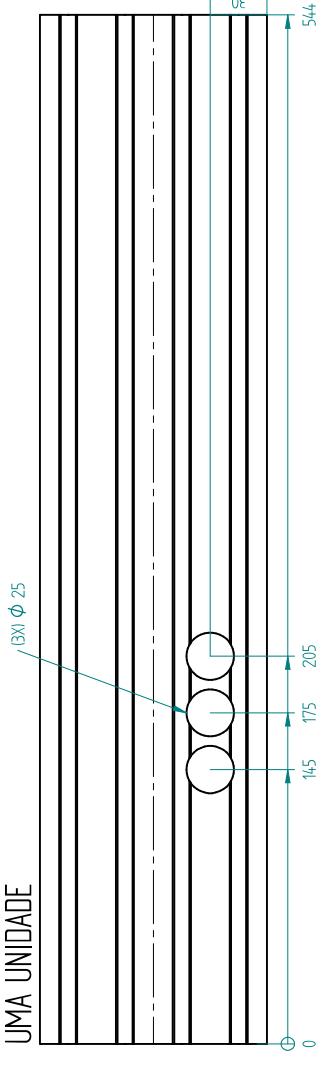
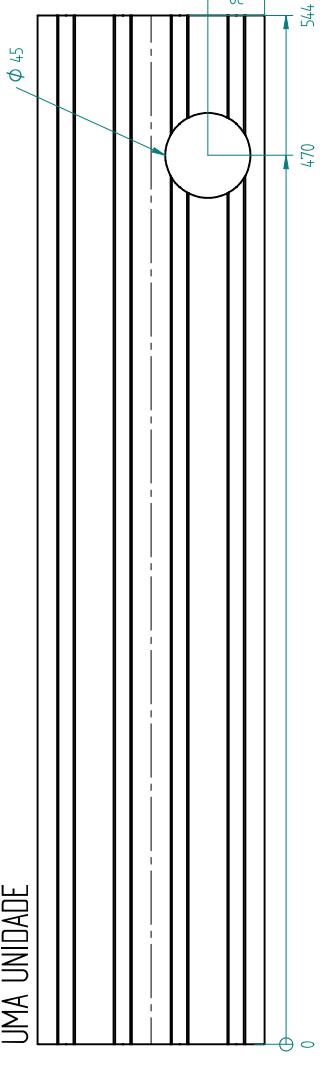
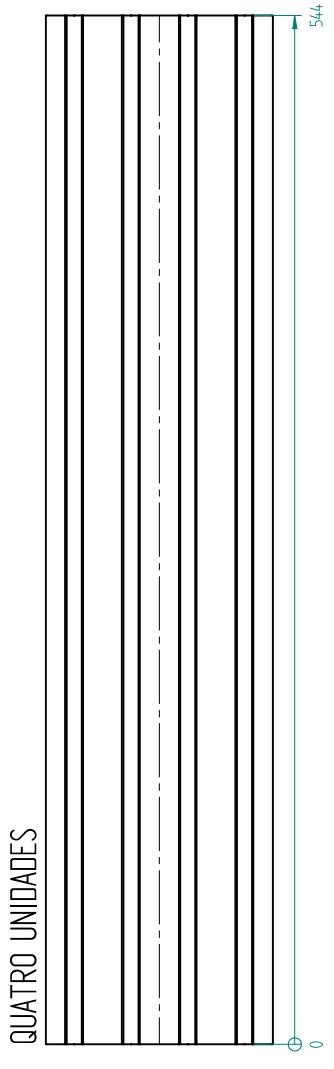
CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: ± 0,05 mm | 6 a 30: ±0,1 mm | 30 a 120: ±0,3 mm | 120 a 400: ±0,5 mm | 400 a 1000: ±0,8 mm | 1000 a 2000: ±1,2 mm | 2000 a 2000: ±2 mm

REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES		RESPONSÁVEL
		DATA	REVISÃO	
05	SUB CJ. PROCESSO SMART 4.0 - CONJUNTO MECÂNICO			
05/04/2019	02435			
05/05/2022	EfrainSchmitt	DATA	PROJETO	
			MONTAGEM	
			ACABAMENTO SUPERFÍCIAL	
PROJETO				

# FURAÇÃO DOS PERFIS



OBSERVAR SEQUÊNCIA DOS PERFIS



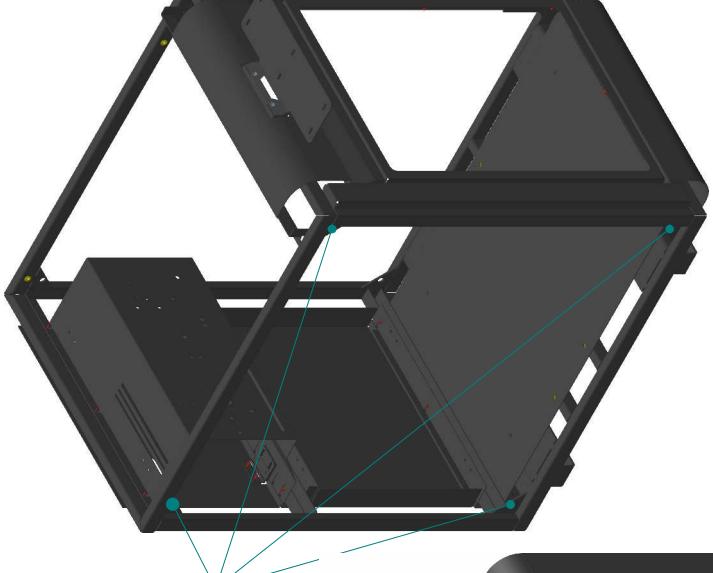
PROJETO	PROTEÇÃO	PESO/LÍQUIDO	PESO/SÓLIDO	ESPESURA	ESPECIFICAÇÃO	PROJETO
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	ISO 2768-1/2001	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA.	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001.	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	CLASSE DE TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA.	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS ANGULARES: 0 a 10; 20 a 30; 40 a 40; 50 a 50; 60 a 60; 70 a 70; 80 a 80; 90 a 90; 100 a 100.	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 2000: 0,2 mm	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 1200: 0,1 mm	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 120: 0,05 mm	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 12: 0,03 mm	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 3: 0,01 mm	
		0,0000 Kg	0,0000 Kg	2 mm	DEZIMESOS DE 1: 0,005 mm	

