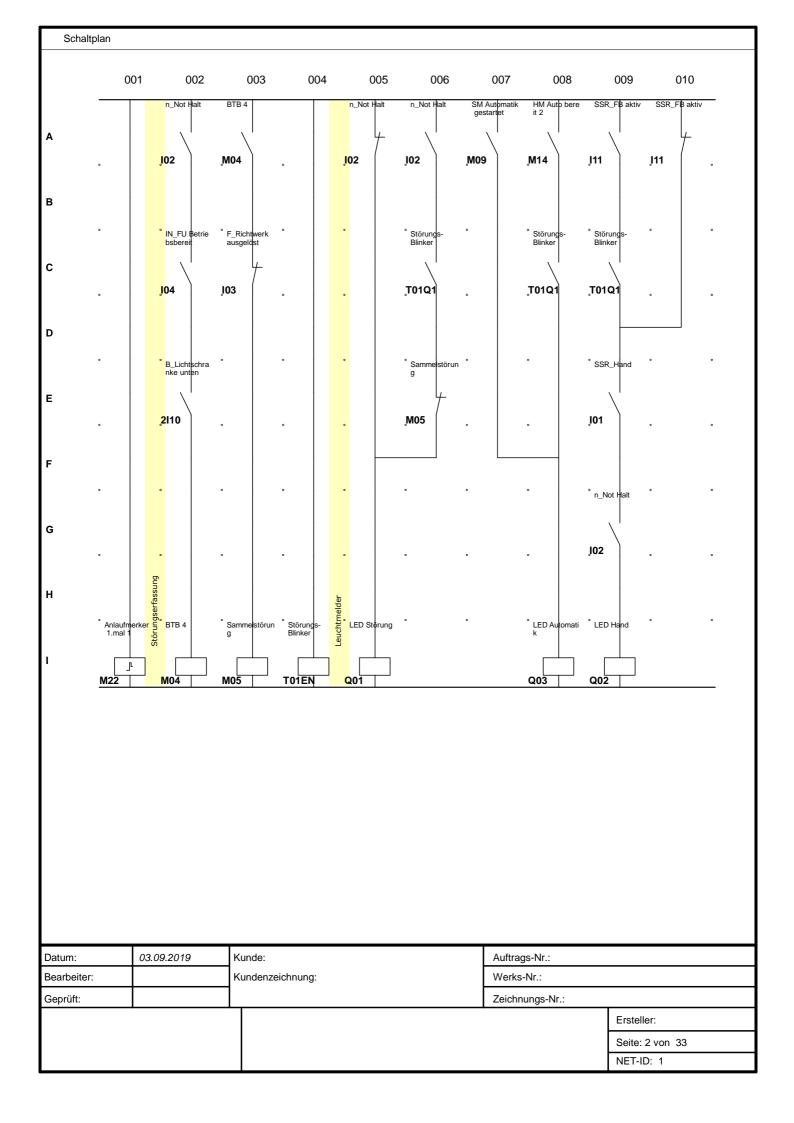
Geräte-Inform	nationen				
Dokument	ation erstellt mit:		easySoft-Pr	o V6.96, Build 5388	
Gerätebez	eichnung:		EASY 821-I	DC-TC + EASY 620-	DC-TE
Geräte-Vei			10 - xxxxxx	xxxxxx	
Programm	nname:		» «		
NET-ID:			1		
Baudrate:			500 kBaud		
Bus-Delay			0		
	erbindung:		aus		
COM-Verb	_		aus		
Visualisier			aus		
I-Entprellu	ing:		ein		
P-Tasten: Anlauf Kar	***		ein		
Remanenz			aus MBO4 - MB0	05; C00 - C00; CH00	- CH00
ixemanenz				; DB00 - DB00; T00 -	
Sommerze	zit.		-	, DB00 - DB00, 100 -	100
Passwort:			_		
Remote-IO			aus		
Sende-IO:			ein		
Remote-RI	UN:		aus		
I-Tasten:			aus		
R-Tasten:			aus		
Merkerinh	alte bei Transfer (erhalten:	ein		
Patum:	03.09.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
earbeiter:	03.03.2013	Kunde: Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
		Trancenzeronnung.			
Seprüft:	1	<u> </u>		Zeichnungs-Nr.:	Erotollor
					Ersteller:
		1			Seite: 1 von 33

NET-ID: 1



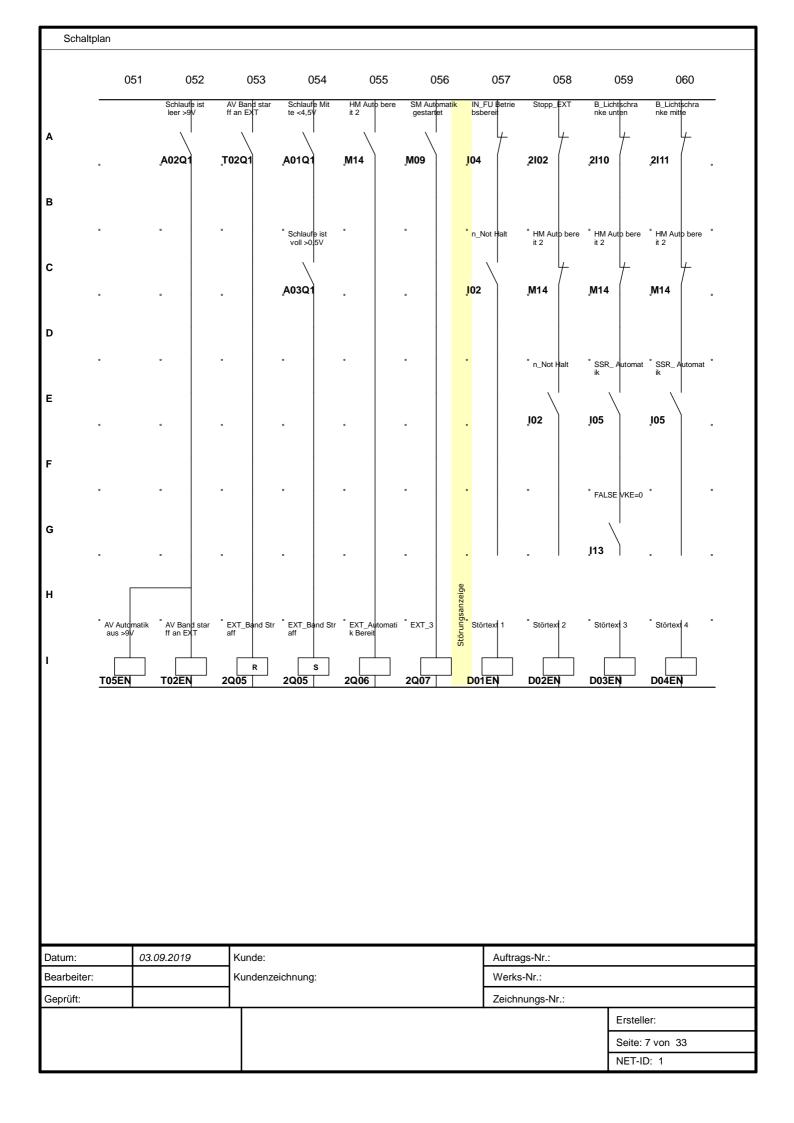
Schaltp	plan																			
	0.	11	01	2	013	2 0	14	ſ)15	ſ	16		017	C)18	c)19	0	20	
			REM HM					SSR_A				FB H	laspel	FB Tipp						_
	B_Schla oll		g Ab	8	(_Sicherhe ausgelöst			ik		00.1			laopo.	r		REM To inzug A	uf	FB Has ppen vo	or	
Α	/	<i>†</i>					7	\	· \	\		<u> </u>	\	\	`		7	\		
	,2108		,M06	,21 0	09	ļ02		,l05		,l01		,R05		,R03		M10		,R01		٠
В																				
												۰				٠				
	° Störungs Blinker	S-		° S B	Störungs- Blinker	·		·		° SSR_F	B aktiv			v		•		° FB Has ppen zu	oel Ti rück	·
С	\				\						4								<i>†</i>	
	,T01Q1		•	۰πα	01Q1	۰		•		"111		۰		٠		•		,R02		۰
D																				
	° SSR_Ha	ind	° SSR_ Au ik	tomat		•		•		٠		۰		٠		•		•		•
E	\		\																	
	,I01		,105	۰		٠		•		٠		۰		•		•		•		•
F	L																			
	۰		•	۰		۰		•		٠		۰		° B_Lich	tschra	•		° IN_FU E bsberei	Betrie	۰
														TIKE UIT	EII			DSDeleii		
G														,2l10)			J04		
	٠		•	۰		•		•		•		۰		٠٠		•		,0.		•
н												6 ur								
	•		° LED Aus	szuas °L	ED Schut:	zkr [°] Not-Hal	t ver	° Automa	atikhet	° Pultfrei	nahe	Fernbedienung A – K	egelbrem	s ° RFM To	nogle F	° RFM H	IM Finzu	° FU JO	3R	•
			LED Aus walze	ei	.ED Schut: is	zkr Not-Hal zögert		Automa rieb				e zu	egelbrem	is REM To inzug A	uf	g Ab		FU_JO		
1																				
			M11	Q	06	T03EN		:01		:02		Q08		M10		M08		S05		_
Datum:		03.0	09.2019		Kunde							-		ags-Nr.:						
Bearbeiter:					Kunde	nzeichnung	:					-		s-Nr.:						
Geprüft:		<u> </u>			1								∠eich	nungs-N	r.:		Erstelle	er:		
																⊢		3 von 3	3	
																_	NET-IC			

