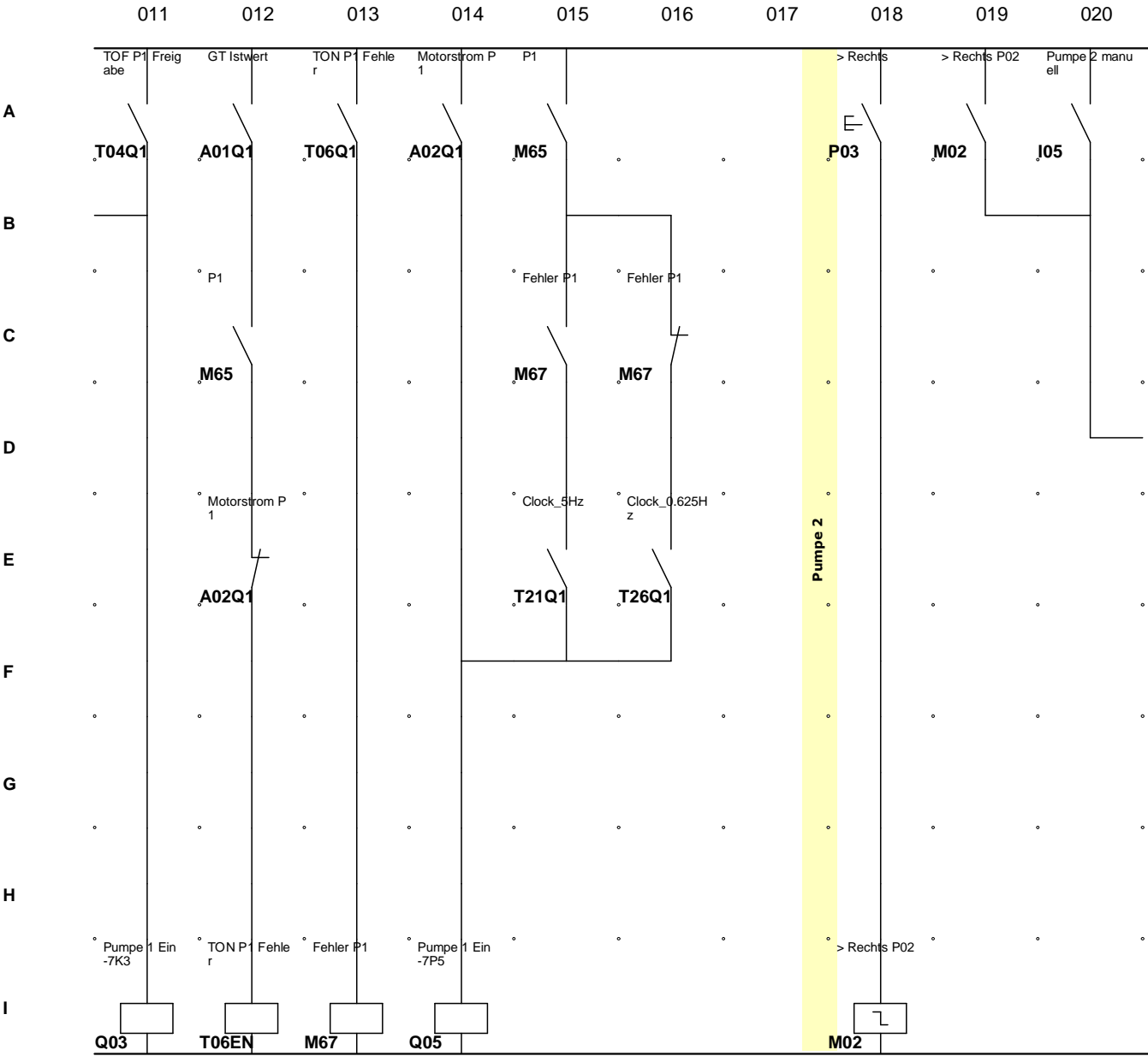


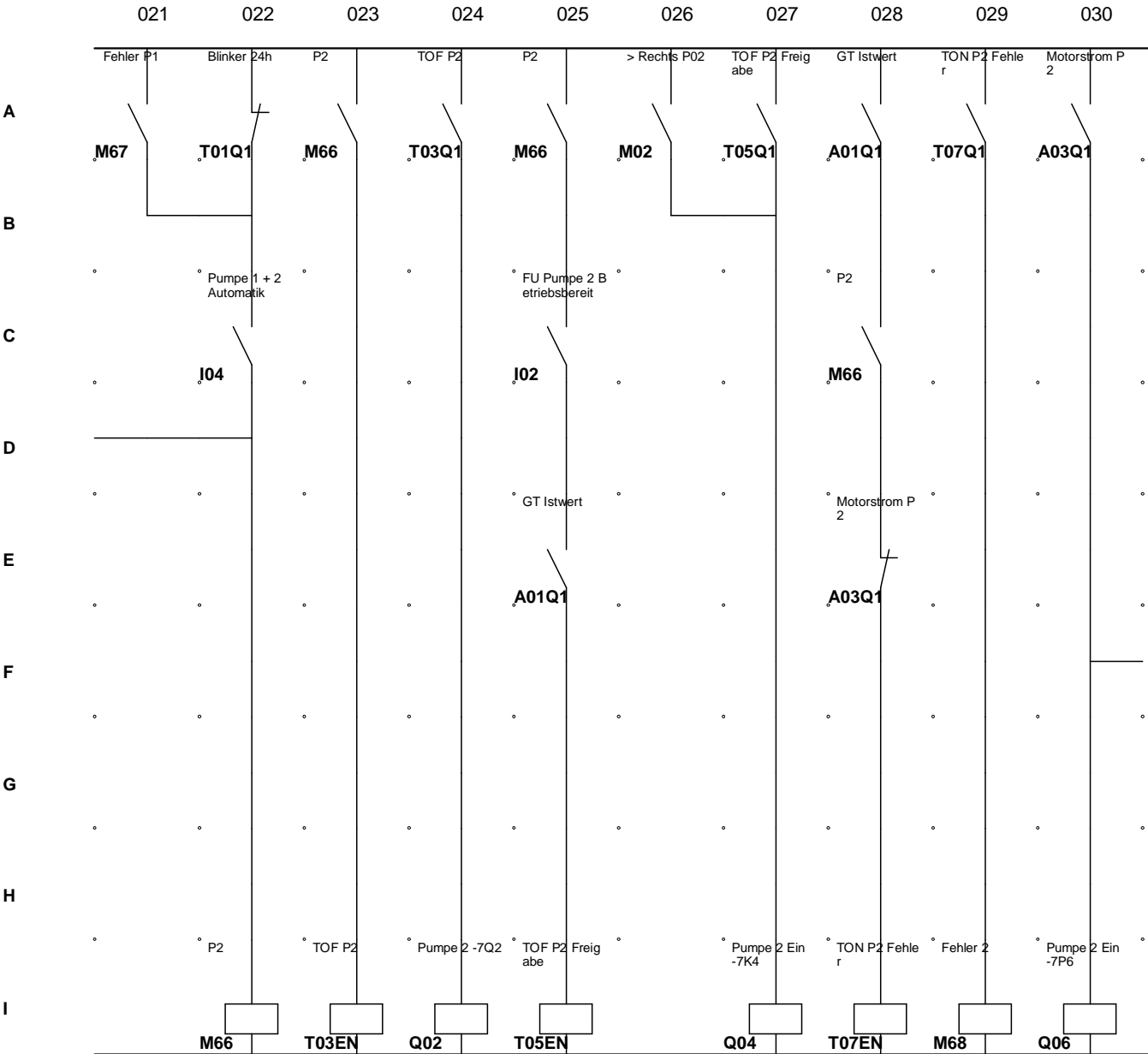
Dokumentation erstellt mit:	easySoft-Pro V6.96, Build 5388
Gerätebezeichnung:	EASY 822-DC-TC
Geräte-Version:	10 - xxxxxxxxxxxxxx
Programmname:	» «
NET-ID:	-
Baudrate:	-
Bus-Delay:	-
Ethernet-Verbindung:	aus
COM-Verbindung:	aus
Visualisierung:	aus
I-Entprellung:	ein
P-Tasten:	ein
Anlauf Karte:	aus
Remanenz:	MB00 - MB00; C00 - C00; CH00 - CH00 CI00 - CI00; DB00 - DB00; T01 - T01
Sommerzeit:	-
Passwort:	-
Remote-IO:	aus
Sende-IO:	aus
Remote-RUN:	aus
I-Tasten:	aus
R-Tasten:	aus
Merkerinhalte bei Transfer erhalten:	ein

Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 1 von 11
					NET-ID: -

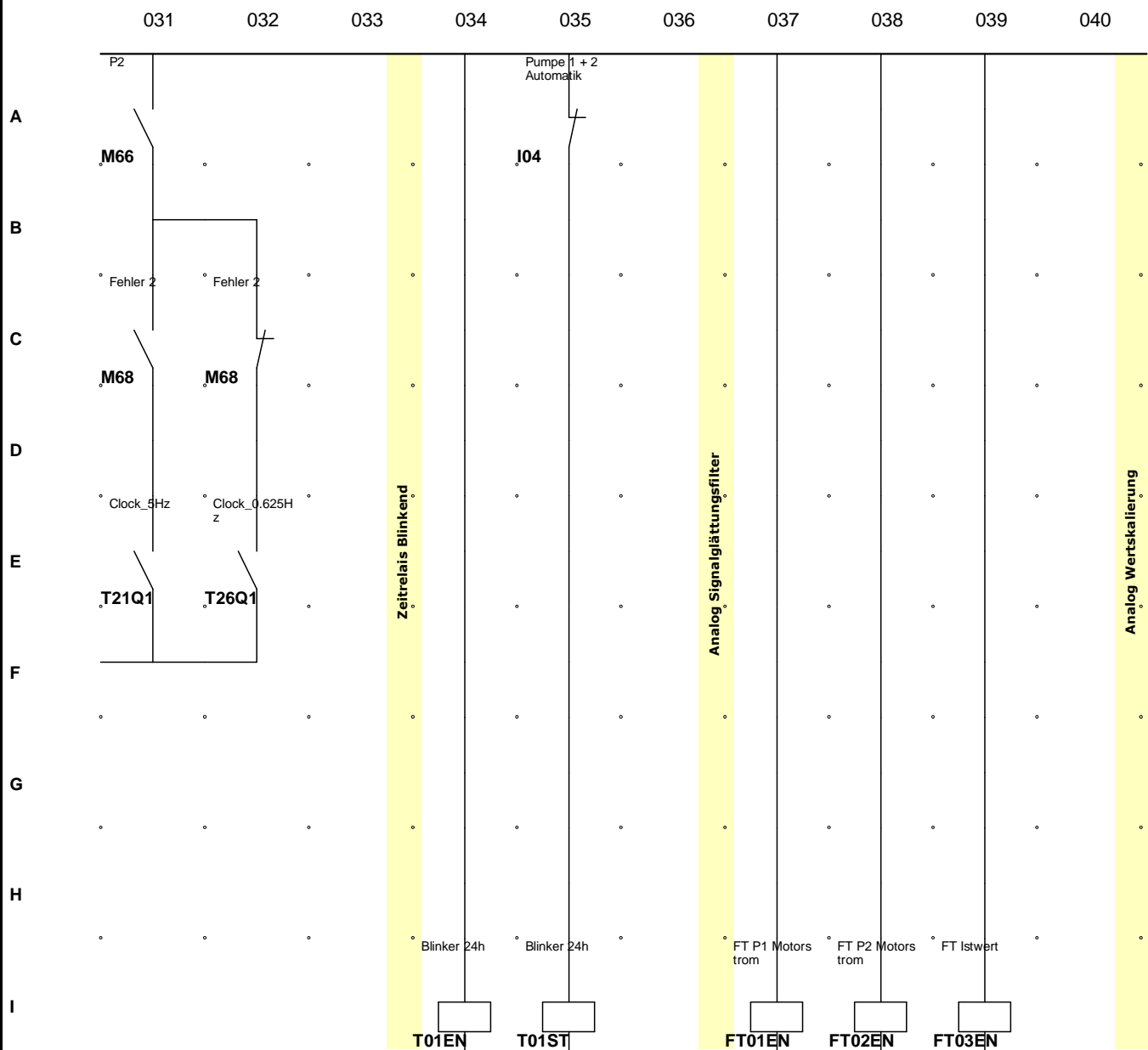
Datum:	18.10.2018	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623		
Bearbeiter:	Vogtländer		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:		
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623	
					Ersteller:	Vogtländer
					Seite: 2 von 11	
					NET-ID: -	



