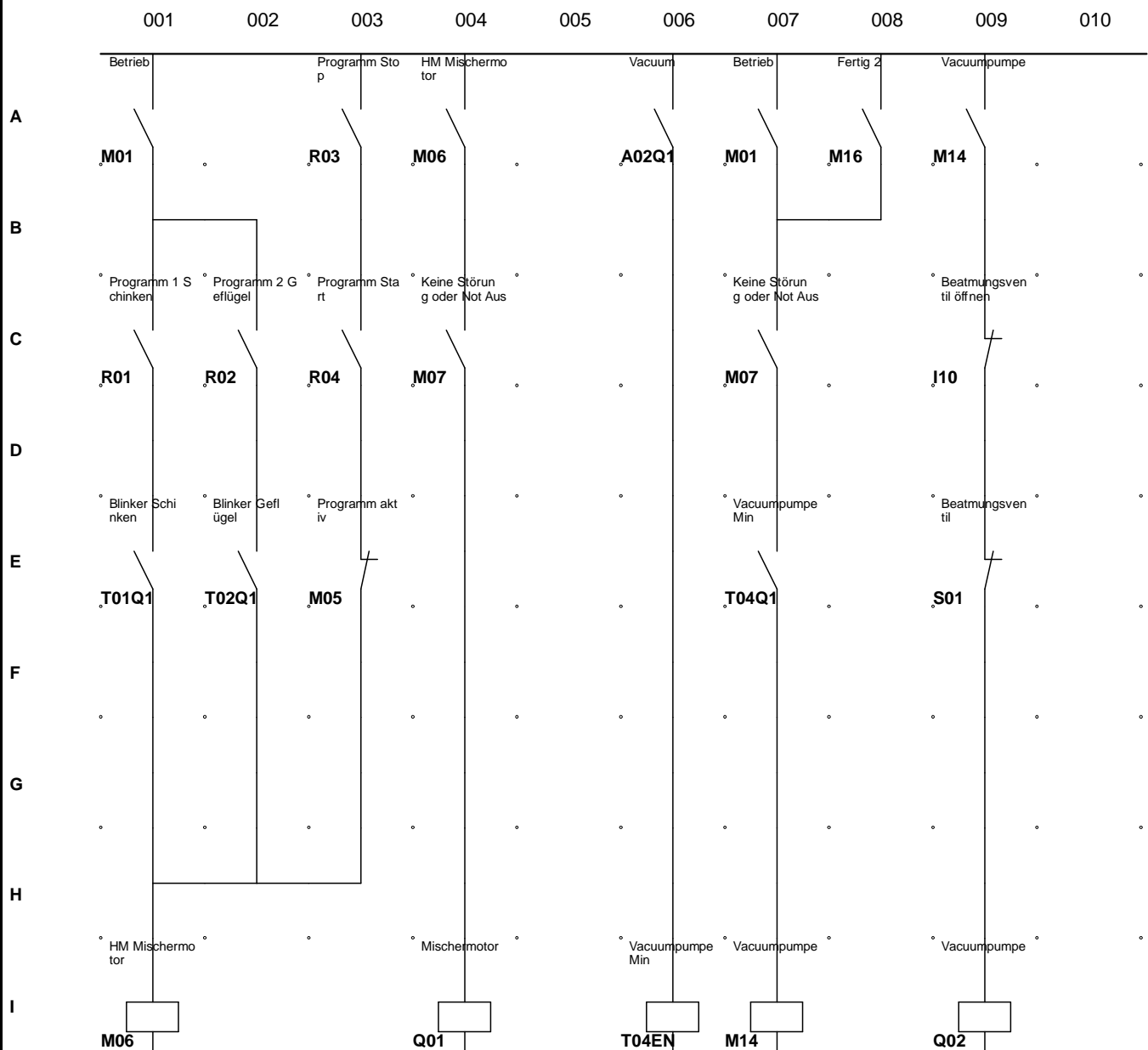


Dokumentation erstellt mit:	easySoft-Pro V6.96, Build 5388
Gerätebezeichnung:	EASY 822-DC-TC + EASY 410-DC-RE
Geräte-Version:	10 - xxxxxxxxxxxxxx
Programmname:	» «
NET-ID:	-
Baudrate:	-
Bus-Delay:	-
Ethernet-Verbindung:	aus
COM-Verbindung:	aus
Visualisierung:	aus
I-Entprellung:	ein
P-Tasten:	ein
Anlauf Karte:	aus
Remanenz:	aus
Sommerzeit:	-
Passwort:	-
Remote-IO:	aus
Sende-IO:	aus
Remote-RUN:	aus
I-Tasten:	aus
R-Tasten:	aus
Merkerinhalte bei Transfer erhalten:	ein