Schalt	olan																					
	02	21	0:	22	0	23	024		0)25		0	26	0	27	02	28	0)29	O	30	
	FB Haspe		FB Tippe		REM To		ltfreigabe		SSR_FI		iv	S_Hasp pen vor		Tippen 1		S_Haspe pen zurü		WT_Ric		REM To		-
Α	\				9	/-			\			\				\		\		9	 	
	,R02		,R04	,N	/ 107	;:02	:	Î,	11)	ŗ	R09		,2I03		,R10	,	, 109		,M10		
Б																						
В																						
	° FB Haspe ppen vor	el Ti		v		v		·			·	SSR_H	and	·		° SSR_Ha	nd	° SSR_H	and	•	v	
С	4	-										\				\		\	۱			
	,R01		۰	٠		۰		۰			ٳ	01		٠		,I01		ļ01		•	۰	
D																,						
	•		•	•				۰			۰			•		•		•		•	•	
E																						
_	•		•	۰		۰		۰			۰			٠		•	,	•		•	•	
F								etrieb														
	۰		B_Lichts	schra ° en		•		, Handb			۰	IN_FU E bsberei	Betrie	۰		° IN_FU B bsbereit	etrie	B_Licht nke unt	schra en	•	•	
G			\					nung in				\				\		\				
	۰		2 110	۰				mbedie			Pult	04		٠		J04		,2l10 `		•	•	
н								venn Fe			ung im											
	° FU_JOGI	L	° REM To uszug A	ogle A °	REM HI	M Auszu °		sperre v	Pultspe	rre	dbędien	FU_JO	GR	•		° FU_JOG	iL .	REM To	ogle E	° REM H	M Einzu °	
ı		_	uszug A	ui	g Ab			Pult	_		Han	_						inzug A	L	g Ab		
1	S04		M07		/I06			:	03		5	S05				S04		M10	l L	M08		
Datum:		03.0	09.2019		Kun											js-Nr.:						
Bearbeiter:					Kun	denzeichn	ung:							-	Verks-							
Geprüft:					 									Z	Zeichn	ungs-Nr.	:	1.				
																		<u> </u>	Erstelle			
																			Seite: 4	4 von 3 D: 1	3	

J

Schalt	tplan																				
	0:	31	0	132	0	33	C	34	(035	C	36	C	37	(038	(039		040	
	WT_Ridi Zurück		REM To		Pultspe		REM To			IM Einzi			REM H g Ab				IMP Ei			natikbet	
A				<u></u>			\		\		\		\		\		\				
	,J10		M07	.:0	03		M10		,M08		,M07		,M06		,T20Q	ì	T21Q	1	;:01		۰
В																					
	° SSR_Ha	and	•	•			•		•		•		•		•		•		•		•
С	\																				
	,l01		•				•		•		٠		•		٠		۰		•		۰
D																					
	•		•	۰			•		•		•		•		•				•		•
E																					
	0		•	۰			•		•		٠		•		•		•		•		۰
F																					
	B_Lichts	schra	•	۰			•		•		۰		0		•		•		0		0
G																					
	,2l10		•	۰		alzen	0		•		٠		ō		•		۰		o		o
						teuerung für Walzen															q
Н						enerung															tikbetrie
	° REM To uszug A	ogle A uf	° REM HI g Ab	M Auszu °		Ventilste	IMP Eir	zug	° IMP Eii ab	nzug	° IMP Au auf	szug	° IMP Au ab	szug	K_Rich rechts	twerk	[®] K_Rich links	ntwerk	•		Automatikbetrieb
I	 7										Г						Г				
	M07		M06				T20EN		T21EN	<u> </u>	T22EN		T23EN		2Q01		2Q02				
Datum:		03.0	09.2019	,	Kund	de.								Auftrac	gs-Nr.:						
Bearbeiter	r:	03.0	.2.2019		1		chnung	j:						Verks							
Geprüft:					<u> </u>								Ž	Zeichn	ungs-N	r.:					
																	⊢	Erstell			
																		Seite: NET-II	5 von	33	

