



PH IT Project 管理文檔

PH IT Project - P001446

需求變更

Change Request

項目編號	P001446	文檔編號	01-01
項目名稱	ID0 PC Barcode Label		
標題			
當前版本	V1.0		
日期	2010-12-01		
作者	Peter Zhou		
說明			
日期	版本	作者	修改內容
2010-12-01	1.0	Peter	Samson 提出的修改需求

IT 部負責人: PeterZhou

用戶代表: Samson

備注:

1. IT 部負責人簽名表示: 已經明白需求的要求並可安排資源開發
2. 用戶代表簽名表示: 用戶已經明白本文中陳述的內容並同意 IT 部安排開發
3. 本需求文件的用意,旨在清晰紀錄用戶對於系統的一切業務邏輯的變更要求, 及相應系統能夠提供的功能. 避免在溝通過程中因為誤會而導致的延誤及重複開發, 影響開發的進度, 保障 IT 部及用戶雙方的利益.
4. 本文件也是在 IT 部項目管理機制下被監管的, 在這機制下, 系統的質量才會受到保證, 從而提供高質素及穩定的系統給用戶使用.

## Change Request

### 1. 報表新格式:

The screenshot shows a complex report form with various fields and a table. Numbered callouts (1-34) point to specific elements:

- 1: Sales Order No. /Project No. 工程編號
- 2: Work Order No. 制單編號
- 3: Material/ Supplier Ref: MIDc/供應方的物料名稱
- 4: Buyer Color Code: 買家顏色編號
- 5: Buyer Size/Cup: 買家尺寸大小
- 6: Color/Size : 供應方顏色編號/尺寸大小
- 7: Lot No.: 物料ID編號
- 8: Germent Color Code: 成衣顏色編號
- 9: End Cust Style(in any): 終端客戶編號
- 10: Consignee/ Consignee Dept.: 領料人/領料部門
- 11: Group/Col or Shade: 色組/色彩
- 12: Inspected Flag: 質檢標記
- 13: Useful %: 物料利用率
- 14: Actual Width: 實際封度
- 15: Marker Width: 麥架封度
- 16: Recorder/ Picking Dept.: 開單人/開單部門
- 17: Current Qty: 當前庫數量
- 18: Orig Qty: 原裝數量
- 19: Issue Quantity: 發料數量
- 20: UOM: 單位
- 21: Location: 倉位
- 22: Supp Batch: 供應方缸號
- 23: PO No.: 訂單號碼
- 24: 適用尺寸範圍
- 25: Date: 開單日期
- 26: Oper/Oper Desc: 工序/適用工序部門
- 27: Product line: 生產線
- 28: 30: 通用尺寸範圍
- 29: 31: 通用尺寸範圍
- 32: 33: 通用尺寸範圍
- 34: 通用尺寸範圍

Work Order	Oper	Oper Desc	Stock Room	Material	Color/Size	Supplier Ref	Buyer color code	Buyer Size/Cup	Lot No.	Germent Color Code	Group/Col or Shade	Inspected Flag	Useful %	Actual Width	Marker Width	Current Qty	Orig Qty	Issue Quantity	UOM	Location	Supp Batch	PO No.	通用尺寸範圍
W087923	IP	Cutting Operation	RM	FCP00234W	89398	RC-LHDV-1498	W89	F85D	100331-S2654-02	W89			99.90%	0		172	172	172	PR	SEDI5RP		P012345	F85D
W087923	IP	Cutting Operation	RM	FCP00234W	89398	RC-LHDV-1498	W89	F85D	100331-S2655-00	W89			99.90%	0		249	249	249	PR	SEDI5RP		P012345	F85D
W087923	IP	Cutting Operation	RM	FCP00234W	89398	RC-LHDV-1498	W89	F85D	100331-S2657-00	W89			99.90%	0		78	78	78	PR	SEDI5RP		P012345	F85D
																SubTotal:		450					

### 2. 任意標籤打印功能需作改進.

- 現時從任意標籤打印（從ERP取數據）時只可打印有倉存數量之ID#，因自動分ID打印有時ID遺失或系統問題而未能打出（曾有反映），當此ID消數後就無法列印而影響發料，根據實際需要，數量為“0”時 也需從ERP取數據照樣可以列印ID，只是列印出的ID結餘數量為“0”而已，請予安排改進（圖2.1 & 2.2）！
- 現時任意標籤打印（從ERP取數據）之”位置“（即倉位）欄在ERP系統已升至7位，即：X XXXX RP（第一位為：樓層代號，中間四位為：倉位代號，後兩位為：Stock Status）；請將此三段（即：樓層、倉位、Status） 分開設置并可獨立運行也可組合運行，故請作相關改進（圖2.2）！
- 任意標籤打印（不從ERP取數據）之”位置“欄現只可輸入四位，因現ERP系統實際已升至七位數，故請改進為可任意輸入七位數即可（圖2.3）