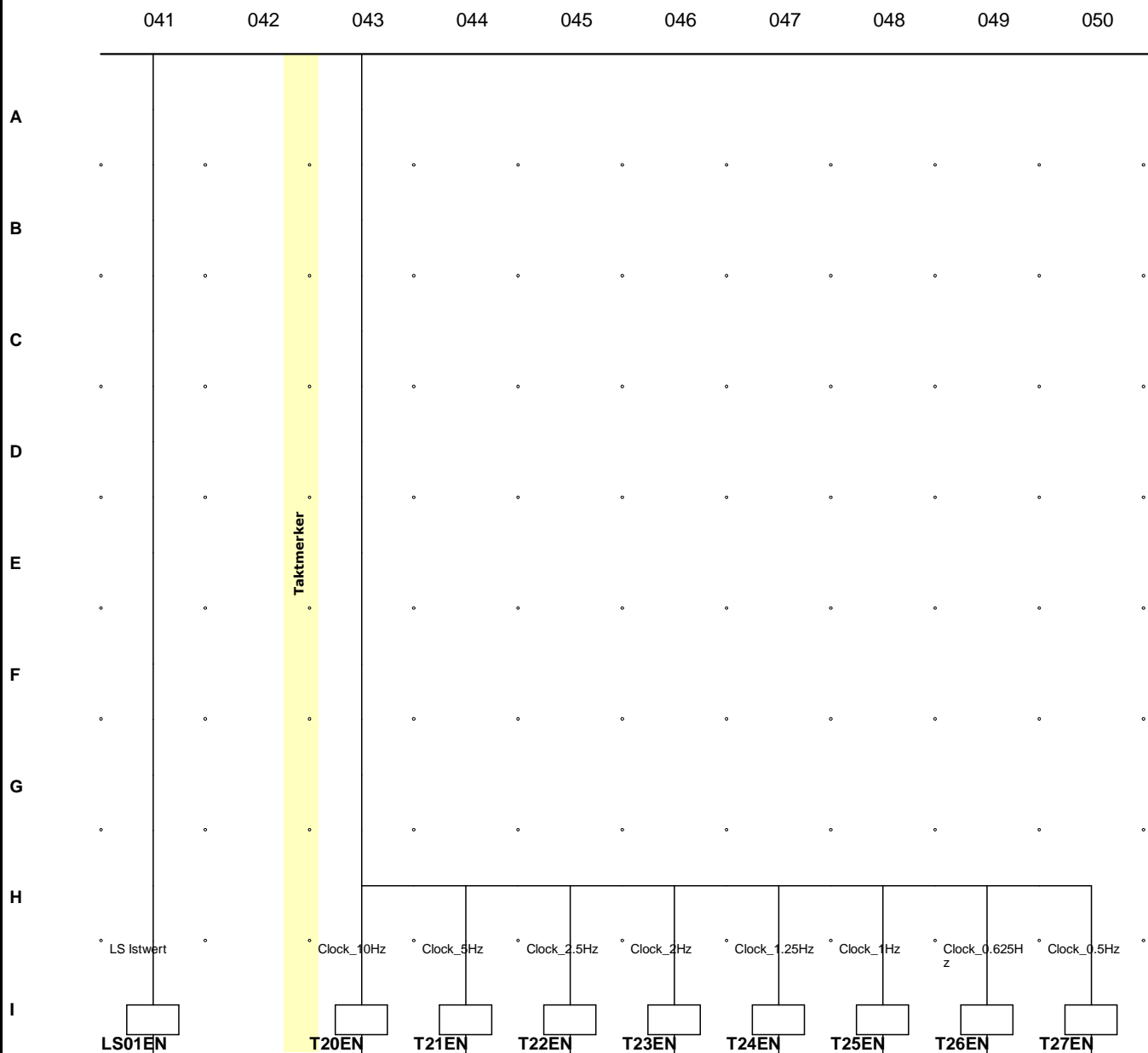
Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 3 von 11
					NET-ID: -