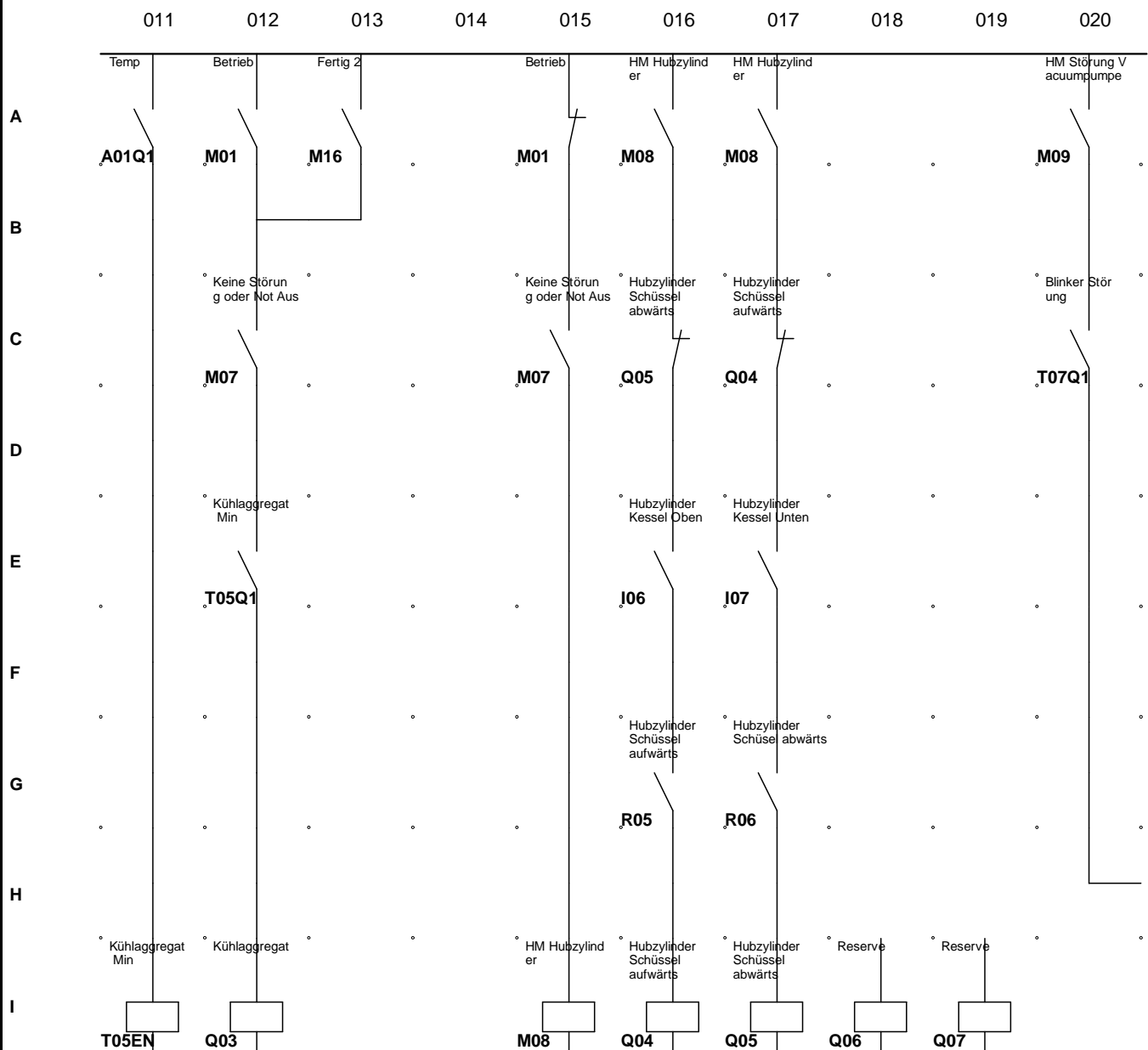
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 1 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



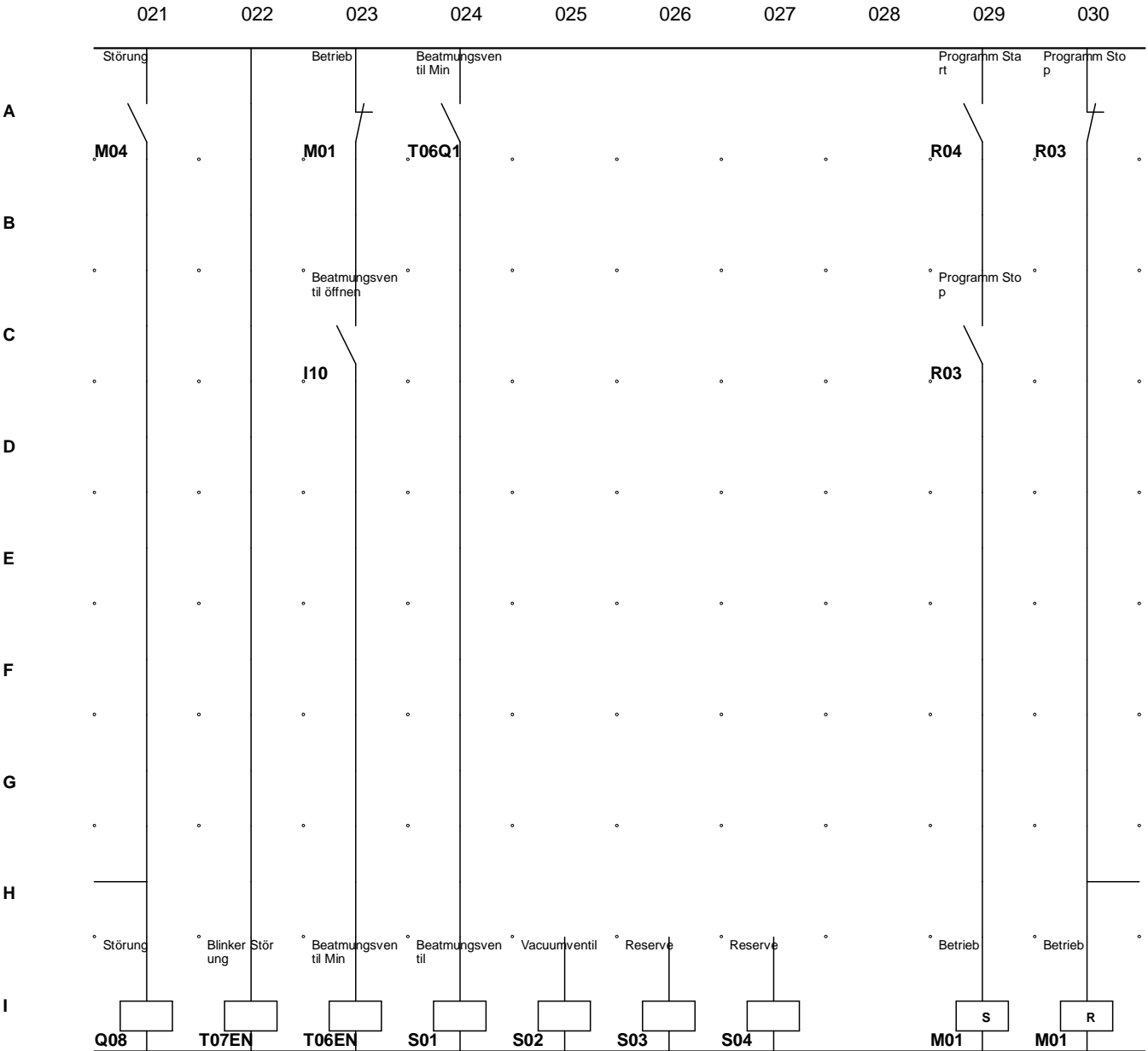
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 2 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