SSF ik A ,105	041	042 HM Auth bere	043								
A ,105		HM Auto bere it 1		044	045	046	, ()47	048	049	050
,l05	\		LDT_Start	Start_EXT	FLP Automati k Start	DT_Stop	Stopp_	EXT HM A	uto bere	SM Automatik gestartet	Not-Halt ver zögert
	\	\	\	\	\	4		4	4	\	4
3		,M13	106	,2I01	,M15	,107	² 102	,M14	۸,	M09	,T03Q1
° B_L nke	Lichtschra e mitte	۰	° HM Auto bere it 2	٠	٠	•	٠	•		Schlaufe ist voll >0.5V	٠
			\							\	
_, 2I11	1		,M14	•	٠	•	۰	•	ļ ,	A03Q1	•
° K_S aus	Sicherheit Isgelöst	° REM HM Einzu g Ab	° SM Automatik gestartet	•	•	•	٠	•	٠	AV Automatik aus >9V	۰
	4	\	4							<u> </u>	
,2109	9	,M08	,M09	0	•	•	•	•	Ţ	Г05Q1	۰
° вте	B 4	REM HM Auszu g Ab	0	o	۰	۰	•	•	•		۰
		\									
, М О4	4	,M06	•	0	•		٠	•	٠		
° HM it 1	1 Auto bere	HM Auto bere it 2	° FLP Automati k Start	ò	° SM Automatik gestartet	° SM Automa gestartet	atik	ė	٠	FU_AUTO	Y_pneum. And
Г	Щ						7				
<u>M13</u>	3	M14	M15		M09	M09			s	S06	S08



Schaltp	olan														
	06	61	062	2	063	064	065	066		067	068		069	07	70
	B_Lichtsonke ober	chra n	n_Not Halt	n_N	Not Halt	F_Richtwerk ausgelöst	B_Lichtschra nke unten	EXT_Band Str aff	Schl voll	aufe ist >0.5V	Taste rechts (>)	Anla 1.m	ufmerker al 1	Anlaufme 1.mal 1	erker
Α	Ļ	/	\		4	\	<u> </u>	<u> </u>		4	E-\	,		\	
	,2 l12		,l02	ļ02		,l03	,2 110	,2Q05	A03	Q1	,P03	M22		,M22	•
В															
	° HM Auto	bere		۰		° n_Not Halt	° n_Not Halt	٠	٠		٠	•			•
	it 2														
С	7	_													
	M14		•	٠		,l02	,l02	٠	۰		۰	•			٠
D															
ט															
	° SSR_ Au	utomat	•	۰		•	٠	۰	•		٠	° Schl	aufe ist >0.5V	٠	۰
E	_												\		
_	,105											A03	21		
				v					•			•			v
F															
	. =		° = o= ""	- ° °	0= 115 0		•	° = 1, 0= 1/5 .	°		° EXT_Band Str				•
	FALSE V	/KE=0	° FALSE VKI	E=0 FAL	_SE VKE=0			FALSE VKE=0	FALS	SE VKE=0	EXT_Band Str aff	Schli te <4	aufe Mit I,5V		
G	\		\		\			\	,	\	\	,	\		
	J13		J13	J13				J13	J13		,2Q05	A01	21		۰
н															
	° Störtex	5	° Störtext 6	° Stö	rtext 7	° Stoertekt 8	° Stoertekt 9	° Bandstraff	° Schl	aufenlag	° Bandstraff	° Schl	aufenlag	° Anlaufme	erker °
									e Fe	hler		e Fe	hler	1.mal 1	
I] [s		s	R		R	R	
	D05EN		D06EN	D07	'EN	D08EN	D09EN	D10EN	D111	EN	D10EN	D111	EN	M22	<u> </u>
Datum:		03.0	09.2019		(unde:				Ţ	Auftra					
Bearbeiter:				K	Cundenze	eichnung:				Werks					
Geprüft:					1					Zeichr	nungs-Nr.:				
													Erstell		
														8 von 33	1
Ī					1								NET-I	υ: T	

Schalt	plan										
	07	71	072	073	074	075	076	077	078	079	080
	Sammels	störun	Keine Störun g								
A	,		,								
	,M05		,M23								
	,		•		•	•	•	e	•	•	٠
В											
	° 0.11. (•	•	• •	a	•	٠	•
	° Schlaufe voll >0,5	5V									
С	\										
	A03Q1				•	•	• •	e	•	٠	٠
D											
	•				•	•	•	a	•	•	۰
_											
E											
	•				٠	۰	• •	c	٠	۰	٠
=											
	۰		•		•	•	• •	d	•	۰	•
3											
					•	•		a	•	۰	•
							·	·	·	-	-
4											
	° Keine St	örun	. Anlage Betri		o	•	• •	o		۰	۰
	° Keine St g	.0	Anlage Betri ebsbereit								
	M23		D12EN								
	-	ı		1							
Datum:		03.0	09.2019	Kunde:	data.			Auftrage			
Bearbeiter:				Kundenze	eichnung:			Werks-N			
Seprüft:		<u> </u>		1				Zeichnu	ngs-ivr.:	Ersteller:	
										Seite: 9 vo	un 33
										NET-ID: 1	
										1 ,	

Schaltp	lan											
	08	81	082	083	084	085	086	087	088	089	090	
										SSR_Hand	n_Not Halt	_
Α	•	٠	٠	o	•		•	٠		, 101	,l02	•
В												
С	•	•	o	۰	٠		•	٠		FB Haspel Ti ppen vor	° FB Haspel Ti ppen zyrück	•
	•	٠	0	o	0		•	٠		,R01	,R02	•
D	o	o	o	•	۰		• •	•		° Start_EXT	° Stopp_EXT	•
E										2101	,2102	
F	•	•	٠	•	o		o o	•			-	•
	o	۰	o	o	o		o o	۰		۰	•	•
G	•	o	•	۰	۰			۰		•	۰	•
н												_
1	•	٠	۰	۰	•		•	٠	ü		• 1	•
												_
Det		00.00.5	010 T	IZ. m. l				T ,	NI» -			
Datum: Bearbeiter:		03.09.2		Kundenzeich	anuna:			Auftrags- Werks-Ni				
Geprüft:				Kundenzeich	mung:			Zeichnun				
Эвргин.		L						Zeicilluli	93-1¥I	Erste	ller:	
											: 10 von 33	
										NET-		

Schalt	plan																		
	09	91	092	2	093	09	94	0	95	O	96	0	97	C	98	(099	100	0
	F_Richtw ausgelös	verk st	IN_FU Beti bsbereit	rie S	SSR_ Autom	nat LDT_Sta	art	DT_Sto)			WT_Ric	htwerk	WT_Ric Zurück	htwerk	SSR_F	B aktiv		
Α	\				_ \	\		\		\	1	\	l \	\	l \	\	\ \		
	,103		J04	,lo	95	,l06	ļ	107		,l08		,109		Į10		Į11		,J12	۰
В													•						
	° FB Tippe r	en vo	° FB Tippen rück	zu ° F	B Haspel	° FB Richt hine	masc°	FB_Andi m ab	rückar	•		° S_Hasp pen vor	el Tip	° S_Hası pen zui	el Tip ück	•		•	•
С	,R03		R04	ь	05	,R06		R07		,R08	1	R09	\ \	R10) }	R11	\ \	R12	
	,KU3		,104	۰,۲	03	,,,00	,	NO7		,KUO		,K03		,K10		ווא,		,K12	۰
D																			
	° Tippen V XT	or_E		•			•			° B_Schla	ufe v	° K_Siche ausgel	erheit öst	B_Licht	schra en	B_Lich nke mi	tschra tte	B_Lichtsch nke oben	nra
E	,2103		,2I04	,2ا	05	² 106	å	2107		,2108		,2109)	,2I10)	,2l11)	,2l12	•
_																			
F			0	•		•	0			•		•		٠		o		0	۰
G																			utzbar
G			•	•		•	•			•		•		٠		•		0	°,
н																			<mark>Eingänge 13-16 nicht benutzbar</mark>
				•		•	۰			•		•		•		٠		•	ingänge ingänge
I																			
Datum:		03.0	09.2019		Kunde:	zejchnung:							Auftraç	gs-Nr.:					

Zeichnungs-Nr.:

Ersteller:

Seite: 11 von 33 NET-ID: 1

Geprüft:

Scha	Itplan										
		01 10	2 103	104	105	106			08 10		
	FALSE	VKE=0			LED Störung	LED Hand	LED A	Automati		LED Schutzkr eis	_
A	Ĵ13	J14	"115	J16	,Q01	,Q02	,Q03	,Q04	,Q05	,Q06	•
В											
	٠	۰	•	۰	•	۰	۰	° FU_JOG	SL ° FU_JOGF	R ° FU_AUTO	٠
3	,R13	,R14	,R15	,R16	, S 01	,S02	, \$03	, \$04	, S05	,S06	
	,RI3	, 14	,K13	אָרוּט	,301	,302	,303	,304	,303	,300	٠
0	•	•	•	o	« K_Richtwerk rechts	° K_Richtwerk links	٠	۰	° EXT_Ban	d Str ° EXT_Automati k Bereit	•
E					rechts	links	\		aff	k Bereit	
	² 113	² 114	² 115	,2l16	,2Q01	,2Q02	,2Q03	,2Q04	,2Q05	,2Q06	•
=							۰				
3			·								
-	•	۰	•	۰	0	۰	۰	۰	•	۰	•
4	-				8-1-8 						_
	.	.	.	。 I	- Ausgė	.	٠		.	o	۰
Datum:		03.09.2019	Kunde:				Τ	Auftrags-Nr.:			

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:	
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:	
				Ersteller:
				Seite: 12 von 33
				NET-ID: 1

B	Y Ragelibrerre LED Shirung LED Hehrd LED Automati LED Schutzky Y Ragelibrerre e zu	Schalt	tplan											
A Q07 Q08 Q01 Q02 Q03 Q04 Q05 Q06 Q07 Q08 B ' 'Y produm And' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	Q07 Q08 Q01 Q02 Q03 Q04 Q05 Q06 Q07 Q08		1	11 1	112	11	3 11	14 11	15 1	16	117	118	119	120
B	Q07 Q08 Q01 Q02 Q03 Q04 Q05 Q06 Q07 Q08			Y_Reg e zu	elbrems	LED Störu	ung LED Han	nd LED Auto	omati		LED eis	Schutzkr	Y_Reg e zu	elbrems
B ' Y_proum And 'richarm ab C S07 S08	SO7 SOB	Α		\		\	_	\			\	\	\ \	1
C	S07 S08		,Q07	,Q08	٥	201	,Q02	,Q03	,Q04	,Q05	,Q06	,Q07	,Q08	•
C	S07 S08													
C	S07 S08	В												
S07 S08	S07 S08		•	° Y_pneı rückarr	um. A <mark>nd °</mark> n ab		۰	٠	۰	•	•	۰	o	۰
E 2Q07 2Q08	2Q07 2Q08	С		\	1									
E 2Q07 2Q08	2Q07 2Q08		,S07	,S08			۰	۰	۰	٠	٠	۰	۰	۰
E 2Q07 2Q08	2Q07 2Q08													
F	2Q07 2Q08	D												
F	2Q07 2Q08		° EXT_3	•	۰		٠	۰	٠	•	•	۰	۰	۰
F	2Q07 2Q08	E		\	ı									
G	, MW +		,2Q07	,2Q08				•	۰	•	•	•	٠	۰
G	, MW +													
H	, MW +	F												
H			0	o	۰		•	•	•	۰	•	•	•	8
H		<u>-</u>			MD 1									A H
H		G		0										
H			-		WM			-	-					MW +
	. . 8	н	-											
			•	ō			۰	•	•	o	•	•	۰	.
	M25 M26 M27 M28 M29 M30 M31 M32												<u> </u>	
		ı			N	M25	 			 M29	M30	<u> </u>	M32	
							<u>'</u>	•	'			<u>'</u>		
		Datum:		03.09.2019)	Kunde	e:				Auftrags-Nr.	:		
Datum: 03.09.2019 Kunde: Auftrags-Nr.:	atum: 03.09.2019 Kunde: Auftrags-Nr.:		r:			-				Ì	Werks-Nr.:			
		Geprüft:				<u> </u>					Zeichnungs	-Nr.:		
	earbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.:												Ersteller:	
Bearbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Geprüft: Zeichnungs-Nr.:	earbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: eprüft: Zeichnungs-Nr.:													33
Bearbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Geprüft: Zeichnungs-Nr.: Ersteller: Seite: 13 von 33	earbeiter: Eprüft: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.: Ersteller: Seite: 13 von 33												NET-ID: 1	

12	1 1	22 1	123 124	4 125	126	127	128	12	9 130
			FU_JOGL	. FU_JOGR	FU_AUTO		Y_pneum. Ar rückarm ab	MC K_Richtwe	erk K_Richtwerk
	\	\					\		
,S01	,S02	,S03	,S04	, S0 5	,S06	,S07	,S08	<mark>2</mark> Q01	,2Q02
•	0	•	0	•	•	۰	۰	۰	0
•	۰	٠	•	۰	•		•	0	•
•		•	•	•	•		۰	0	•
٠	۰	o	۰	•	•	•	۰	•	۰
۰	о .	•		•	۰		۰	۰	۰
								MD 2	
٠	۰	ø		•	۰		۰	m.	o
								® MM I	
								9	
•	۰	•	•	۰	•	•	•	₩ +	•
M33	M34	M35	M36	M37	M38	M39	M40	M41	M42

Seite: 14 von 33 NET-ID: 1

13 ²	1 132	2 133	134	135	136		137	138	3 13	9 140	
	102	EXT_Band aff			100		R_Hand	n_Not Halt			
		aff	k Bereit						ausgelöst	bsbereit	
,2Q03	,2Q04	,2Q05	,2Q06	,2Q07	,2Q08	Į01		,l02	,l03	,l04	۰
٠	۰	۰	۰	۰	٠	۰		•	•	0	۰
٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰		٠	۰	•	۰
•	•	۰	۰	•	۰	۰		•	٠	•	۰
۰		۰	•	•	۰	0		•		•	۰
						MD 2					
						_					
۰	•	۰		۰	۰	+ MW +		•	•	۰	٠
						+					
						_					
۰	۰	۰	۰	۰	۰	+ MB 7		۰	۰	•	۰
	, ,	,	, $oxedsymbol{oxed}$, ,		7
M43	 M44	M45	M46	M47	M48	M49	\Box	M50	M51	M52	
		IVITO	IVITO								

Ersteller:

Seite: 15 von 33 NET-ID: 1

Schaltp	plan												
			42	143	144	145	1.	46	147	148		149	150
	SSR_ Au ik	utomat LDT_St	art DT_	_Stop		WT_Richtwer Vor	rk WT_Rid Zurück	ntwerk SSR	R_FB aktiv		FALS	SE VKE=0	
Α	\		ı	\	\	\	\		\	\	\	\	\
	,I05	,I06	,107) los	3	<mark>10</mark> 9	J10	J11	Ĵ	12	,l13	ļ14	•
В													
Б								•			-		
	۰	.	•	•			•	۰			۰	•	•
С													
	•	•	•	•	۰		•	•	•		۰	•	•
D													
	•	•	۰	•	۰		•	۰	۰		۰	۰	۰
E													
-	•	•	•	0			•	•	•		۰	٠	•
F													
	٠	•	۰	0	۰			۰			۰	۰	o
					MD 2								
G													
	۰	•	•	•	WW 4		۰	۰	۰		٠	•	۰
н					=								
•	•	•	•	0	8 8 8		•	•			۰	۰	•
					+								
1		<u> </u>	<u> </u>					٦ [\dashv			- - [
	M53	M54	M55	5 M5	56 1	M57	M58	M59	<u> </u>	M60	M61	M62	
Datum:		03.09.2019	K	Kunde:					Auftrags	-Nr.:			
Bearbeiter:	:		К	Kundenzeichn	nung:				Werks-N	ir.:			
Geprüft:			\bot						Zeichnur	ngs-Nr.:	 -		
											-	Ersteller:	
			I								-	Seite: 16 vor	n 33
1			1								1	NEI-ID. I	

Schaltplar	า												
	15	1 152	2	153	154	4 1	55 1	56	157	158	159	9 16	60
_			F p	B Haspel Ti pen vor	FB Haspel ppen zurüd	l Ti FB Tipp ck r	en vo FB Tipp rück	en zu FB	Haspel	FB Richtma	asc FB_Andrüd m ab	ckar	
A , 11:	5	"116	,R(01	R02	,R03	R04	,R05	5	,R06	,R07	,R08	۰
В		•	۰			•	•	•		•	۰	•	•
С													
٠		۰	۰			•	•	•		٠	٠	0	٠
D													
		۰	0			•	•			•	۰	0	۰
E													
•		۰	•			•	0	۰		٠	•	•	•
F													
o		۰				۰	•	. 0		•	۰	0	۰
G			+ MD 3										MD 3
0		۰	+ MW 5			•	. •			•	•	0	S .
н			+										
•		۰	+ MB 9			•	•	. 0		•	٠	•	+ WB 10
ı			; 7			,					,	, ,	
<u>M</u>	63	M64	M	65	M66	M67	M68	M69	9	M70	M71	M72	
Datum:		03.09.2019		Kunde:					Auftrag				
Bearbeiter:				Kundenze	eichnung:				Werks-	Nr.:			

Geprüft:

Zeichnungs-Nr.:

Ersteller:

Seite: 17 von 33 NET-ID: 1

161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 S Hasqlet Ep S Hasqlet Ep pen callex R09 R10 R11 R12 R13 R14 R15 R16 2101 2102 .	S. Hasqlet Tp S. Hasqlet Tp pen zurlick R12 R13 R14 R15 R16 Z101 Z102	Schal	ltplan																
R09 R10 R11 R12 R13 R14 R15 R16 2101 2102 .	R09 R10 R11 R12 R13 R14 R15 R16 2101 2102 .		1	61	162		163	16	64	165	,	166	167	,	168		169	1	70
			S_Hasp pen vor	el Tip S	_Haspel Tip en zurück)										Start	_EXT	Stopp_	EXT
		A	_			\		\		\	\			\		\		\	
			,R09	,R	10	,R11		R12	,R1	13	,R14	,R1	5	,R16		<mark>,2</mark> 101		² 102	
		3																	
			•	۰		٠		•	٠		٠	•		٠		۰		٠	۰
		;																	
			•	•		•			٠		٠	·		٠		۰		•	°
			•	•		•		•	۰		•	•		٠		۰		•	۰
			۰	۰		۰		•	٠		٠	۰		٠		۰		۰	
			۰	•		•		•	۰		۰	•		۰		n D		•	°
																Ξ			
			•	۰		•			۰		٠	•		۰		٥.		•	
																+			
																=			
			•	۰		ō		•	۰		۰	۰		۰	1	Ω. Ε		۰	
M73 M74 M75 M76 M77 M78 M79 M80 M81 M82	M73 M74 M75 M76 M77 M78 M79 M80 M81 M82				Щ		Щ		_			<u>L</u>	\perp	, –	Щ	• _	Ш,		<u> </u>
			M73	M	 74	M75	\perp	M76	M7		M78	M7	<u> </u> '9	M80	+	M81		M82	
							•	•		<u>'</u>							•		
		atum:		03.09.2	2019	Ku	nde:						Auft	trags-Nr.:					
tum: <i>03.09.2019</i> Kunde: Auftrags-Nr.:	tum: 03.09.2019 Kunde: Auftrags-Nr.:	earbeite	r:			Ku	ndenzei	chnung:					Wei	rks-Nr.:					
		eprüft:											Zeid	chnungs-l	Nr.:	-			
prüft: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.:	arbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: prüft: Zeichnungs-Nr.:																		
prüft: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.: Ersteller:	arbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: prüft: Zeichnungs-Nr.: Ersteller:																		33
Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.: Ersteller: Seite: 18 von 33	Arbeiter: Kundenzeichnung: Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.: Ersteller: Seite: 18 von 33																NET-I	D: 1	

Schaltplan											
1	71 172	173	174	175	176	3	177	178	179	180	
Tippen 'XT	Vor_E				B_Schlaufe oll	v K_S aus	Sicherheit sgelöst	B_Lichtschra nke unten	B_Lichtschra nke mitte	B_Lichtschra nke oben	•
A ,2103	2104	2105	2106	2107	,2108	, <mark>2</mark> 109	9	2110	,2I11	2112	
В											
0				۰	•	۰		۰	۰	•	
С											
•	•	0		•	٠	۰		٠	•	•	
D											
•	•			۰	۰	۰		۰	۰	•	
E											
•	•			•	•	٠		•	•		
F	•			0	•	۰		•	•		
G						MD 3					
•				•	۰	9 MM I		•	0		
н						12 N					
•	•	0		•	۰	+ MB 1		•	۰	•	
I Mag		MOS .		M07	M00				MO4	M00	
M83	M84	M85 I	VI86	M87	M88	M89	9	M90	M91	M92	•
Datum:	03.09.2019	Kunde:					Auftrag				
Bearbeiter:		Kundenzeic	hnung:				Werks-	Nr.:			

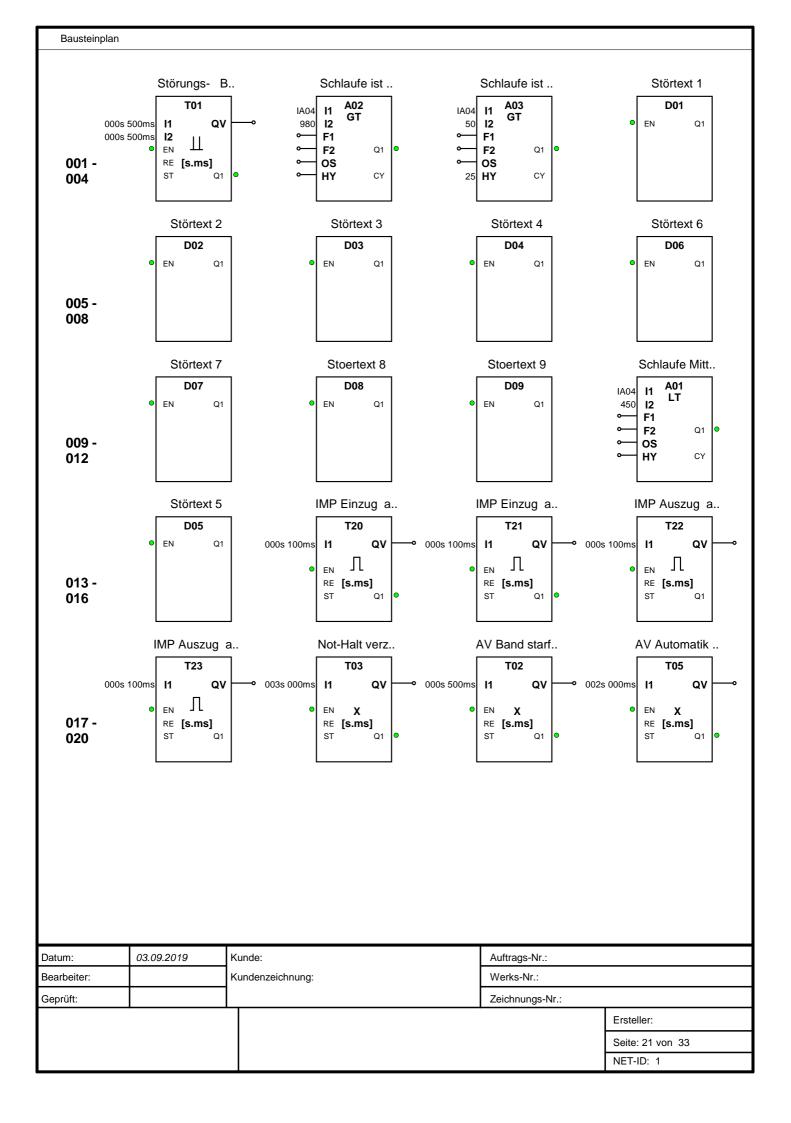
Zeichnungs-Nr.:

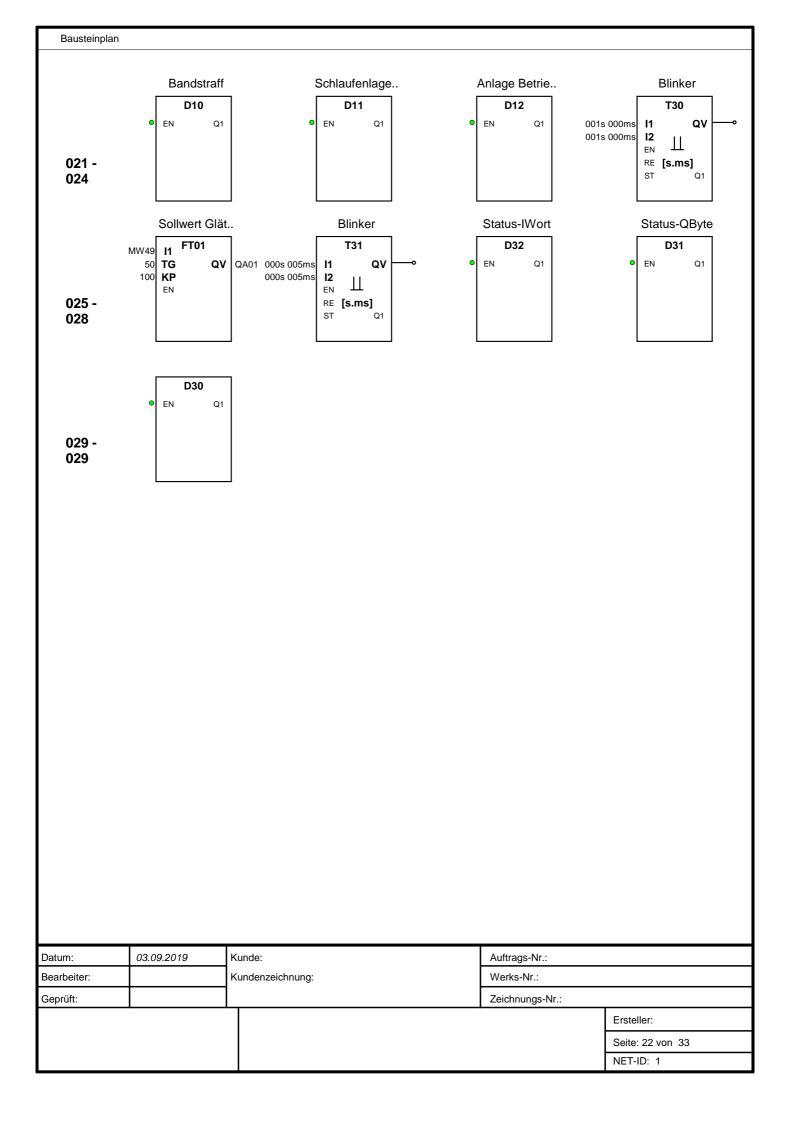
Ersteller:

Seite: 19 von 33 NET-ID: 1

Geprüft:

Schaltp	olan																
	18	81 1	82	183	184	ļ	1	85	1	86		187	188		189	190	
A	,2113	, 2l14	2115		2116	ŗF			⊱\ <mark>.P</mark> 02	}	Taste (>) P03	rechts	e.	•	a		•
В																	
	•	٠	۰			۰			•		•		•	0	۰		•
С	•	o	o			۰			۰		۰		•	۰	o		٠
D																	
E		•	°			۰					~		•	•	o		·
	٠	۰	٠			۰			•		۰		•	٠	۰		•
F	o	o	۰			۰			o		o		•	o	o		۰
G																	
н		·				s-QByte		s-IWort	° Status-		•		•	•	·		·
ı	•	· 				. Status	Status-	Seatu .	Status-	Wort			•	0	o		0
	M93	M94	M95		M96)31EN		D32EN	1	D30E	N					_
		T	ı														
Datum: Bearbeiter:		03.09.2019		unde: undenzeid	chnung:							Auftrag: Werks-l					
Geprüft:					· 3 ·						<u> </u>		ıngs-Nr.:				
		•	•												Ersteller	:	
															Seite: 20 NET-ID:	0 von 33	
															INE I-ID:	1	





Ва	usteinplan: Ba	austeinparameter				
D Ri	1: chtmaschin	e		D 4: Band Ende		
	[] In Z				[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
51		overs: aus; Blinkend eichensatz: Weste			natik [] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Weste			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Weste			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
D St	op Extern			D 5: ????		
Ke	Zeine Automa	nvers: aus; Blinkend eichensatz: Wested atik			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa natik	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Weste			II Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		overs: aus; Blinkend eichensatz: Wester			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Weste			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
D Ko	3: opf offen			D 6: Motorschutz	rsch.	
Ke		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Westeu			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
	[] In	nvers: aus; Blinkend eichensatz: Westeu			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Wested			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
		nvers: aus; Blinkend eichensatz: Westeu			[] Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
	Т					
Datum:			Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbe		P	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüf	t:				Zeichnungs-Nr.:	
						Ersteller:
						Seite: 23 von 33

NET-ID: 1

Bausteinpla	n: Bausteinparameter				
D 7:			D 10:		
Not Halt is	st		Band ist straff		
	[] Invers: aus; Blin Zeichensatz: We			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
ausgelöst	F3	·	Analogsensor >	•9V	
	lJ Invers: aus; Blin Zeichensatz: We			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blin			ers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: We	esteuropa	Zei	chensatz: Westeuropa	
	[]		[]		
	Invers: aus; Blin Zeichensatz: Wo			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
D 8: -11F1			D 11: Schlaufe ??		
	[]		[]	Di' i	
	Invers: aus; Blin Zeichensatz: We			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
Motorschu			Analogsensor is		
	[] Invers: aus; Blin	kend: aus	[] Inve	ers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: We		Zei	chensatz: Westeuropa	
Hydraulikp	oumpe []		< 0,5V geweser	n	
	Invers: aus; Blin			ers: aus; Blinkend: aus	
ausgelöst	Zeichensatz: We	esteuropa	Zei	chensatz: Westeuropa	
	[]		Ö	5	
	Invers: aus; Blin Zeichensatz: We			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
D 9:			D 12:		
D 9. Druckluft f	fehlt		Anlage		
	[] Invers: aus; Blin	kond: aug	[]	ers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: We	esteuropa		chensatz: Westeuropa	
	п		Betriebsbereit		
	[] Invers: aus; Blin		lı İnve	ers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: We	esteuropa	Zeid Keine Störung	chensatz: Westeuropa	
	0		Reine Storting		
	Invers: aus; Blin Zeichensatz: We			ers: aus; Blinkend: aus chensatz: Westeuropa	
		esteuropa	ZGI	crierisaiz. Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blin	kand: aus	[] Inve	ers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: We			chensatz: Westeuropa	
Datum:	03.09.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:		1,		Zeichnungs-Nr.:	
					Ersteller:
					Seite: 24 von 33
					NET-ID: 1

Bausteinpla	n: Bausteinparameter			
D 30:				
	0			
	II Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We			
	0			
	Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We	kend: aus esteuropa		
	[] Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We			
	[] Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We	kend: aus esteuropa		
D 31:				
Status-Q	Byte []			
	Invers: ein; Blink			
MB4	Zeichensatz: We	esteuropa		
	[(10,5) MB04] Invers: aus; Blinl	kend: aus		
MB5	Zeichensatz: We			
	[(10,5) MB05] Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We			
MB6	[(10,5) MB06] Invers: aus; Blink Zeichensatz: We	kend: aus esteuropa		
D 32:				
Status-IV				
MW4	[] Invers: ein; Blink Zeichensatz: We			
IVIVV 4	[(10,5) MW04]			
	Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We			
MW5		0.00.000		
	[(10,5) MW05] Invers: aus; Blink			
MW6	Zeichensatz: We	esteuropa		
	[(10,5) MW06] Invers: aus; Blinl Zeichensatz: We			
	20101101100111	otouropa .		
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:	
Geprüft:			 Zeichnungs-Nr.:	
				Ersteller:
				Seite: 25 von 33
				NET-ID: 1

Querverw	eisliste				
Operand	Verwendungsstelle				
:02	"Pultfreigabe"				
R W	(024, A) (016, I)				
:03	"Pultsperre"				
R W	(033, A) (025, I)				
A01Q1 R	"Schlaufe Mitte <4,				
A02Q1	(054, A); (069, 0 "Schlaufe ist leer >9				
R A03Q1	(052, A) "Schlaufe ist voll >0) 5\/"			
R	(049, C); (054, 0	C); (067, A); (069, E); (071,	C)		
D01EN W	"Störtext 1" (057, I)				
D02EN	"Störtext 2"				
W D03EN	(058, I) "Störtext 3"				
W	(059, I)				
D04EN W	"Störtext 4" (060, I)				
D05EN	"Störtext 5"				
W D06EN	(061, I) "Störtext 6"				
W D07EN	(062, I) "Störtext 7"				
W	(063, I)				
D08EN W	"Stoertext 8" (064, I)				
D09EN	"Stoertext 9"				
W D10EN	(065, I) "Bandstraff"				
W	(066, I); (068, I)				
D11EN W	"Schlaufenlage Feh (067, I); (069, I)				
D12EN	"Anlage Betriebsbe				
W D30EN	(072, I)				
W	(187, I)				
D31EN W	"Status-QByte" (185, I)				
D32EN W	"Status-IWort" (186, I)				
I01	"SSR_Hand"				
R	(009, E); (011, I (137, A)	E); (016, A); (026, C); (028,	C); (029, C); (031, 0	C); (089, A)	
102	"n_Not Halt"	., ,, , - , ,,		-> (>	
R		A); (006, A); (009, G); (014, C); (065, C); (090, A); (138,		E); (062, A)	
103	"F_Richtwerk ausge	elöst"	. ,		
R 104	(003, C); (064, <i>i</i> "IN_FU Betriebsber	A); (091, A); (139, A) reit"			
R		G); (026, G); (028, G); (057	, A); (092, A); (140,	A)	
105 R	"SSR_ Automatik" (012, E); (015, /	A); (041, A); (059, E); (060,	E); (061, E); (093, A	۸); (141, A)	
106 R	"LDT_Start" (043, A); (094, A	Δ): (1/12 Δ)			
IX.	(043, 74), (034, 7	n), (142, n)			
Datum:	03.09.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:		<u> </u>		Zeichnungs-Nr.:	
					Ersteller:
					Seite: 27 von 33
		i			NFT-ID: 1

Querv	Querverweisliste								
Operand		Verwendungsstelle							
107	R	"DT_Stop" (046, A); (095, A); (143, A)							
108	R								
109	R	(096, A); (144, A) "WT_Richtwerk Vor" (029, A); (097, A); (145, A)							
l10		"WT_Richtwerk Zurück"							
l11	R	(031, A); (098, A); (146, A) "SSR_FB aktiv"							
l12	R	" "	.); (016, C); (025, A); (099, A); (1	47, A)					
l13	R	(100, A); (148, A "FALSE VKE=0"	•	207 (2) (404 A) (440 A)					
l14	R	(059, G); (061, C	G); (062, G); (063, G); (066, G); (J67, G); (101, A); (149, A)					
l15	R	(102, A); (150, A	•						
l16	R	(103, A); (151, A	.)						
IA04	R	(104, A); (152, A "Analog In"	.)						
	R	(A02, I1); (A03,	1); (A01, I1)						
	R	"BTB 4" (003, A); (041, G	3)						
M05	W	(002, I) "Sammelstörung"							
	R W	(006, E); (071, A (003, I)	.)						
M06	R	"REM HM Auszug A (012, A);(037, A							
,	w	(023, I); (032, I)							
M07	R	"REM Toogle Auszu (023, A);(032, A							
M08	w	(022, I);(031, I) "REM HM Einzug Al							
	R	(035, A); (042, E							
M09	W	(019, I); (030, I) "SM Automatik gest							
	R W	(007, A); (043, E (045, I); (046, I)	();(049, A); (056, A)						
M10		"REM Toogle Einzug							
	R W	(019, A);(030, A) (018, I);(029, I)							
M11	w	"LED Auszugswalze" (012, I)							
M13		"HM Auto bereit 1"							
,	R W	(042, A) (041, I)							
M14	R	"HM Auto bereit 2" (008. A):(043. C); (048, A); (055, A); (058, C); (05	59. C): (060. C): (061. C)					
	W	(042, I) "FLP Automatik Sta		, , , , (, -), (, -)					
	R	(045, A)	ι						
M22	W	(043, I) "Anlaufmerker 1.ma	l 1"						
	R W	(069, A); (070, A);							
	vv	(001, I);(070, I)							
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:					
Bearbeiter	:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:					
Geprüft:			<u> </u>	Zeichnungs-Nr.:	1				
					Ersteller:				
					Seite: 28 von 33				

Querverw	Querverweisliste						
Operand	Verwendungsstelle						
Operand M23 R W W M26 W M27 W M28 W M30 W M31 W M32 W M33 W M34 W M35 W M37 W M38 W M39 W M40 W M41 W M42 W M43 W M44 W M44 W M45 W	Verwendungsstelle "Keine Störung" (072, A) (071, I) " (113, I) " (114, I) " (115, I) " (116, I) " (117, I) " (118, I) " (120, I) " (121, I) " (122, I) " (123, I) " (124, I) " (125, I) " (126, I) " (127, I) " (128, I) " (129, I) " (130, I) " (131, I) " (132, I)						
W	(132, I)						
Datum: Bearbeiter: Geprüft:	03.09.2019	Kunde: Kundenzeichnung:	V	Auftrags-Nr.: Verks-Nr.: Zeichnungs-Nr.:	Ersteller: Seite: 29 von 33		
					NET-ID: 1		

Quer	Querverweisliste								
Operand		Ver	wendungsstelle						
M51		" "							
M52	W	" "	(139, I)						
M53	W	" "	(140, I)						
M54	w	" "	(141, I)						
	w	" "	(142 I)						
M55	w		(143 I)						
M56	w		(144. I)						
M57	w	" "	(145 1)						
M58	w	" "	(146. I)						
M59	w	" "	(147 I)						
M60	w	" "	(148, I)						
M61	w	" "							
M62		" "							
M63	W	" "							
M64	W	" "							
M65	W	" "							
M66	W	" "							
M67	W	" "	(154, I)						
M68	W	" "	(155, I)						
M69	w	" "	(156, I)						
M70	w	" "	(157, I)						
	w		(158, I)						
M71	w	" "	(150 I)						
M72	w		(160 I)						
M73	w		(161)						
M74	w	" "	(162 I)						
M75	w		(163, I)						
M76	w	" "	(164. I)						
M77	w	" "	(165)						
M78	w	" "	(166, I)						
	"		(100, 1)						
Datum:			03.09.2019	Κι	unde:			Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:			-1	undenzeichnung:		f	Werks-Nr.:		
Geprüft:			1	-			Zeichnungs-Nr.:		
									Ersteller:
									Seite: 30 von 33
				1					NET-ID: 1

Quer	Querverweisliste						
Operand	t	Verwendungsstelle					
Q01	R	"LED Störung" (105, A); (113,	A)				
Q02	W R	(005, I) "LED Hand" (106, A); (114,	A)				
Q03	W R	(009, I) "LED Automatik" (107, A); (115,					
Q04	W	(008, I)					
Q05	R	(108, A); (116,					
Q06	R R	(109, A); (117, "LED Schutzkreis" (110, A); (118,					
Q07	W R	(013, I) " " (111, A); (119,	Δ١				
Q08	R W	"Y_Regelbremse z (112, A); (120, (017, I)	u ["]				
QA01	w	(FT01, QV)					
R01	R	"FB Haspel Tippen	vor" C); (089, C); (153, A)				
R02	R	"FB Haspel Tippen (020, C); (021,					
R03 R04	R	"FB Tippen vor" (018, A); (091, "FB Tippen zurück"					
R05	R	(022, A); (092, "FB Haspel"					
R06	R	(017, A); (093, "FB Richtmaschine"	, "				
R07	R R	(094, C); (158, "FB_Andrückarm a (095, C); (159,	ıb"				
R08	R	(096, C); (160,					
R09	R	"S_Haspel Tippen (026, A); (097,	vor" C); (161, A)				
R10	R	"S_Haspel Tippen (028, A); (098,	zurück" C); (162, A)				
R11 R12	R	(099, C); (163,	A)				
R13	R	(100, C); (164,	A)				
R14	R	(101, C); (165,					
R15	R	(102, C); (166,					
R16	R	(103, C); (167,					
	R	(104, C); (168,	A)				
Datum:		03.09.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:		
Bearbeite	r:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:		
Geprüft:			7		Zeichnungs-Nr.:		
		•			•	Ersteller:	
						Seite: 32 von 33	
						NET-ID: 1	

Querverweisliste						
Operand	Verwendungsstelle					
S01 _	и и					
R S02	(105, C); (121, A)					
R S03	(106, C); (122, A)					
R S04 R	(107, C); (123, A) "FU_JOGL" (108, C); (124, A)					
W S05	(021, I); (028, I) "FU_JOGR"					
R W S06	(109, C); (125, A) (020, I); (026, I) "FU_AUTO"					
R W	(110, C); (126, A) (049, I)					
S07	11 11					
R S08 R	(111, C); (127, A) "Y_pneum. Andrückarm ab" (112, C); (128, A)					
W T01EN	(050, I) "Störungs- Blinker"					
W T01Q1	(004, I) "Störungs- Blinker"					
R T02EN	(006, C); (008, C); (009, C); (011, C); (013, C) "AV Band starff an EXT"					
W T02Q1	(052, I) "AV Band starff an EXT"					
R T03EN	(053, A) "Not-Halt verzögert"					
W T03Q1	(014, I) "Not-Halt verzögert"					
R T05EN	(050, A) "AV Automatik aus >9V"					
W T05Q1	(051, I) "AV Automatik aus >9V"					
R	(049, E)					
T20EN W	"IMP Einzug auf" (034, I)					
T20Q1 R	"IMP Einzug auf" (038, A)					
T21EN W	"IMP Einzug ab" (035, I)					
T21Q1 R	"IMP Einzug ab" (039, A)					
T22EN	"IMP Auszug auf"					
W T23EN	(036, I) "IMP Auszug ab"					
W	(037, I)					
Datum:	03.09.2019 Kunde: Auftrags-Nr.:					
Bearbeiter:	Kundenzeichnung: Werks-Nr.:					
Geprüft:	Zeichnungs-Nr.:	Ersteller:				
		Seite: 33 von 33				
		NET-ID: 1				