(圖 2.1)

條碼系統

任意標籤打印

任意標籤打印 標籤打印 (從 ERP 取數據)

公司 P1

Lot No. 從 070802-S1010-00 到 070802-S1010-00

位置 從 1 1A01 RP 到

HDO NO. 從 到

Stock Room 從 RM 到 RT

☐ 直接打印

☒ 選擇打印

預覽

選擇	HDO No.	Item Code	供應商物料編號	Lot No.	原始數量	單位	Stock Room	位置	Color Shade	PR
<p>提示</p> <p>沒有數據</p> <p>確定</p>										

全部選擇 全部不選

請選擇條碼印表機 Zebra 複製份數 1 ☒ 自動分頁 列印標籤

任意標籤打印 Split ID IDO 發料

點擊這裡來顯示條碼導航 當前用戶 : SLWH Language, Look&Feel 2010年3月12日 上午 10:41

按此样设计，可独立运行

(圖 2.2)

Session A - [24 x 80]

File Edit View Communication Actions Window Help

AP145 P1 - PH Garment Mfg Co Ltd (HK) User AUL\_FREDAU 10/03/12 10:40:04

Lot Enquiry

Lot Number..... 070802-S1010-00

Item No..... 2WT00036AB89 PN0192K B89 BKSHINYB UOM. M

Stockroom..... RM

Allocations

Physical... W/O Sts Cut S/Order IDO NO. Status

Allocated.. W030499 FIN 40226

Frozen....

Available... .000

Receipt Qty.. 84.700

Purchase Order... P026253

GRN No..... 45514

Adv. Note.... FFTZ68120

Due Date..... 7/07/25

Shipment No.....

Reserve Date.... 0/00/00

Reserve User....

