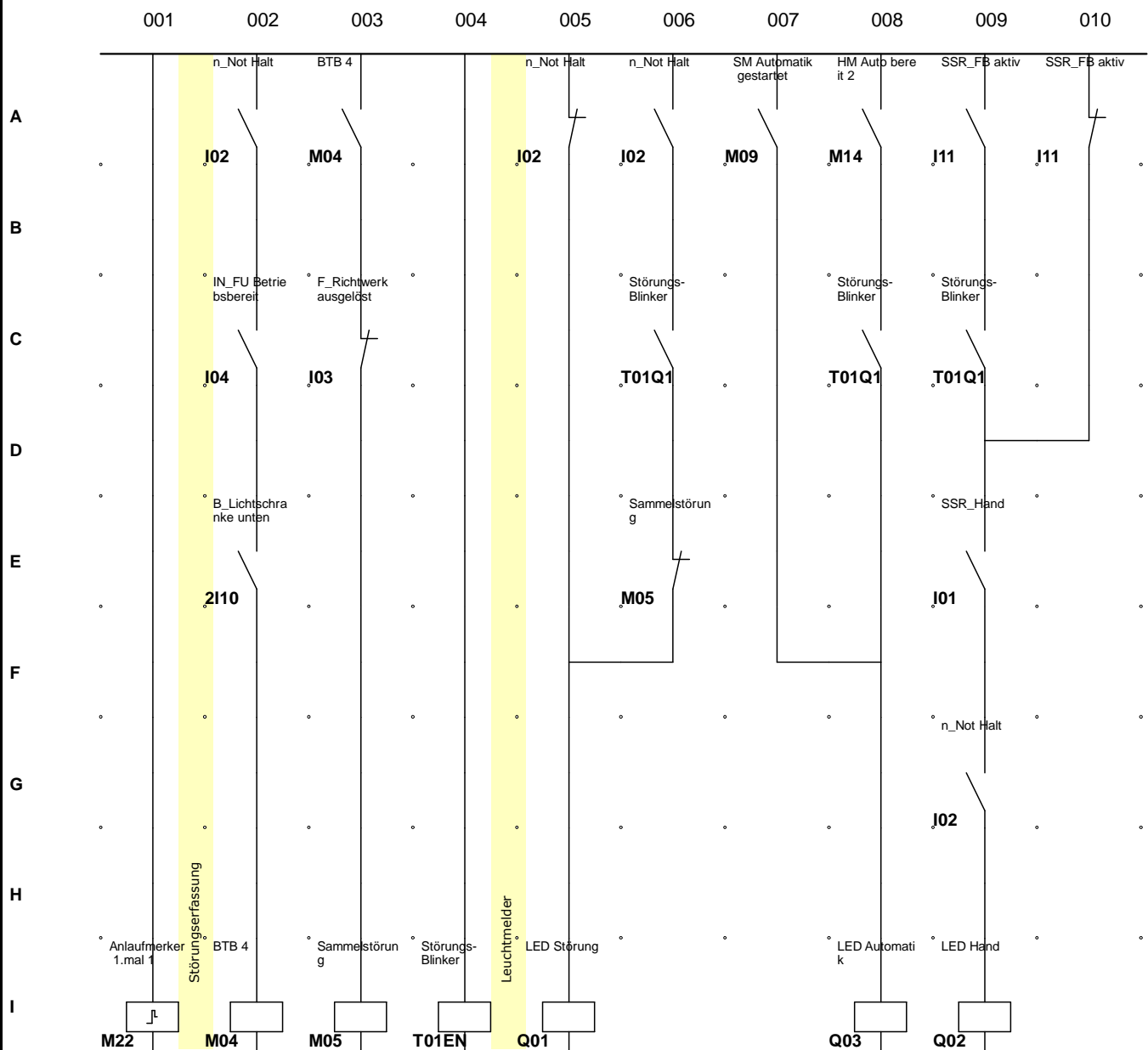


<b>Dokumentation erstellt mit:</b>	easySoft-Pro V6.96, Build 5388
<b>Gerätebezeichnung:</b>	EASY 821-DC-TC + EASY 620-DC-TE
<b>Geräte-Version:</b>	10 - xxxxxxxxxxxxxx
<b>Programmname:</b>	» «
<b>NET-ID:</b>	1
<b>Baudrate:</b>	500 kBaud
<b>Bus-Delay:</b>	0
<b>Ethernet-Verbindung:</b>	aus
<b>COM-Verbindung:</b>	aus
<b>Visualisierung:</b>	aus
<b>I-Entprellung:</b>	ein
<b>P-Tasten:</b>	ein
<b>Anlauf Karte:</b>	aus
<b>Remanenz:</b>	MB04 - MB05; C00 - C00; CH00 - CH00 CI00 - CI00; DB00 - DB00; T00 - T00
<b>Sommerzeit:</b>	-
<b>Passwort:</b>	-
<b>Remote-IO:</b>	aus
<b>Sende-IO:</b>	ein
<b>Remote-RUN:</b>	aus
<b>I-Tasten:</b>	aus
<b>R-Tasten:</b>	aus
<b>Merkerinhalte bei Transfer erhalten:</b>	ein

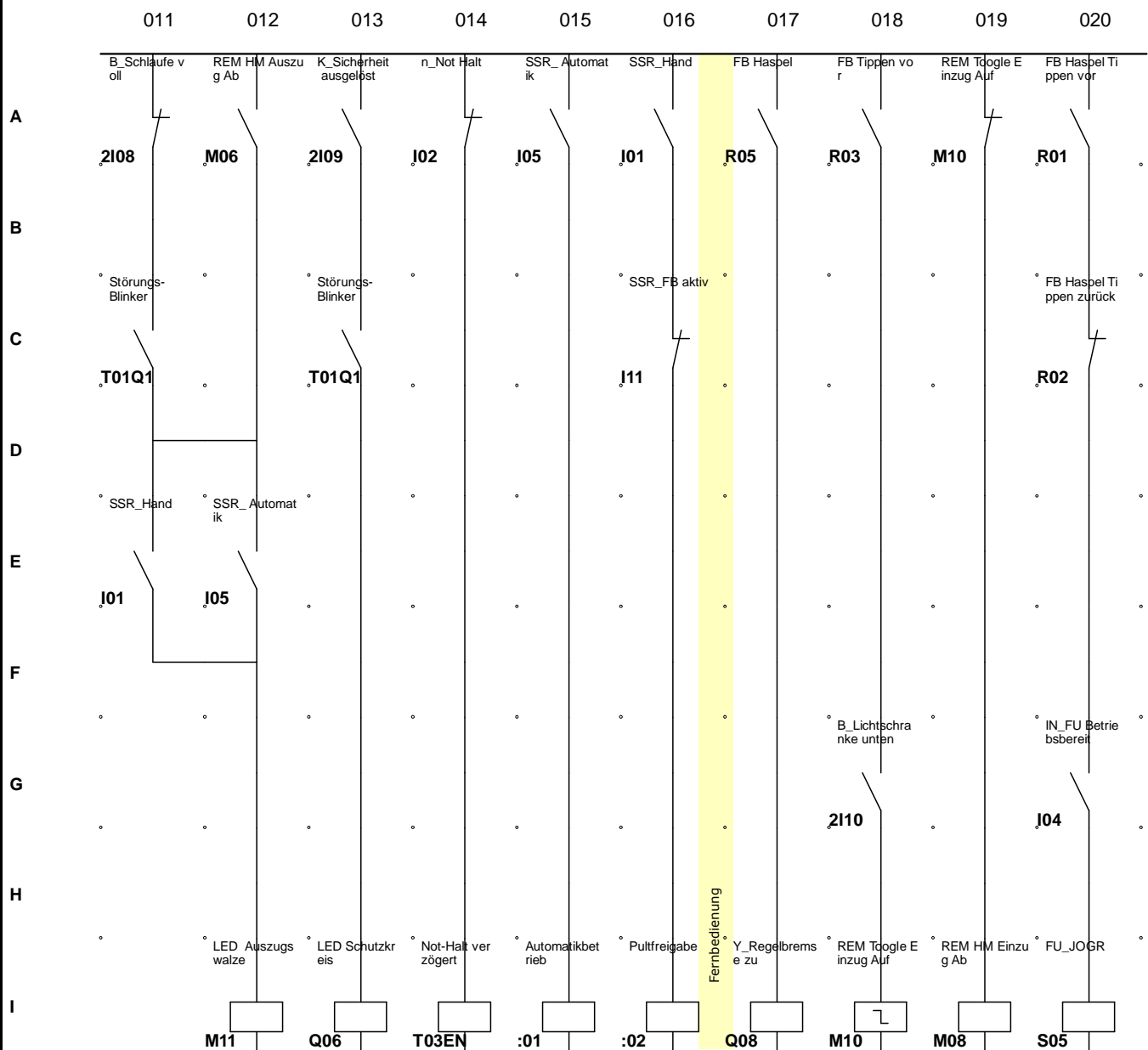
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 1 von 33	
		NET-ID: 1	

## Schaltplan



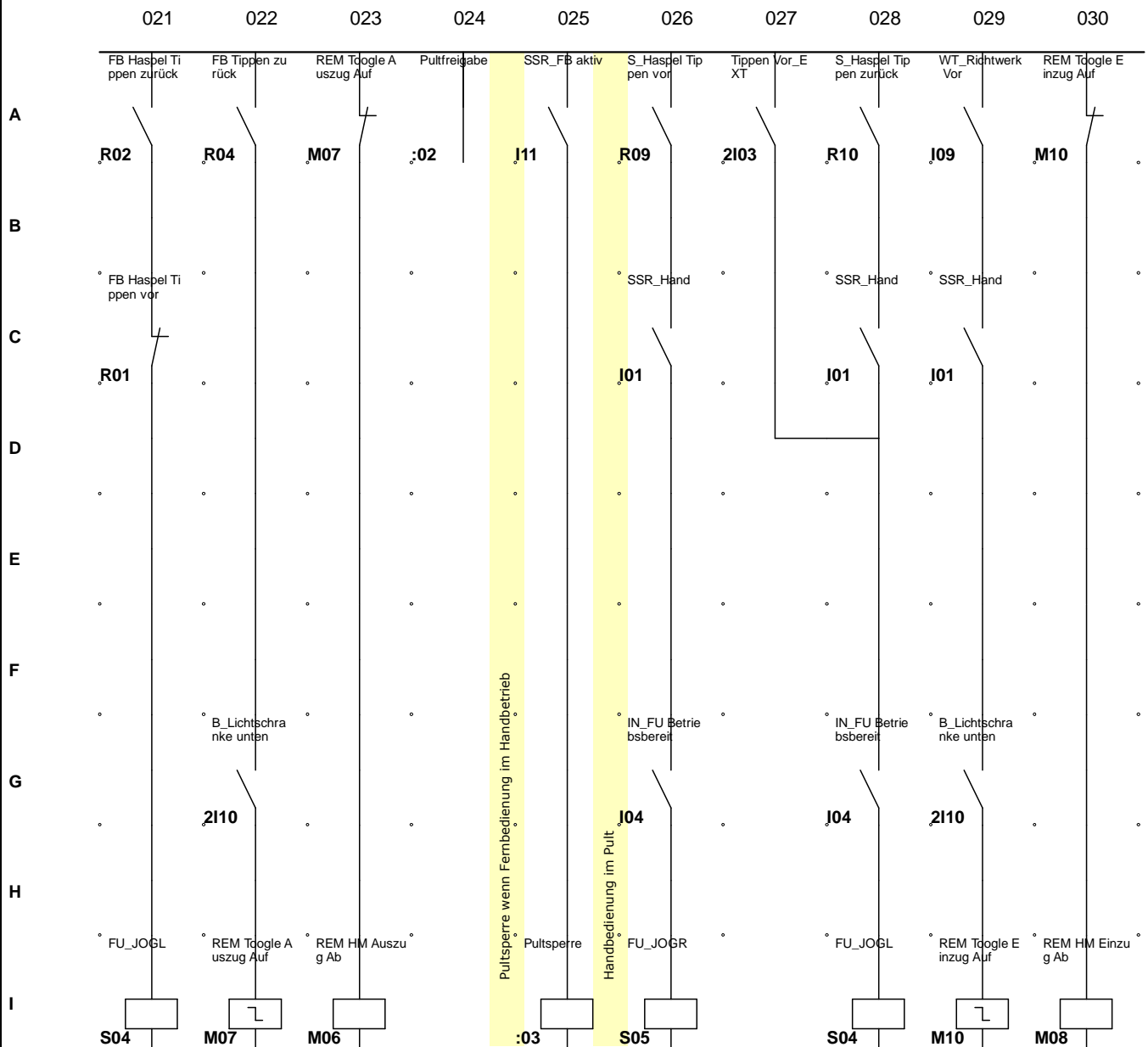
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 2 von 33
			NET-ID: 1

