

図面 No : _____

移送処理簡易入力ソフト

操作マニュアル

東亜エレクトロニクス株式会社
ハマトウカンパニー

承認	審査	作成

改版履歴

版数	改版内容	承認	審査	作成
1.0 版	初回発行	21.03.03 久米	21.03.03 伊藤	21.03.03 奥田
1.1 版	4.サーバの起動・再起動方法を変更	21.03.11 久米	21.03.11 伊藤	21.03.11 奥田
1.2 版	6. CSV インポート(対応する文字コードについて)に追加表記	21.03.16 久米	21.03.16 伊藤	21.03.16 奥田
1.3 版	4.サーバの起動・再起動方法を変更(ログイン時に自動でサーバ起動) 6. CSV インポート(対応文字コード、日付形式について)に追加表記	21.03.18 久米	21.03.18 伊藤	21.03.18 奥田

目次

1.	概 要.....	4
2.	動作環境.....	4
3.	起動・終了方法.....	4
4.	サーバの起動・再起動方法.....	5
5.	各画面の動作説明.....	6
5.1.	入力画面（検索）	6
5.2.	入力画面（登録）	9
6.	CSV インポート	12
7.	Mcframe サーバ登録.....	13
8.	エラー・トラブルシューティング一覧.....	13
8.1.	通常エラー	13
8.2.	その他.....	14

1. 概 要

- ・本マニュアルは、浜松ホトニクス株式会社様向け 移送処理簡易入力ソフトの使用方法について述べたものです。

2. 動作環境

- ・想定クライアント PC :
OS : Windows10 64bit
ブラウザ : Google Chrome Version: 88.0.4324.190 (Official Build) (64 ビット)
- ・想定 Web サーバ PC
OS : Windows10 64bit
Web サーバ : apache (Version2.4)、node.js (Version14.16.0)、npm (Version6.14.11)、pm2 (Version4.5.5)
DB : PostgreSQL DB (Version13.1)
- ・McFrame サーバ
(浜松ホトニクス様環境のため省略)

※ネットワークに接続し、移送処理簡易入力ソフトの Web サーバ及び McFrame サーバにアクセスできる環境である。

※Windows の表示倍率が 125% で画面に収まるように作成されています。

3. 起動・終了方法

- ・起動方法
 - A. デスクトップ上のアイコンから起動する。
 - B. ブラウザ (Google Chrome) 上より以下へアクセスする。
『http://172.24.162.210/isousys/』
※URL の後ろにパラメータ「?mode=x」(x は 1~4 の数値) を付けることで作成パターンの変更が可能。
何もつけない場合、作成パターンは「出庫と在庫引落し」となる。
mode=1: 出庫と在庫引落し
mode=2: 入出庫の出庫
mode=3: 在庫引落し
mode=4: 入庫
- ・終了方法
 - A. ブラウザ上より『×』ボタンを押す。
 - B. ブラウザをアクティブ状態にしショートカットキーの『Alt + F4』を押す。
- ・ショートカット作成方法
 - A. ブラウザにて TOP 画面を開いた状態にて Chrome のメニューより『ショートカットを作成』を選択する。
 - B. 右クリック→「新規作成」→「ショートカット」を行い、項目の場所に URL を追加し「次へ」を押し、名前を記載して「完了」を押す。