**Labtronix**

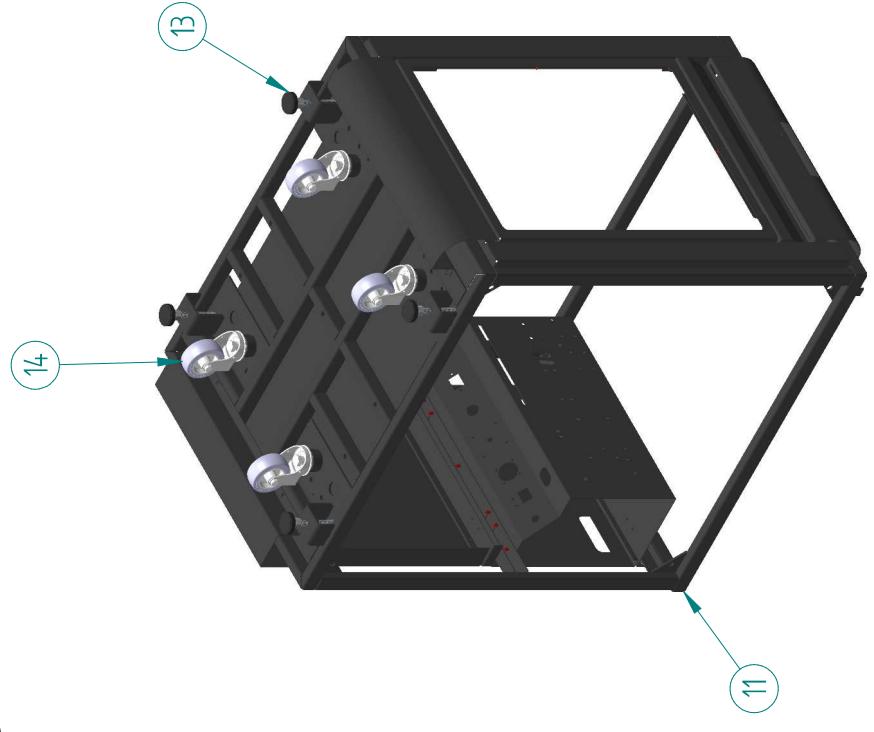
PARA COISAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGURAR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARAS PECAS, COM TOLERÂNCIA DE 0,1 MM.

## REMOVER AS LATERAIS

PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DAS LATERAIS  
REMOVE-LOS DE DENTRO PARA FORA



## COLOCAR OS RODÍZIOS E VERIFICAR ROSCA DO NIVELADORES

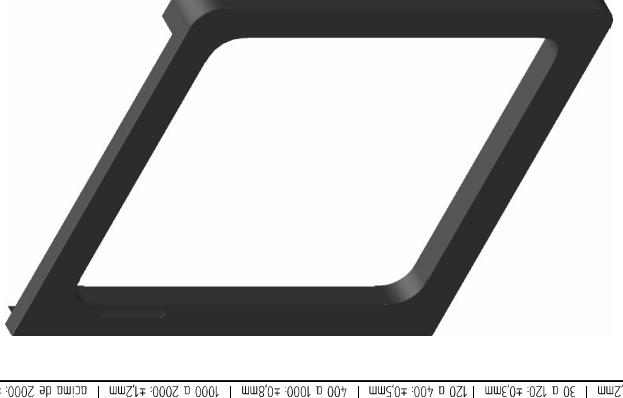


OBS.: RECOLOCAR PARAFUSOS NAS LATERAIS PARA NÃO OS PERDER.

REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVÊSSES	DATA	RESPONSÁVEL
05	SUB CJ PROCESSO SMART 4.0 – CONJUNTO MECÂNICO			
CÓDIGO REFERÊNCIA: 102435	MATERIAL:			
DESENHADO POR: EfrainSchmitt	DATA: 05/05/22	PROCESSO:		
CLASSE DE TOLERÂNCIA: M		ACABAMENTO SUPERFICIAL:		
PROTEÇÃO:				
PESO/LG:	0,0000 Kg			A2
ESPESURA:				

**Labtronix**

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 05 a 30: ±0,2mm | 30 a 120: ±0,3mm | 120 a 400: ±0,5mm | 400 a 1000: ±0,8mm | 1000 a 2000: ±1,2mm | 2000 a 2000: ±2mm  
DIMENSÕES ANGULARES: 0 a 10: ±1° | 10 a 50: 0,5° | 50 a 120: 0,3° | 120 a 120: 0,1° | DECIMA DE 120: 0,01°