## Schaltplan

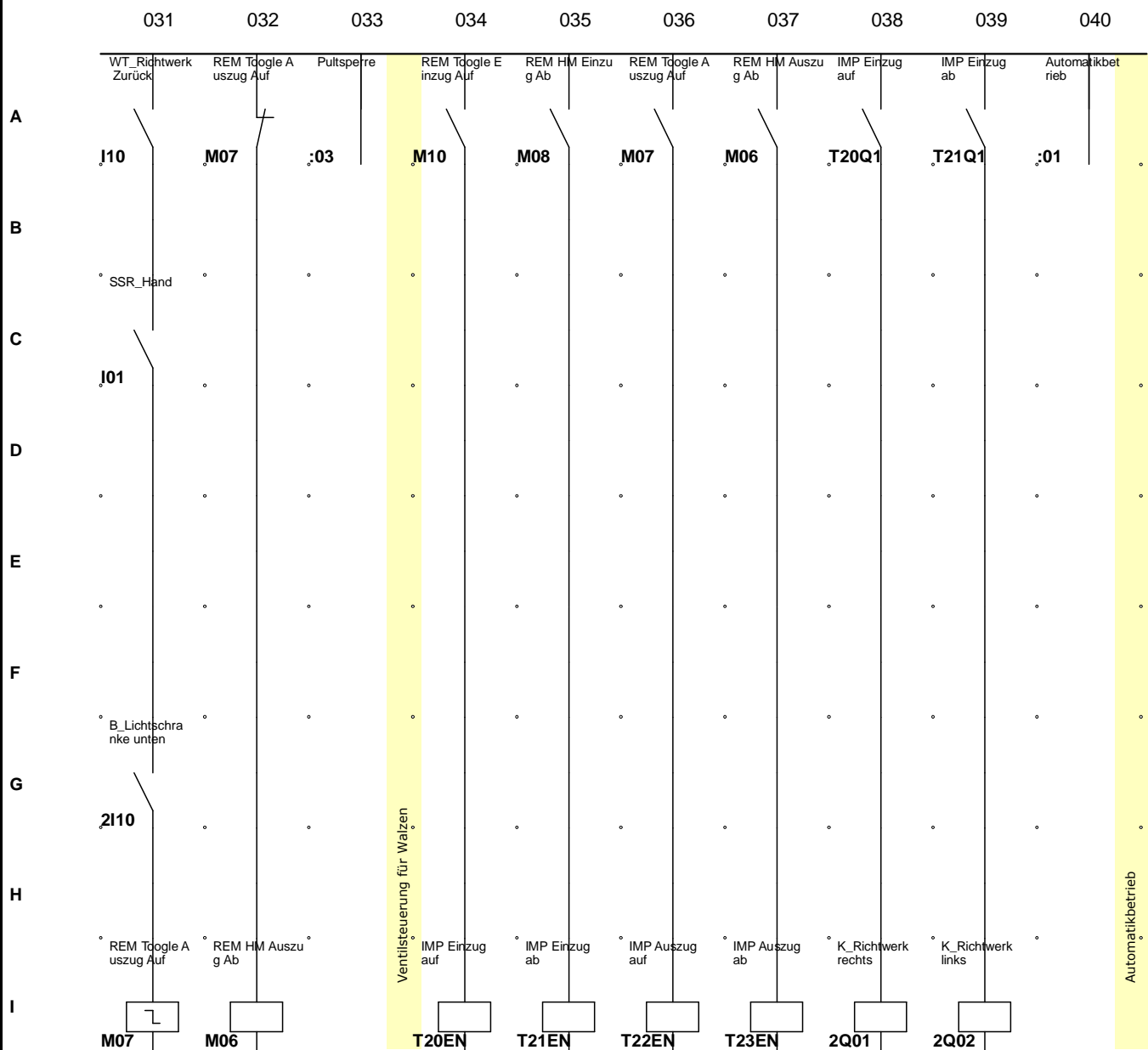


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 3 von 33
			NET-ID: 1

## Schaltplan

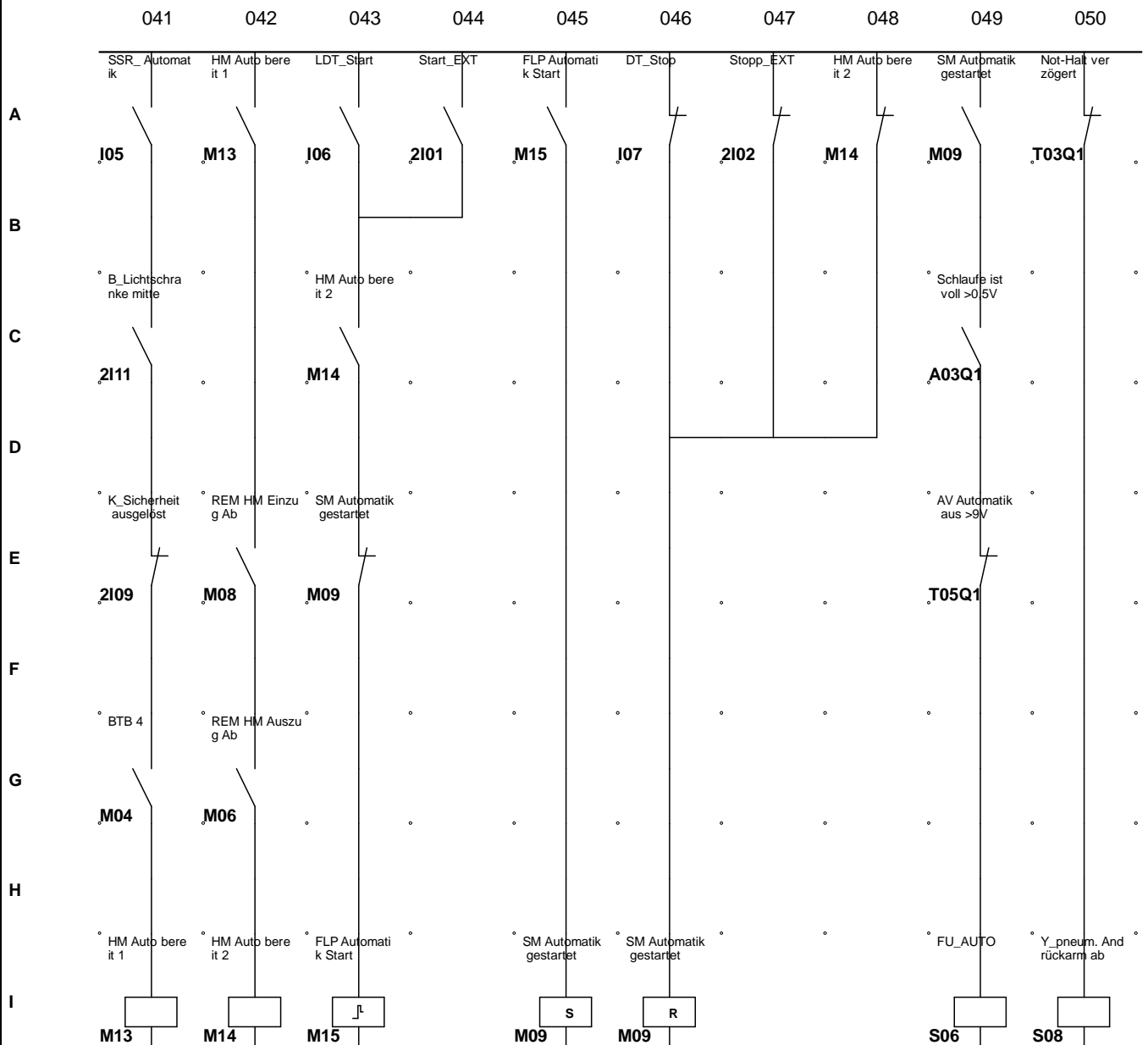


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 4 von 33
			NET-ID: 1



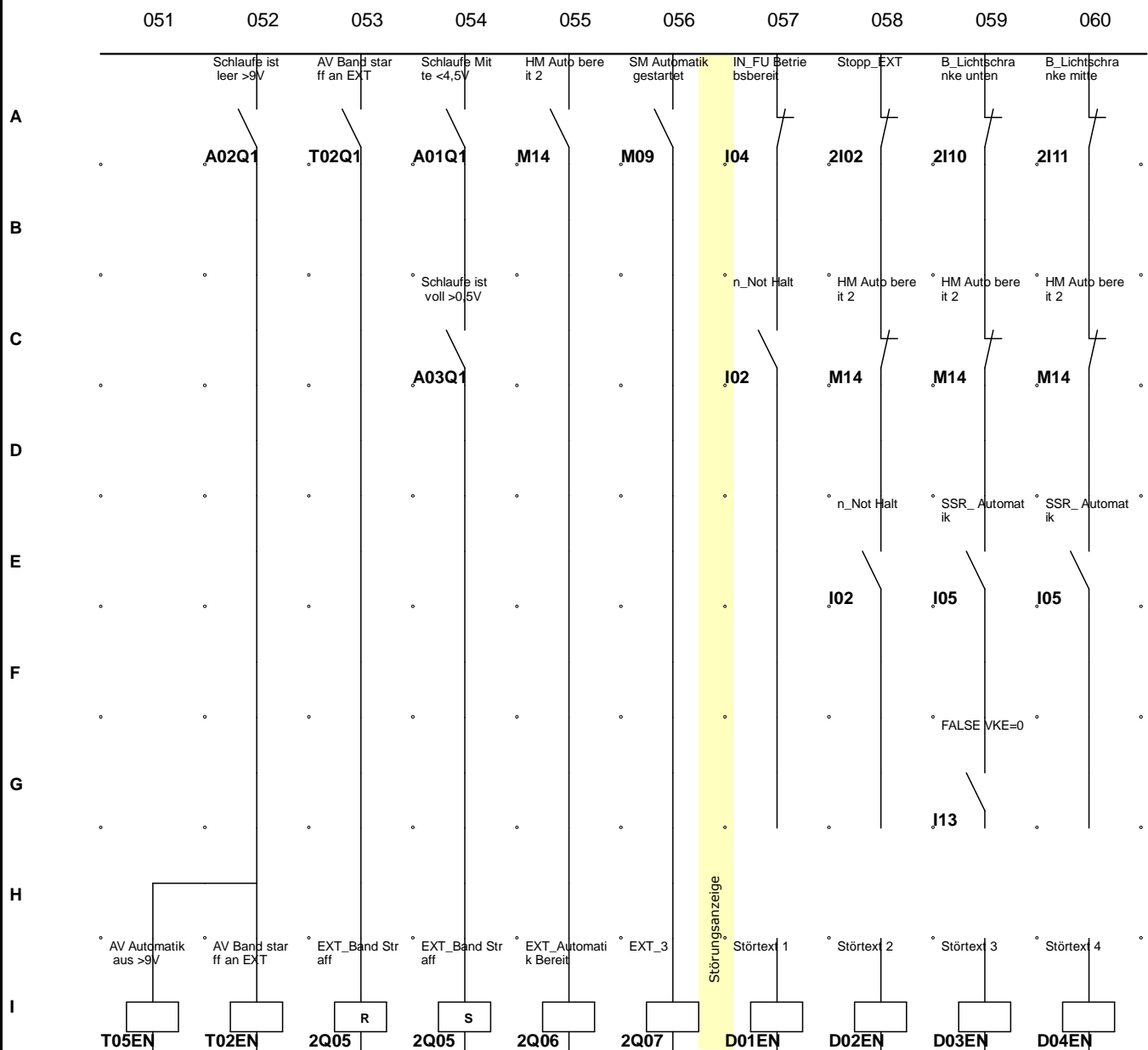
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 5 von 33
			NET-ID: 1