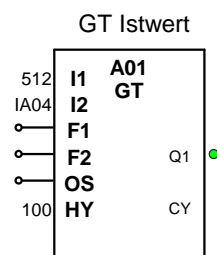
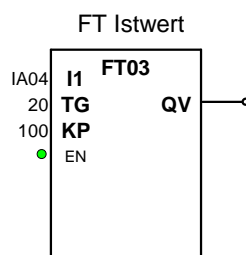
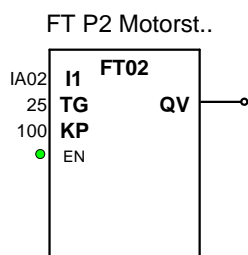
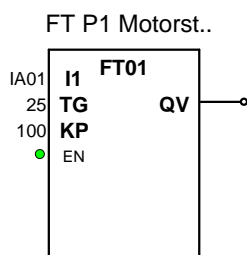
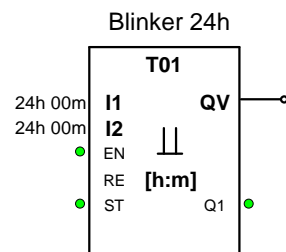
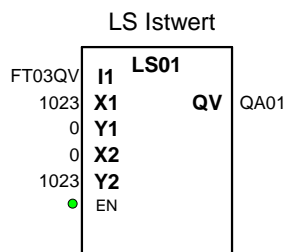
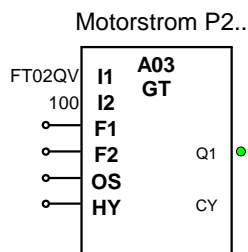
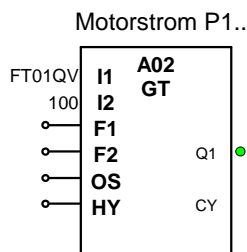
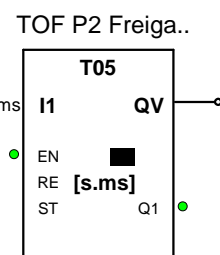
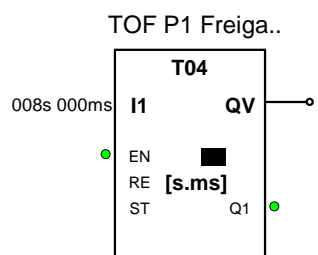
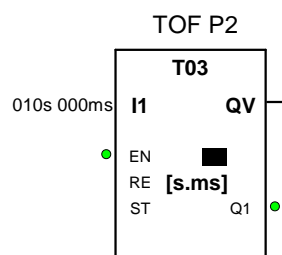
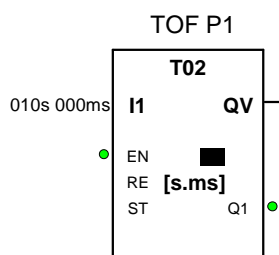
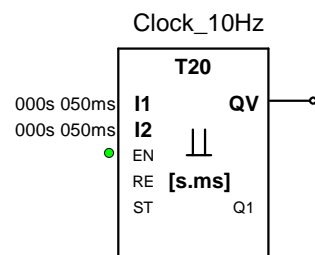
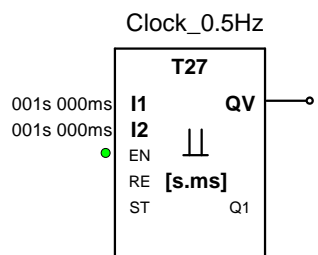
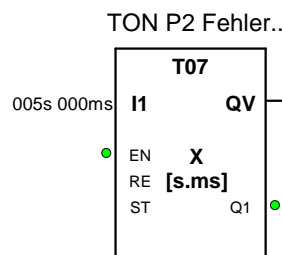
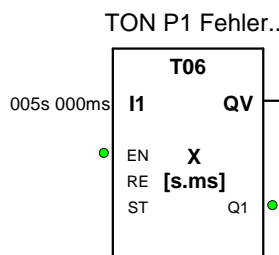
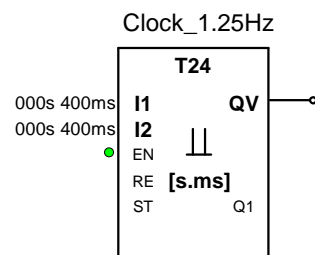
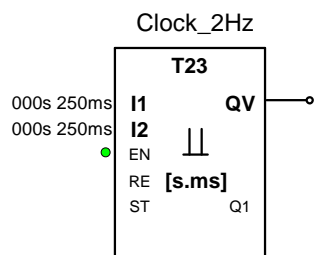
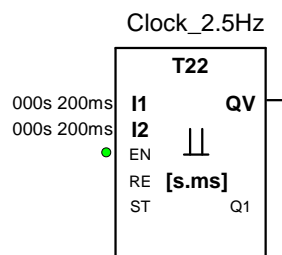
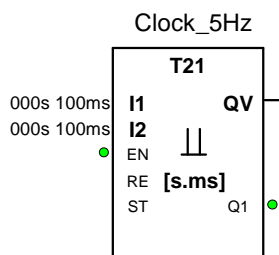
Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 4 von 11
					NET-ID: -