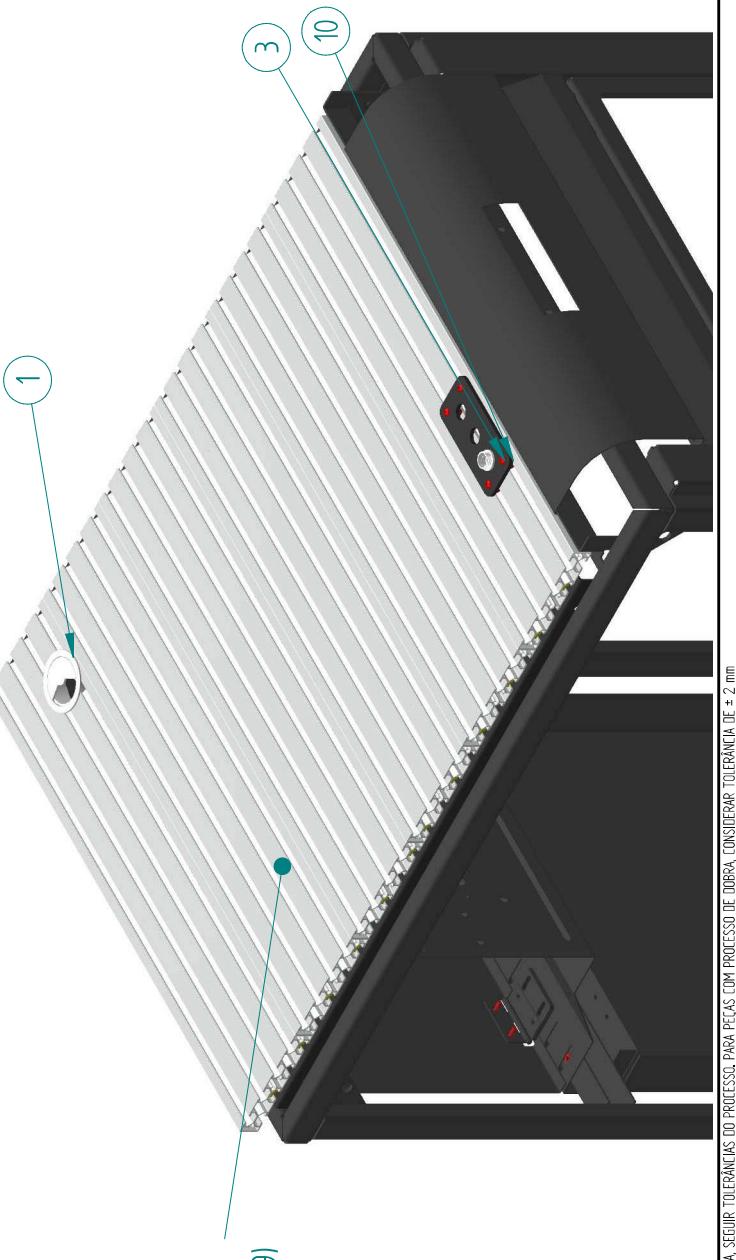


## MONTAR TAMPO DE PERFIS E ACABAMENTOS

USAR PORCA "T" [CÓD. 2343]



MONTAR CONECTORES:  
- 4 PINOS LADO DA BASE VEM JUNTO COM AS ESTEIRAS

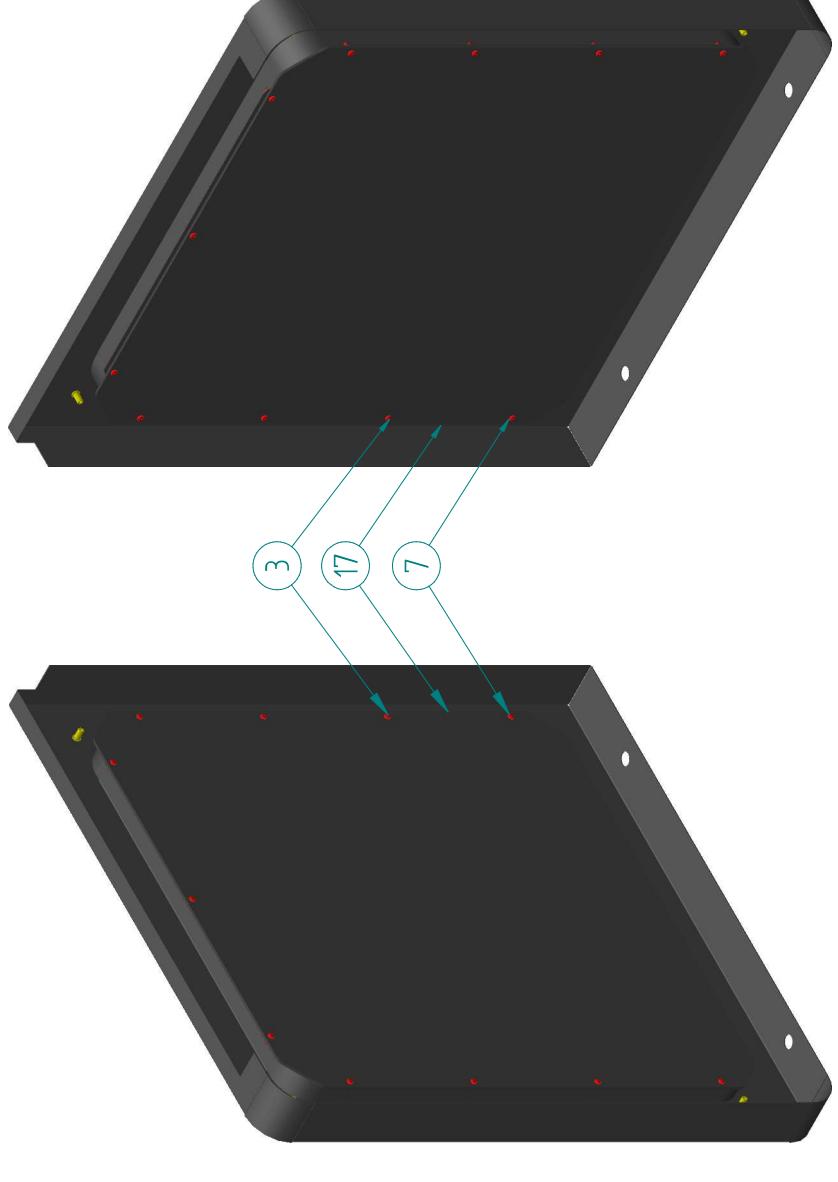


FIXAR TAMPO SOBRE O TROLLEY  
4X  
- PARAFUSO CIL. M6X12 [CÓD. 29259]  
- ARRUELA LISA M6 [CÓD. 23930]

