

تست کیس‌های برنامه دوم شبیه‌سازی

از تست کیس‌های زیر می‌توانید برای اطمینان از عملکرد صحیح برنامه خود استفاده کنید.

Test case					Result				
	Simulation days	Inventory (ton)			Weeks with shortage (%)	Cost (\$/year)			
		Initial level	Storage	Order limit		Holding	Shortage	Order	Total
1	28	50	200	20	25	316	3258	5363	8937
2	28	50	200	50	0	506	1	10171	10677
3	70	50	100	30	20	254	1004	8321	9578
4	70	50	150	30	30	367	526	8607	9499
5	1400	100	100	10	46	194	3532	7626	11352
6	1400	100	100	20	42	208	2792	7661	10661