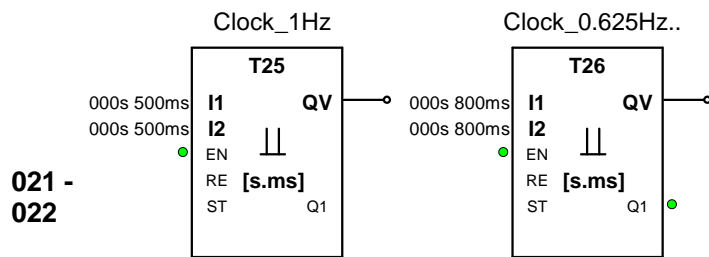
Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 5 von 11
					NET-ID: -



Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 6 von 11
					NET-ID: -

001 -
004005 -
008009 -
012013 -
016017 -
020

Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 7 von 11
					NET-ID: -



Datum:	18.10.2018	Kunde:	KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 8 von 11
					NET-ID: -

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
A01Q1		"GT Istwert"		
R		(009, E); (012, A); (025, E); (028, A)		
A02Q1		"Motorstrom P1"		
R		(012, E); (014, A)		
A03Q1		"Motorstrom P2"		
R		(028, E); (030, A)		
FT01EN		"FT P1 Motorstrom"		
W		(037, I)		
FT01QV		"FT P1 Motorstrom"		
R		(A02, I1)		
FT02EN		"FT P2 Motorstrom"		
W		(038, I)		
FT02QV		"FT P2 Motorstrom"		
R		(A03, I1)		
FT03EN		"FT Istwert"		
W		(039, I)		
FT03QV		"FT Istwert"		
R		(LS01, I1)		
I01		"FU Pumpe 1 Betriebsbereit"		
R		(009, C)		
I02		"FU Pumpe 2 Betriebsbereit"		
R		(025, C)		
I03		"Pumpe 1 manuell"		
R		(004, A)		
I04		"Pumpe 1 + 2 Automatik"		
R		(006, C); (022, C); (035, A)		
I05		"Pumpe 2 manuell"		
R		(020, A)		
IA01		" "		
R		(FT01, I1)		
IA02		" "		
R		(FT02, I1)		
IA04		" "		
R		(FT03, I1); (A01, I2)		
LS01EN		"LS Istwert"		
W		(041, I)		
M01		"< Links P01"		
R		(003, A); (010, A)		
W		(002, I)		
M02		"> Rechts P02"		
R		(019, A); (026, A)		
W		(018, I)		
M65		"P1"		
R		(007, A); (009, A); (012, C); (015, A)		
W		(006, I)		
M66		"P2"		
R		(023, A); (025, A); (028, C); (031, A)		
W		(022, I)		
M67		"Fehler P1"		
R		(015, C); (016, C); (021, A)		
W		(013, I)		
M68		"Fehler 2"		
R		(005, A); (031, C); (032, C)		
W		(029, I)		
P01		"< Links"		
R		(002, A)		
Datum:		18.10.2018	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.: KWT 80623
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:		M.Bindig		Zeichnungs-Nr.: KWT 80623
			Ersteller: Vogtländer	
			Seite: 9 von 11	
			NET-ID: -	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
P03		"> Rechts"		
	R	(018, A)		
Q01		"Pumpe 1 -7Q1"		
	W	(008, I)		
Q02		"Pumpe 2 -7Q2"		
	W	(024, I)		
Q03		"Pumpe 1 Ein -7K3"		
	W	(011, I)		
Q04		"Pumpe 2 Ein -7K4"		
	W	(027, I)		
Q05		"Pumpe 1 Ein -7P5"		
	W	(014, I)		
Q06		"Pumpe 2 Ein -7P6"		
	W	(030, I)		
QA01		" "		
	W	(LS01, QV)		
T01EN		"Blinker 24h"		
	W	(034, I)		
T01Q1		"Blinker 24h"		
	R	(006, A); (022, A)		
T01ST		"Blinker 24h"		
	W	(035, I)		
T02EN		"TOF P1"		
	W	(007, I)		
T02Q1		"TOF P1"		
	R	(008, A)		
T03EN		"TOF P2"		
	W	(023, I)		
T03Q1		"TOF P2"		
	R	(024, A)		
T04EN		"TOF P1 Freigabe"		
	W	(009, I)		
T04Q1		"TOF P1 Freigabe"		
	R	(011, A)		
T05EN		"TOF P2 Freigabe"		
	W	(025, I)		
T05Q1		"TOF P2 Freigabe"		
	R	(027, A)		
T06EN		"TON P1 Fehler"		
	W	(012, I)		
T06Q1		"TON P1 Fehler"		
	R	(013, A)		
T07EN		"TON P2 Fehler"		
	W	(028, I)		
T07Q1		"TON P2 Fehler"		
	R	(029, A)		
T20EN		"Clock_10Hz"		
	W	(043, I)		
T21EN		"Clock_5Hz"		
	W	(044, I)		
T21Q1		"Clock_5Hz"		
	R	(015, E); (031, E)		
T22EN		"Clock_2.5Hz"		
	W	(045, I)		
T23EN		"Clock_2Hz"		
	W	(046, I)		
Datum:		18.10.2018	Kunde:	KWTR
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Auftrags-Nr.: KWT 80623
Geprüft:		M.Bindig		Werks-Nr.:
			Zeichnungs-Nr.:	KWT 80623
			Ersteller:	Vogtländer
			Seite:	10 von 11
			NET-ID:	-

Querverweisliste

Operand	Verwendungsstelle
T24EN	"Clock_1.25Hz"
W	(047, I)
T25EN	"Clock_1Hz"
W	(048, I)
T26EN	"Clock_0.625Hz"
W	(049, I)
T26Q1	"Clock_0.625Hz"
R	(016, E); (032, E)
T27EN	"Clock_0.5Hz"
W	(050, I)

Datum:	18.10.2018	Kunde: KWTR	Auftrags-Nr.:	KWT 80623
Bearbeiter:	Vogtländer		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:
				Ersteller: Vogtländer
				Seite: 11 von 11
				NET-ID: -