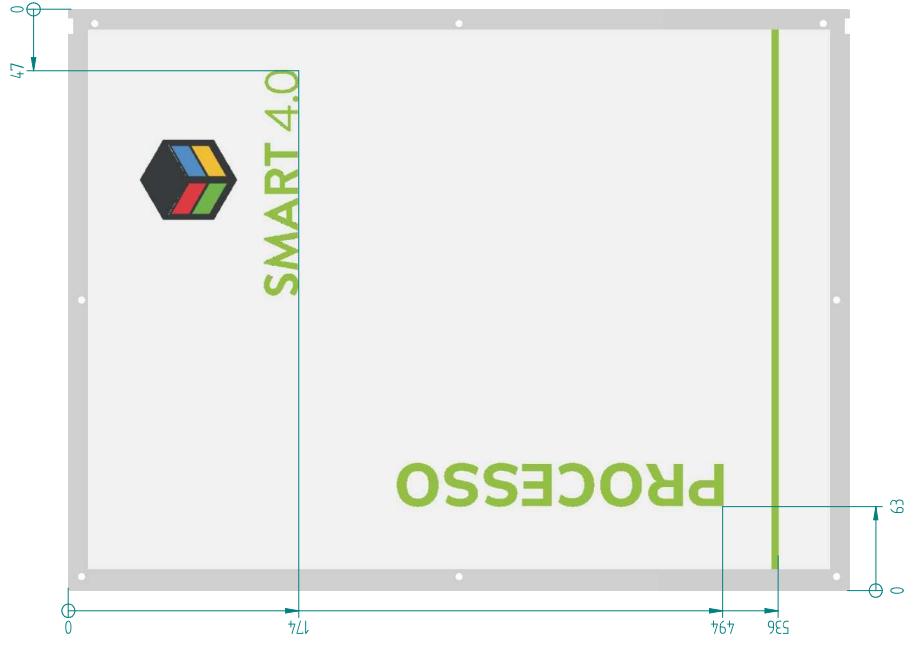
REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	DATA	RESPONSÁVEL
	SUB C1) PROCESSO SMART 4.0 – CONJUNTO MECÂNICO			
CÓDIGO/REFERÊNCIA	102435	MATERIAL:		
DESENHADO POR		DATA:		PROCESSO:
EfrainSchmitt		05/05/22		
CLASSE DE TOLERÂNCIA:	M			ACABAMENTO SUPERFÍCIAL
PROJEÇÃO:				
PESO/LG.	0,0000 Kg	FATOR:	No referência	6 / 42
ESPESURA:				



## MONTAR ACRÍLICO NAS LATERAIS



## COLAR ADESIVO NA PORTA



REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	DATA	RESPONSÁVEL
	SUB CJ PROCESSO SMART 4.0 - CONJUNTO MECÂNICO			
CODIGO REFERENCIAL: 102435				
DESENHADO POR:		MATERIAL:		
EfrainSchmitt			05/05/22	PROCESSO
CLASSE DE TOERANÇA:	M	ACABAMENTO SUPERFICIAL		
PROTEÇÃO:		PESO/LG:	0,0000 Kg	REF: N/A
		ESPESURA:		TOLERÂNCIA: 5 UTE 6 A2

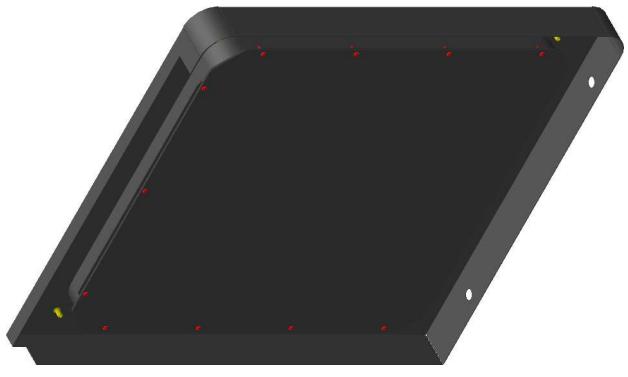
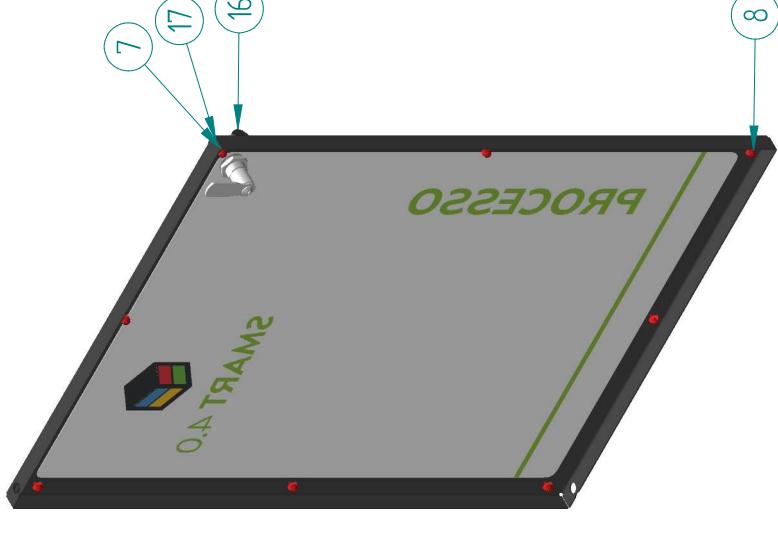
**Labtronix**

