

ORGANIZACIÓN DE ESTADOS IBEROAMERICANOS**CRA 9 No 76 – 27 BOGOTA D.C. COLOMBIA****NIT. 860.403.137-0****CERTIFICADO DE INGRESOS AÑO 2020****Nombre / Entidad: GALLEGO PATIÑO ANA MARIA****NIT / CÉDULA: 1,017,202,486**

Los ingresos percibidos durante el año 2020 fueron por valor de: Treinta y Tres Millones Ciento Noventa y Nueve Mil Novecientos Noventa y Nueve Pesos Con Cero Centavos (\$ 33,199,999.00)

CONCEPTO DEL INGRESO	BASE DE RETENCIÓN	PORCENTAJE	VALOR RETENIDO	RETEIVA	RETEICA
Honorarios	\$ 33,199,999.00	0%	\$0	\$0	\$0
Otros Ingresos	\$ 0.00	0%	\$0	\$0	\$0
Compras de bienes	\$ 0	0%	\$0	\$0	\$0

Fecha de expedición, Dado en Bogotá a los 10 días del mes de agosto de 2021.

Se expide sin firma autógrafa según el artículo 10 del decreto 836 de 1991