HDO Number HDO01030

PO Number P026253 / 001

Project Number WARN-036

Color Shade/Grp 1

Actual Width 2000MM

Useful % 96.900%

Location 2CA01RP

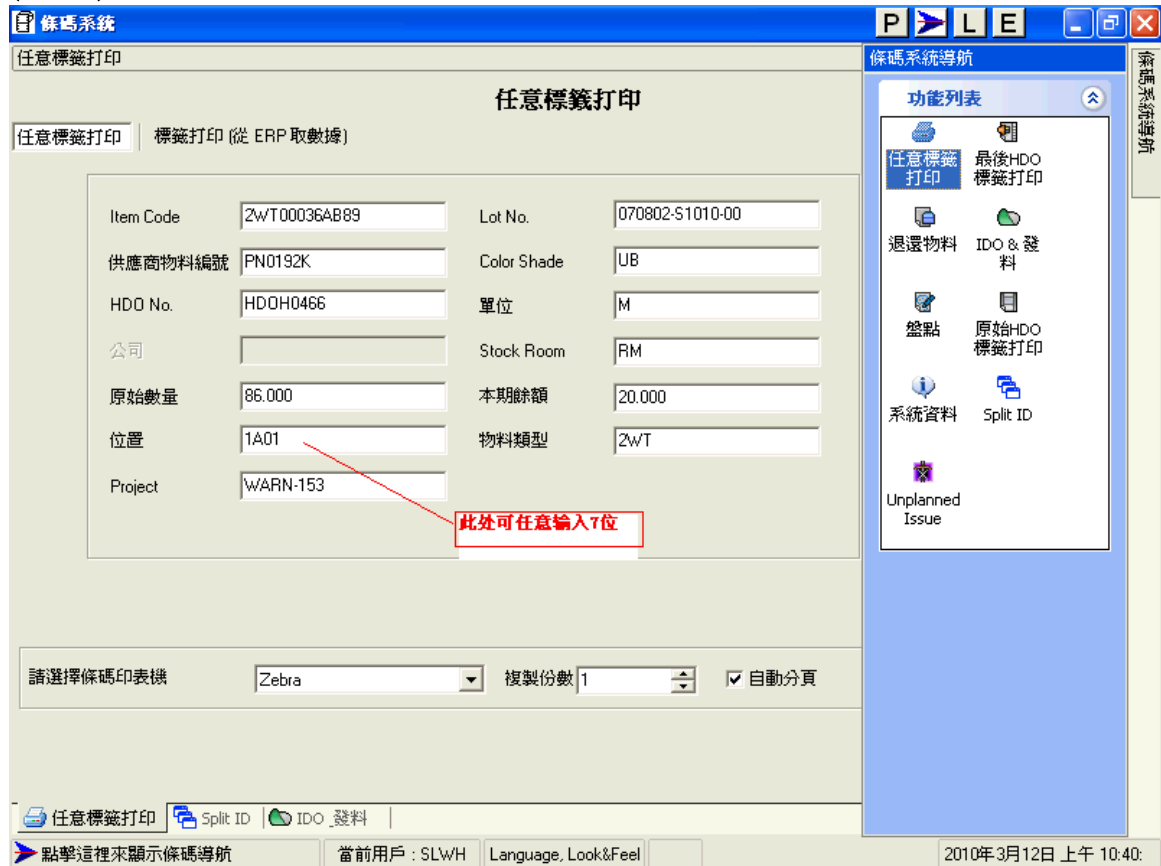
Supplier Batch

F3=Exit F5=Prv. Lot F6=Next Lot F9=Unplan lock F12=Previous

MW 英數 半形 01/001

Connected to remote server/host 10.1.1.8 using port 23 HP LaserJet 8000 Series PCL 6(PMC) on IP\_10.2.10

(圖 2.3)



條碼系統

任意標籤打印

任意標籤打印 標籤打印 (從 ERP 取數據)

任意標籤打印

Item Code: ZWT00036AB89 Lot No.: 070802-S1010-00

供應商物料編號: PN0192K Color Shade: UB

HDO No.: HDOH0466 單位: M

公司: Stock Room: RM

原始數量: 86.000 本期餘額: 20.000

位置: 1A01 物料類型: ZWT

Project: WARN-153

此處可任意輸入7位

請選擇條碼印表機: Zebra 複製份數: 1 ☒ 自動分頁

任意標籤打印 Split ID IDO 發料

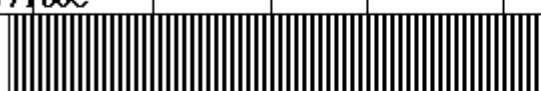
點擊這裡來顯示條碼導航 當前用戶: SLWH Language, Look&Feel 2010年3月12日 上午 10:40

條碼系統導航

功能列表

- 任意標籤打印
- 最後HDO標籤打印
- 退還物料
- IDO & 發料
- 盤點
- 原始HDO標籤打印
- 系統資料
- Split ID
- Unplanned Issue

### 3. Label 新格式:

①	②	⑥	③	⑦	④	⑧	⑤	⑨	⑩	
BON	01733A	RAW		057	5E014RP	500.000	PC			
#3 (25MM-150MM)	RAW	F65B	RM	280.000	PC					
HDOH0001	MM									
MAST-033	P064177-TC	W009527	W89	L1870						
F65B / F60C										← [21]
										
100506-S0001-00										
2	5	3	6	7	8	9	4	20		

- ①+② Material Code (MIDc code). ①為MIDc Type.
- ③ Color code [Buyer color code(買方顏色編碼)]
- ④ Size/Cup , 例模杯顯示34C: 34為Size, C為Cup. 注此為Supplier Size/Cup.
- ⑤ WH Location : Floor + Rack + Stock status
- ⑥ Supplier item Ref. No.
- ⑦ Supplier color code ( 供應商顏色編碼)
- ⑧ Buyer Size/Cup(買方尺寸大小)
- ⑨ Stock Room
- ⑩ Original Qty (原始數量)
- || Actual Qty ( 現實存數量 )
- ||2| HDO No..
- ||3| Marker Width
- ||4| Color Shade (色影)
- ||5| Project No.(工程號碼)
- ||6| PO No. (訂單號碼)
- ||7| Work Order No.(制單號碼)
- ||8| Garment Color code (成衣顏色編號)
- ||9| End Customer style ( 終端客戶款號)
- ||20| Bar Code
- [21] 可適用的所有Buyer size/Cup (等碼)

另注： 現行使用之Label紙列印規格為 7.4 x 3.3 cm, 現因應新增條目需要  
建議新Label紙規格取用 9.8x4.5 cm進行設置.