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 05 a 30; 30 a 40; 40 a 50; 50 a 60; 60 a 70; 70 a 80; 80 a 90; 90 a 100; 100 a 200; 200 a 250; 250 a 300; 300 a 350; 350 a 400; 400 a 450; 450 a 500; 500 a 550; 550 a 600; 600 a 650; 650 a 700; 700 a 750; 750 a 800; 800 a 850; 850 a 900; 900 a 950; 950 a 1000; 1000 a 1050; 1050 a 1100; 1100 a 1150; 1150 a 1200; 1200 a 1250; 1250 a 1300; 1300 a 1350; 1350 a 1400; 1400 a 1450; 1450 a 1500; 1500 a 1550; 1550 a 1600; 1600 a 1650; 1650 a 1700; 1700 a 1750; 1750 a 1800; 1800 a 1850; 1850 a 1900; 1900 a 1950; 1950 a 2000; 2000 a 2050; 2050 a 2100; 2100 a 2150; 2150 a 2200; 2200 a 2250; 2250 a 2300; 2300 a 2350; 2350 a 2400; 2400 a 2450; 2450 a 2500; 2500 a 2550; 2550 a 2600; 2600 a 2650; 2650 a 2700; 2700 a 2750; 2750 a 2800; 2800 a 2850; 2850 a 2900; 2900 a 2950; 2950 a 3000; 3000 a 3050; 3050 a 3100; 3100 a 3150; 3150 a 3200; 3200 a 3250; 3250 a 3300; 3300 a 3350; 3350 a 3400; 3400 a 3450; 3450 a 3500; 3500 a 3550; 3550 a 3600; 3600 a 3650; 3650 a 3700; 3700 a 3750; 3750 a 3800; 3800 a 3850; 3850 a 3900; 3900 a 3950; 3950 a 4000; 4000 a 4050; 4050 a 4100; 4100 a 4150; 4150 a 4200; 4200 a 4250; 4250 a 4300; 4300 a 4350; 4350 a 4400; 4400 a 4450; 4450 a 4500; 4500 a 4550; 4550 a 4600; 4600 a 4650; 4650 a 4700; 4700 a 4750; 4750 a 4800; 4800 a 4850; 4850 a 4900; 4900 a 4950; 4950 a 5000; 5000 a 5050; 5050 a 5100; 5100 a 5150; 5150 a 5200; 5200 a 5250; 5250 a 5300; 5300 a 5350; 5350 a 5400; 5400 a 5450; 5450 a 5500; 5500 a 5550; 5550 a 5600; 5600 a 5650; 5650 a 5700; 5700 a 5750; 5750 a 5800; 5800 a 5850; 5850 a 5900; 5900 a 5950; 5950 a 6000; 6000 a 6050; 6050 a 6100; 6100 a 6150; 6150 a 6200; 6200 a 6250; 6250 a 6300; 6300 a 6350; 6350 a 6400; 6400 a 6450; 6450 a 6500; 6500 a 6550; 6550 a 6600; 6600 a 6650; 6650 a 6700; 6700 a 6750; 6750 a 6800; 6800 a 6850; 6850 a 6900; 6900 a 6950; 6950 a 7000; 7000 a 7050; 7050 a 7100; 7100 a 7150; 7150 a 7200; 7200 a 7250; 7250 a 7300; 7300 a 7350; 7350 a 7400; 7400 a 7450; 7450 a 7500; 7500 a 7550; 7550 a 7600; 7600 a 7650; 7650 a 7700; 7700 a 7750; 7750 a 7800; 7800 a 7850; 7850 a 7900; 7900 a 7950; 7950 a 8000; 8000 a 8050; 8050 a 8100; 8100 a 8150; 8150 a 8200; 8200 a 8250; 8250 a 8300; 8300 a 8350; 8350 a 8400; 8400 a 8450; 8450 a 8500; 8500 a 8550; 8550 a 8600; 8600 a 8650; 8650 a 8700; 8700 a 8750; 8750 a 8800; 8800 a 8850; 8850 a 8900; 8900 a 8950; 8950 a 9000; 9000 a 9050; 9050 a 9100; 9100 a 9150; 9150 a 9200; 9200 a 9250; 9250 a 9300; 9300 a 9350; 9350 a 9400; 9400 a 9450; 9450 a 9500; 9500 a 9550; 9550 a 9600; 9600 a 9650; 9650 a 9700; 9700 a 9750; 9750 a 9800; 9800 a 9850; 9850 a 9900; 9900 a 9950; 9950 a 10000.

