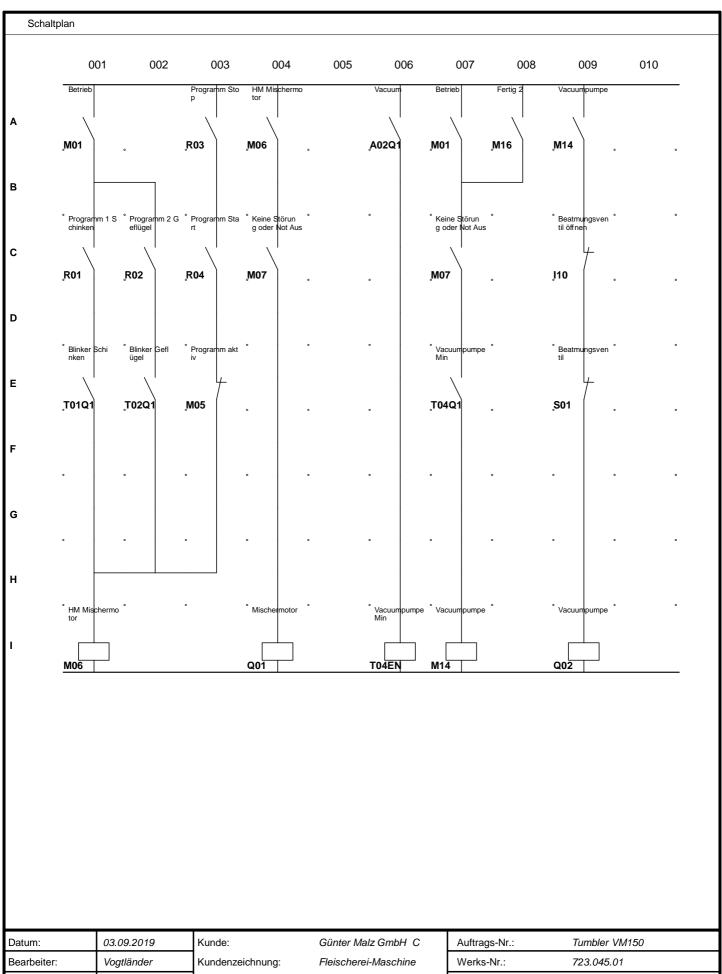
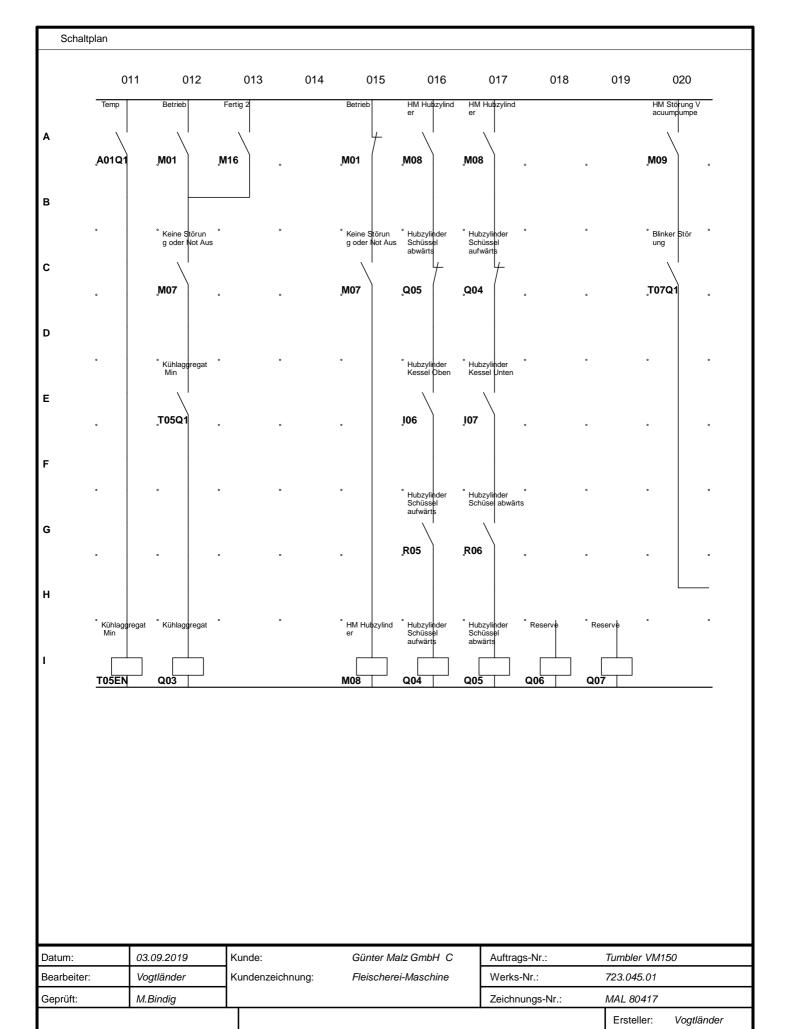
Geräte-Informationen	
Dokumentation erstellt mit:	easySoft-Pro V6.96, Build 5388
Gerätebezeichnung:	EASY 822-DC-TC + EASY 410-DC-RE
Geräte-Version:	10 - xxxxxxxxxxxx
Programmname:	» «
NET-ID:	-
Baudrate:	-
Bus-Delay:	-
Ethernet-Verbindung:	aus
COM-Verbindung:	aus
Visualisierung:	aus
I-Entprellung:	ein
P-Tasten:	ein
Anlauf Karte:	aus
Remanenz:	aus
Sommerzeit:	-
Passwort:	-
Remote-IO:	aus
Sende-IO:	aus
Remote-RUN:	aus
I-Tasten:	aus
R-Tasten:	aus
Merkerinhalte hei Transfer erhalten:	ein

Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer

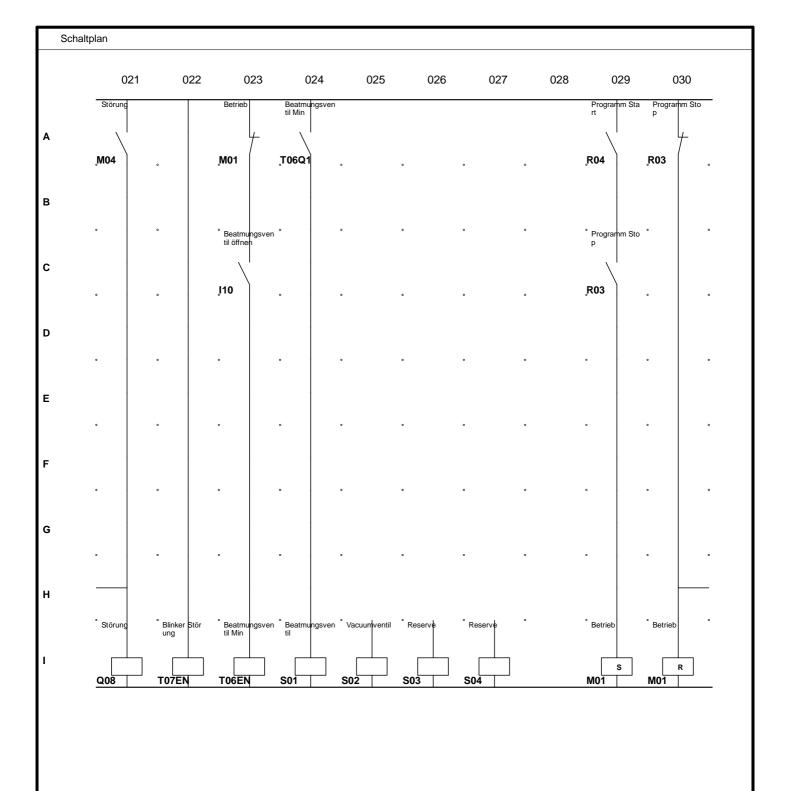
Seite: 1 von 17 NET-ID: -



		4		•	
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 2 von 17
					NFT-ID: -