4. サーバの起動・再起動方法

- ・ **Apache2.4 及び pm2 によるバックエンド部機能はログイン時に通常は自動で起動します。**

もし起動してない、または再起動が必要な場合は以下をお試してください。

【起動】

●Apache2.4

1. Windows メニューから「Windows 管理ツール」→「サービス」を選択する。
2. 「Apache2.4」を選択し、「サービスの開始」を押す。

●バックエンド

1. 「server.bat」を実行する。

【再起動】

●Apache2.4

1. Windows メニューから「Windows 管理ツール」→「サービス」を選択する。
2. 「Apache2.4」を選択し、「サービスの再起動」を押す。

●バックエンド

1. コマンドプロンプトを立ち上げ以下のコマンドを実行する。
「pm2 list」
2. index deamon の状態を確認する。
status が「online」なら動作中のため、以下を行う必要はありません。
3. Index deamon が online 以外だった場合、コマンドプロンプトにて以下を実行する。
「pm2 stop index」
「pm2 delete index」
4. ディレクトリをサーバ処理 (index.js) の場所に移動させるために、コマンドプロンプトにて以下を実行する。
「cd [index.js path]」
5. サーバ処理を実行するために、コマンドプロンプトにて以下を実行する。
「node index.js」
6. index.js が実行されているコマンドプロンプトで control+ c を押し、index.js を一旦停止する。
7. 「server.bat」を実行する。(C:¥¥Apache24¥¥htdocs¥¥isousys¥¥server にある)
8. ソフト上で検索等を行い、サーバが起動したかどうか確認する。

5. 各画面の動作説明

5.1. 入力画面（検索）

(※図1)

起動直後は上記図1のような状態になります。

以下にて、順に検索手順を説明します。

【作成パターン】

作成パターン(初期値)を決めます。(起動時に作成パターンを選んでいる場合は必要ありません。)

1. 作成パターン(初期値)に「1」～「4」の数値を入力してください。
 - 1: 出庫と在庫引落し
 - 2: 入出庫の出庫
 - 3: 在庫引落し
 - 4: 入庫
2. 入力すると作成パターン名が自動で表示されます。

【材料コード】

材料コードを入力します。

方法は直接入力と参照入力があります。

直接入力する場合は赤枠の材料コードをアクティブにし、コード入力をしてください。

(この際、コードの最後にある「:」は付ける必要はないので注意してください。)

参照入力の場合は、[参照]ボタンを押し、参照ダイアログを表示してください。

(開いた直後はリストには何も表示されていないので検索を行ってください。)

コード・名称を入力し、[検索]ボタンを押すことで検索した結果をリスト表示できます。

(部分一致にて検索が可能です。また、コード・名称共に未入力状態で検索を行うと全てのデータがリスト表示されます。)

材料コード選択

検索条件

コード 名称

コード	名称
LE0703MOD-100	結晶ウエハ (LE0703MOD)
LE0910CWLD-100	結晶ウエハ (LE0910CWLD)
LE0910CWLD2-100	結晶ウエハ (LE0910CWLD)
LE0912CWLD-100	結晶 (LE0912CWLD)
LE1289PLD-100	結晶ウエハ (LE1289PLD λ=865nm)
LE1323PLD-100	結晶ウエハ (LE1323PLD λ=894nm)
LE1324PLD-100	結晶ウエハ (LE1324PLD λ=924nm)
LE1325PLD-100	結晶ウエハ (LE1325PLD λ=956nm)
LE1326PLD-100	結晶ウエハ (LE1326PLD λ=987nm)
LE1327PLD-100	結晶ウエハ (LE1327PLD λ=1020nm)
LE1451CWLD-100	結晶ウエハ (LE1451CWLD)

(※図2)

検索後、リストから任意の材料コードを選び、[決定]を押すと、先程の入力画面に反映されます。

【場所コード】

場所コードを入力します。

方法は直接入力と参照入力があります。

直接入力する場合は赤枠の場所コードをアクティブにし、コード入力をしてください。

参照入力の場合は、[参照]ボタンを押し、参照ダイアログを表示してください。

(開いた直後はリストには何も表示されていないので検索を行ってください。)

コード・名称を入力し、[検索]ボタンを押すことで検索した結果をリスト表示できます。

(部分一致にて検索が可能です。また、コード・名称共に未入力状態で検索を行うと全てのデータがリスト表示されます。)