## Schaltplan

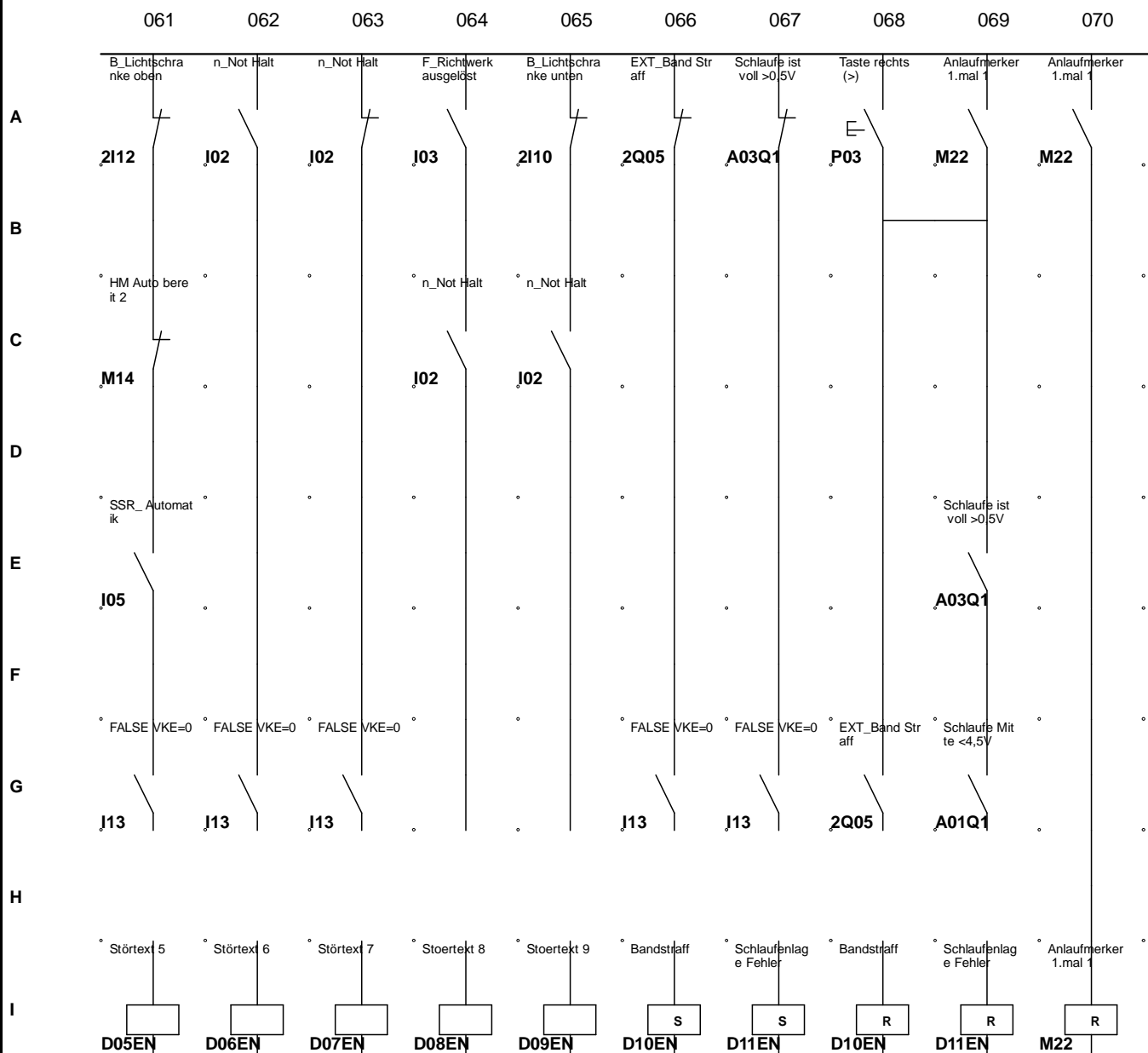


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 6 von 33
			NET-ID: 1

## Schaltplan



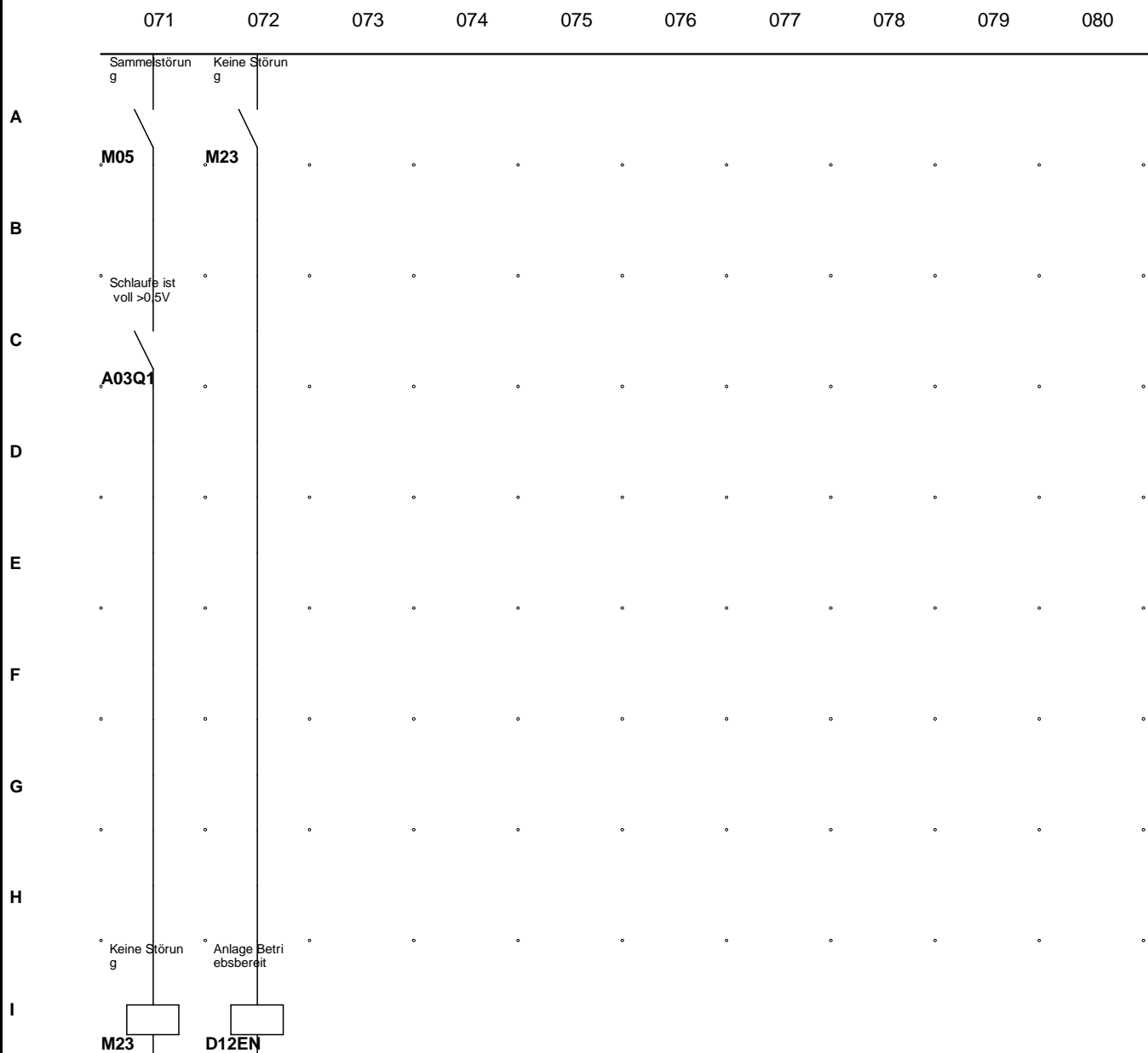
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 7 von 33
			NET-ID: 1



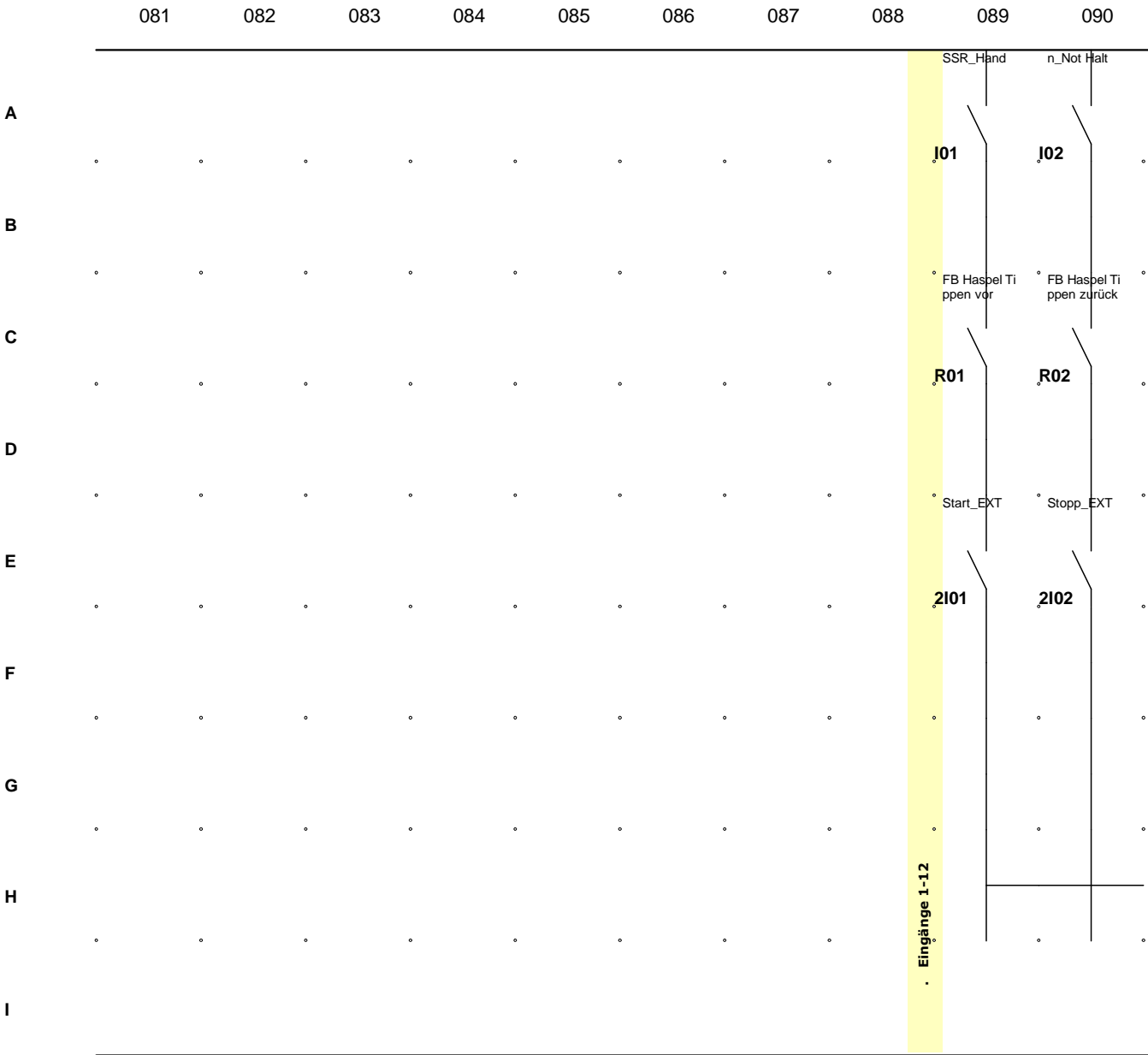
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 8 von 33
			NET-ID: 1