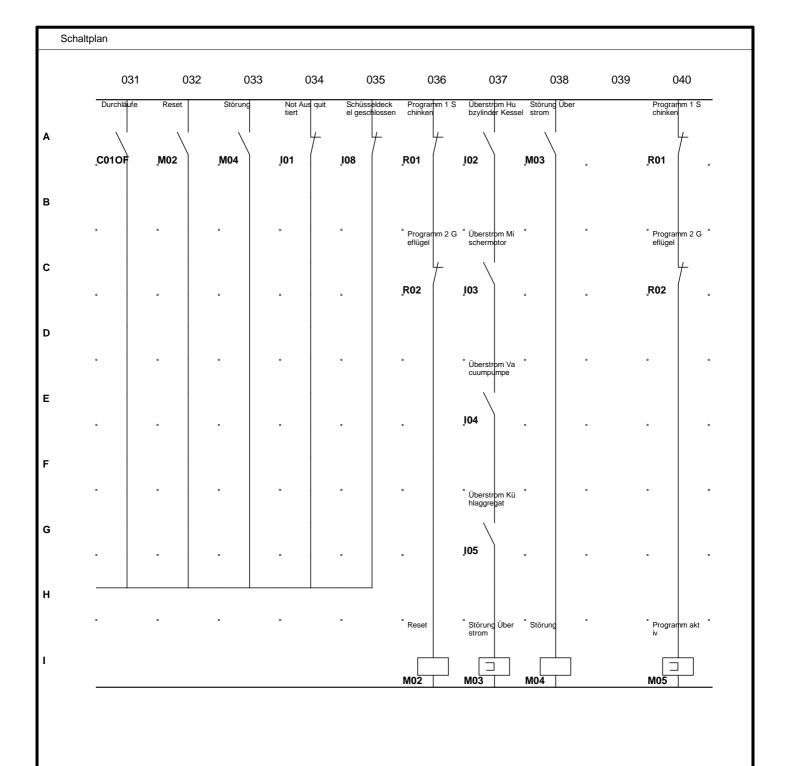


Seite: 3 von 17 NET-ID: -



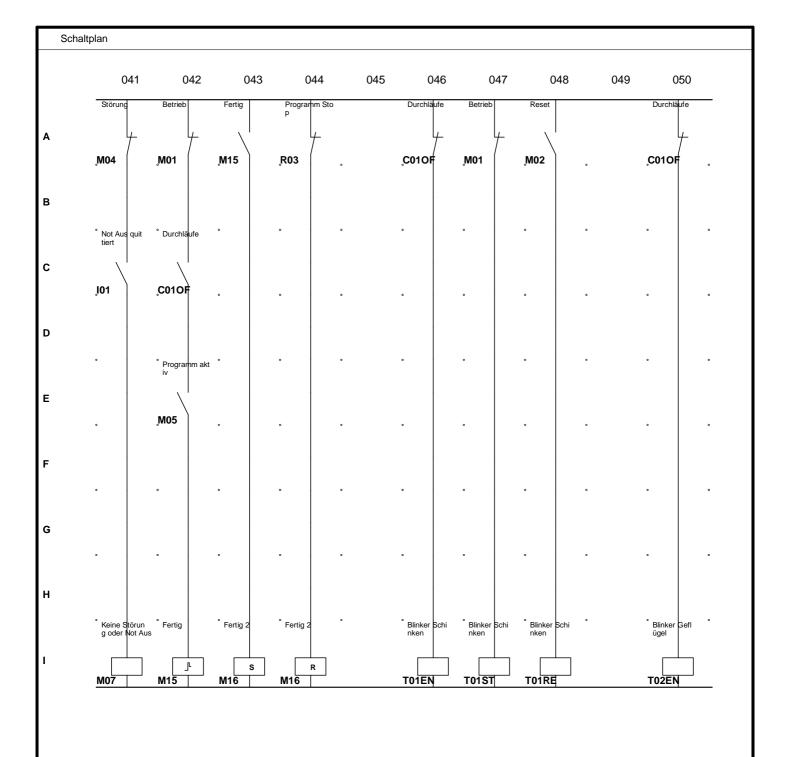
	1	1		Ī	
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 4 von 17

