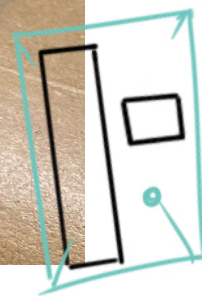




CON TAGLIO DELLE PARTI DI SACCHETTO
IN ECCESSO

FUSIONE DELLA PARTE INTERESSATA DOPO
AVER SOTTOVUOTATO I PEZZI



← SIGILLO CON PIASTRA
O FERRO DA STIRO



Continuando su questo filone abbiamo creato delle
strutture che potessero effettivamente iniziare a
reggere del peso, il proprio e non.

Abbiamo anche **modificato la forma del sacco**
che ospita i vari pezzi attraverso **due tecniche**
di saldatura: una prevede come **prima cosa**
l'aspirazione dell'aria dal sacco e successivamente
la sua saldatura intorno all'oggetto, rendendo di
fatto irreversibile la giunzione dei pezzi; l'altra vede
la **creazione di un sacco che salda prima al suo**
interno un certo numero di pezzi e successivamente
la rimozione di tutta l'aria al suo interno.