## MONTAR ACRÍLICO DA PORTA

REMONTAR LATERAIS

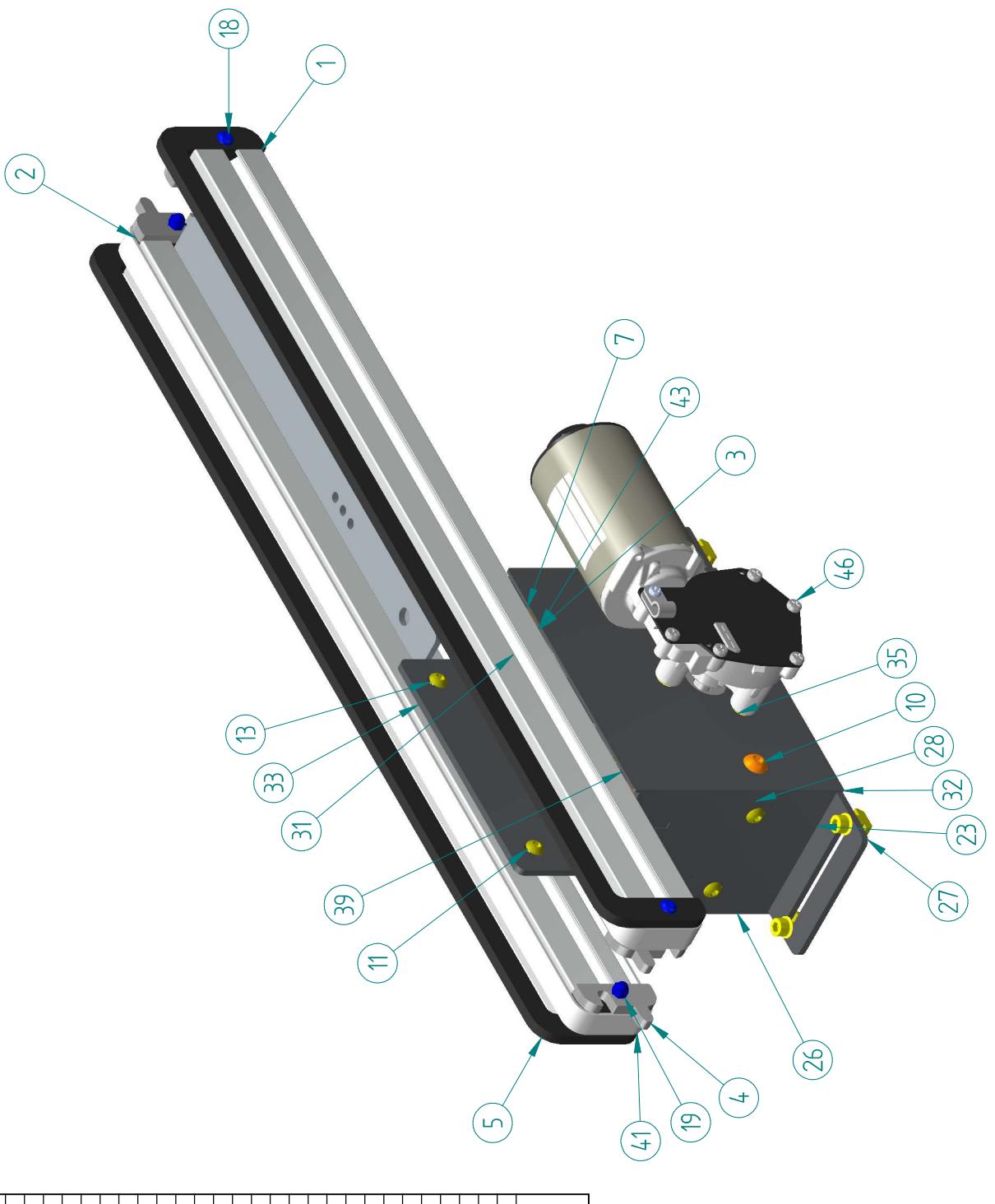
OBS.: SOMENTE APÓS TESTE



REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	DATA	RESPONSÁVEL
0	SUB EJ PROJETO SMART 4.0 – CONJUNTO MECÂNICO			
1	CÓDIGO REFERÊNCIA: 102435	MATERIAL:		
	DESENHADO POR:	DATA:		PROJETO
	EfrainSchmitt	05/05/22		
	CLASSE DE TOLERÂNCIA:	M		ACABAMENTO SUPERFICIAL
	PROJEÇÃO:			
	PESO/LG:	0,0000 Kg		
	ESPESURA:			
				ERRO: No respectivo
				6 IF 6
				A2

**Labtronix**

CLASSE DE TOLERÂNCIA MÉDIA: 05 a 30; 0,02 mm | 30 a 120; 0,03 mm | 120 a 400; 0,05 mm | 400 a 1000; 0,08 mm | 1000 a 2000; 0,12 mm | espessura de 2000; ±2mm  
DIMENSÕES ANGULARES: 0 a 10; 0,5° | 10 a 20; 0,5° | 50 a 120; 0,3° | diagonal de 120; 0,1°  
PARA TODAS AS TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS, SEGUIR CLASSE INICIADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA, SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM PROCESSO DE TORRA, CONSIDERAR TOLERÂNCIA DE ± 2 mm



ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO	CORTE
1	11897	2	PERFIL H ALUM ANODIZADO PRETO 45x25x6000mm	566,00 mm
2	47767	4	USINADO ESTEIRA SMART 4.0 - PONTA DA ESTEIRA	
3	43021	4	USINADO ESTEIRA SMART 4.0 - CORREIA E INEXADOR	
4	47764-1	4	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - GUIA CORREIA E INEXADOR	
5	47774	2	CHARA AÉRILICO ESTEIRA SMART 4.0 - GUARD RAIL FECHADO	
6	25810	8	PARAF CAB. CLINL. ALLEN M8X16 INOX DIN 912	
7	27322	4	PARAF CAB. CLINL. ALLEN M8X12 INOX DIN 912	
10	25804	4	PARAF CAB. ABALADA ALLEN M8X12 INOX ISO 7380	
11	25798	10	PARAF CAB. ABALADA ALLEN M6X12 INOX ISO 7380	
12	33383	2	PARAF CAB. ABALADA ALLEN M8X8 INOX ISO 7380	
13	23574-1	12	CHARA AÉO PURCA MARTEL M6 L8	
14	33244	7	PARAFUSO CAB. CLINL. ALLEN M6X12 INOX	
15	2343	8	PARAF CAB. CABECA MARTEL M6 L8	
18	47765	4	PARAF CAB ABALADA ALLEN M5 X 30 MM INOX	
19	47766	4	PORTA SEXTAVADA CALOTA M5X INOX	
23	47780	2	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - LATERAL	
25	47782-1	1	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - ACABAMENTO SUPERIOR	
26	47781	1	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - ACABAMENTO LATERAIS	
27	47778-1	1	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - BASE FIXADAO	
28	23702	2	PERFIL ALUM ANODIZADO 30x60mm	90,00 mm
31	2349	2	PERFIL DE ESCORA 30x30	36,00 mm
32	43403	1	PARAF CAB CLINLICHA ALLEN M5X Y 12 MM INOX	
33	47783-2	2	CHARA ESTEIRA SMART 4.0 - SUPORTE INTERNO L7 FIXADAO MOTOR	
34	47855	4	PARAF CAB FRANCESCA M6 X 25 INOX 304	
35	23930	11	ARRIELA LISA M6X INOX	
36	25802	4	PORTA SEXTAVADA AUTO FREN M6 INOX	
37	30171	4	PARAF CAB CLINLICHA ALLEN M5X Y 12 MM INOX	
38	43400	2	PARAF CAB CLINLICHA ALLEN M5X X 30 MM INOX	
39	23895	8	ARRUELHA M12 INOX	
41	47796	2	CORREIA TRANSPORTADORA 15X1490MM ESP.14MM BRANCA FECHADA (4714,2 mm)	
42	43407	2	ROLAMENTO RADIAL DE ESFERAS 618/09 SKF 58 X 45 X 7	
43	43251	4	ROLAMENTO ROL DE AGULHAS SKF 22 X 26 X 10	
44	102092	1	USINADO ESTEIRA SMART 4.0 - APORO ROLAMENTO RADIAL INTERO	
45	43405-1	1	USINADO ESTEIRA SMART 4.0 - EIXO TRANSPORTADOR	
46	43401	1	MOTORREDUTOR 33RPM/24V COM EIXO CHAVETA	
47	29259	4	PARAF CAB. CLINL. ALLEN M6X12 INOX DIN 912	
48	gabarito	1	gabarito montagem esteira 600mm	