NET-ID: -



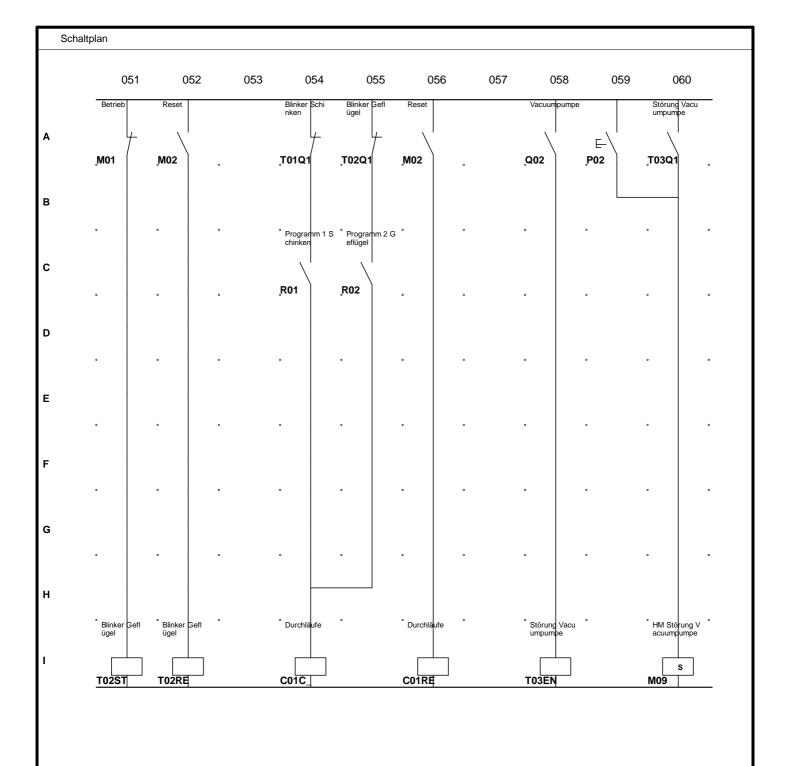
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer

Seite: 5 von 17 NET-ID: -



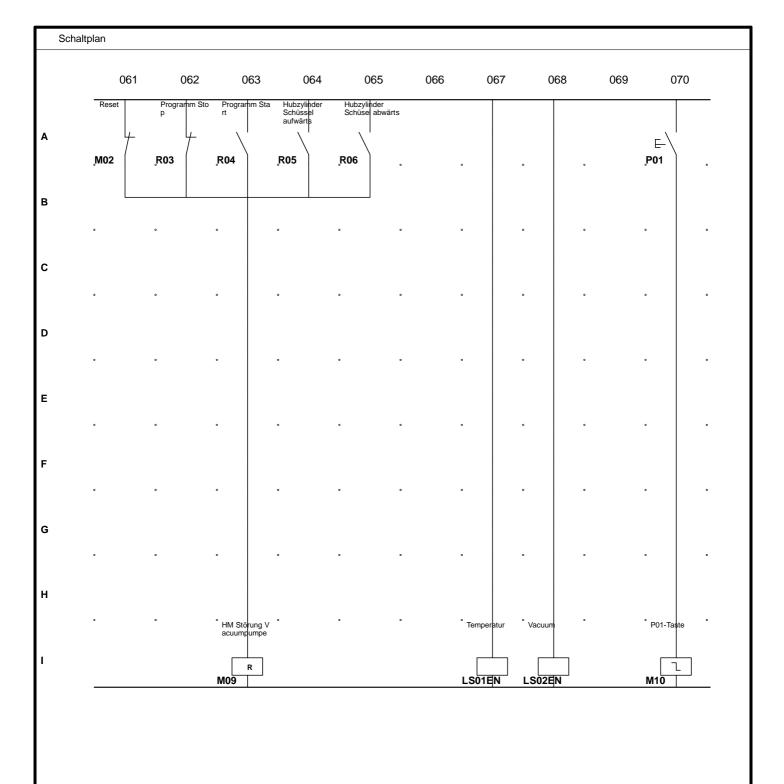
	1	_		T.	
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer

Seite: 6 von 17 NET-ID: -



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 7 von 17

NET-ID: -



Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 8 von 17

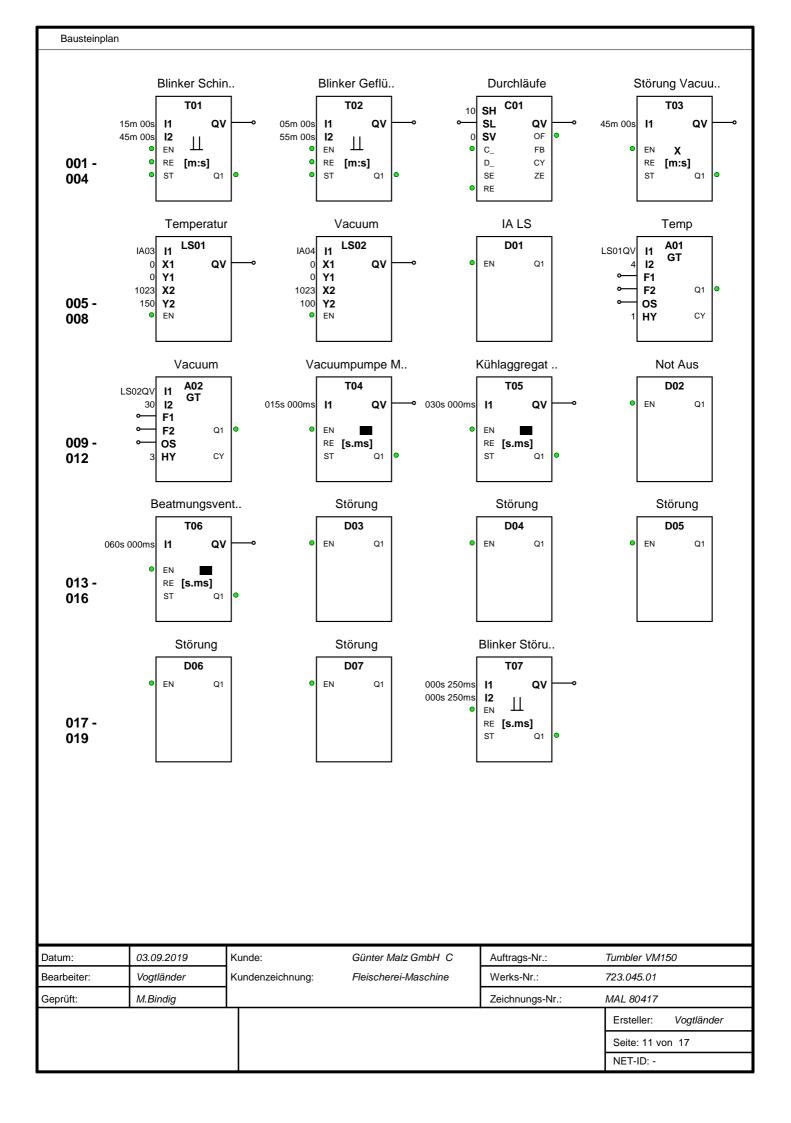
NET-ID: -

071	072	073	074	075	076	077	078	079	080
				P01-Taste	Not Aus quit tiert	Überstrom Hu bzylinder Kes	üÜberstrom Mi sel schermotor	Überstrom Va cuumpumpe	Überstrom Kü hlaggregat
⊢/	⊢ /	E/		\	4	4	/	7	7
,P02	,P03	,P04	٠	,M10	J01	J02	,l03	,I04	,105
٠		٠	o	•	•	٠	•		
۰	0	٠	٠	٠	۰	۰	٠	۰	
•	•	•	•	•	۰	0	٠	•	
•	•	•	۰	•	٠	•	•	•	
۰	0	0	۰	•	۰	0	۰	•	
۰	0	0	•	•	۰	0	۰	•	
° P02-Taste	° P03-Ta s te	° P04-Taste	o	° IA LS	° Not Aus	° Störung	° Störung	° Störung	° Störung

	1	_		T.	
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer

Seite: 9 von 17
NET-ID: -

Schal												
		81	082	083	084		085	086	087	880	089	090
	Schüsse el gesch	lossen										
4	, 108	<i></i>										
	٥٠٠١	۰	٠		۰	٠	٠	٠	٠		٠	•
3												
	٠	•	۰		۰	•	•	•	۰		•	• •
3												
	•	٥	٠		۰	٠	۰	۰	٠		٥	• •
0												
	٠	۰	٠		۰	•	۰	۰	٠		۰	• •
E												
	٠	۰	•		۰	•	•	۰	۰		•	• •
F												
-			_		۰	٥	•	•	_		۰	9
	Ĭ	٠	•		•	v	•	۰	۰		-	- °
3												
	۰	o	۰		•	•	•	۰	۰		•	• •
1												
	° Störung	•	•		•	•	•	۰	۰		•	• •
	D07EN											
Datum:		03.09.20	019	Kunde:		Gü	nter Malz Gr	nbH C	Auftrags	-Nr.:	Tumbler	VM150
Bearbeite	r:	Vogtländ		Kundenze	eichnung:		ischerei-Mas		Werks-N		723.045	
Seprüft:		M.Bindig	7	<u> </u>					Zeichnu	ngs-Nr.:	MAL 804	
											Erstelle	er: Vogtlände
				1							Soito	10 von 17
											NET-ID	



um:	03.09.2019 Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
	Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa		Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