## Schaltplan

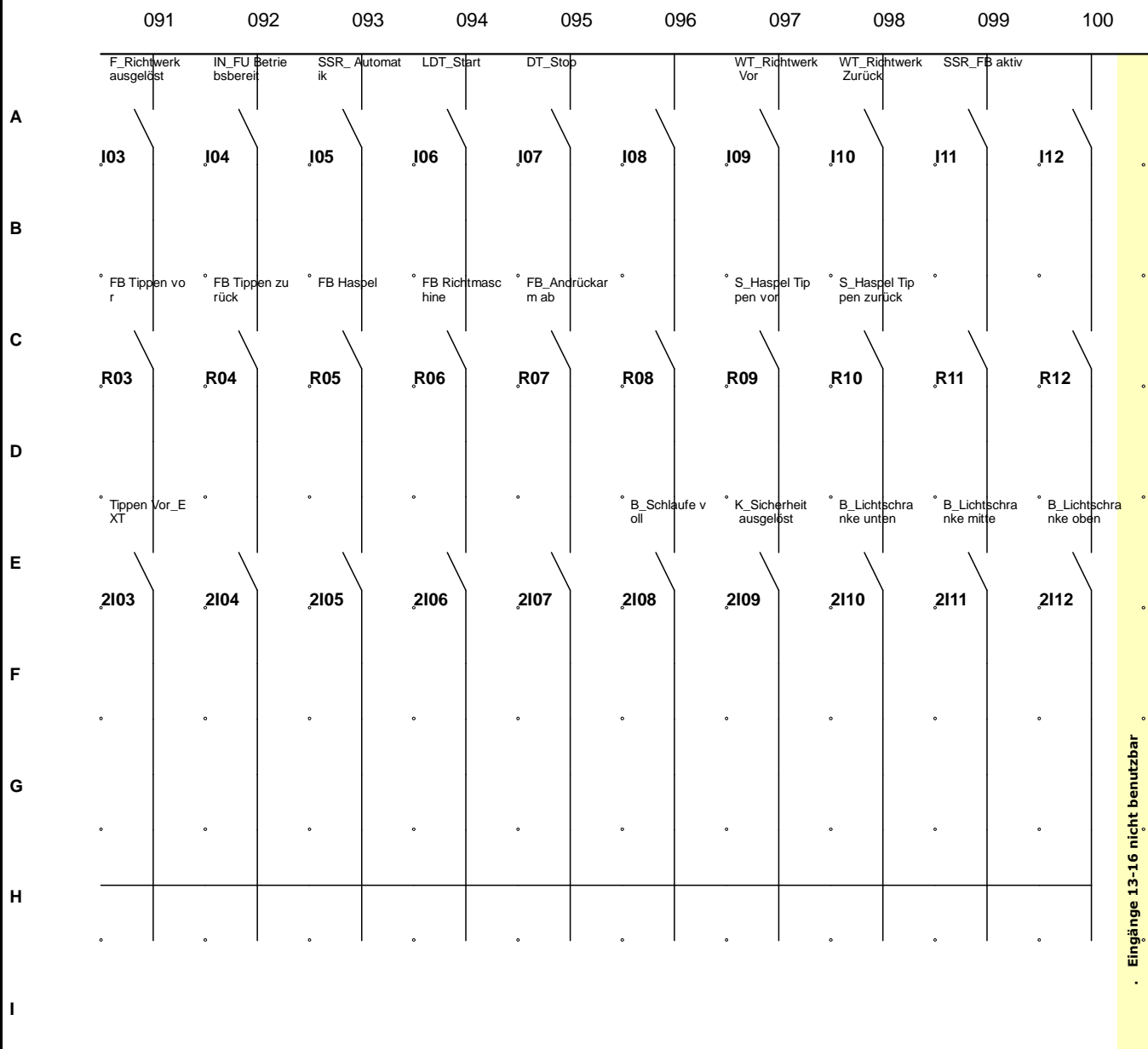


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 9 von 33	
		NET-ID: 1	



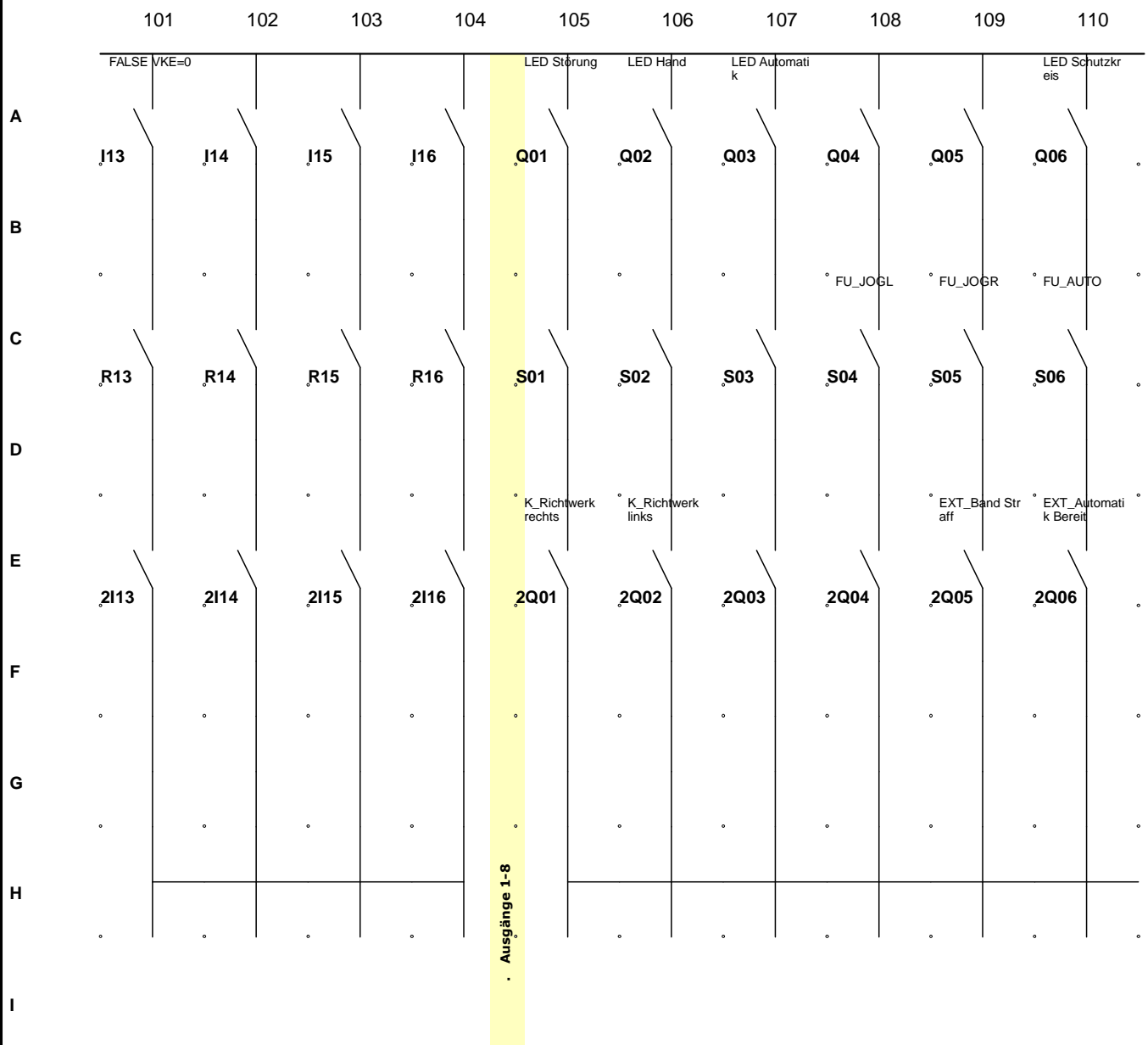
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 10 von 33	
		NET-ID: 1	