場所コード選択

検索条件

コード 名称

コード	名称
M3-1000EPI	都田3棟成長工程
M3-2000PRO	都田3棟ウエハプロセス工程
M3-3000SEP	都田3棟バードプロセス工程
M3-4000PAC	都田3棟梱包工程
M3-BOW	都田3棟ボンベ庫
M3-CHW-OS1	都田3棟薬品庫(有機①)
M3-CHW-OS2	都田3棟薬品庫(有機②)
M3-CHW-PH	都田3棟薬品庫(酸・アルカリ)
M3-DEV-ZW	【開発庫に移行】都田3棟開発用資材庫
M3-MET	【材料庫に移行】都田3棟メタル庫
M3-MOW	都田3棟MO庫
M3-SW	都田3棟製品倉庫

(※図3)

検索後、リストから任意の場所コードを選び、[決定]を押すと、先程の入力画面に反映されます。

【検索】

作成パターン・材料コード・場所コードを入力し終わったら、[検索]を押してください。

検索結果が在庫情報にリストとして表示されます。

移送処理簡易入力
マニュアル

HAMAMATSU
PHOTON IS OUR BUSINESS
 Ver1.0

作成パターン(初期値) 1 作成パターン名 出庫と在庫引落し

材料コード 7LX0232 参照 材料名称 1L*カハ-T-GAASカハ

1:出庫と在庫引落し 2:入庫の出庫 3:在庫引落し 4:入庫

場所コード ETD50 参照 場所名称 33152 電子管事業部 第50部門

Q 検索

在庫情報

場所コード	場所名称	在庫数	ロットNo	引*ロットNo	棚・ラインコード	棚・ライン名称	反映CHK
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門	9	ABC42900000	*	*		○
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門	9	ABC43200000	*	*		○
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門	8	ABC49600000	*	*		○
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門	1	ABC49700000	*	*		○
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門	8	ABC49700000	*	*		○

詳細内容

出庫場所コード 場所名称

入庫場所コード 参照 場所名称

数量 荷姿単位

作区・指図 ▼

実納日 2021/03/01 📅

出庫棚・ラインコード 棚・ライン名称

入庫棚・ラインコード 参照 棚・ライン名称

ロットNO サプロットNO

人員コード 人員名称

計上日 2021/03/01 📅

≡ 登録

(※図4)

5.2. 入力画面（登録）

以下にて登録手順を説明します。

【反映CHK】

在庫情報リストから任意の行の反映CHKのラジオボタン（図5赤枠）をクリックします。

(※図5)

反映CHKを選択すると詳細内容に在庫情報の情報が表示されます。(図5青枠)

ただし、人員コードは変更されません。(最後に入力した状態が残る。)

※入力途中で、反映CHK選択を変更しようとすると、警告が表示されます。

【入庫場所コード】

入庫場所コードを入力します。

方法は直接入力と参照入力があります。

直接入力する場合は赤枠の入庫場所コードをアクティブにし、コード入力をしてください。

参照入力の場合は、[参照]ボタンを押し、参照ダイアログを表示してください。

(開いた直後はリストには何も表示されていないので検索を行ってください。)

コード・名称を入力し、[検索]ボタンを押すことで検索した結果をリスト表示できます。

(部分一致にて検索が可能です。また、コード・名称共に未入力状態で検索を行うと全てのデータがリスト表示されます。)

入庫場所選択

検索条件

コード 名称

コード	名称
1001	都田3棟材料庫
1002	都田3棟消耗品庫
1003	都田3棟開発庫
3W-DF01	【材料庫に移行】都田3棟2F 拡散源庫
3W-ST01	【材料庫に移行】都田3棟3F スパッタターゲット庫
3W-WA06	【材料庫に移行】都田3棟1F ウェハ庫06
71122	71122 CFC第二製造
CFC2	71122 化合物材料センター 第2製造
ETD432	33142 電子管事業部 第43部門 432製造
ETD50	33152 電子管事業部 第50部門
LPD531	66112 レーザ事業推進部 第53部門 531製造
LPD532	66113 レーザ事業推進部 第53部門 532製造