Kessel	0			
	Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa		Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
Hubzylinde		Kühlaggreg		
	Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa		Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
Überstrom	0	Überstrom		
en.	Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa		Invers: aus; Blinkend: aus Zeichensatz: Westeuropa	
Cititing	[]	Storung	[]	
D 3: Störung		D 6: Störung		
	Zeichensatz: Westeuropa		Zeichensatz: Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blinkend: aus		[] Invers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: Westeuropa		Zeichensatz: Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blinkend: aus	, addanipu	[] Invers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: Westeuropa	Vacuumpu	Zeichensatz: Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blinkend: aus	323.3	[] Invers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: Westeuropa	Überstrom	Zeichensatz: Westeuropa	
	[] Invers: aus; Blinkend: aus	2.29	[] Invers: aus; Blinkend: aus	
D 2: Not Aus		D 5: Störung		
	Zeichensatz: Westeuropa		Zeichensatz: Westeuropa	
	[(5,5) LS02QV] Invers: aus; Blinkend: aus		Invers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: Westeuropa		Zeichensatz: Westeuropa	
	[(5,-1) IA4 (0000 9999)] Invers: aus; Blinkend: aus		[] Invers: aus; Blinkend: aus	
IA4	Zeichensatz: Westeuropa	Mischermo	Zeichensatz: Westeuropa	
	[(5,5) LS01QV] Invers: aus; Blinkend: aus		[] Invers: aus; Blinkend: aus	
	Zeichensatz: Westeuropa	Überstrom	Zeichensatz: Westeuropa	
	[(5,-1) IA3 (0000 9999)] Invers: aus; Blinkend: aus		[] Invers: aus; Blinkend: aus	
D 1: IA3	F/= // / / / / / / / / / / / / / / / / /	D 4: Störung		
		5 4		