## Schaltplan

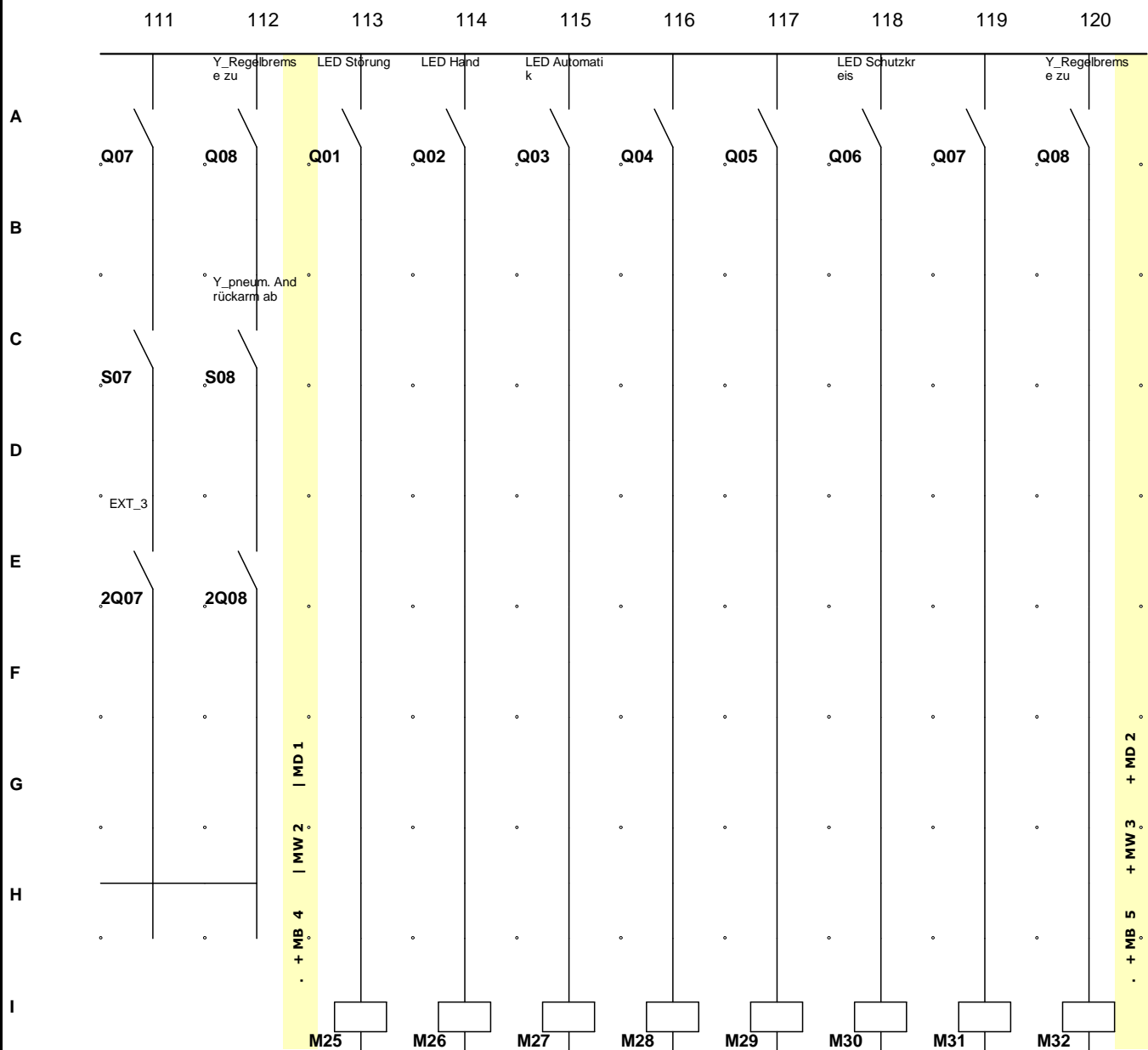


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 11 von 33	
		NET-ID: 1	

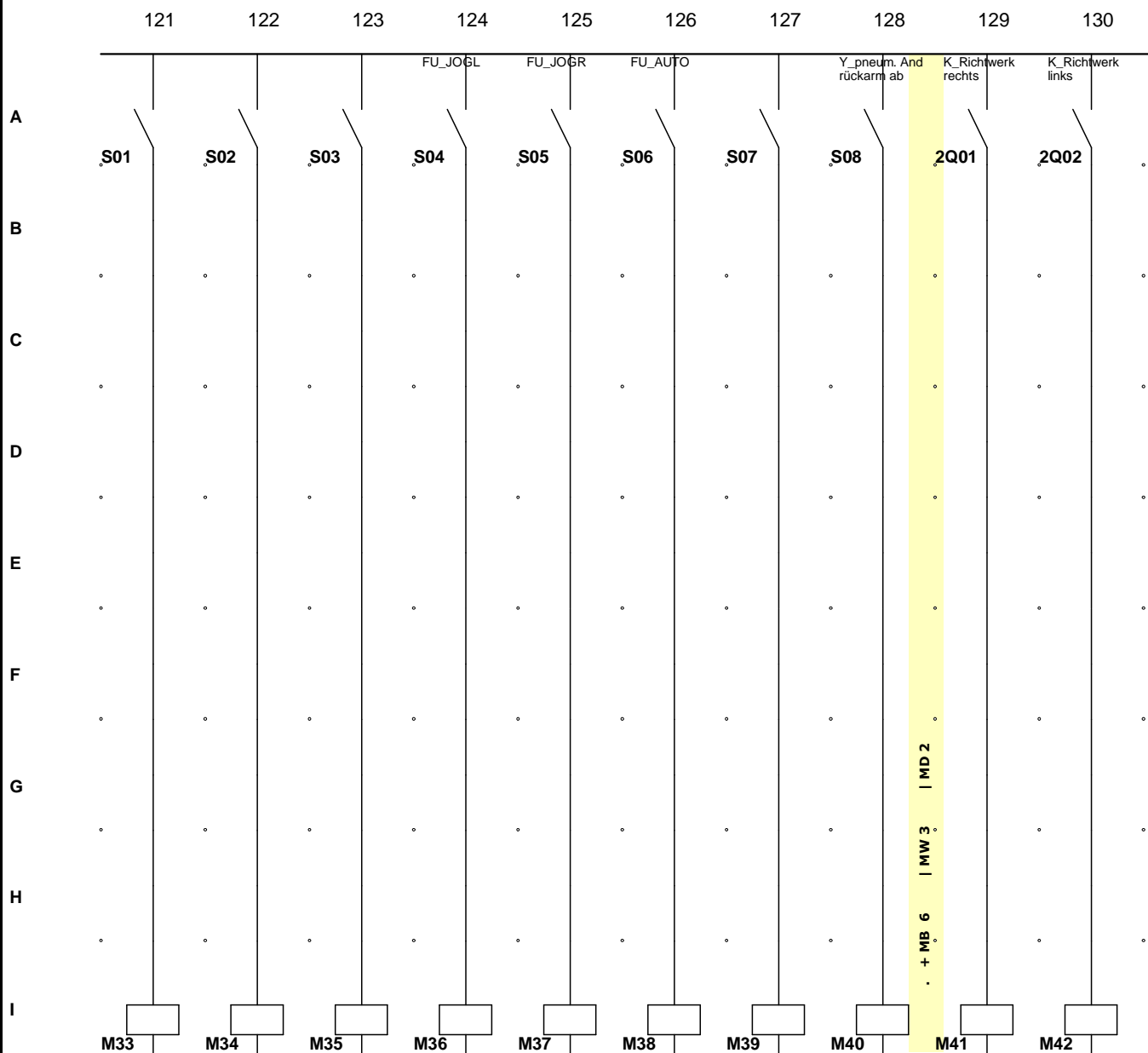
## Schaltplan



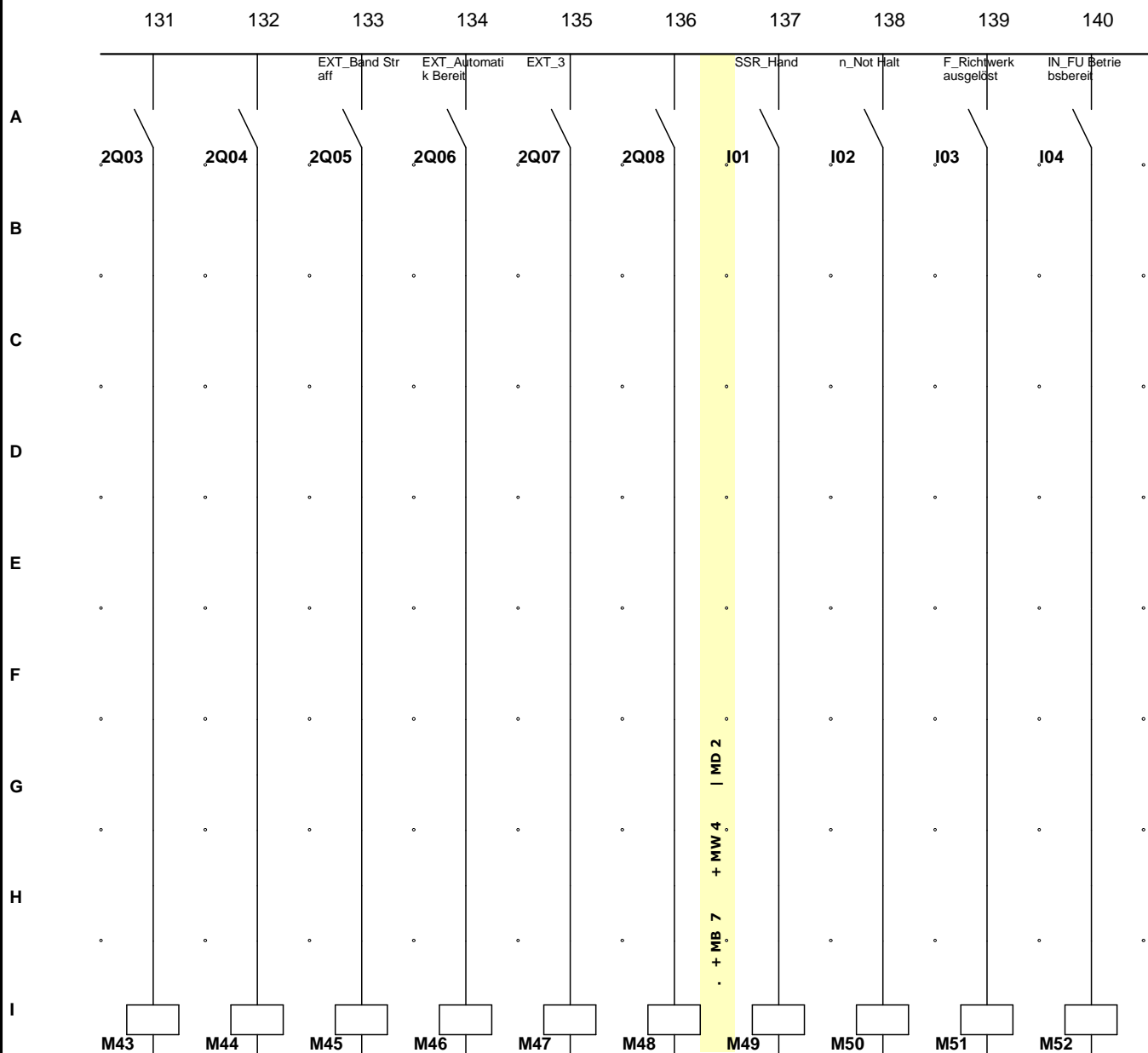
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 12 von 33
			NET-ID: 1



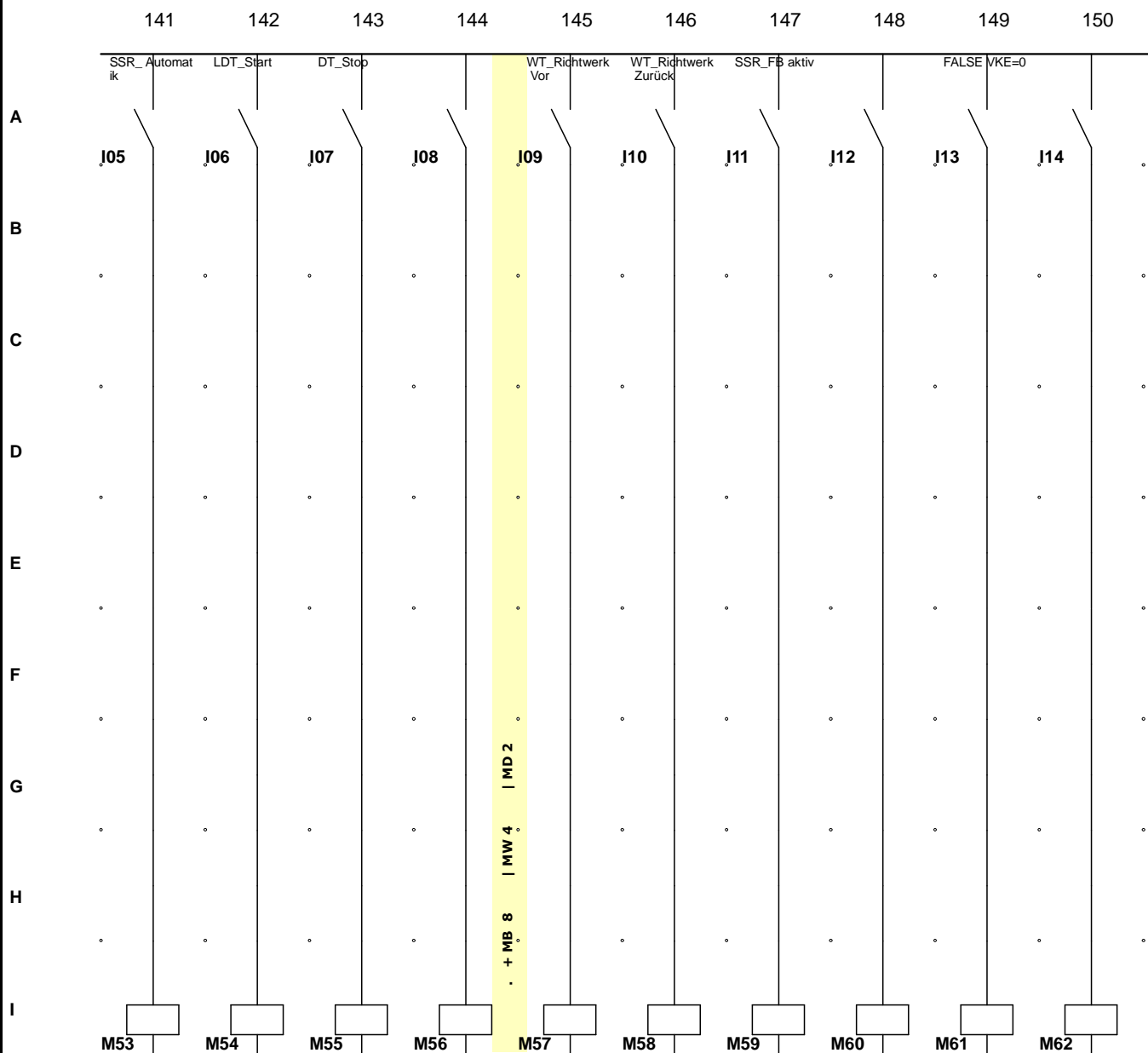
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 13 von 33	
		NET-ID: 1	



