



TAREA DE IMPRESIÓN 3D

PROCESOS DE MANUFACTURA ME4110-1



INTEGRANTES: JAVIER BOCAZ
 ALAN MORENO
 MARTÍN VERGARA

Español

La pieza a continuación corresponde a una prensa de banco, la cual sirve para para sujetar otra pieza que necesite ser sometida a algún procedimiento, ya sea perforado, limado, fresado, etc.

Nuestra prensa de banco tiene una abertura de 100 milímetros. Además, consta de 8 piezas:

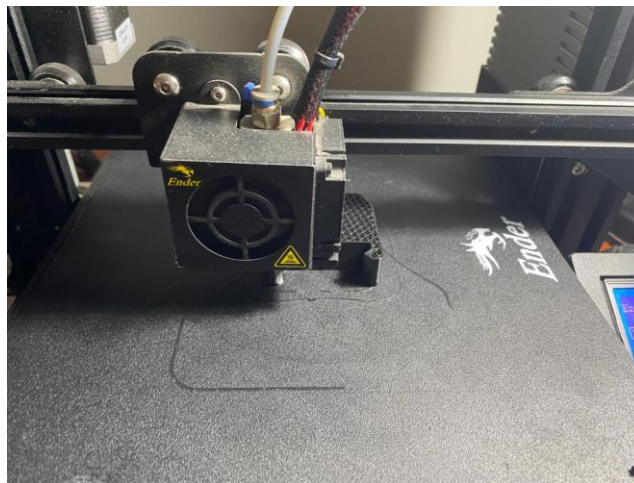
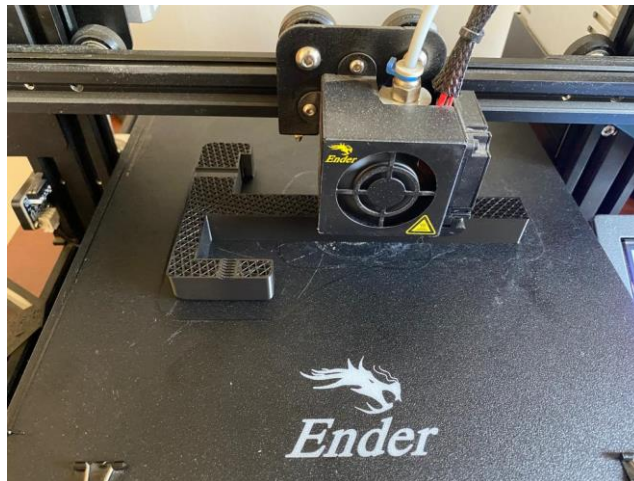
- Cuerpo base.
- Cuerpo móvil.
- Tornillo grande.
- Tornillo chico.
- 2 x Bastones de agarre.
- Tope cuerpo móvil.
- Tope cuerpo base.

Para ensamblar la prensa, primero se deberá atornillar los bastones de agarre a la cabeza del tornillo grande. Más tarde, se une el cuerpo móvil con la base y el tope de la base. Luego, se atornilla el tornillo grande al cuerpo base para después unirlo al móvil y al tope del móvil. Finalmente se atornilla el tornillo chico al cuerpo base.

A continuación, se presentan los tiempos de impresión y pesos de las partes de la prensa:

Pieza	Tiempo [Min]	Masa [g]
Cuerpo Base	559	89
Cuerpo Móvil	152	26
Tornillo Grande	134	10
Tornillo Chico	28	3
2 x Bastones de Agarre	24	2
Tope Cuerpo Base	11	1
Tope Cuerpo Móvil	8	1
Total	916	132

Finalmente, se adjuntan algunas fotos de la impresión y de la pieza ya ensamblada:



English.

The part below corresponds to a vise, which is used to clamp another part that needs to be subjected to some procedure, for example, drilling, filing, milling, etc.

Our bench vise has a jaw opening of 100 millimeters. In addition, it consists of 8 parts:

- Base body.
- Movable body.
- Big screw.
- Small screw.
- 2 x Gripping rods.
- Movable body cap.
- Base body cap.

To assemble the vise, first screw the gripper rods to the large screw head. Then, the movable body is attached to the base and the base stop. Then, the large screw is screwed to the base body and then attached to the mobile and the mobile stop. Finally, the small screw is screwed to the base body. The printing times and weights of the vise parts with a 40% filler are shown below:

Part	Time [Min]	Mass [g]
Base body	559	89
Movable body	152	26
Big screw	134	10
Small screw	28	3
2 x Gripping rods	24	2
Base body cap	11	1
Movable body cap	8	1
Total	916	132

Finally, some photos of the printing and of the assembled piece are attached:

