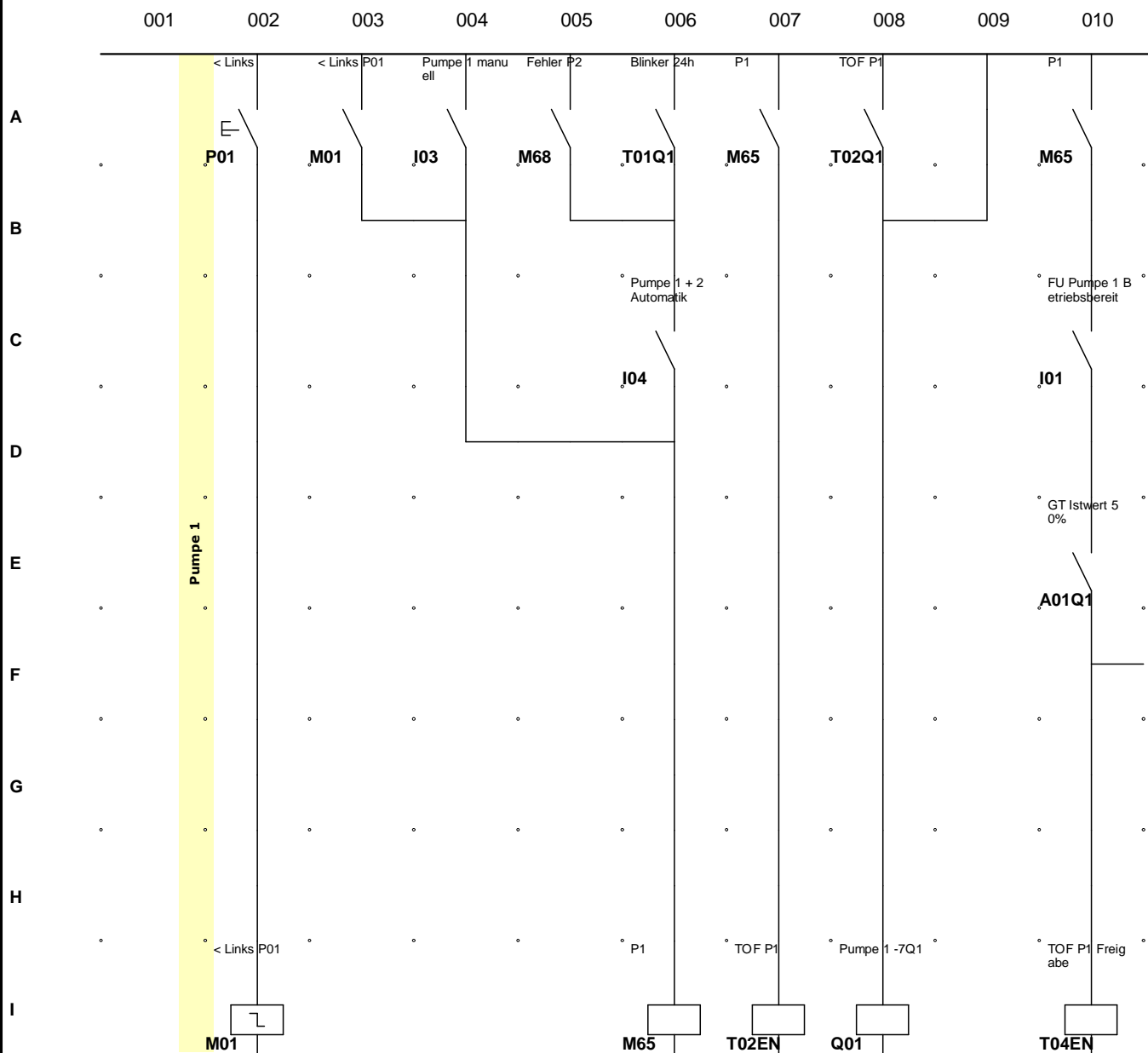


Dokumentation erstellt mit:	easySoft-Pro V6.96, Build 5388
Gerätebezeichnung:	EASY 822-DC-TC
Geräte-Version:	10 - xxxxxxxxxxxxxx
Programmname:	» «
NET-ID:	-
Baudrate:	-
Bus-Delay:	-
Ethernet-Verbindung:	aus
COM-Verbindung:	aus
Visualisierung:	aus
I-Entprellung:	ein
P-Tasten:	ein
Anlauf Karte:	aus
Remanenz:	MB00 - MB00; C00 - C00; CH00 - CH00 CI00 - CI00; DB00 - DB00; T01 - T01
Sommerzeit:	-
Passwort:	-
Remote-IO:	aus
Sende-IO:	aus
Remote-RUN:	aus
I-Tasten:	aus
R-Tasten:	aus
Merkerinhalte bei Transfer erhalten:	ein

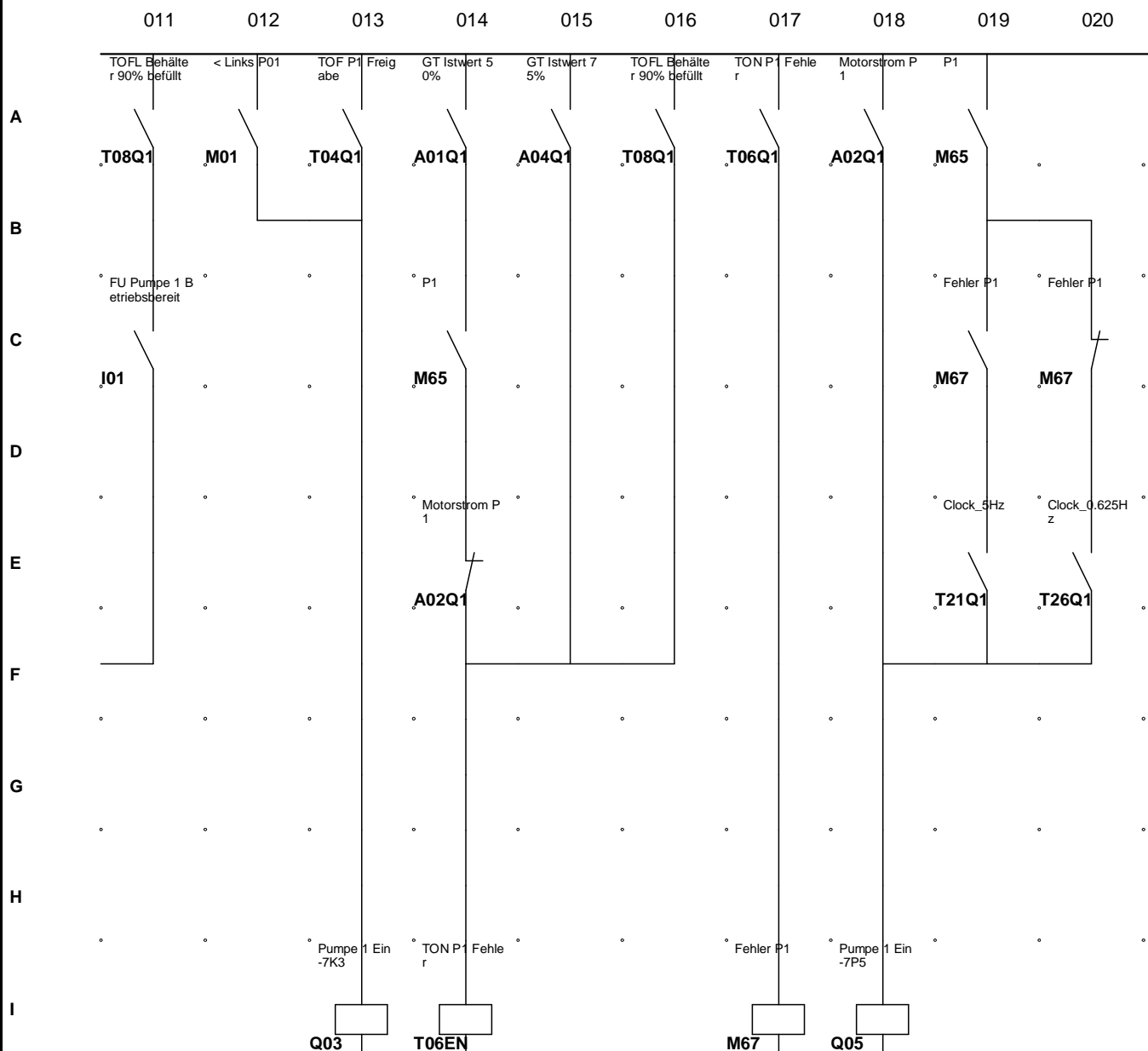
Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 1 von 14
					NET-ID: -

## Schaltplan



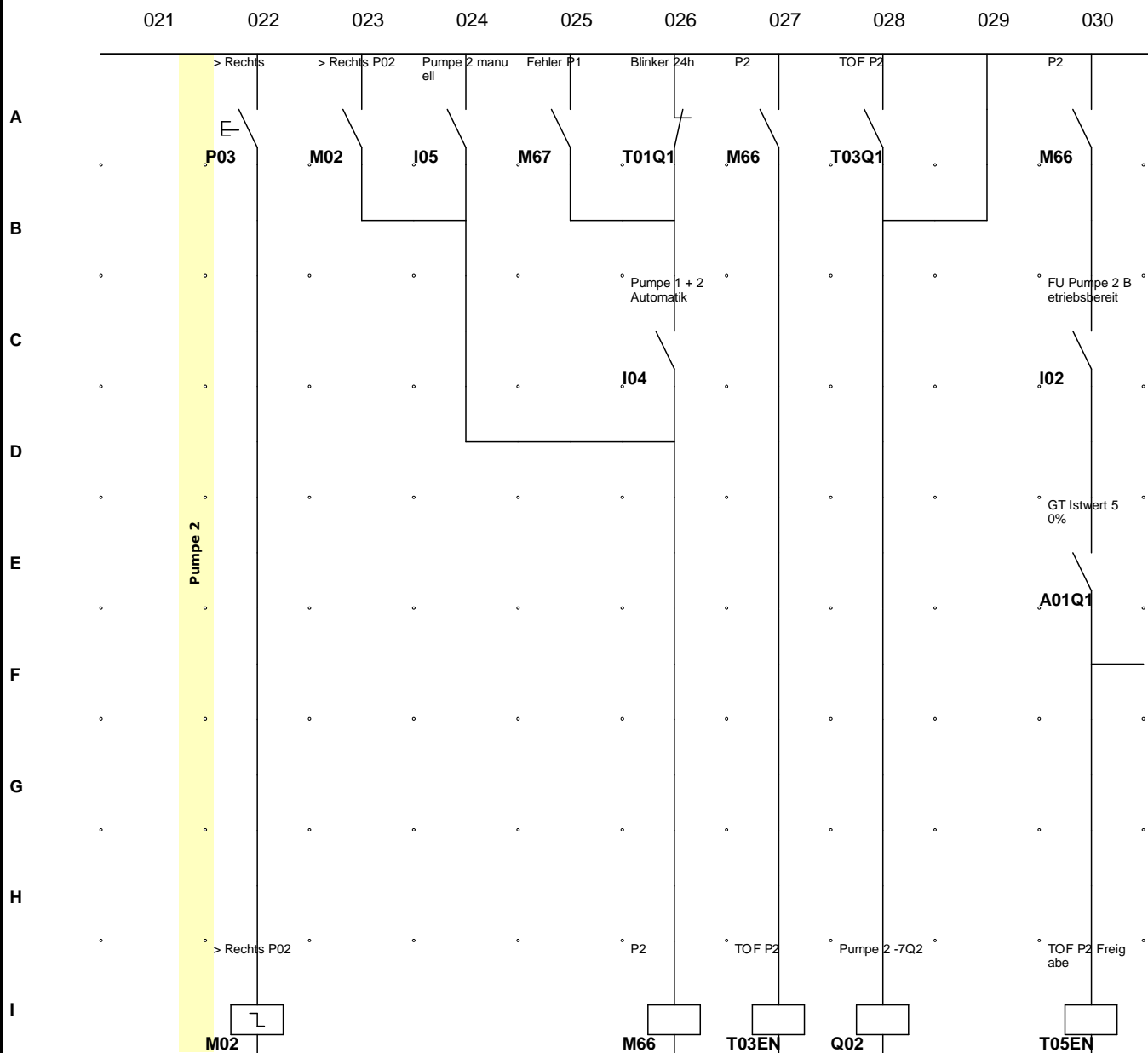
Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 2 von 14
					NET-ID: -

## Schaltplan

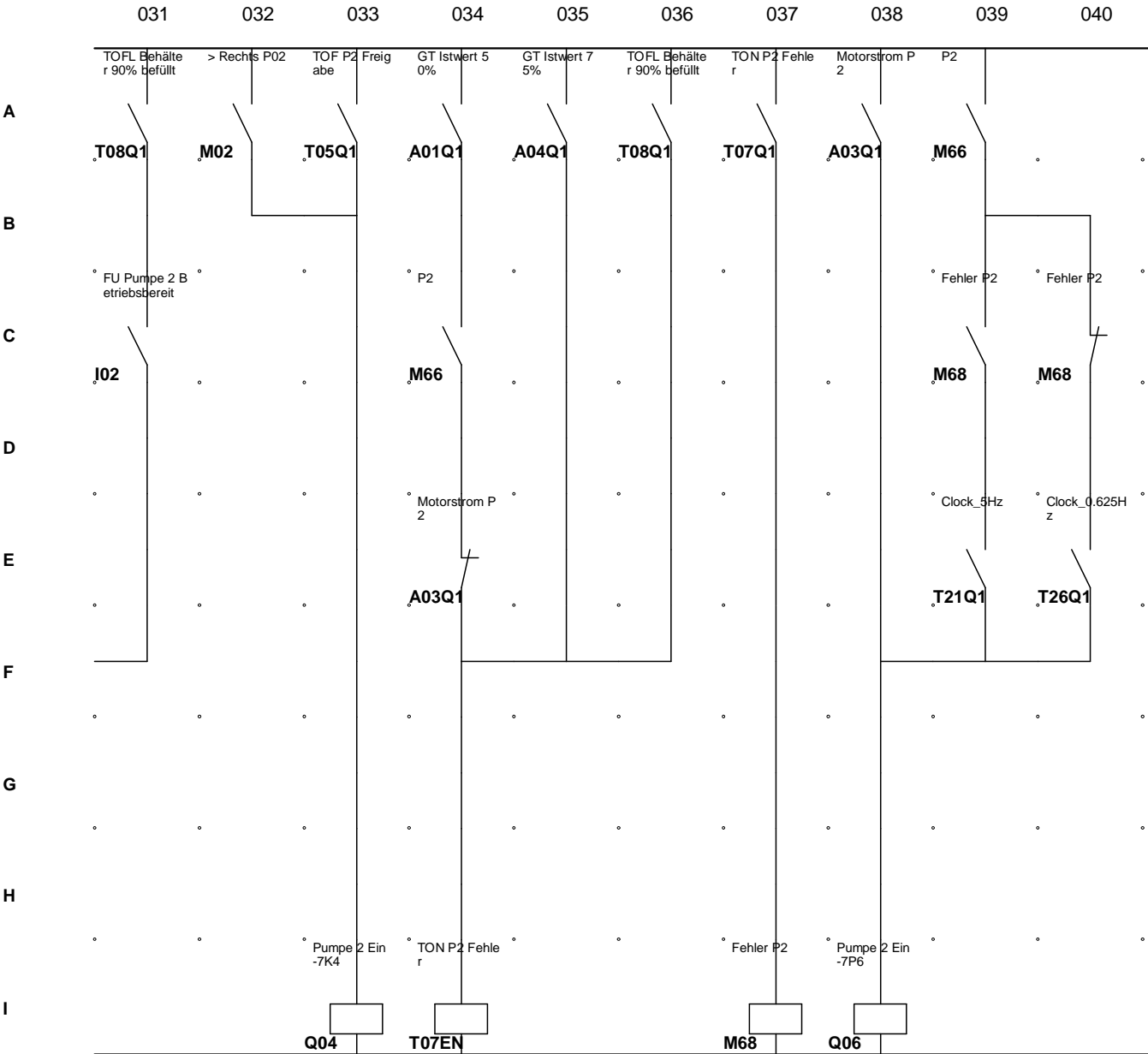


Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 3 von 14
					NET-ID: -

## Schaltplan

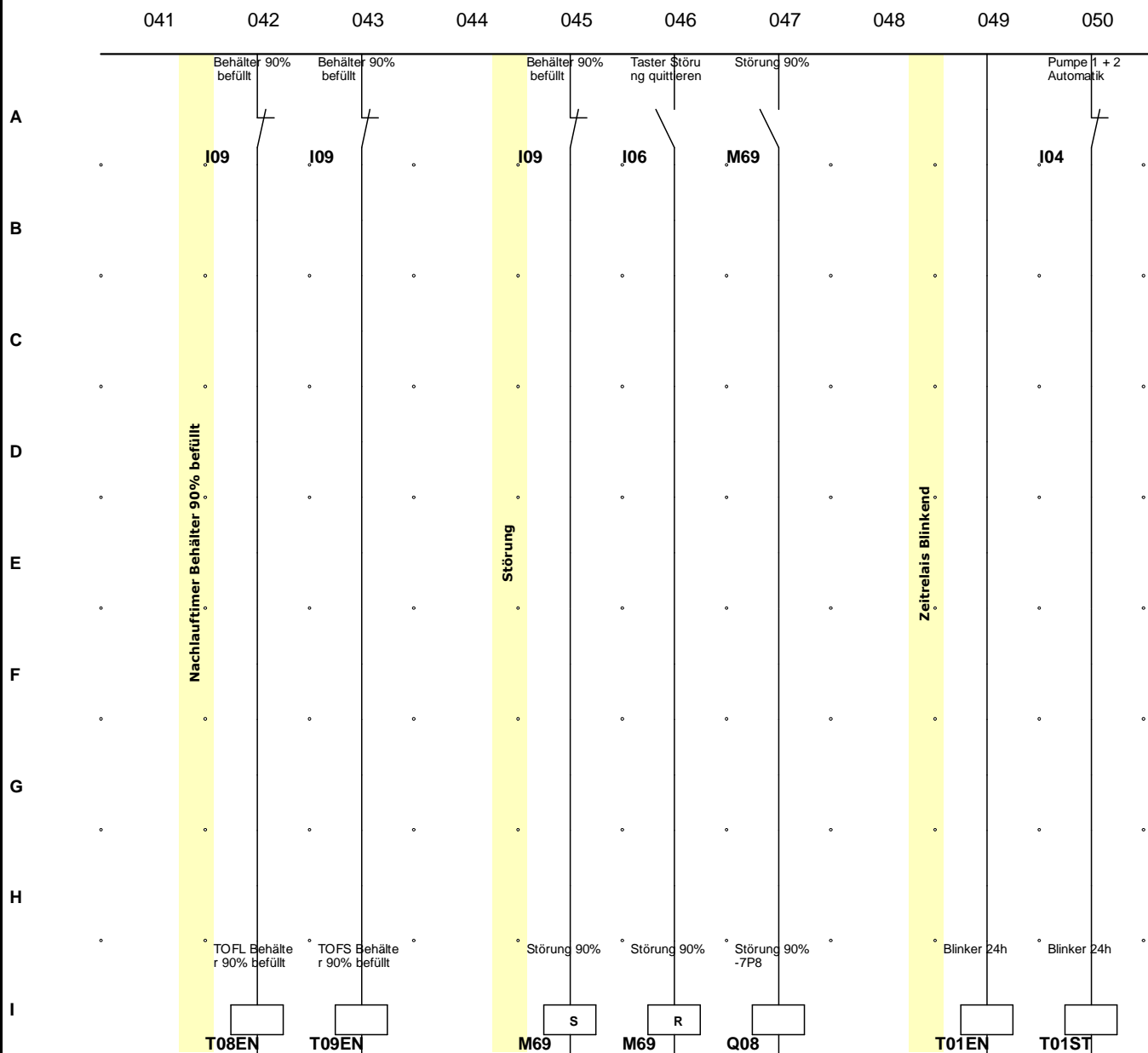


Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 4 von 14
					NET-ID: -

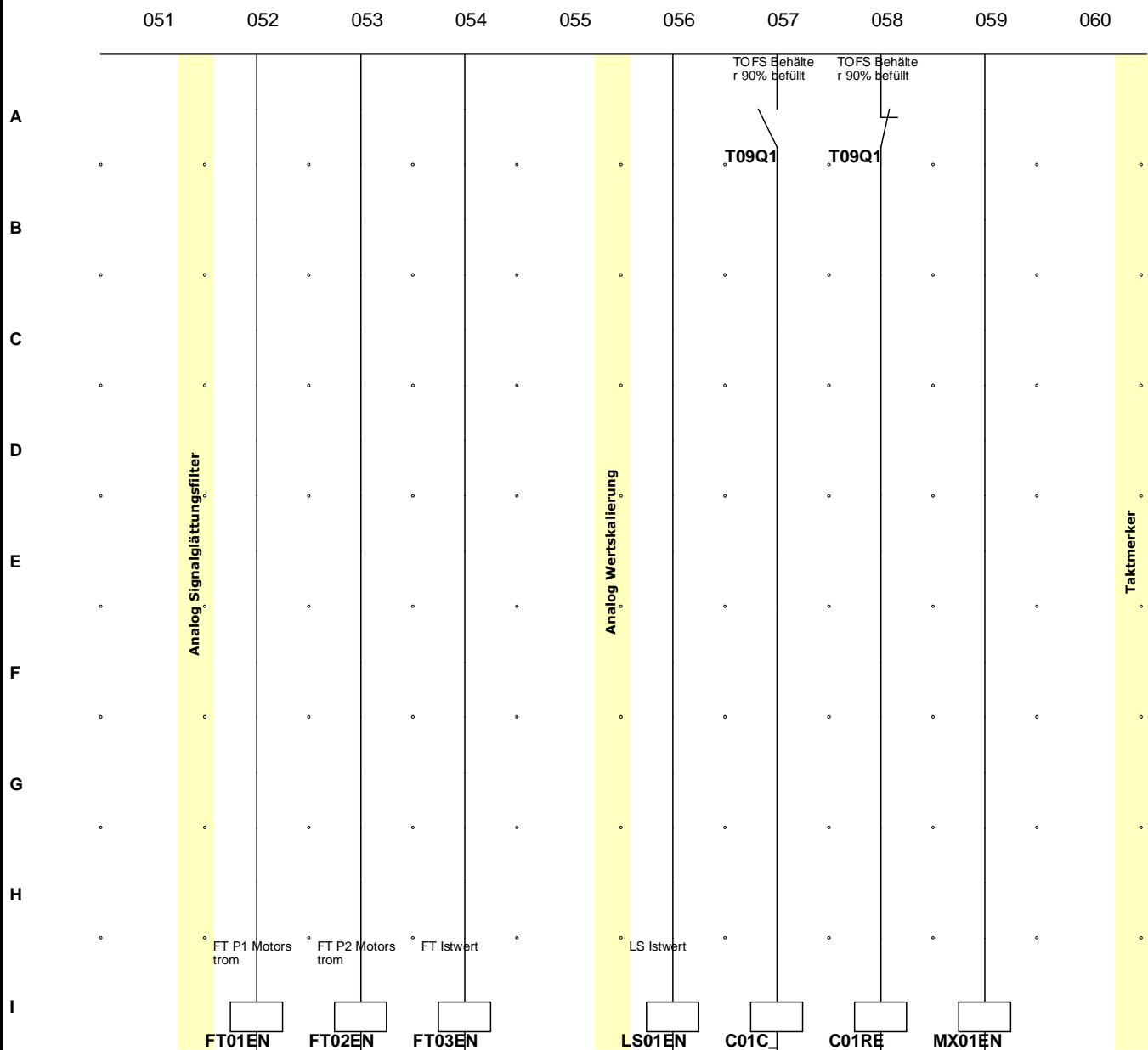


Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 5 von 14
					NET-ID: -

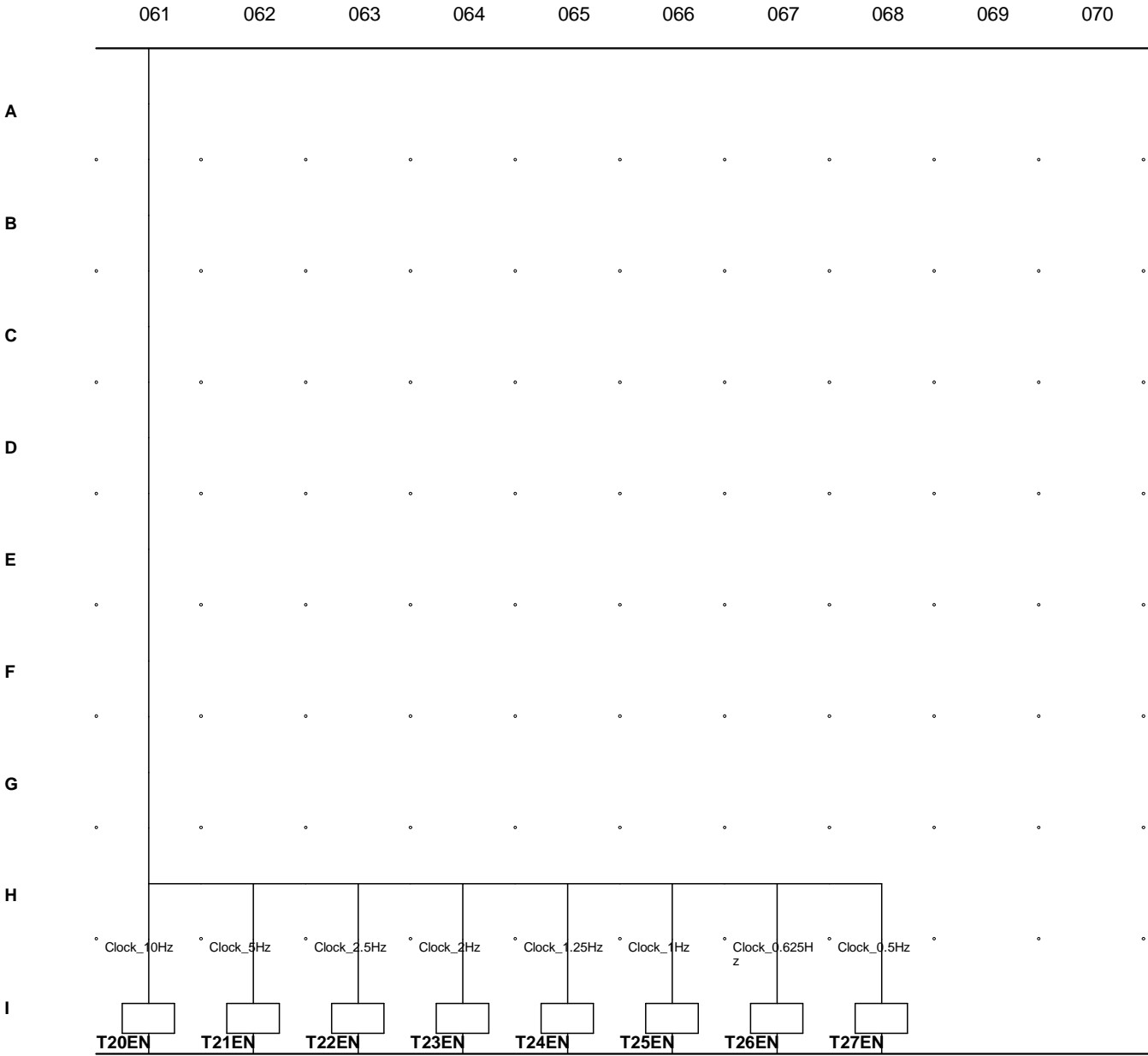
## Schaltplan



Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 6 von 14
					NET-ID: -

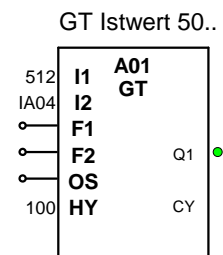
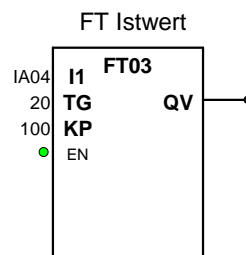
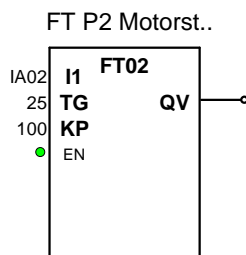
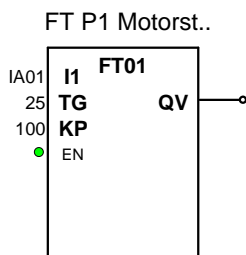
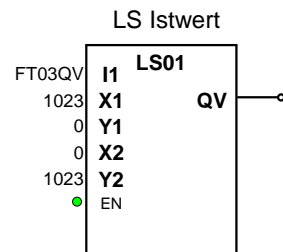
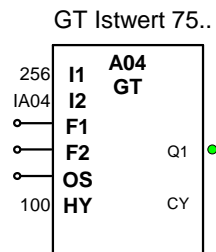
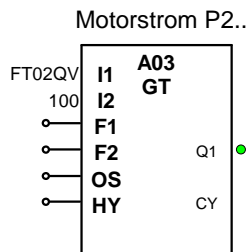
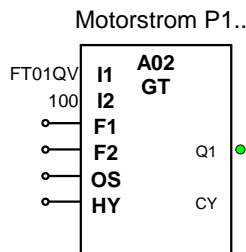
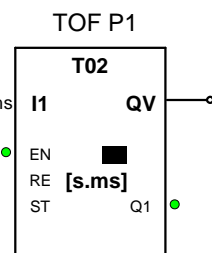
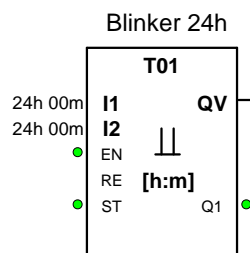
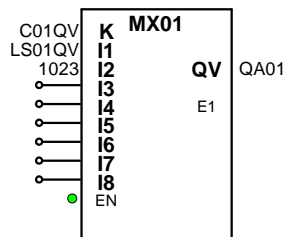
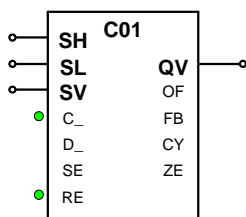
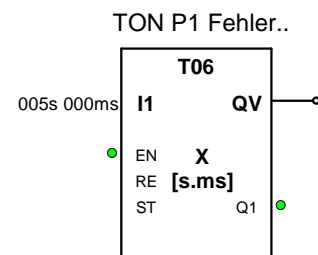
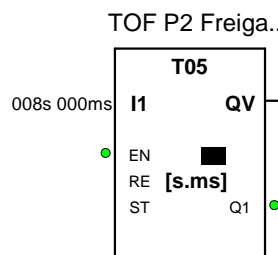
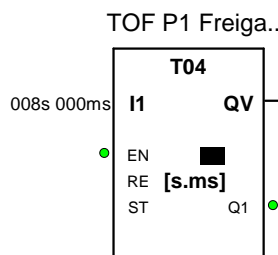
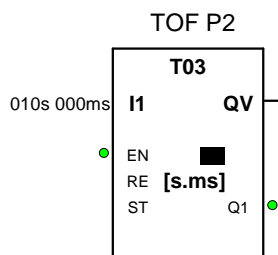
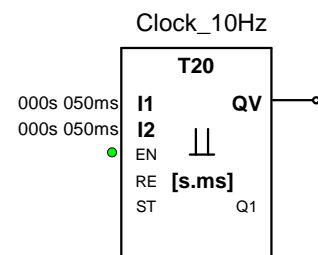
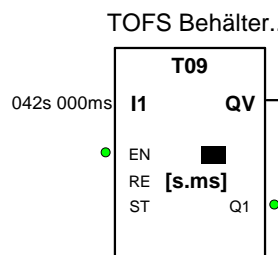
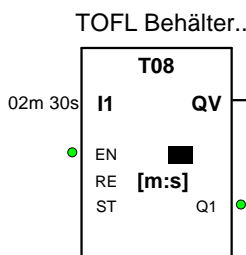
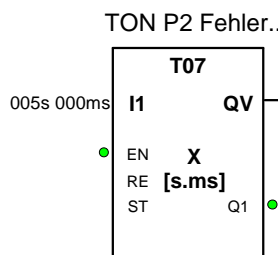


Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 7 von 14
					NET-ID: -

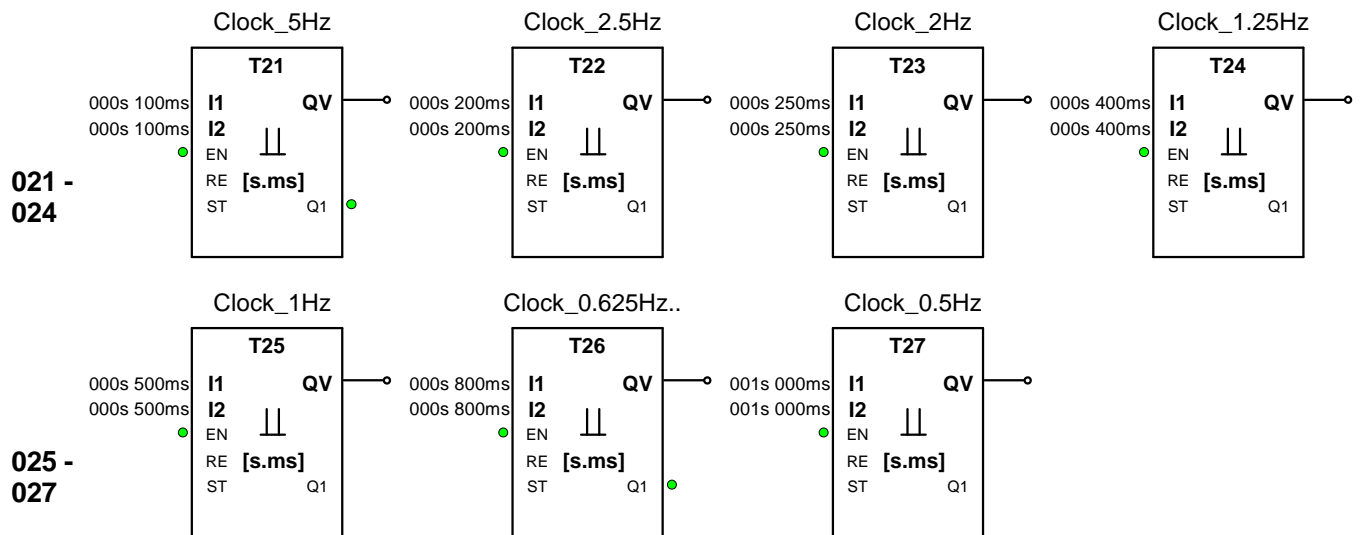


Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 8 von 14
					NET-ID: -



001 -  
004005 -  
008009 -  
012013 -  
016017 -  
020

Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 9 von 14
					NET-ID: -



Datum:	03.09.2019	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 10 von 14
					NET-ID: -

MX 1:  
Parameteranzeige =    ein  
                          K:C01QV  
                          I1:LS01QV, I2:NU1023, I3:--  
                          I4:--, I5:--, I6:--  
                          I7:--, I8:--  
                          QV:QA01

Datum:	03.09.2019	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:	M.Bindig		Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
				Ersteller: Vogtländer
				Seite: 11 von 14
				NET-ID: -

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
A01Q1		"GT Istwert 50%"		
R		(010, E); (014, A); (030, E); (034, A)		
A02Q1		"Motorstrom P1"		
R		(014, E); (018, A)		
A03Q1		"Motorstrom P2"		
R		(034, E); (038, A)		
A04Q1		"GT Istwert 75%"		
R		(015, A); (035, A)		
C01C_		" "		
W		(057, I)		
C01QV		" "		
R		(MX01, K)		
C01RE		" "		
W		(058, I)		
FT01EN		"FT P1 Motorstrom"		
W		(052, I)		
FT01QV		"FT P1 Motorstrom"		
R		(A02, I1)		
FT02EN		"FT P2 Motorstrom"		
W		(053, I)		
FT02QV		"FT P2 Motorstrom"		
R		(A03, I1)		
FT03EN		"FT Istwert"		
W		(054, I)		
FT03QV		"FT Istwert"		
R		(LS01, I1)		
I01		"FU Pumpe 1 Betriebsbereit"		
R		(010, C); (011, C)		
I02		"FU Pumpe 2 Betriebsbereit"		
R		(030, C); (031, C)		
I03		"Pumpe 1 manuell"		
R		(004, A)		
I04		"Pumpe 1 + 2 Automatik"		
R		(006, C); (026, C); (050, A)		
I05		"Pumpe 2 manuell"		
R		(024, A)		
I06		"Taster Störung quittieren"		
R		(046, A)		
I09		"Behälter 90% befüllt"		
R		(042, A); (043, A); (045, A)		
IA01		" "		
R		(FT01, I1)		
IA02		" "		
R		(FT02, I1)		
IA04		" "		
R		(FT03, I1); (A01, I2); (A04, I2)		
LS01EN		"LS Istwert"		
W		(056, I)		
LS01QV		"LS Istwert"		
R		(MX01, I1)		
M01		"< Links P01"		
R		(003, A); (012, A)		
W		(002, I)		
M02		"> Rechts P02"		
R		(023, A); (032, A)		
W		(022, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.: KWT 80623
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:		M.Bindig		Zeichnungs-Nr.: KWT 80623
			Ersteller: Vogtländer	
			Seite: 12 von 14	
			NET-ID: -	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
M65		"P1"		
	R	(007, A); (010, A); (014, C); (019, A)		
	W	(006, I)		
M66		"P2"		
	R	(027, A); (030, A); (034, C); (039, A)		
	W	(026, I)		
M67		"Fehler P1"		
	R	(019, C); (020, C); (025, A)		
	W	(017, I)		
M68		"Fehler P2"		
	R	(005, A);(039, C); (040, C)		
	W	(037, I)		
M69		"Störung 90%"		
	R	(047, A)		
	W	(045, I); (046, I)		
MX01EN		" "		
	W	(059, I)		
P01		"< Links"		
	R	(002, A)		
P03		"> Rechts"		
	R	(022, A)		
Q01		"Pumpe 1 -7Q1"		
	W	(008, I)		
Q02		"Pumpe 2 -7Q2"		
	W	(028, I)		
Q03		"Pumpe 1 Ein -7K3"		
	W	(013, I)		
Q04		"Pumpe 2 Ein -7K4"		
	W	(033, I)		
Q05		"Pumpe 1 Ein -7P5"		
	W	(018, I)		
Q06		"Pumpe 2 Ein -7P6"		
	W	(038, I)		
Q08		"Störung 90% -7P8"		
	W	(047, I)		
QA01		" "		
	W	(MX01, QV)		
T01EN		"Blinker 24h"		
	W	(049, I)		
T01Q1		"Blinker 24h"		
	R	(006, A); (026, A)		
T01ST		"Blinker 24h"		
	W	(050, I)		
T02EN		"TOF P1"		
	W	(007, I)		
T02Q1		"TOF P1"		
	R	(008, A)		
T03EN		"TOF P2"		
	W	(027, I)		
T03Q1		"TOF P2"		
	R	(028, A)		
T04EN		"TOF P1 Freigabe"		
	W	(010, I)		
T04Q1		"TOF P1 Freigabe"		
	R	(013, A)		
T05EN		"TOF P2 Freigabe"		
	W	(030, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	KWTR
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	
Geprüft:		M.Bindig		
			Auftrags-Nr.:	KWT 80623
			Werks-Nr.:	
			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
			Ersteller:	Vogtländer
			Seite:	13 von 14
			NET-ID:	-

Querverweisliste

Operand	Verwendungsstelle
T05Q1	"TOF P2 Freigabe"
R	(033, A)
T06EN	"TON P1 Fehler"
W	(014, I)
T06Q1	"TON P1 Fehler"
R	(017, A)
T07EN	"TON P2 Fehler"
W	(034, I)
T07Q1	"TON P2 Fehler"
R	(037, A)
T08EN	"TOFL Behälter 90% befüllt"
W	(042, I)
T08Q1	"TOFL Behälter 90% befüllt"
R	(011, A); (016, A); (031, A); (036, A)
T09EN	"TOFS Behälter 90% befüllt"
W	(043, I)
T09Q1	"TOFS Behälter 90% befüllt"
R	(057, A); (058, A)
T20EN	"Clock_10Hz"
W	(061, I)
T21EN	"Clock_5Hz"
W	(062, I)
T21Q1	"Clock_5Hz"
R	(019, E); (039, E)
T22EN	"Clock_2.5Hz"
W	(063, I)
T23EN	"Clock_2Hz"
W	(064, I)
T24EN	"Clock_1.25Hz"
W	(065, I)
T25EN	"Clock_1Hz"
W	(066, I)
T26EN	"Clock_0.625Hz"
W	(067, I)
T26Q1	"Clock_0.625Hz"
R	(020, E); (040, E)
T27EN	"Clock_0.5Hz"
W	(068, I)

Datum:	03.09.2019	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig		Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
			Ersteller: Vogtländer	
			Seite: 14 von 14	
			NET-ID: -	