(※図6)

検索後、リストから任意の入庫場所コードを選び、[決定]を押すと、先程の入力画面に反映されます。

【入庫棚・ラインコード】

入庫棚・ラインコードを入力します。

方法は直接入力と参照入力があります。

直接入力する場合は赤枠の入庫棚・ラインコードをアクティブにし、コード入力をしてください。

参照入力の場合は、[参照]ボタンを押し、参照ダイアログを表示してください。

(開いた直後はリストには何も表示されていないので検索を行ってください。)

コード・名称を入力し、[検索]ボタンを押すことで検索した結果をリスト表示できます。

(部分一致にて検索が可能です。また、コード・名称共に未入力状態で検索を行うと全てのデータがリスト表示されます。)

入庫棚・ライン選択

検索条件

コード 名称

コード	名称
1001	1階・11薬品庫 (酸・アルカリ)
1002	1階・12薬品庫 (有機)
1003	1階・13薬品庫 (有機)
1004	1階・化学処理室・ドラフト
1005	1階・結晶成長室1・MOCVD#1
1006	1階・結晶成長室1・MOCVD#2
1007	1階・結晶評価室1・ボラロン
1008	1階・メンテ室1・C/C
1009	1階・化学処理室・薬品保管棚
1010	1階・メンテ室1・C/C (MO1)
1011	1階・メンテ室1・C/C (MO2)
1012	1階・メンテ室2・C/C (MO6)

(※図7)

検索後、リストから任意の入庫棚・ラインコードを選び、[決定]を押すと、先程の入力画面に反映されます。

【数量】

作成パターンに従った移動する数量を設定する。

【ロットNo.・サブロットNo.】

作成パターンが4（入庫）時のみ、入力可能になる。

入力は自由に行える。

【作区・指図】

プルダウンメニューより対象を選択する。

（直接入力も可能だが、プルダウンメニューにある項目のみ入力可能。）

【人員コード】

人員コードを直接入力します。

入力を決定すると、人員名称が表示されます。

【実績日】

カレンダーアイコンをクリックし、カレンダーから実績日を設定する。

“yyyy/mm/dd”形式にて日付の直接入力も可能です。

実績日の初期値はWindowsの日付になる。

【計上日】

カレンダーアイコンをクリックし、カレンダーから実績日を設定する。

“yyyy/mm/dd”形式にて日付の直接入力も可能です。

計上日の初期値はWindowsの日付になる。

実績日が入力されると、自動で計上日も同じ日付になる。（変更する場合は、実績日を設定した後で行う事。）

【登録】

詳細内容を正しく記入し、[登録]をした場合は、PostgreSQL DB にデータが記載される。

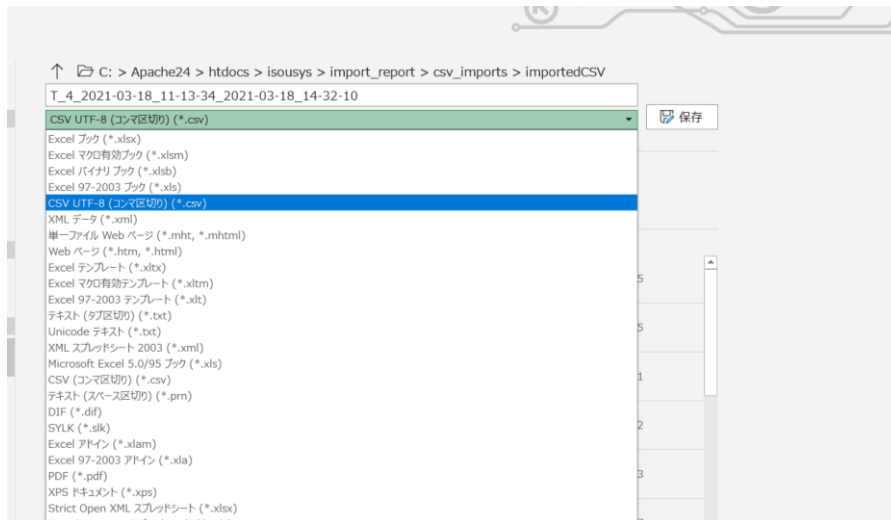
（この時点では、mcframe サーバの OracleDB には登録されていない。）