Bausteinplan: Bausteinparameter

Dataiii	00.00.20.0		Guintoi maiz Giilioi i	7 tu i u ago 1 ti i i	141116161 1111166
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
					Ersteller: Vogtländer
					Seite: 12 von 17
					NET-ID: -

í e					
Bausteinplan	: Bausteinparameter				
D 7: Störung					
Storting					
	Invers: aus; Blink	rend: aus			
Schüsselde	Zeichensatz: We	steuropa			
Conassea					
	Invers: aus; Blink	kend: aus			
nicht	Zeichensatz: We	steuropa			
	Invers: aus; Blink Zeichensatz: We	kend: aus			
geschlosse	en	steuropa			
, and the second	Π				
	Invers: aus; Blink Zeichensatz: We	cend: aus			
	Zeichensatz. We	steuropa			
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01
Geprüft:	M.Bindig	_		Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417
	1	'			Ersteller: Vogtländer
					Seite: 13 von 17
					NET-ID: -

Querverweisliste								
Operand	Operand Verwendungsstelle							
A01Q1	"Temp"							
R	(011, A) "Vacuum"							
A02Q1 R	(006, A)							
C01C_ W	"Durchläufe" (054, I)							
C01OF	"Durchläufe"							
R C01RE	(031, A); (042, C "Durchläufe"	C); (046, A); (050, A)						
W	(056, I)							
D01EN W	"IA LS" (075, I)							
D02EN W	"Not Aus" (076, I)							
D03EN	"Störung"							
W D04EN	(077, I) "Störung"							
W	(078, I)							
D05EN W	"Störung" (079, I)							
D06EN W	"Störung" (080, I)							
D07EN	"Störung"							
W 101	(081, I) "Not Aus quittiert"							
R	(034, Å); (041, C							
I02 R	"Überstrom Hubzylii (037, A); (077, A							
103 R	"Überstrom Mischer (037, C); (078, A	motor"						
104	"Überstrom Vacuum	npumpe"						
R 105	(037, E); (079, A	N) gregat"						
R	"Überstrom Kühlaggregat" (037, G); (080, A)							
106 R	"Hubzylinder Kessel Oben" (016, E)							
107	"Hubzylinder Kessel Unten"							
R 108	(017, E) "Schüsseldeckel geschlossen"							
R I10	(035, A); (081, A)							
R	"Beatmungsventil öffnen" (009, C); (023, C)							
IA03 R	(LS01, I1); (D01	, [1])						
IA04	" "							
R LS01EN	(LS02, I1); (D01 "Temperatur"	, [၁])						
W LS01QV	(067, I) "Temperatur"							
R	(D01, [2]); (A01	, I1)						
LS02EN W	"Vacuum" (068, I)							
LS02QV R	"Vacuum"	[1]						
M01	(D01, [4]); (A02 "Betrieb"							
R W	(001, A); (007, A (029, I); (030, I)	A); (012, A); (015, A)	; (023, A);(042, A); (047, A)); (051, A)				
	(===, -,, (===, 1)							
Datum:	03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150			
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01			
Geprüft:	M.Bindig			Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417			
					Ersteller: Vogtländer			
					Seite: 14 von 17			
					NET-ID: -			