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 14 von 33	
		NET-ID: 1	

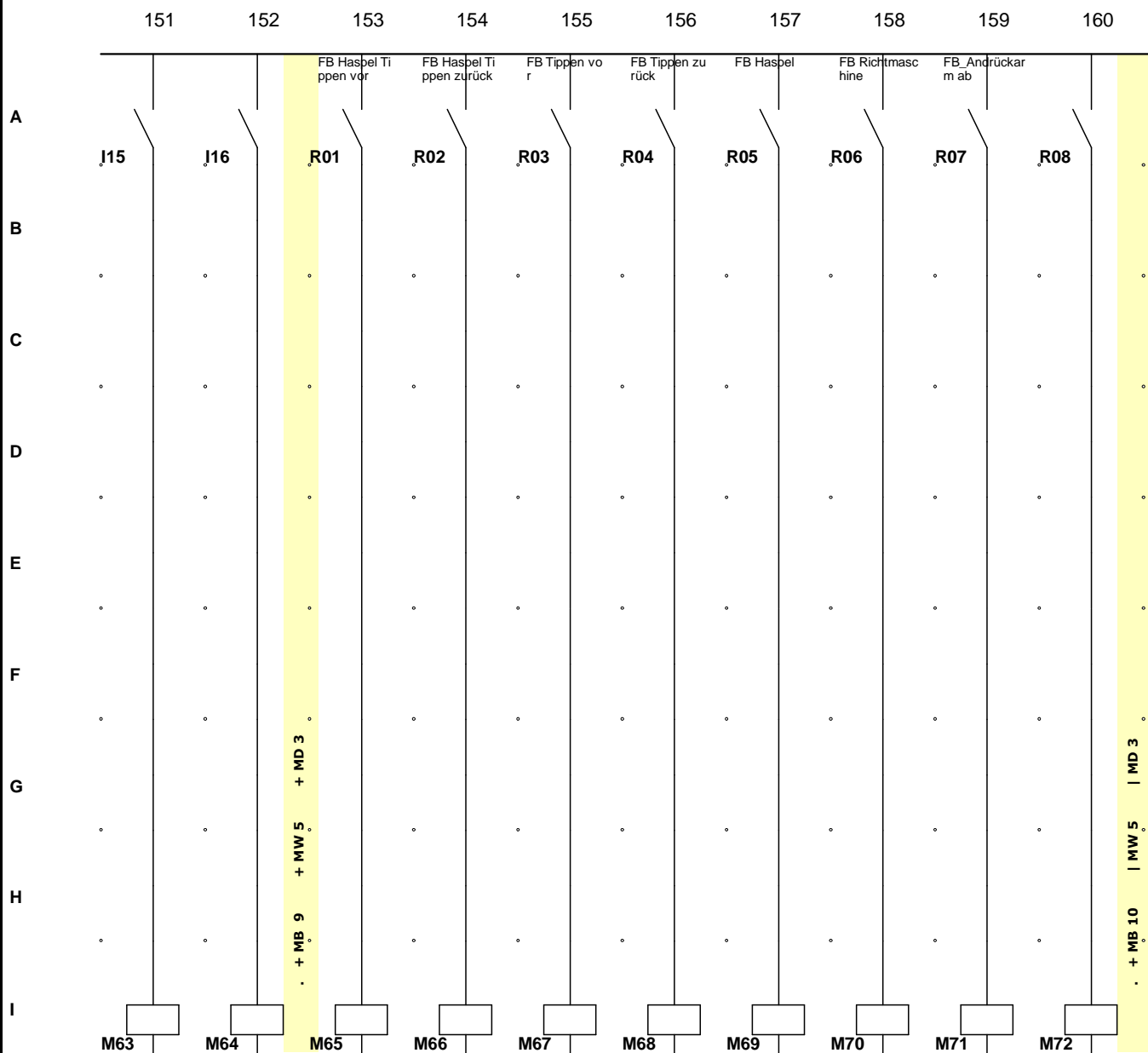


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 15 von 33	
		NET-ID: 1	



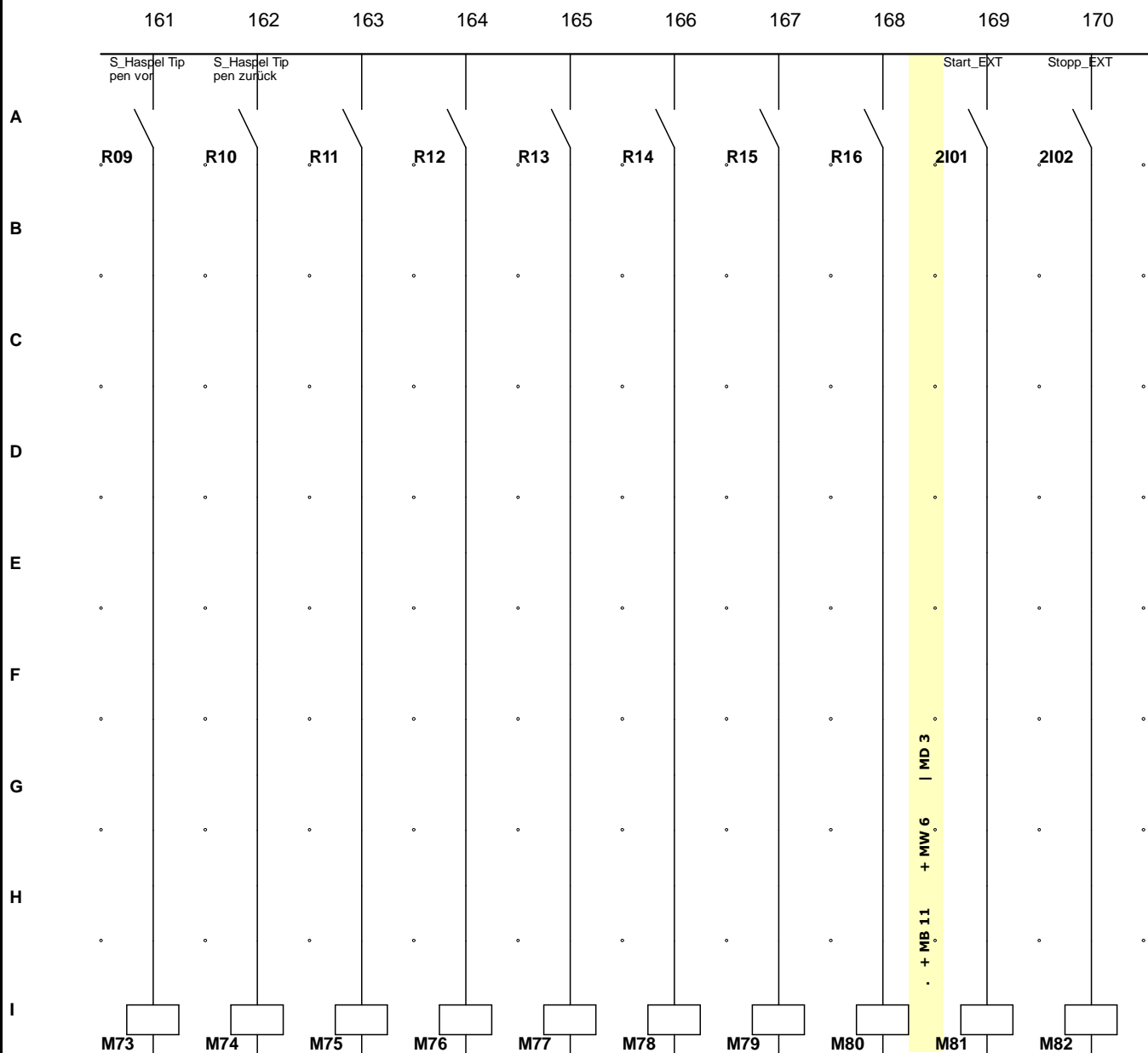
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 16 von 33
			NET-ID: 1





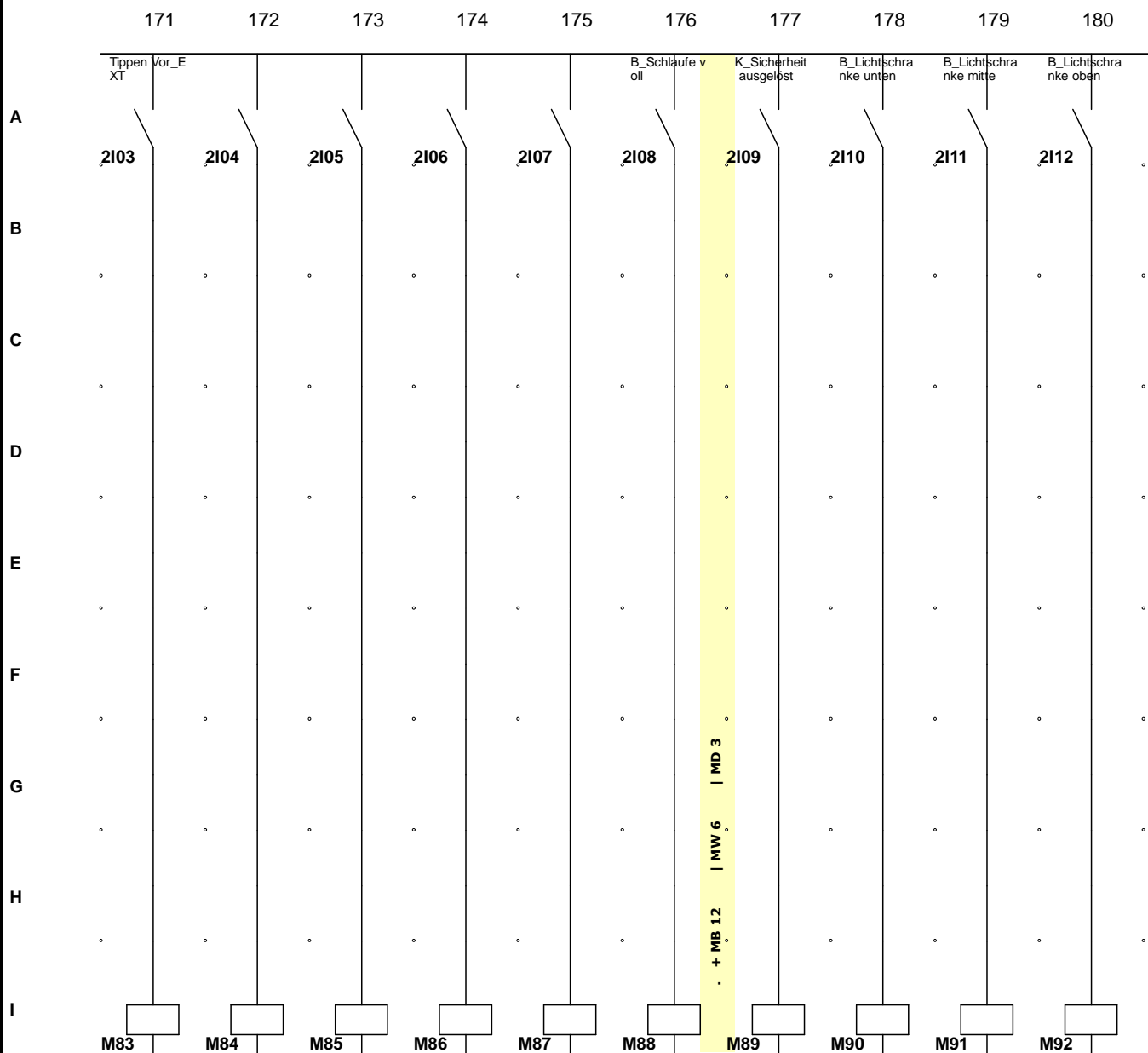
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 17 von 33	
		NET-ID: 1	