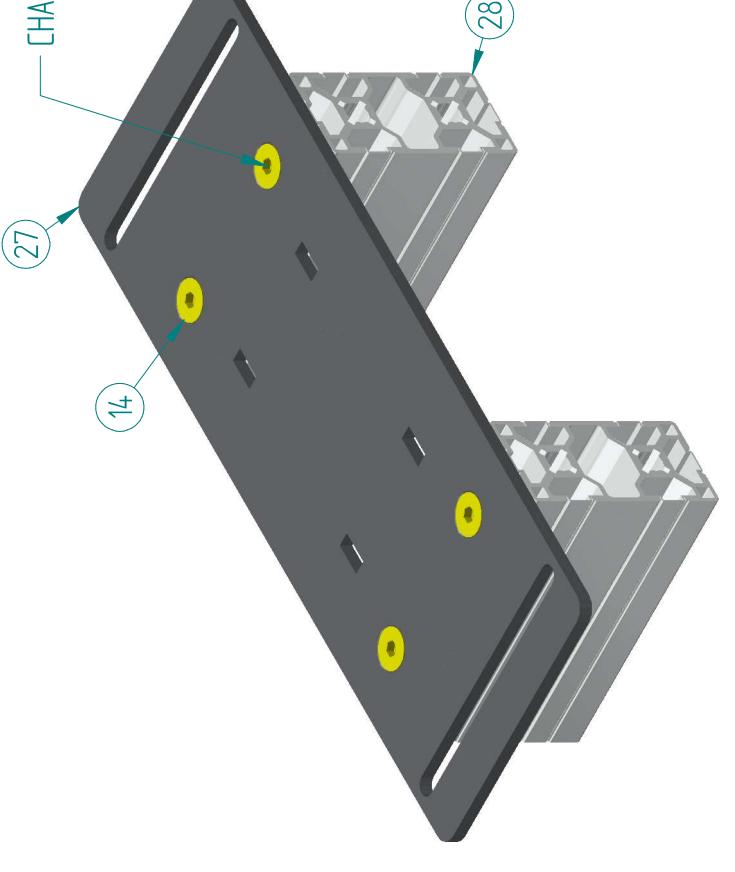
REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES		RESPONSÁVEL
		DATA	REV	
	ESTEIRA SMART 4.0 GUARD RAIL FECHADO 600MM			
	CÓDIGO REFERÊNCIA 47788-1	MATERIAL:		
	DESENHADO POR efrain.schmitt	DATA 01/08/21	PROCESSO MONTAGEM	
	CLASSE DE TOLERÂNCIA M			ACABAMENTO SUPERFICIAL
PROJETO				Não aplicável

CLASSE DE TOLERÂNCIA M6/M7/M8/M10  
6 a 30 +0,020 mm | 30 a 120 +0,030 mm | 120 a 400 +0,050 mm | 400 a 1000 +0,080 mm | 1000 a 2000 +0,100 mm  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA SEGUIR CLASSE INDICADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001 PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA. SEGUIR CLASSE INDICADA CONFORME NBR ISO 2768-1/2001 PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE TORCIMENTO, CONSIDERAR TOLERÂNCIA DE ± 2 mm

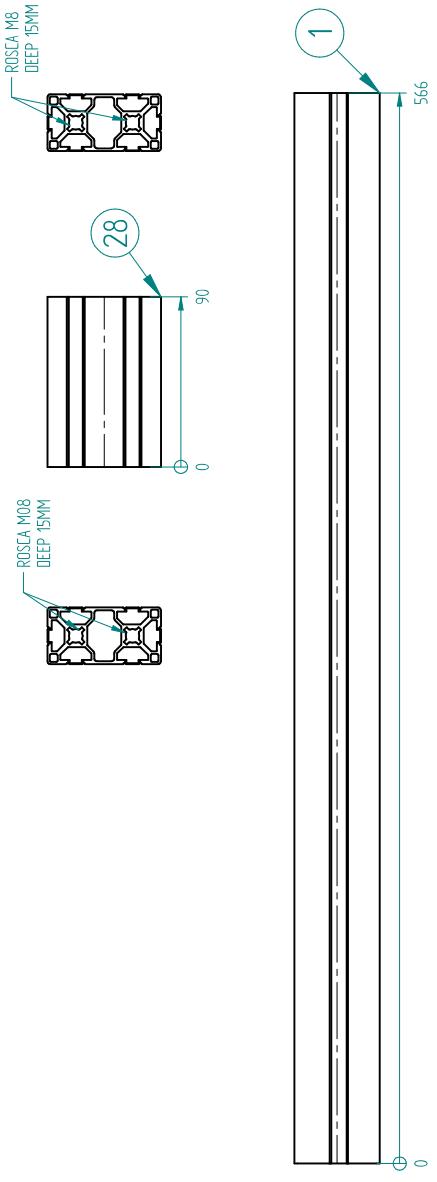
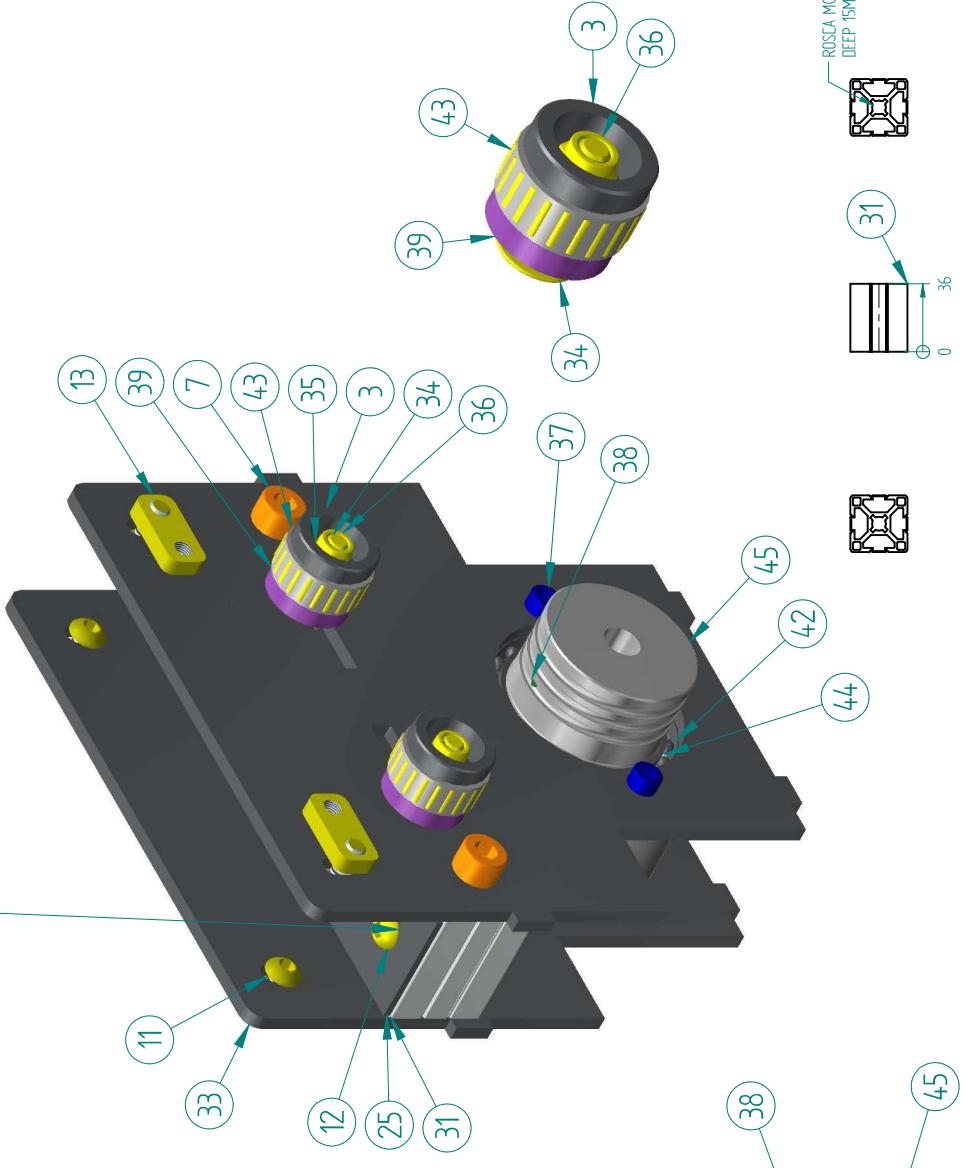
**Labtronix**

