

Gráfico de Control Multivariantes

Kevin García - Alejandro Vargas

4 de julio de 2019

Contenido

- 1 Introducción
- 2 Antecedentes
- 3 Descripción de la metodología
- 4 Caso ilustrativo
- 5 Conclusiones
- 6 Bibliografía
- 7 Anexos

Introducción

Antecedentes

Metodología

Ejemplo

Conclusiones

Bibliografía

Anexos

Table I—Sample size code letters

(See 9.2 and 9.3)

Lot or batch size			Special inspection levels				General inspection levels		
			S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2	to	8	A	A	A	A	A	A	B
9	to	15	A	A	A	A	A	B	C
16	to	25	A	A	B	B	B	C	D
26	to	50	A	B	B	C	C	D	E
51	to	90	B	B	C	C	C	E	F
91	to	150	B	B	C	D	D	F	G
151	to	280	B	C	D	E	E	G	H
281	to	500	B	C	D	E	F	H	J
501	to	1200	C	C	E	F	G	J	K
1201	to	3200	C	D	E	G	H	K	L
3201	to	10000	C	D	F	G	J	L	M
10001	to	35000	C	D	F	H	K	M	N
35001	to	150000	D	E	G	J	L	N	P
150001	to	500000	D	E	G	J	M	P	Q
500001	and over		D	E	H	K	N	Q	R

Figura: Letra código del plan