## Schaltplan

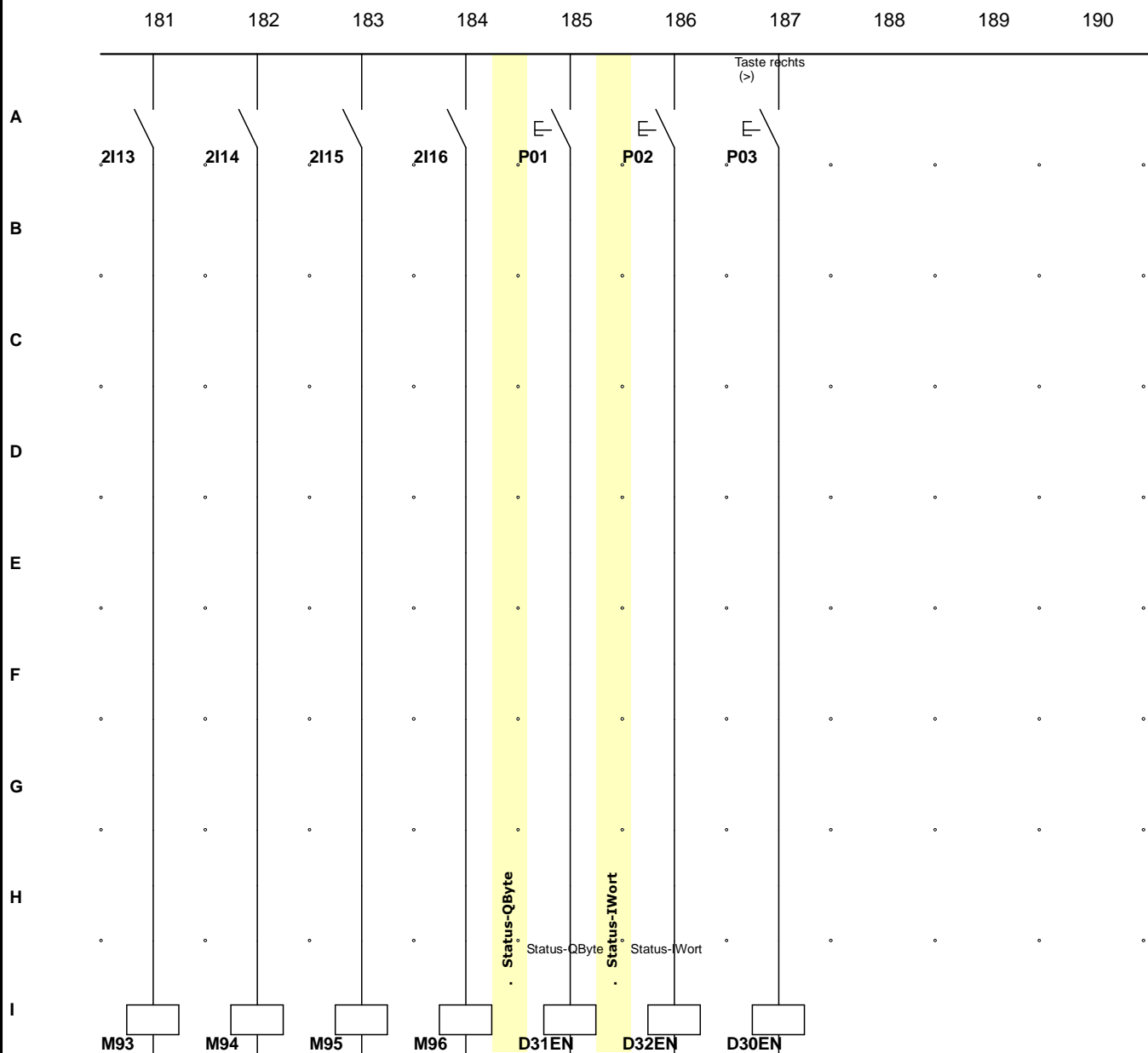


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 18 von 33	
		NET-ID: 1	

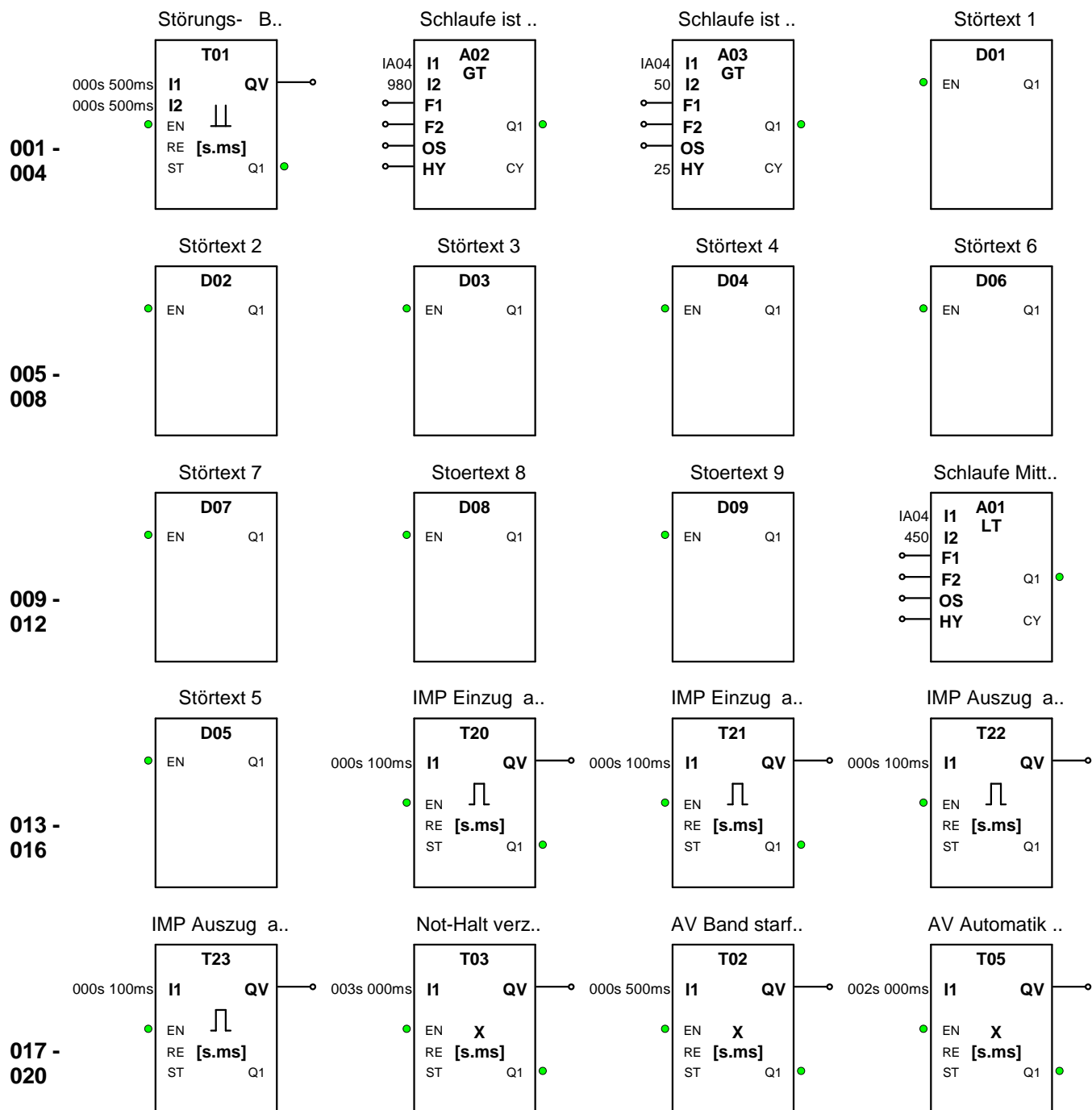
## Schaltplan



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 19 von 33	
		NET-ID: 1	



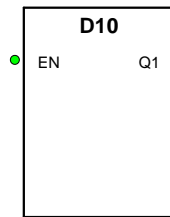
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 20 von 33
			NET-ID: 1



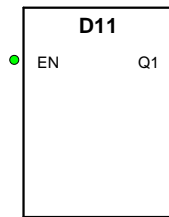
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 21 von 33
			NET-ID: 1

021 -  
024

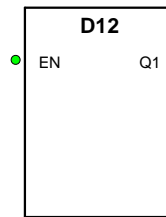
Bandstraff



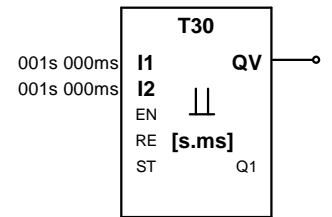
Schlaufenlage..



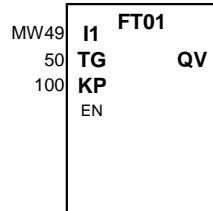
Anlage Betrie..



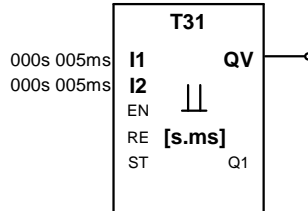
Blinker

025 -  
028

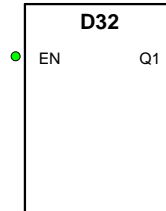
Sollwert Glät..



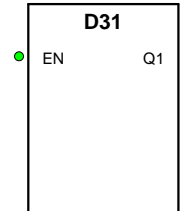
Blinker



Status-IWort



Status-QByte

029 -  
029

D30



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 22 von 33
			NET-ID: 1

D 1:

Richtmaschine

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Störung FU

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 4:

Band Ende

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Keine Automatik

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 2:

Stop Extern

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Keine Automatik

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 5:

????

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

keine Automatik

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 3:

Kopf offen

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Keine Automatik

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 6:

Motorschutzsch.

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Abwickler

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

ausgelöst

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 23 von 33
			NET-ID: 1

D 7:

Not Halt ist

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

ausgelöst

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 8:

-11F1

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Motorschutzsch.

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Hydraulikpumpe

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

ausgelöst

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 9:

Druckluft fehlt

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 10:

Band ist straff

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Analogsensor &gt;9V

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 11:

Schlaufe ??

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Analogsensor ist

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

&lt; 0,5V gewesen

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 12:

Anlage

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Betriebsbereit

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Keine Störung

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: WesteuropaInvers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 24 von 33
			NET-ID: 1



D 30:



Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa



Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa



Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa



Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 31:

Status-QByte



Invers: ein; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MB4

[(10,5) MB04]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MB5

[(10,5) MB05]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MB6

[(10,5) MB06]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

D 32:

Status-IWort



Invers: ein; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MW4

[(10,5) MW04]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MW5

[(10,5) MW05]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

MW6

[(10,5) MW06]