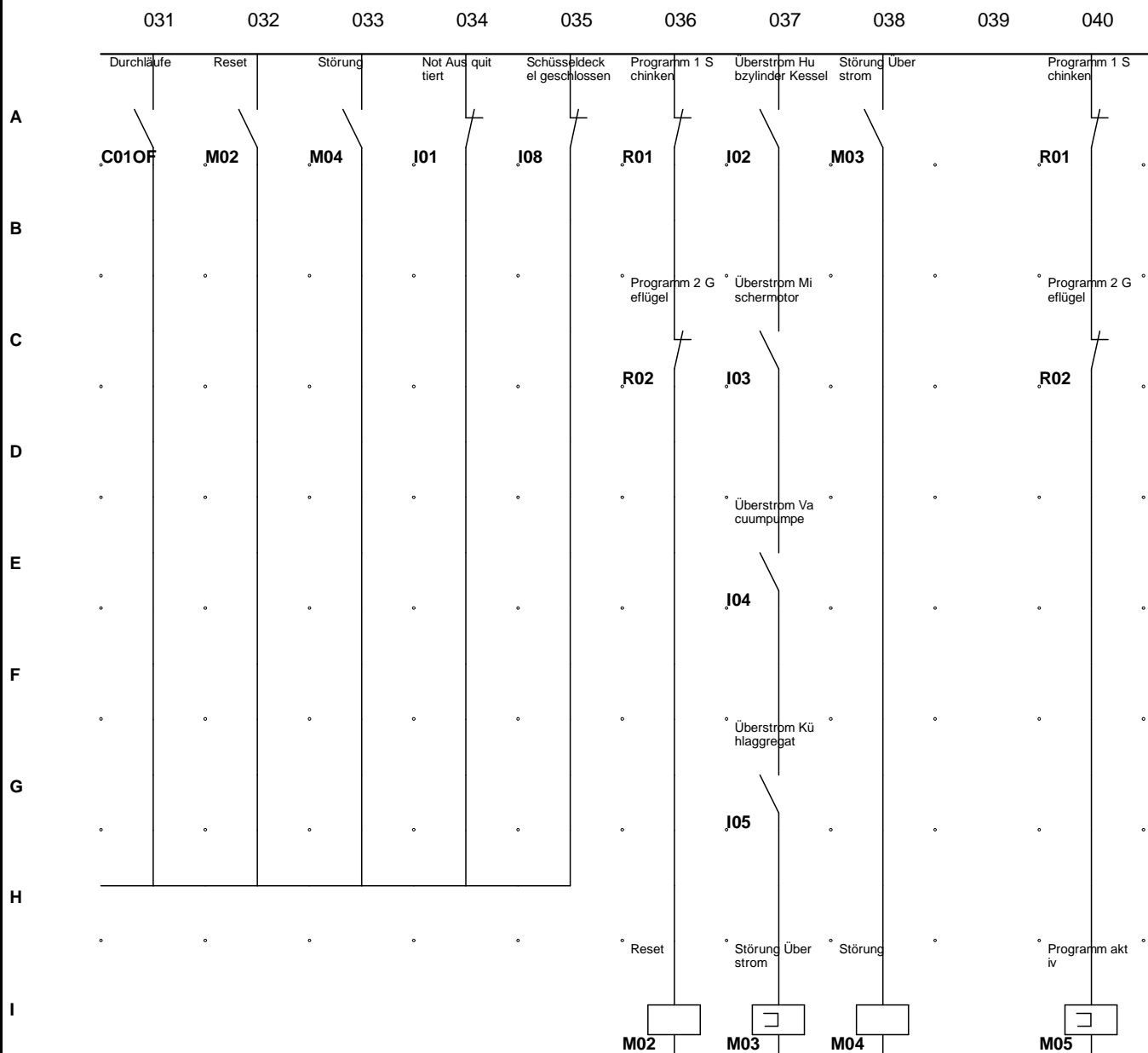
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 3 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



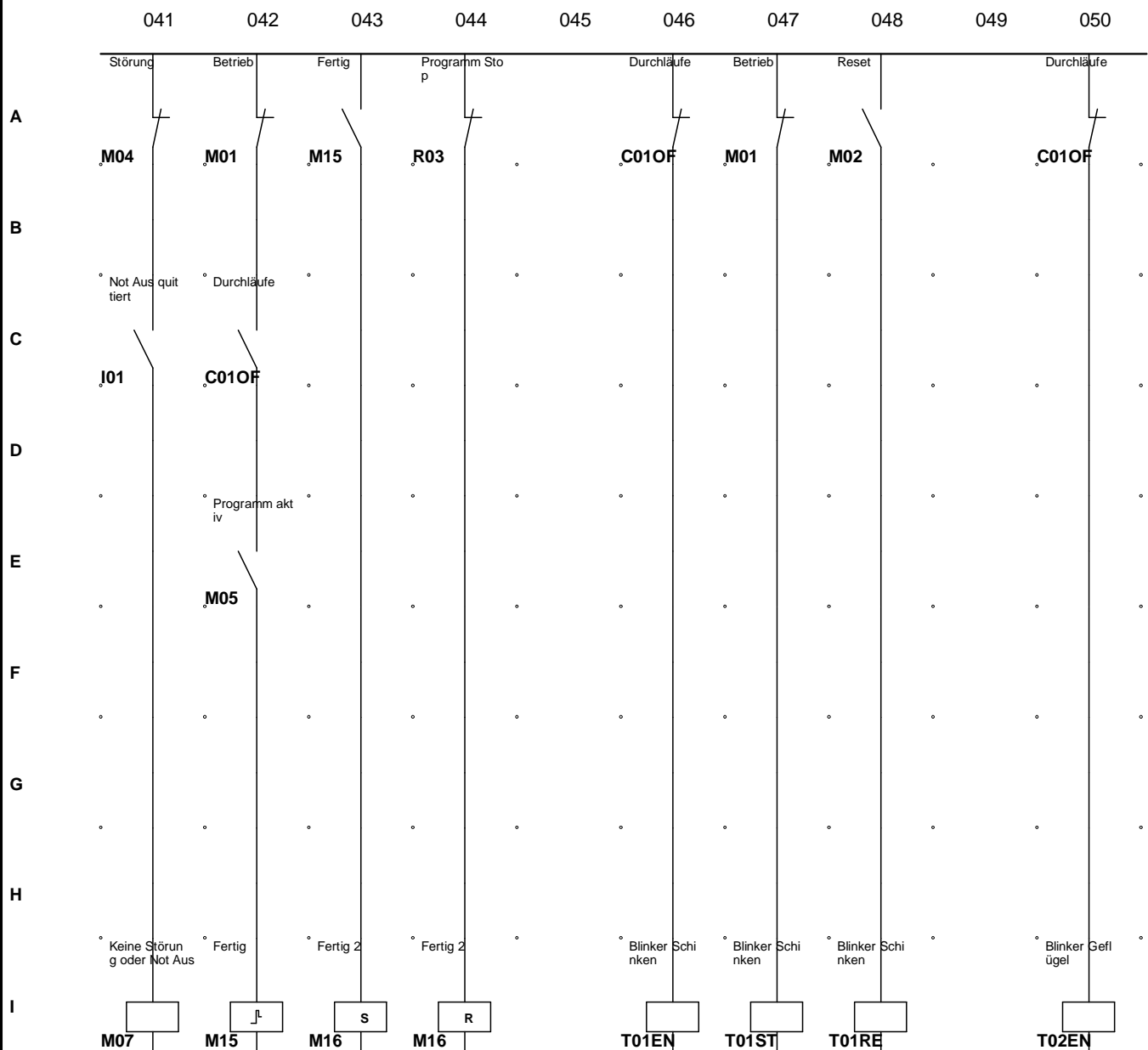
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 4 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



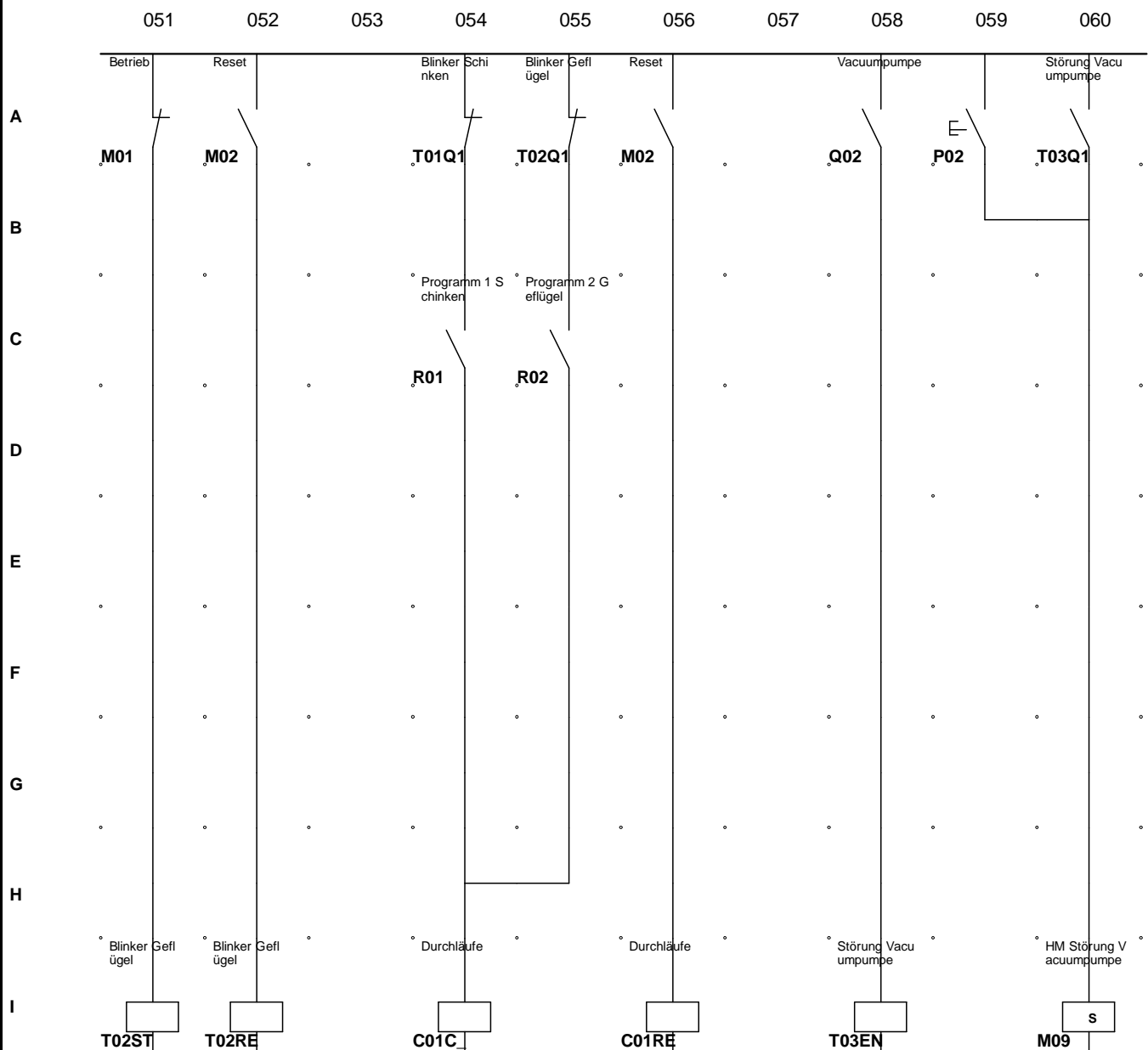
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 5 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



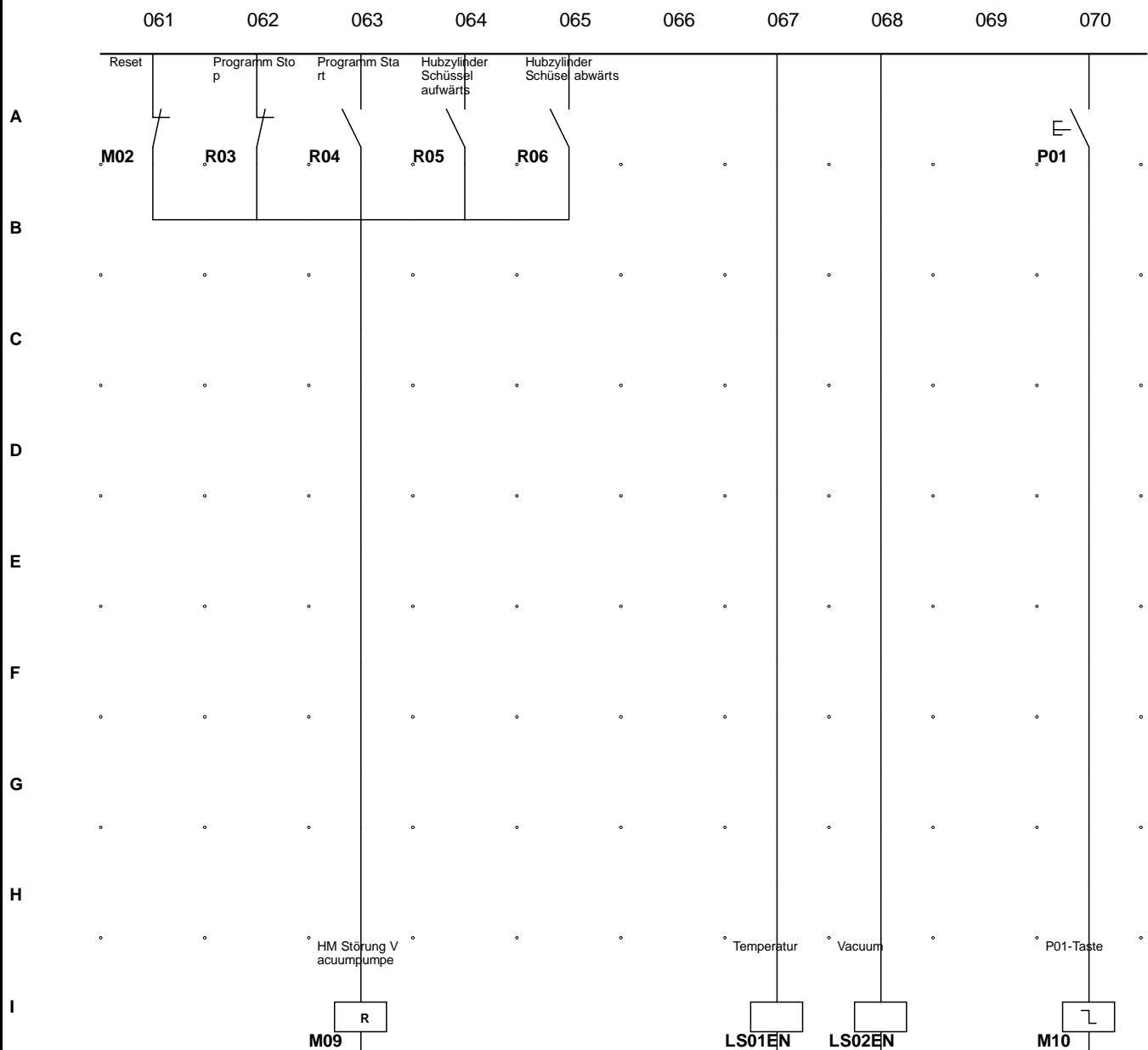
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 6 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