6. CSV インポート

※CSV ファイルの文字コードは **UTF-8 が推奨** となっております。(SJIS、UTF-8(BOM 付き)、ANSI でも動作確認が出来ます。)

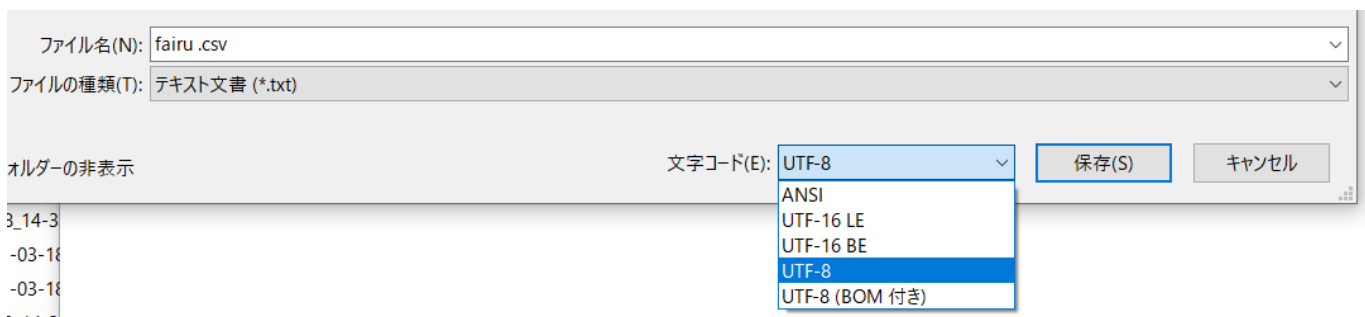
Excel にて CSV ファイルを UTF-8 で保存する方法

名前を付けて保存の際に CSV UTF-8(コンマ区切り)(*.csv)を選択する。



メモ帳にて CSV ファイルを UTF-8 で保存する方法

名前を付けて保存の際に文字コード UTF-8 を選択する。



※それ以外の文字コード(UTF-16 等)では正常にインポートが行われない可能性がありますので、ご注意ください。

※日付「yyyymmdd」のフォーマットに対応するようになりました。バージョン 1.1 までのシリアル値のフォーマットはエラーに当たりますので、ご注意ください。また、「yyyy/mm/dd」や「yyyy-mm-dd」などの形式はエラーに当たります。

※インポートファイルのデータの始まりの列を揃えることに注意して下さい。列が揃っていないと、エラーの原因になります。

※インポートファイルのデータは 1 行目から取得します。データの始まりが 1 行目からでないとエラーの原因となる可能性がありますので、ご注意ください。

※インポートファイルの中身に何も入っていない場合は「ファイルが不正です」というエラーが出力されます。

CSV インポートは特定のフォルダに入れられた CSV ファイル(.csv 拡張子)をタスクスケジューラで設定した日時にインポート処理をするようになっています。

インポート対象フォルダはPostgreSQL DB の"SYSTEM_SETTING"TABLE の IMPORT_FOLDER に記載された場所となります。

処理は「import.bat」で行うようになっており、こちらがタスクスケジューラにより定期的に行われるようになります。import 済みのファイルは「ファイル名.csv」から「ファイル名_2021-03-03_18-35-11.csv」のように末尾に年月日時分秒が追加されます。また、エラーがあったファイルは「ファイル名.csv」から「ファイル名.err」にリネームされます。ファイル内の入力内容にエラーが見つかったときはError.log 内にエラー内容が下のようになり、表示されます。

```

発生日時，発生ファイル名，行番号，エラーメッセージ
2020/11/18 10:31:25，InportData.csv，2，出庫場所コードが不正です
2020/11/18 10:31:25，InportData.csv，2，入庫場所コードが不正です
2020/11/18 10:31:25，InportData.csv，3，入庫棚・ラインコードが不正です

