

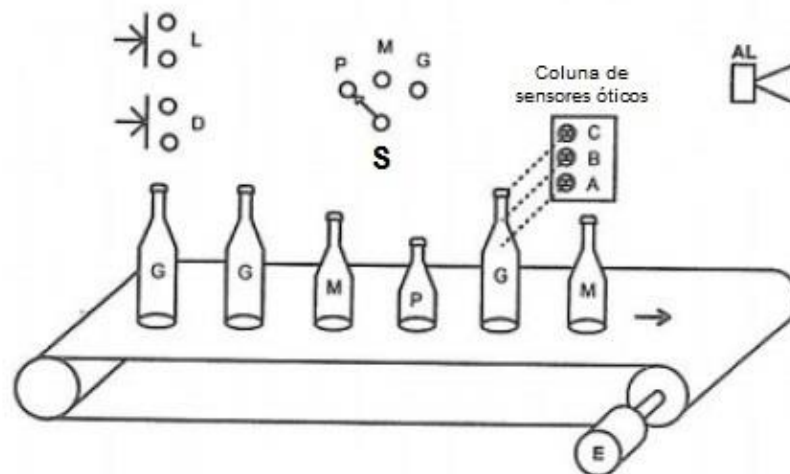
**Exercícios de Programação de CLP  
em LADDER, utilizando Softwares  
simuladores do mercado**

## Exercício 19

- Elaborar um programa de CLP para a linha transportadora de garrafas da figura abaixo.
- Acionada por um motor, a esteira E transporta garrafas de 3 tamanhos: (Pequena, Média e Grande).
- As garrafas acionam 3 sensores óticos A, B e C instalados no final da linha.
- O processo inicia ao acionar o botão L e é interrompido quando o botão D é acionado.
- A seleção do tipo de garrafa é feita por de uma chave seletora S de 3 posições (P, M e G).
- Quando for detectada uma garrafa de tamanho diferente do selecionado pela chave S, a esteira deve parar e soar um alarme AL.
- Após a retirada manual das garrafas fora do padrão de tamanho, o operador deve religar o sistema pelo botão L.

### I/Os

- I01 – Botão L
- I02 – Botão D
- I03 – Chave Pos. P
- I04 – Chave Pos. M
- I05 – Chave Pos. G
- I06 – Sensor ótico A
- I07 – Sensor ótico B
- I08 – Sensor ótico C
- Q01 – Esteira E
- Q02 – Alarme AL



*Dúvidas?*

## *Sistemas Automatizados - 4AIN*

### **Lista de Exercícios de Programação de CLP em LADDER (19)**

***Trabalho em Equipe (máximo 3 alunos)***

*Resolver os Exercícios em SW de sua preferência.*

*Simulação, Testes e Impressão Virtual (PDF)*

*Salvar arquivo (s) na área de TAREFAS do TEAMS.*

***Turma B:***

*Até 28/10 (sem atraso) Até 31/10 (com atraso - Prazo Final)*

***Turma A:***

*Até 27/10 (sem atraso) Até 31/10 (com atraso - Prazo Final)*

***OBRIGADO***