

Anbauanleitung GPLE

Mounting instructions GPLE

Instructions demontage GPLE

Istruzioni di montaggio GPLE

(IE) Klemmschraube öffnen, d<sub>Motor</sub> < d<sub>Hohlwelle</sub>: Buchse verwenden, Motormontage bevorzugt in vertikaler Position, Motor in Getriebe fügen

 $\hfill\Box$  Utilizzare viti con una classe di resistenza minima di 8.8; fissare le viti; coppia di serraggio (T\_As) della vite: lizzare il 90% del limite di elasticità, serrare le viti a T\_A,S e in sequenza incrociata

ES Emplear tornillos con una Clase de resistencia de 8.8; hay que fijar los tornillos; par de apriete (T<sub>AS</sub>) de los tornillos: emplear un 90% del límite de elasticidad; apretar los tornillos con T<sub>AS</sub>, y hacerlo en cruz

©B Open clamping screw, d<sub>motor</sub> < d<sub>hollow shaft</sub>: use bushing, motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

Instrucciones montaje GPLE

	T				
1.	© DIN 42955-N richtiger Motor? Richtiges Getriebe?	5.			
	DIN 42955-N right motor? Right gearbox?				
	FR DIN 42955-N moteur adapté ? Réducteur adapté ?				
	DIN 42955-N motore corretto? Riduttore corretto?				
	(ES) DIN 42955-N motor correcto? Reductor correcto?				
2.	©E Fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen	6.			
	(®) Clean grease free, rectify any damages				
	PDégraisser, éliminer les endommagements éventuels				
	© Sgrassare, rimuovere eventuali danneggiamenti				
A A	ES Limpiar de grasa, eliminar cualquier posible daño				
3.	© Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren	7.			
	Remove cover screw, adjust position of clamping screw				
	® Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage				
	Rimuovere la vite di copertura, regolare la posizione della vite di bloccaggio				
	© Quitar el tapón roscado, ajustar la posición del tornillo de sujeción				
4.	Bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden				
	If the motor has a feather key, remove it				
	P Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette				
	n caso di motore con chiavetta, rimuoverla				
	(ES) En caso de motor con chaveta, hay que quitar ésta				

	Dévisser la vis de serrage, d <sub>moteur</sub> < d <sub>altbre creux</sub> : utiliser une douille, monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur dans le réducteur      Aprire la vite di bloccaggio, d <sub>motore</sub> < d <sub>albero cavo</sub> : utilizzare la boccola, montaggio motore preferibile in posizione verticale; accoppiare il motore al riduttore      Abrir el tornillo de sujeción, d <sub>Motor</sub> < d <sub>albeto hueco</sub> : Utilizar un casquillo, efectuar el montaje del motor preferentementeen posición vertical, insertar el motor en el reductor
	Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen, Klemmring mit T <sub>A,K</sub> anziehen, Abdeckschraube einschrauben  Motor flange adjacent on gear flange, tighten clamping ring with T <sub>A,K</sub> , tighten cover screw   Le flasque du moteur doit adhérer au flasque du réducteur, serrer la bague de serrage avec T <sub>A,K</sub> , visser la vis de protection  La flangia motore deve essere a contatto con la flangia riduttore, Serrare l'anello di bloccaggio a T <sub>A,K</sub> , avvitare la vite di copertura  La brida del motor tiene que descansar sobre la brida del reductor, apretar la junta de unión con T <sub>A,K</sub> atornillar el tapón roscado
7.	©E Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden; Anzugsmoment (T <sub>A,S</sub> ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit T <sub>A,S</sub> und über Kreuz anziehen  (a) Use screws with the property class 8.8, screws must be secured, tightening torque (T <sub>A,S</sub> ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with T <sub>A,S</sub> , screws tighten crosswise  (F) Utiliser des vis à Classe de qualité de 8.8, les vis doivent être bloquées; couple de serrage (T <sub>A,S</sub> ) des vis: utiliser 90% de la limite d'élasticité des vis, serrer les vis avec T <sub>A,S</sub> and croix

Getriebe/Gearbox/Réducteur/ Riduttore/Reductor	GPLE40		GPLE60		GPLE80			
T <sub>A,K</sub> (Nm)	2	4,5	4,5	9,5	9,5	16,5		
SW (mm)	2,5	3	3	4	4	5		