```

7. Mcframe サーバ登録

mcframe サーバのOracleDB に登録についても定期的に行われます。

PostgreSQL DB の未エクスポートデータを mcframe サーバのOracleDB に登録させ、処理が成功した場合、PostgreSQL DB のデータをエクスポート済みに変更します。

処理自体は「report.bat」で行うようになっており、こちらがタスクスケジューラにより定期的に行われるようになります。

8. エラー・トラブルシューティング一覧

8.1. 通常エラー

エラーメッセージ	区分	原因	対処方法
データベースに接続できませんでした。	警告	サーバーもしくはデータベースのサービスが停止しています。	4.サーバーの起動・再起動方法の手順に沿ってサーバーを再起動してください。 それでも治らない場合は、データベースのサービスが停止している可能性があります。
コードが未入力です。	エラー	在庫検索条件に入力した材料コードまたは場所コードのいずれかが未入力です。	コードを入力してください。
材料コードが不正です	エラー	在庫検索条件に入力した材料コードが材料マスタに存在していません。	材料マスタに存在するコードを入力してください。
場所コードが不正です。	エラー	在庫検索条件に入力した場所コードが場所マスタに存在していません。	場所マスタに存在するコードを入力してください。
材料コードと場所コードが不正です。	エラー	在庫検索条件に入力した材料コードと場所コードが材料マスタ、場所マスタに存在していません。	材料マスタ、場所マスタに存在するコードを入力してください。
出庫場所コードが不正です。	エラー	詳細内容に入力した出庫場所コードが、場所マスタに存在していません。	場所マスタに存在するコードを入力してください。
入庫場所コードが不正です。	エラー	詳細内容に入力した入庫場所コードが、場所マスタに存在していません。	場所マスタに存在するコードを入力してください。
出庫棚・ラインコードが不正です。	エラー	詳細内容に入力した出庫場所コードと出庫棚・ラインコードの組み合わせが棚ラインマスタに存在していません。	棚ラインマスタに存在するコードを入力してください。

入庫棚・ラインコードが不正です。	エラー	詳細内容に入力した入庫場所コードと入庫棚・ラインコードの組み合わせが棚ラインマスに存在していません。	棚ラインマスに存在するコードを入力してください。
数量が不正です。	エラー	詳細内容に入力した数量が、空白、数値以外が含まれる、0以下、在庫数を超過した、のいずれかの条件に該当しています。	正しい値を入力してください。
作区・指図を入力してください。	エラー	詳細内容に入力した作区・指図が空白です。	ドロップダウンリストからコードを選択してください。
作成パターンが不正です	エラー	作成パターンに1～4以外が入力されています。	作成パターンを1~4で入力してください。
人員コードが不正です	エラー	詳細内容に入力した人員コードが社員マスに存在していません。	社員マスに存在するコードを入力してください。
実績日が不正です	エラー	詳細内容に入力した実績日に不正な日付が入力されています	正しい日付を入力してください。
計上日が不正です	エラー	詳細内容に入力した計上日に不正な日付が入力されています	正しい日付を入力してください。

8.2. その他

その他トラブルシューティング	原因	対処方法
作区・指図コードがドロップダウンリストに表示されない時	サーバーもしくはデータベースのサービスが停止している等の理由で、アプリ起動時にデータを取得できませんでした。	1.ブラウザをリロードして改善するか確認してください。 2.サーバー起動の手順に沿ってサーバーを再起動してください。それでも治らない場合は、データベースのサービスが停止している可能性があります。