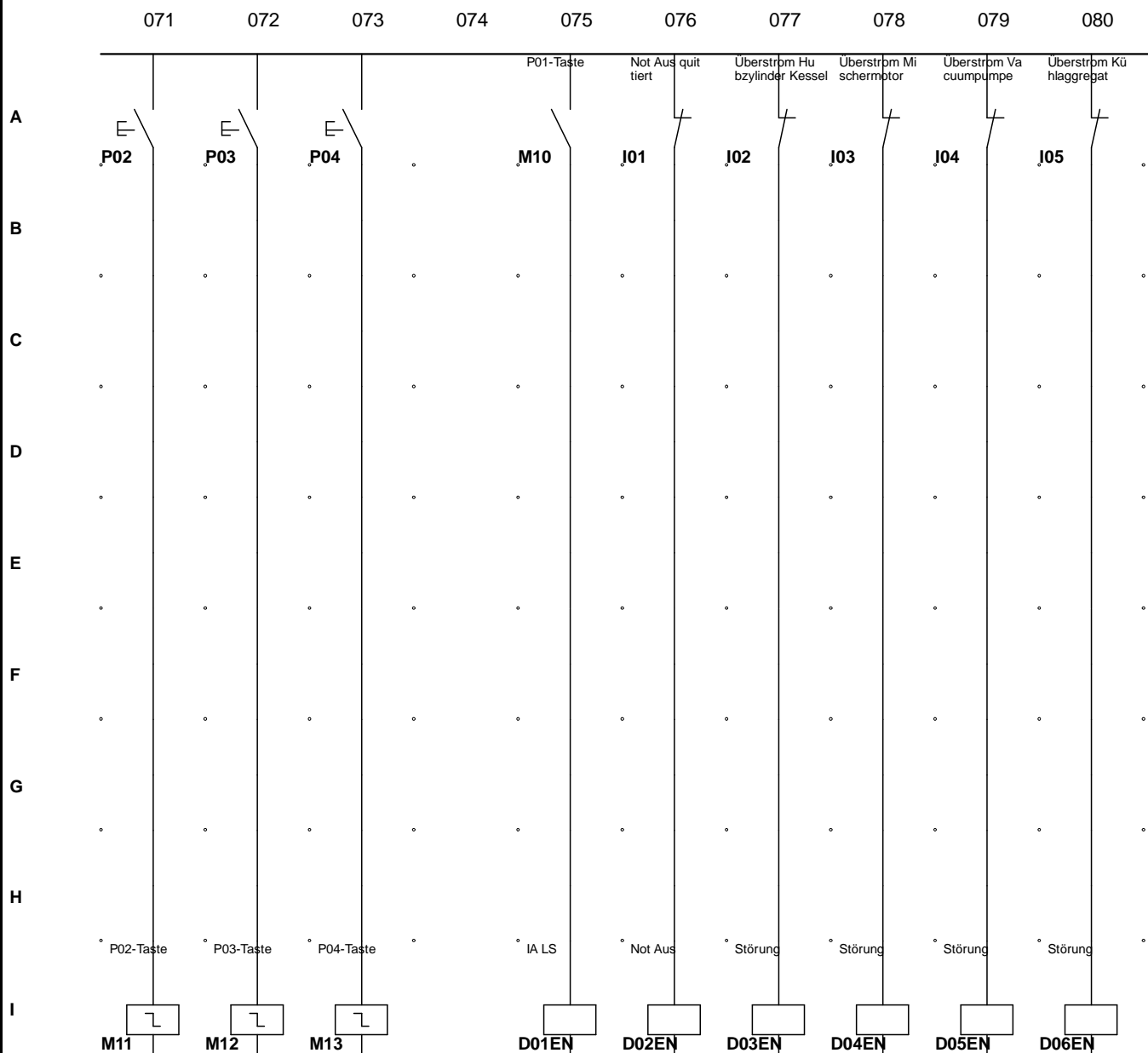
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 7 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



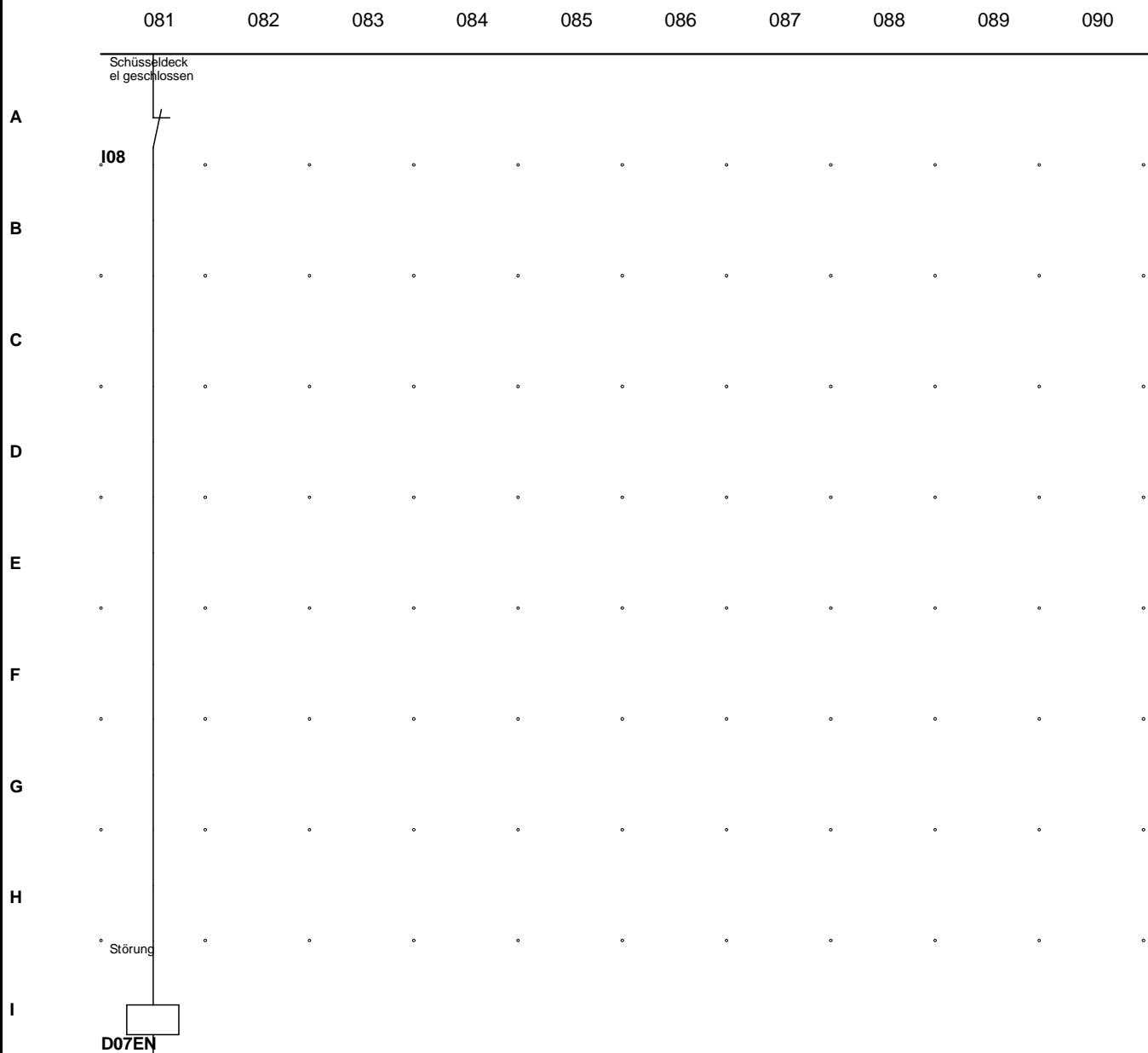
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 8 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan

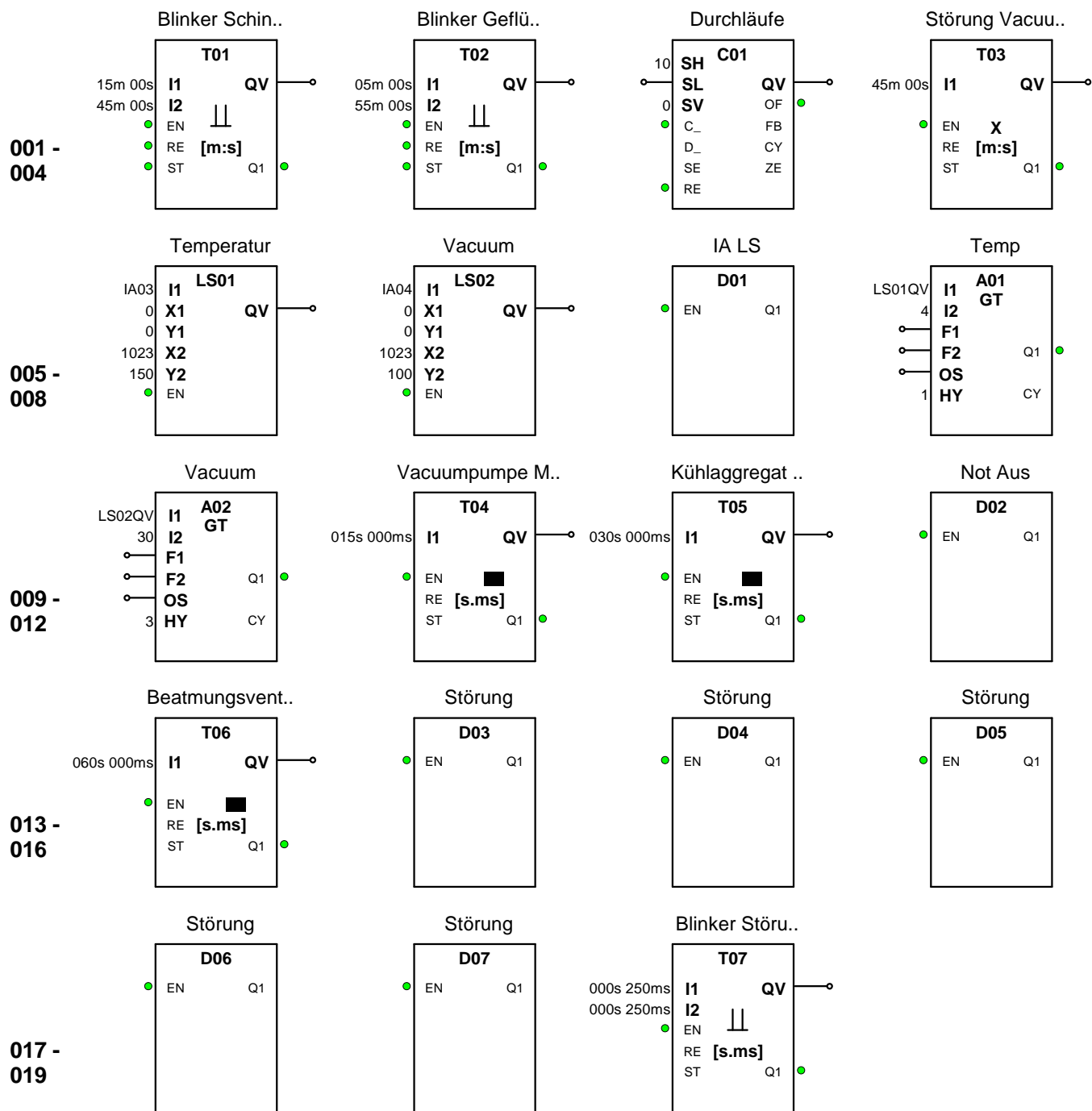


Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 9 von 17
					NET-ID: -

Schaltplan



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 10 von 17
					NET-ID: -



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 11 von 17
					NET-ID: -

D 1:
IA3[(5,-1) IA3 (0000 ... 9999)]
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

IA4

[(5,5) LS01QV]
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa[(5,-1) IA4 (0000 ... 9999)]
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa[(5,5) LS02QV]
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: WesteuropaD 2:
Not Aus☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: WesteuropaD 3:
Störung☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Überstrom

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Hubzylinder

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Kessel

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: WesteuropaD 4:
Störung☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Überstrom

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Mischermotor

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: WesteuropaD 5:
Störung☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Überstrom

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Vacuumpumpe

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: WesteuropaD 6:
Störung☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Überstrom

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Kühlaggregat

☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa☐
Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 12 von 17
					NET-ID: -

D 7:
Störung



Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Schüsseldeckel



Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

nicht



Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

geschlossen



Invers: aus; Blinkend: aus
Zeichensatz: Westeuropa

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 13 von 17
					NET-ID: -

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
A01Q1		"Temp"		
R		(011, A)		
A02Q1		"Vacuum"		
R		(006, A)		
C01C_		"Durchläufe"		
W		(054, I)		
C01OF		"Durchläufe"		
R		(031, A); (042, C); (046, A); (050, A)		
C01RE		"Durchläufe"		
W		(056, I)		
D01EN		"IA LS"		
W		(075, I)		
D02EN		"Not Aus"		
W		(076, I)		
D03EN		"Störung"		
W		(077, I)		
D04EN		"Störung"		
W		(078, I)		
D05EN		"Störung"		
W		(079, I)		
D06EN		"Störung"		
W		(080, I)		
D07EN		"Störung"		
W		(081, I)		
I01		"Not Aus quittiert"		
R		(034, A); (041, C); (076, A)		
I02		"Überstrom Hubzylinder Kessel"		
R		(037, A); (077, A)		
I03		"Überstrom Mischermotor"		
R		(037, C); (078, A)		
I04		"Überstrom Vacuumpumpe"		
R		(037, E); (079, A)		
I05		"Überstrom Kühlaggregat"		
R		(037, G); (080, A)		
I06		"Hubzylinder Kessel Oben"		
R		(016, E)		
I07		"Hubzylinder Kessel Unten"		
R		(017, E)		
I08		"Schüsseldeckel geschlossen"		
R		(035, A); (081, A)		
I10		"Beatmungsventil öffnen"		
R		(009, C); (023, C)		
IA03		" "		
R		(LS01, I1); (D01, [1])		
IA04		" "		
R		(LS02, I1); (D01, [3])		
LS01EN		"Temperatur"		
W		(067, I)		
LS01QV		"Temperatur"		
R		(D01, [2]); (A01, I1)		
LS02EN		"Vacuum"		
W		(068, I)		
LS02QV		"Vacuum"		
R		(D01, [4]); (A02, I1)		
M01		"Betrieb"		
R		(001, A); (007, A); (012, A); (015, A); (023, A); (042, A); (047, A); (051, A)		
W		(029, I); (030, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine
Geprüft:		M.Bindig	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
			Werks-Nr.:	723.045.01
			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
			Ersteller:	Vogtländer
			Seite:	14 von 17
			NET-ID:	-

