

CET - Coordenadoria de Ensino Tecnológico MESTRADO PROFISSIONAL

Título: RQPI016 - Reatores Químicos em Processos Industriais

Ativa: Sim

Carga Horária: 60 Crédito: 6

Responsável: Rosane Aparecida Moniz Piccoli

Observações:

Objetivo: Fornecer os conceitos básicos de reatores químicos utilizados nos processos

industriais.

Capacitar os alunos a selecionar, projetar e avaliar o desempenho de equipamentos onde ocorrem as transformações químicas das matérias-primas nos processos

Introduzir os conceitos do efeito da não idealidade do escoamento sobre a conversão

dos reatores químicos.

Justificativa: Os processos industriais normalmente são pautados por transformações químicas

necessárias para se obter produtos e novos insumos e assim suprir as necessidades das indústrias. Essas transformações ocorrem em reatores químicos, cuja seleção é baseada em critérios técnicos, aliados ao comportamento cinético das reações. Assim, conhecer os tipos de reatores químicos, suas possibilidades, aplicações e desvios da idealidade são de fundamental importância para aqueles que atuam na indústria de transformação química, cujos processos de produção envolvem a

transferência de massa e calor em alguma de suas etapas.

Ementa: Introdução aos reatores químicos: tipos de reatores, classificação das reações

químicas, equilíbrio químico. Introdução aos reatores químicos: cinéticas das reações químicas. Reatores homogêneos em batelada: efeitos cinéticos e térmicos. Reatores agitados homogêneos em regime contínuo: efeitos cinéticos e térmicos. Reatores tubulares homogêneos com fase líquida. Reatores tubulares homogêneos com fase gasosa. Associação de reatores: reatores em série. Associação de reatores: reatores em paralelo. Sistemas não ideais e modelos de escoamento. Reatores heterogêneos. Catálise e reações catalíticas. Reatores catalíticos homogêneos. Reatores catalíticos

heterogêneos.

Forma de Avaliação: Prova de avaliação de desempenho no final do curso.

Material Utilizado: Apresentação Digital (material disponibilizado no Sistema TEA)

Metodologia: Aulas teóricas expositivas e aulas de exercícios.

Conhecimentos Prévio: Nocões de balanco de massa e energia:

Noções de cálculo diferencial e integral.

Bibliografia Básica: LEVENSPIEL, O. "Engenharia das Reações Químicas", Tradução da 3a edição

norte-americana. Editora Edgard Blücher Ltda. 2000.

FOGLER, H.S. "Elementos de Engenharia das Reações Químicas", 3a ed., LTC.

Rio de Janeiro, 2002.

Bibliografia Complementar: HILL, G. "AnIntroduction to Chemical Engineering: Kinectis and Reactor Design", N.Y. John Willey, 1977.
SMITH, J.M. "Chemical Engineering Kinetics", 2a ed., McGraw-Hill, 1981.

FROMENT, G.F.; BISHOFF, K.B. "Chemical Reaction Analysis and Design". John

Wiley & Sons, 1990

METCALFE, I.S. "Chemical Reaction Engineering: a first course", Oxford

University Press, Oxford, 1997.



CET - Coordenadoria de Ensino Tecnológico MESTRADO PROFISSIONAL

Programa da Ofereclmento: Aula 1Introdução aos reatores químicos: tipos de reatores, classificação das reações químicas, equilíbrio químico.

Aula 2Introdução aos reatores químicos: cinéticas das reações químicas

Aula 3Reatores homogêneos em batelada: efeitos cinéticos e térmicos; exemplos e exercícios.

Aula 4Reatores agitados homogêneos em regime contínuo: efeitos cinéticos e térmicos; exemplos e exercícios.

Aula 5Reatores tubulares homogêneos com fase líquida.

Aula 6Reatores tubulares homogêneos com fase gasosa.

Aula 7Associação de reatores: reatores em série. Aula 8Associação de reatores: reatores em paralelo.

Aula 9Sistemas não ideais e modelos de escoamento.

Aula 10Sistemas não ideais e modelos de escoamento.

Aula 11Reatores heterogêneos.

Aula 12Catálise e reações catalíticas.

Aula 13Reatores catalíticos homogêneos.

Aula 14Reatores catalíticos heterogêneos.

Aula 15Avaliação de desempenho.