Que	Querverweisliste							
Operan	nd	d Verwendungsstelle						
M02	R	"Reset" (032, A);(048, A); (052, A); (056, A); (061, A)						
M03	W R	(036, I) "Störung Überstrom" (038, A)	,					
M04	W R	(037, I) "Störung" (021, A); (033, A));(041, A)					
M05	W R	(038, I) "Programm aktiv" (003, E);(042, E)						
M06	W R	(040, I) "HM Mischermotor" (004, A)						
M07	W R W	(001, I) "Keine Störung oder (004, C); (007, C) (041, I)	Not Aus"); (012, C); (015, C);					
M08	R W	"HM Hubzylinder" (016, A); (017, A)					
M09	R	(015, I) "HM Störung Vacuur (020, A);	mpumpe"					
M10	W R	(060, I); (063, I) "P01-Taste" (075, A)						
M11	W	(070, I) "P02-Taste" (071, I)						
M12 M13	W	"P03-Taste" (072, I) "P04-Taste"						
M14	W R	(073, I) "Vacuumpumpe" (009, A)						
M15	W R	(007, I) "Fertig" (043, A)						
M16	W R	(042, I) "Fertig 2" (008, A); (013, A));					
P01	W R	(043, I); (044, I)						
P02 P03	R	(059, A); (071, A)					
P04	R R	(072, A) " " (073, A)						
Q01 Q02	W	"Mischermotor" (004, I) "Vacuumpumpe"						
	R W	(058, A) (009, I)						
					Т			
Datum:		03.09.2019	Kunde:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150		
Bearbeit		Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01		
Geprüft:		M.Bindig	1		Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417 Ersteller: Vogtländer		
						Seite: 15 von 17		
						NET-ID: -		

Querverweisliste									
Operand		Verwendungsstelle							
Q03		"Kühlaggregat"							
Q04	W	(012, I) "Hubzylinder Schüssel aufwärts"							
	R W	(017, C) (016, I)							
Q05		"Hubzylinder Schüss	el abwärts"						
	R W	(016, C); (017, I)							
Q06		"Reserve"							
Q07	W	(018, I) "Reserve"							
	w	(019, I)							
Q08	w	"Störung" (021, I)							
R01	R	"Programm 1 Schink	en"); (040, A); (054, C)						
R02		"Programm 2 Geflüg	el"						
R03	R	(002, C); (036, C "Programm Stop"); (040, C); (055, C)						
	R	(003, A); (029, C); (030, A); (044, A);	; (062, A)					
R04	R	"Programm Start" (003, C); (029, A); (063, A)						
R05	R	"Hubzylinder Schüss	el aufwärts"						
R06		(016, G); (064, A "Hubzylinder Schüse							
S01	R	(017, G); (065, A "Beatmungsventil")						
	R	(009, E);							
S02	W	(024, I) "Vacuumventil"							
	W	(025, I)							
S03	w	"Reserve" (026, I)							
S04	w	"Reserve"							
T01EN		(027, I) "Blinker Schinken"							
T01Q1	W	(046, I) "Blinker Schinken"							
	R	(001, E); (054, A)							
T01RE	w	"Blinker Schinken" (048, I)							
T01ST	w	"Blinker Schinken" (047, I)							
T02EN		"Blinker Geflügel"							
T02Q1	W	(050, I) "Blinker Geflügel"							
	R	(002, E); (055, A)						
	w	"Blinker Geflügel" (052, I)							
T02ST	w	"Blinker Geflügel" (051, I)							
T03EN		"Störung Vacuumpu	mpe"						
T03Q1	W	(058, I) "Störung Vacuumpu	mpe"						
	R	(060, A) "Vacuumpumpe Min	•						
	w	(006, I)							
_					I				
Datum:		03.09.2019	Kundenzeichnung:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150			
Bearbeiter Geprüft:		Vogtländer M.Bindig	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.: Zeichnungs-Nr.:	723.045.01 MAL 80417			
Gepruit.		w.binaig			Zeichhungs-M	Ersteller: Vogtländer			
						Seite: 16 von 17			
						NET-ID: -			

Querverweisliste						
Operand	Verwendungsstelle					
		in"				
Dotum	03.00.0040	Kunda	Cüntor Mala Carlott	Auftrage Nr.	Tumbler VM450	
Datum:	03.09.2019	Kunderzeichnung:	Günter Malz GmbH C	Auftrags-Nr.:	Tumbler VM150	
Bearbeiter:	Vogtländer	Kundenzeichnung:	Fleischerei-Maschine	Werks-Nr.:	723.045.01	
Geprüft:	M.Bindig	<u> </u>		Zeichnungs-Nr.:	MAL 80417	
					Ersteller: Vogtländer	
					Seite: 17 von 17	
l					NET-ID: -	