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
M02		"Reset"		
	R	(032, A);(048, A); (052, A); (056, A); (061, A)		
	W	(036, I)		
M03		"Störung Überstrom"		
	R	(038, A)		
	W	(037, I)		
M04		"Störung"		
	R	(021, A); (033, A);(041, A)		
	W	(038, I)		
M05		"Programm aktiv"		
	R	(003, E);(042, E)		
	W	(040, I)		
M06		"HM Mischermotor"		
	R	(004, A)		
	W	(001, I)		
M07		"Keine Störung oder Not Aus"		
	R	(004, C); (007, C); (012, C); (015, C);		
	W	(041, I)		
M08		"HM Hubzylinder"		
	R	(016, A); (017, A)		
	W	(015, I)		
M09		"HM Störung Vacuumpumpe"		
	R	(020, A);		
	W	(060, I); (063, I)		
M10		"P01-Taste"		
	R	(075, A)		
	W	(070, I)		
M11		"P02-Taste"		
	W	(071, I)		
M12		"P03-Taste"		
	W	(072, I)		
M13		"P04-Taste"		
	W	(073, I)		
M14		"Vacuumpumpe"		
	R	(009, A)		
	W	(007, I)		
M15		"Fertig"		
	R	(043, A)		
	W	(042, I)		
M16		"Fertig 2"		
	R	(008, A); (013, A);		
	W	(043, I); (044, I)		
P01		" "		
	R	(070, A)		
P02		" "		
	R	(059, A); (071, A)		
P03		" "		
	R	(072, A)		
P04		" "		
	R	(073, A)		
Q01		"Mischermotor"		
	W	(004, I)		
Q02		"Vacuumpumpe"		
	R	(058, A)		
	W	(009, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine
Geprüft:		M.Bindig		
			Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
			Werks-Nr.:	723.045.01
			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
			Ersteller:	Vogtländer
			Seite:	15 von 17
			NET-ID:	-

Querverweisliste				
Operand	Verwendungsstelle			
Q03		"Kühlaggregat"		
W		(012, I)		
Q04		"Hubzylinder Schüssel aufwärts"		
R		(017, C)		
W		(016, I)		
Q05		"Hubzylinder Schüssel abwärts"		
R		(016, C);		
W		(017, I)		
Q06		"Reserve"		
W		(018, I)		
Q07		"Reserve"		
W		(019, I)		
Q08		"Störung"		
W		(021, I)		
R01		"Programm 1 Schinken"		
R		(001, C); (036, A); (040, A); (054, C)		
R02		"Programm 2 Geflügel"		
R		(002, C); (036, C); (040, C); (055, C)		
R03		"Programm Stop"		
R		(003, A); (029, C); (030, A); (044, A); (062, A)		
R04		"Programm Start"		
R		(003, C); (029, A); (063, A)		
R05		"Hubzylinder Schüssel aufwärts"		
R		(016, G); (064, A)		
R06		"Hubzylinder Schüssel abwärts"		
R		(017, G); (065, A)		
S01		"Beatmungsventil"		
R		(009, E);		
W		(024, I)		
S02		"Vacuumventil"		
W		(025, I)		
S03		"Reserve"		
W		(026, I)		
S04		"Reserve"		
W		(027, I)		
T01EN		"Blinker Schinken"		
W		(046, I)		
T01Q1		"Blinker Schinken"		
R		(001, E); (054, A)		
T01RE		"Blinker Schinken"		
W		(048, I)		
T01ST		"Blinker Schinken"		
W		(047, I)		
T02EN		"Blinker Geflügel"		
W		(050, I)		
T02Q1		"Blinker Geflügel"		
R		(002, E); (055, A)		
T02RE		"Blinker Geflügel"		
W		(052, I)		
T02ST		"Blinker Geflügel"		
W		(051, I)		
T03EN		"Störung Vacuumpumpe"		
W		(058, I)		
T03Q1		"Störung Vacuumpumpe"		
R		(060, A)		
T04EN		"Vacuumpumpe Min"		
W		(006, I)		
Datum:		03.09.2019	Kunde: Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.: Tumbler VM150
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung: Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.: 723.045.01
Geprüft:		M.Bindig		Zeichnungs-Nr.: MAL 80417
			Ersteller: Vogtländer	
			Seite: 16 von 17	
			NET-ID: -	

Querverweisliste				
Operand		Verwendungsstelle		
T04Q1		"Vacuumpumpe Min" (007, E) "Kühlaggregat Min" (011, I) "Kühlaggregat Min" (012, E) "Beatmungsventil Min" (023, I) "Beatmungsventil Min" (024, A) "Blinker Störung" (022, I) "Blinker Störung" (020, C)		
R				
T05EN				
W				
T05Q1				
R				
T06EN				
W				
T06Q1				
R				
T07EN				
W				
T07Q1				
R				
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C
Bearbeiter:		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine
Geprüft:		M.Bindig		
			Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
			Werks-Nr.:	723.045.01
			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
			Ersteller:	Vogtländer
			Seite:	17 von 17
			NET-ID:	-