

编 号: CTSO-C28

日期: 2019年6月4日

局长授权

批

准. 冷起群

中国民用航空技术标准规定

本技术标准规定根据中国民用航空规章《民用航空材料、零部件和机载设备技术标准规定》(CCAR37)颁发。中国民用航空技术标准规定是对用于民用航空器上的某些航空材料、零部件和机载设备接受适航审查时,必须遵守的准则。

航空器滑橇

1. 目的

本技术标准规定(CTSO)适用于为航空器滑橇申请技术标准规定项目批准书(CTSOA)的制造人。本 CTSO 规定了航空器滑橇为获得批准和使用适用的 CTSO 标记进行标识所必须满足的最低性能标准。

2. 适用范围

本 CTSO 适用于自其生效之日起提交的申请。按本 CTSO 批准的设备,其设计大改应按 CCAR-21-R4 第 21.353 条要求重新申请 CTSOA。

3. 要求

在本CTSO生效之日或生效之后制造并欲使用本CTSO标记进行标识的航空器滑橇,应满足NAS 808《航空器滑橇》(1951.12.15)中第4节和第5节规定的滑橇强度和性能要求。本CTSO的标准适用于

CAAC CTSO-C28

在所有类型民用航空器上使用的航空器滑橇,其中强度要求对于旋翼航空器偏保守。

a. 偏离

如果采用替代或等效的符合性方法来满足本 CTSO 规定的最低性能标准要求,则申请人必须表明设备保持了等效的安全水平。申请人应按照 CCAR-21-R4 第 21.368 条 (一)要求申请偏离。

4. 标记

- a. 至少应为一个主要部件设置永久清晰的标记,标记应包括 CCAR-21-R4 第 21.423 条 (二) 规定的所有信息。
- b. 标记必须包括规范 NAS 808 中 3.6 节要求的标记信息,其中的"NAS 808"和"安装尺寸见滑橇安装图 图号.____"不做要求。对于随航空器取证的滑橇,除要求航空器制造人提供部件号或图样号外,不需要另外的标识。

5. 申请资料要求

申请人必须向负责该项目审查的人员提交相关技术资料以支持设计和生产批准。提交资料包括 CCAR-21-R4 第 21.353 条 (一) 1 规定的符合性声明和以下资料副本。

- a. 运行说明和设备限制,该内容应对设备运行能力进行充分描述,以及对所有偏离的详细描述。
- b.安装程序和限制。必须确保航空器滑橇按照此安装程序安装后,设备仍符合本 CTSO 的要求。限制必须确定安装方面的任何独特要求,还必须以注释的方式包含以下声明:

CAAC CTSO-C28

"本设备满足技术标准规定中要求的最低性能标准和质量控制标准。如欲安装此设备,必须获得单独的安装批准。"

- c. 安装原理图。
- d. 设备的可更换部件清单(注明件号)。如适用,包括对供应商件号的交叉索引。
- e. 部件维护手册 (CMM)。应包含设备周期性维护、校准及修理要求,以保证航空器滑橇的持续适航性。如适用,应包括建议的检查间隔和使用寿命。必须在部件维护手册或安装使用手册中对本 CTSO 第 5.a 节中已批准的偏离进行详细说明。
 - f. 材料和工艺规范清单。
- g. 按 CCAR-21-R4 第 21.358 条要求提供质量系统方面的说明资料,包括功能试验规范。质量系统应确保检测到可能会对 CTSO 最低性能标准符合性有不利影响的任何更改,并相应地拒收该产品。
- h. 制造人的 CTSO 鉴定报告,包含按本 CTSO 第 3 节完成的试验结果。
- i. 铭牌图纸, 规定设备如何标识本 CTSO 中第 4 节所要求的标记信息。
- j. 定义设备设计的图纸和工艺清单(包括修订版次)。对设计小改,应符合 CCAR-21-R4 第 21.369 条的要求。对图纸清单的修订应经过局方批准。

6. 制造人资料要求

除直接提交给局方的资料外,还应准备如下技术资料供局方评

CAAC CTSO-C28

审:

a. 功能鉴定规范,用于鉴定每个生产设备是否符合本 CTSO 要求。

- b. 设备校准程序。
- c. 持续适航文件(在颁发 CTSOA 后 12 个月内提交)。
- d. 原理图。
- e. 材料和工艺规范。

7. 随设备提交给用户的资料要求

如欲向一个机构(例如运营人或修理站)提交一件或多件按本 CTSO 制造的设备,则应随设备提供本 CTSO 第 5.a 节到 5.e 节的资料副本,以及航空器滑橇正确安装、审定、使用和持续适航所必需的资料。

8. 引用文件

a. NAS 文件可从以下地址订购:

American Aeronautical Forum, 527 Washington Loan and Trust Building, Washington 4, D.C.

也可通过网站 https://www.aia-aerospace.org 订购副本。