Invers: aus; Blinkend: aus  
Zeichensatz: Westeuropa

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 25 von 33	
		NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
2I01		"Start_EXT"		
	R	(044, A); (089, E); (169, A)		
2I02		"Stopp_EXT"		
	R	(047, A); (058, A); (090, E); (170, A)		
2I03		"Tippen Vor_EXT"		
	R	(027, A); (091, E); (171, A)		
2I04		" "		
	R	(092, E); (172, A)		
2I05		" "		
	R	(093, E); (173, A)		
2I06		" "		
	R	(094, E); (174, A)		
2I07		" "		
	R	(095, E); (175, A)		
2I08		"B_Schlaufe voll"		
	R	(011, A); (096, E); (176, A)		
2I09		"K_Sicherheit ausgelöst"		
	R	(013, A); (041, E); (097, E); (177, A)		
2I10		"B_Lichtschränke unten"		
	R	(002, E); (018, G); (022, G); (029, G); (031, G); (059, A); (065, A); (098, E) (178, A)		
2I11		"B_Lichtschränke mitte"		
	R	(041, C); (060, A); (099, E); (179, A)		
2I12		"B_Lichtschränke oben"		
	R	(061, A); (100, E); (180, A)		
2I13		" "		
	R	(101, E); (181, A)		
2I14		" "		
	R	(102, E); (182, A)		
2I15		" "		
	R	(103, E); (183, A)		
2I16		" "		
	R	(104, E); (184, A)		
2Q01		"K_Richtwerk rechts"		
	R	(105, E); (129, A)		
	W	(038, I)		
2Q02		"K_Richtwerk links"		
	R	(106, E); (130, A)		
	W	(039, I)		
2Q03		" "		
	R	(107, E); (131, A)		
2Q04		" "		
	R	(108, E); (132, A)		
2Q05		"EXT_Band Straff"		
	R	(066, A); (068, G); (109, E); (133, A)		
	W	(053, I); (054, I)		
2Q06		"EXT_Automatik Bereit"		
	R	(110, E); (134, A)		
	W	(055, I)		
2Q07		"EXT_3"		
	R	(111, E); (135, A)		
	W	(056, I)		
2Q08		" "		
	R	(112, E); (136, A)		
:01		"Automatikbetrieb"		
	R	(040, A)		
	W	(015, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 26 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
:02		"Pultfreigabe"		
	R	(024, A)		
	W	(016, I)		
:03		"Pultsperre"		
	R	(033, A)		
	W	(025, I)		
A01Q1		"Schlaufe Mitte <4,5V"		
	R	(054, A); (069, G)		
A02Q1		"Schlaufe ist leer >9V"		
	R	(052, A)		
A03Q1		"Schlaufe ist voll >0,5V"		
	R	(049, C); (054, C); (067, A); (069, E); (071, C)		
D01EN		"Störtext 1"		
	W	(057, I)		
D02EN		"Störtext 2"		
	W	(058, I)		
D03EN		"Störtext 3"		
	W	(059, I)		
D04EN		"Störtext 4"		
	W	(060, I)		
D05EN		"Störtext 5"		
	W	(061, I)		
D06EN		"Störtext 6"		
	W	(062, I)		
D07EN		"Störtext 7"		
	W	(063, I)		
D08EN		"Stoertext 8"		
	W	(064, I)		
D09EN		"Stoertext 9"		
	W	(065, I)		
D10EN		"Bandstraff"		
	W	(066, I); (068, I)		
D11EN		"Schlaufenlage Fehler"		
	W	(067, I); (069, I)		
D12EN		"Anlage Betriebsbereit"		
	W	(072, I)		
D30EN		" "		
	W	(187, I)		
D31EN		"Status-QByte"		
	W	(185, I)		
D32EN		"Status-IWort"		
	W	(186, I)		
I01		"SSR_Hand"		
	R	(009, E); (011, E); (016, A); (026, C); (028, C); (029, C); (031, C); (089, A)		
		(137, A)		
I02		"n_Not Halt"		
	R	(002, A); (005, A); (006, A); (009, G); (014, A); (057, C); (058, E); (062, A)		
		(063, A); (064, C); (065, C); (090, A); (138, A)		
I03		"F_Richtwerk ausgelöst"		
	R	(003, C); (064, A); (091, A); (139, A)		
I04		"IN_FU Betriebsbereit"		
	R	(002, C); (020, G); (026, G); (028, G); (057, A); (092, A); (140, A)		
I05		"SSR_Automatik"		
	R	(012, E); (015, A); (041, A); (059, E); (060, E); (061, E); (093, A); (141, A)...		
I06		"LDT_Start"		
	R	(043, A); (094, A); (142, A)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 27 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
I07		"DT_Stop"		
	R	(046, A); (095, A); (143, A)		
I08		" "		
	R	(096, A); (144, A)		
I09		"WT_Richtwerk Vor"		
	R	(029, A); (097, A); (145, A)		
I10		"WT_Richtwerk Zurück"		
	R	(031, A); (098, A); (146, A)		
I11		"SSR_FB aktiv"		
	R	(009, A); (010, A); (016, C); (025, A); (099, A); (147, A)		
I12		" "		
	R	(100, A); (148, A)		
I13		"FALSE VKE=0"		
	R	(059, G); (061, G); (062, G); (063, G); (066, G); (067, G); (101, A); (149, A)...		
I14		" "		
	R	(102, A); (150, A)		
I15		" "		
	R	(103, A); (151, A)		
I16		" "		
	R	(104, A); (152, A)		
IA04		"Analog In"		
	R	(A02, I1); (A03, I1); (A01, I1)		
M04		"BTB 4"		
	R	(003, A); (041, G)		
	W	(002, I)		
M05		"Sammelstörung"		
	R	(006, E); (071, A)		
	W	(003, I)		
M06		"REM HM Auszug Ab"		
	R	(012, A);(037, A); (042, G)		
	W	(023, I); (032, I)		
M07		"REM Toogle Auszug Auf"		
	R	(023, A);(032, A); (036, A)		
	W	(022, I);(031, I)		
M08		"REM HM Einzug Ab"		
	R	(035, A); (042, E)		
	W	(019, I); (030, I)		
M09		"SM Automatik gestartet"		
	R	(007, A); (043, E);(049, A); (056, A)		
	W	(045, I); (046, I)		
M10		"REM Toogle Einzug Auf"		
	R	(019, A);(030, A); (034, A)		
	W	(018, I);(029, I)		
M11		"LED Auszugswalze"		
	W	(012, I)		
M13		"HM Auto bereit 1"		
	R	(042, A)		
	W	(041, I)		
M14		"HM Auto bereit 2"		
	R	(008, A);(043, C); (048, A); (055, A); (058, C); (059, C); (060, C); (061, C)		
	W	(042, I)		
M15		"FLP Automatik Start"		
	R	(045, A)		
	W	(043, I)		
M22		"Anlaufmerker 1.mal 1"		
	R	(069, A); (070, A);		
	W	(001, I);(070, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 28 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
M23		"Keine Störung"		
	R			
	W	(072, A)	(071, I)	
M25		" "		
	W			
		(113, I)		
M26		" "		
	W			
		(114, I)		
M27		" "		
	W			
		(115, I)		
M28		" "		
	W			
		(116, I)		
M29		" "		
	W			
		(117, I)		
M30		" "		
	W			
		(118, I)		
M31		" "		
	W			
		(119, I)		
M32		" "		
	W			
		(120, I)		
M33		" "		
	W			
		(121, I)		
M34		" "		
	W			
		(122, I)		
M35		" "		
	W			
		(123, I)		
M36		" "		
	W			
		(124, I)		
M37		" "		
	W			
		(125, I)		
M38		" "		
	W			
		(126, I)		
M39		" "		
	W			
		(127, I)		
M40		" "		
	W			
		(128, I)		
M41		" "		
	W			
		(129, I)		
M42		" "		
	W			
		(130, I)		
M43		" "		
	W			
		(131, I)		
M44		" "		
	W			
		(132, I)		
M45		" "		
	W			
		(133, I)		
M46		" "		
	W			
		(134, I)		
M47		" "		
	W			
		(135, I)		
M48		" "		
	W			
		(136, I)		
M49		" "		
	W			
		(137, I)		
M50		" "		
	W			
		(138, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 29 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
M51		" "		
	W	(139, I)		
M52		" "		
	W	(140, I)		
M53		" "		
	W	(141, I)		
M54		" "		
	W	(142, I)		
M55		" "		
	W	(143, I)		
M56		" "		
	W	(144, I)		
M57		" "		
	W	(145, I)		
M58		" "		
	W	(146, I)		
M59		" "		
	W	(147, I)		
M60		" "		
	W	(148, I)		
M61		" "		
	W	(149, I)		
M62		" "		
	W	(150, I)		
M63		" "		
	W	(151, I)		
M64		" "		
	W	(152, I)		
M65		" "		
	W	(153, I)		
M66		" "		
	W	(154, I)		
M67		" "		
	W	(155, I)		
M68		" "		
	W	(156, I)		
M69		" "		
	W	(157, I)		
M70		" "		
	W	(158, I)		
M71		" "		
	W	(159, I)		
M72		" "		
	W	(160, I)		
M73		" "		
	W	(161, I)		
M74		" "		
	W	(162, I)		
M75		" "		
	W	(163, I)		
M76		" "		
	W	(164, I)		
M77		" "		
	W	(165, I)		
M78		" "		
	W	(166, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 30 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
M79		" "		
	W	(167, I)		
M80		" "		
	W	(168, I)		
M81		" "		
	W	(169, I)		
M82		" "		
	W	(170, I)		
M83		" "		
	W	(171, I)		
M84		" "		
	W	(172, I)		
M85		" "		
	W	(173, I)		
M86		" "		
	W	(174, I)		
M87		" "		
	W	(175, I)		
M88		" "		
	W	(176, I)		
M89		" "		
	W	(177, I)		
M90		" "		
	W	(178, I)		
M91		" "		
	W	(179, I)		
M92		" "		
	W	(180, I)		
M93		" "		
	W	(181, I)		
M94		" "		
	W	(182, I)		
M95		" "		
	W	(183, I)		
M96		" "		
	W	(184, I)		
MB04		" "		
	R	(D31, [2])		
MB05		" "		
	R	(D31, [3])		
MB06		" "		
	R	(D31, [4])		
MW04		" "		
	R	(D32, [2])		
MW05		" "		
	R	(D32, [3])		
MW06		" "		
	R	(D32, [4])		
MW49		" "		
	R	(FT01, I1)		
P01		" "		
	R	(185, A)		
P02		" "		
	R	(186, A)		
P03		"Taste rechts (>)"		
	R	(068, A); (187, A)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 31 von 33	
			NET-ID: 1	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
Q01		"LED Störung"		
	R	(105, A); (113, A)		
	W	(005, I)		
Q02		"LED Hand"		
	R	(106, A); (114, A)		
	W	(009, I)		
Q03		"LED Automatik"		
	R	(107, A); (115, A)		
	W	(008, I)		
Q04		" "		
	R	(108, A); (116, A)		
Q05		" "		
	R	(109, A); (117, A)		
Q06		"LED Schutzkreis"		
	R	(110, A); (118, A)		
	W	(013, I)		
Q07		" "		
	R	(111, A); (119, A)		
Q08		"Y_Regelbremse zu"		
	R	(112, A); (120, A)		
	W	(017, I)		
QA01		" "		
	W	(FT01, QV)		
R01		"FB Haspel Tippen vor"		
	R	(020, A); (021, C); (089, C); (153, A)		
R02		"FB Haspel Tippen zurück"		
	R	(020, C); (021, A); (090, C); (154, A)		
R03		"FB Tippen vor"		
	R	(018, A); (091, C); (155, A)		
R04		"FB Tippen zurück"		
	R	(022, A); (092, C); (156, A)		
R05		"FB Haspel"		
	R	(017, A); (093, C); (157, A)		
R06		"FB Richtmaschine"		
	R	(094, C); (158, A)		
R07		"FB_Andrückarm ab"		
	R	(095, C); (159, A)		
R08		" "		
	R	(096, C); (160, A)		
R09		"S_Haspel Tippen vor"		
	R	(026, A); (097, C); (161, A)		
R10		"S_Haspel Tippen zurück"		
	R	(028, A); (098, C); (162, A)		
R11		" "		
	R	(099, C); (163, A)		
R12		" "		
	R	(100, C); (164, A)		
R13		" "		
	R	(101, C); (165, A)		
R14		" "		
	R	(102, C); (166, A)		
R15		" "		
	R	(103, C); (167, A)		
R16		" "		
	R	(104, C); (168, A)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 32 von 33	
			NET-ID: 1	



Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
S01		" "		
	R	(105, C); (121, A)		
S02		" "		
	R	(106, C); (122, A)		
S03		" "		
	R	(107, C); (123, A)		
S04		"FU_JOGL"		
	R	(108, C); (124, A)		
	W	(021, I); (028, I)		
S05		"FU_JOGR"		
	R	(109, C); (125, A)		
	W	(020, I); (026, I)		
S06		"FU_AUTO"		
	R	(110, C); (126, A)		
	W	(049, I)		
S07		" "		
	R	(111, C); (127, A)		
S08		"Y_pneum. Andrückarm ab"		
	R	(112, C); (128, A)		
	W	(050, I)		
T01EN		"Störungs- Blinker"		
	W	(004, I)		
T01Q1		"Störungs- Blinker"		
	R	(006, C); (008, C); (009, C); (011, C); (013, C)		
T02EN		"AV Band starff an EXT"		
	W	(052, I)		
T02Q1		"AV Band starff an EXT"		
	R	(053, A)		
T03EN		"Not-Halt verzögert"		
	W	(014, I)		
T03Q1		"Not-Halt verzögert"		
	R	(050, A)		
T05EN		"AV Automatik aus >9V"		
	W	(051, I)		
T05Q1		"AV Automatik aus >9V"		
	R	(049, E)		
T20EN		"IMP Einzug auf"		
	W	(034, I)		
T20Q1		"IMP Einzug auf"		
	R	(038, A)		
T21EN		"IMP Einzug ab"		
	W	(035, I)		
T21Q1		"IMP Einzug ab"		
	R	(039, A)		
T22EN		"IMP Auszug auf"		
	W	(036, I)		
T23EN		"IMP Auszug ab"		
	W	(037, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:	
			Seite: 33 von 33	
			NET-ID: 1	