CHAPA PORCA M6 ([ÓD]: 23574)

COM PORCA 'T' M6([ÓD]: 2343)



COLOCAR O'RING NOS CANAIS DO EIXO ([ÓD]: 102432)



**Labtronix**

PARA COAS COM TOLERÂNCIA INDEFINIDA. SEGUIR CLASSE INDICADA CONFORME NBR ISO 2766-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA. SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE 0,1 mm, CLASSE DE 120. 0,1 mm = 0,050 mm. 0,1 mm = 0,030 mm. 0,1 mm = 0,020 mm. 0,1 mm = 0,012 mm. 0,1 mm = 0,008 mm. 0,1 mm = 0,004 mm. 0,1 mm = 0,002 mm. 0,1 mm = 0,001 mm.

PROJETO	MATERIAL	ESPESSURA	PESO/LÍQUIDO	ESPESSURA	PESO/LÍQUIDO	ESPESSURA	PESO/LÍQUIDO
ESTERNA SMART 4.0 GUARD RAIL FERTIGADO 600MM	MATERIAL:						
DESSENHADO POR: ericnascimento	DATA: 01/08/21						
CLASSE DE TOLERÂNCIA:	m						
ACABAMENTO SUPERFICIAL:							
PROJETO							
REV. 0	DESCRIÇÃO						
	HISTÓRICO DE REVISÕES						

ITEM	CÓD.	QUANT.	DESCRIÇÃO
1	18192	1	IHM TOUCH COLOR 7" TFT KTP700 BASIC 6AV2123-2LB03-DAX0
2	11811	1	LAFETOTE BOTÃO LUMINOSO NORM. LED INT. AZ 755AW363
3	102411	1	CORPO BOTÃO LUMINOSO 24VAC NA LED AZUL ZBSAW0B61
4	377144	1	BOTÃO 22MM PLÁSTICO A IMPULSO 1NA XA2VB31L
7	377149	1	SINALERO COM LED VERDE 24V XA2VB31L
8	37750	1	SINALERO 22MM PLÁSTICO A IMPULSO 1NF VERMELHO XA2VB4LC
9	37752	1	BOTÃO 22MM PLÁSTICO A IMPULSO 1NF VERMELHO XA2VB4LC
10	37754	1	COMUTADOR 22MM PLÁSTICO MANDO CURTA 2 PIS FIXA 1NA XA2ED021
11	102348	1	PERFIL ALUM ANOD. 15X18X5600MM 400,000 mm
12	102649	1	TERCEIRO CHAPA TS 4MM - PAINEL DE BOTÕES SMART 4.0
13	25809	8	PARAF.CAB.CHAPEA PHILIPS AUTO ATARRAXANTE 2.9 x 13 mm INDEX
14	102551	2	CHAPA PINTADA PAINEL DE BOTÕES SMART 4.0 - LATERAIS PERFIL
15	316589-1	1	CHAPA FIXAÇÃO PAINEL DE BOTÃO NEM JUNTO AO TROLLEY!
16	25597	2	PARAF.CAB. CILIND. ALLEN M6X16 INDEX DIN 912
17	4	4	ARREDELA LISA M04 INDEX
18	29260	4	PARAF.CAB. CILINDRICA ALLEN M4x12 INDEX
19	25801	4	PORCA SEXT. AUTOTRAVANTE M4 INDEX
20	9543	1	BOTÃO SOCO GIRREST. D40 2NF VM XG5AS8444
21	417	1	BLOCO CONTACTO AUX. 1NA ZBT101

- TODAS AS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FEITAS PARA ALCANÇAR  
A RÉGUA DE BORNES DO PAINEL.



CLASSE DE TOLERÂNCIA: M02/M1  
PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA NÃO ESPECIFICADA: SEGUIR CLASSE INICIADA. CONFORME NBR ISO 2768-1/2001. PARA PEÇAS FABRICADAS EM CORTE LASER, PLASMA OU JATO DE ÁGUA. SEGUIR TOLERÂNCIAS DO PROCESSO. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE 0,5mm, APROXIMAR O VALOR DA TOLERÂNCIA PARA 0,5mm. PARA PEÇAS COM TOLERÂNCIA DE ± 2mm

REV	DESCRIÇÃO	HISTÓRICO DE REVISÕES	
		DATA	RESPONSÁVEL
0	PAINEL DE BOTÕES SMART 4.0		

**Labtronix**